

2-7-78

192946



Int. Cl. F26 B

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. JOAQUIN PUIG ALEMANY, de nacionalidad española, residente en MARTORELL (Barcelona), Calvo Sotelo, 71. - - - - -

por: "SOPORTE SECADOR PARA RECIPIENTES ANGOSTOS". -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un soporte secador para recipientes angostos o que comprenden partes angostas, tales como matraces, probetas, tubos de
5 ensayo, retortas, etc., empleados, como es sabido, en laboratorios y cuyo secado a mano es muy dificultoso. El soporte es también utilizable en restaurantes y hoteles e incluso puede ser de uso doméstico con las oportunas modificaciones.

10

El soporte en cuestión se caracteriza esencial-



mente por el hecho de consistir en una caja sustancial-
mente vertical provista de una expansión inferior en la
que está formada una cámara que encierra un electromotor,
a cuyo eje están solidarizadas unas turbinas laterales
5 alojadas en dicha expansión y que aspiran aire exterior
a través de unas aberturas de la caja y de sendos
orificios laterales de dicha cámara, cuyas turbinas
envían el aire a través de unas resistencias calefactoras
del mismo hacia una cámara distribuidora superior formada
10 en la caja por donde el aire sale a través de una plura-
lidad de tubos soporte inclinados que sobresalen al
exterior de la caja y sobre los que se colocan ensartados
los recipientes a secar.

La caja presenta en una zona inferior y exterior
15 a la pluralidad de tubos un elemento colector del agua
escurrida de los recipientes, cuyo elemento sirve de
vierteaguas en el lugar de la instalación del soporte.

Con el fin de facilitar la explicación, se
acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de
20 dibujos en la que se ha representado un caso práctico de
realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no
limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una semisección alzada frontal
25 del soporte.

La figura 2 es una vista en sección de la caja
considerada por la línea II-II de la figura precedente,
afectando solamente a una lámina delantera de la caja.

El soporte secador ilustrado consiste en una
30 caja formada por una lámina posterior -1- y una lámina

2778



delantera -2- con los correspondientes laterales, cuyas láminas forman una expansión inferior -3-. La caja está dotada de dos orejas perforadas -4- para suspensión en la pared contra la que se apoya el soporte secador por intermedio de tacos separadores -5-.

En la expansión -3- se aloja un electromotor -6- de cuyo eje son solidarias dos turbinas -7- que aspiran aire frío del exterior entrante por unas aberturas -8- de la parte posterior de la caja y que es pasante por aberturas -9- de las paredes laterales -10- de una cámara que comprende otra pared superior -11- y queda completada por las paredes correspondientes de la caja, cuya cámara aísla del electromotor -6- a unas resistencias -12- que calientan el aire el cual es impulsado por las turbinas -7- hacia arriba. Dichas resistencias están dispuestas con interposición de láminas de amianto -13- sobre unas placas -14- deflectoras del aire caliente. El soporte comprende otras láminas de amianto (no visible) dispuestas en la cara interna de la pared delantera de la caja sobre las resistencias. Asimismo comprende el soporte unas piezas termoaislantes de fibra de vidrio (no representadas) dispuestas lateralmente en el interior de la caja en correspondencia con las citadas resistencias.

En la caja queda formada una cámara distribuidora -1'- del aire caliente impulsado por las turbinas y a la que es dirigido por las placas deflectoras -14-, cuya cámara distribuidora comprende una pluralidad de orificios de la pared delantera de la caja y que se corresponden con tubos soporte -15- y -16- de dos calibres distintos que parten de dicha pared en posición inclinada para la



colocación de los recipientes los cuales son secados por dicho aire.

En la pared delantera de la caja está situado inferiormente a la pluralidad de tubos soporte un perfil acanalado -17- que recoge el agua que se escurre de los recipientes y la vierte en una cubeta, fregadero, etc. del lugar en que se instala el soporte.

Dicho soporte comprende un termostato -18- conectado con las resistencias -12- para regular la temperatura de las mismas.

Si bien el soporte descrito es mural, es posible una variante en la que el mismo es de sobremesa (Figura 3), en cuyo caso la caja -19- comprende una constitución cónica, de cuya pared parten tubos -20- en posición inclinada como los antes citados que son aptos para colocar ensartados sobre ellos los recipientes a secar.

En este caso, el soporte cuenta con una base \varnothing -1- y en la caja -19- se ha previsto un elemento circundante -23- para recoger el agua escurrida de los recipientes que se secan y verterla en la cubeta o fregadero del lugar de la instalación. Tanto en esta realización de sobremesa, como en la mural descrita, el soporte, además de secador, sirve para tener los recipientes secados debidamente suspendidos.

Es interesante insistir en el hecho de que el soporte secador para recipientes angostos en cuestión puede ser empleado en varios usos, es decir, no tan sólo en laboratorios, sino también en casos en que convenga en diversas actividades industriales, en hoteles y restaurantes y en régimen doméstico, efectuando para ello las



modificaciones que convenga. En todos los casos, como es natural, los tubos soporte de los recipientes tendrán el diámetro y configuración más adecuado al tipo de recipiente a secar.

5 El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse
10 este soporte secador en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

15 Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Soporte secador para recipientes angostos, caracterizado esencialmente por el hecho de consistir en una caja sustancialmente vertical que presenta inferior-
20 mente una expansión en la que está formada una cámara que encierra un electromotor, a cuyo eje están solidarizadas unas turbinas laterales alojadas en dicha expansión que aspiran aire exterior a través de unas aberturas de la caja y de sendos orificios laterales de dicha cámara,
25 cuyas turbinas envían el aire a través de unas resistencias calefactoras del mismo hacia una cámara superior distribuidora formada en la caja por donde el aire caliente sale a través de una pluralidad de tubos soporte inclinados que sobresalen al exterior de la caja y sobre los que se colocan

2775

27



ensartados los recipientes angostos a secar.

2.- Soporte secador para recipientes angostos, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la caja presenta en una zona inferior a la pluralidad de tubos un elemento acanalado colector del agua escurrida de los recipientes y por el que la misma se vierte a una cubeta o equivalente del lugar de la instalación.

3.- SOPORTE SECADOR PARA RECIPIENTES ANGOSTOS.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Madrid, a 27 JUN. 1973

JOAQUIN PUIG ALEMANY

P. A.

MANUEL DE LAZAR

P. P.

Fig. 1

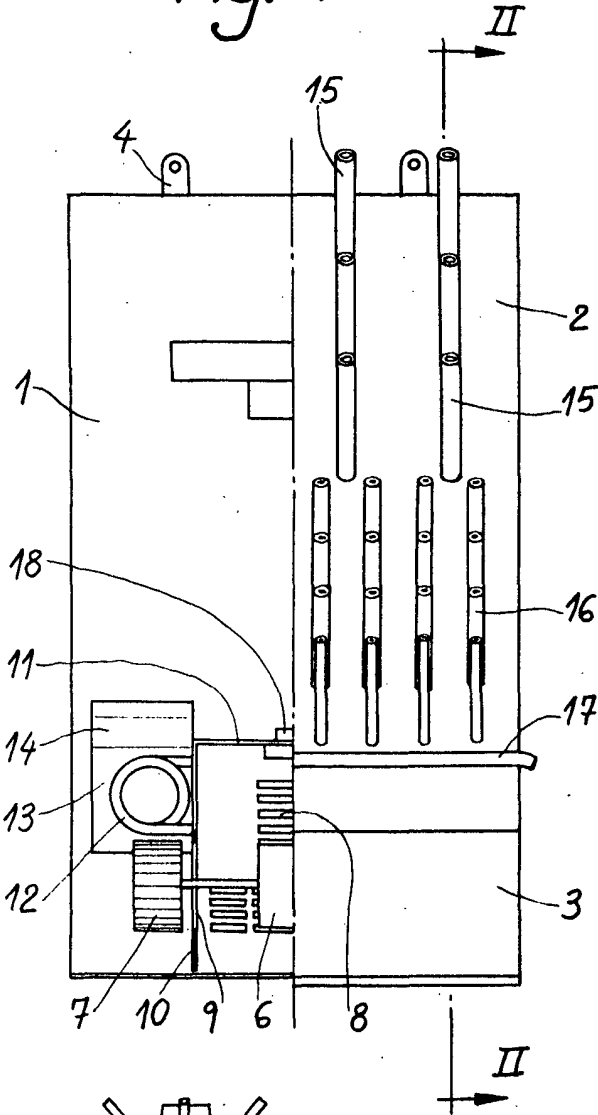


Fig. 2

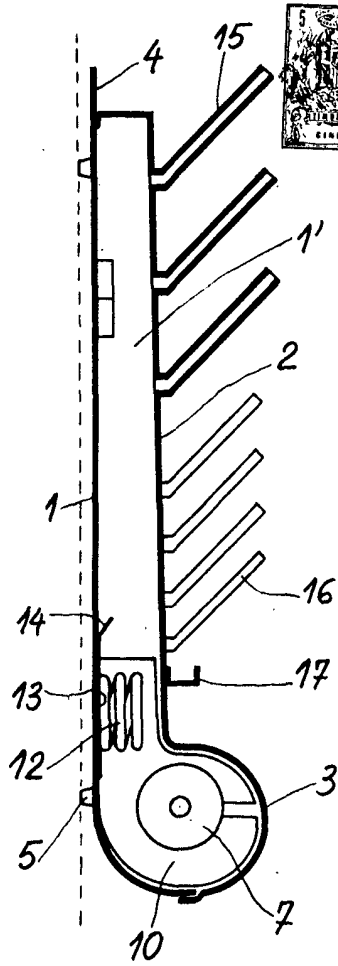
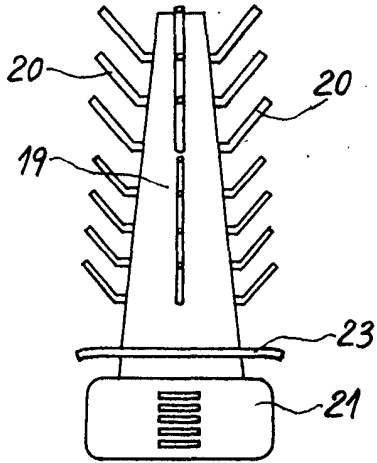


Fig. 3



Madrid 27 de Junio de 1973
MANUEL DE HARTEL
P. R. ~
J. Franch