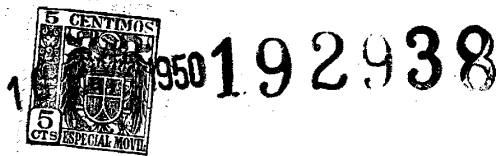


192938



MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Correspondiente a la solicitud de registro de una patente de invención que, por veinte años, se solicita para España y -- sus Colonias, a favor de Don Eugenio FARRE Y BRINGUE, de nacionalidad mexicana, residente en La Habana (Cuba), calle -- Juan Delgado número 424, -----

P O R

" APARATO ALIMENTADOR PARA MAQUINAS DE ASBESTO-CEMENTO "

---

Es bien conocida la importancia del cemento-amianto, tanto por su calidad superior como por sus innumerables aplicaciones. La idea básica del cemento-amianto consiste en la superposición de una pluralidad de películas o láminas delgadas, convenientemente comprimidas, consistiendo cada una de las películas de una mezcla de cemento y de amianto. Se superponen tantas películas como sean necesarias para lograr el espesor deseado de la placa. Normalmente, entre 16 y 25 películas dan un espesor de un cuarto de pulgada a la placa terminada.

10 Los sistemas y equipos conocidos hoy en día, utilizan para la alimentación de la mezcla cemento-amianto-agua a las máquinas laminadoras o compresoras, un aparato conocido por "pes

192938



15 cador". El pescador consiste esencialmente de un cilindro espe-  
 cial, que se introduce parcialmente en la mezcla de cemento-  
 amianto y agua, previamente mezclados en forma fluida y unifor-  
 me. El cilindro especial generalmente está recubierto de una -  
 20 tela metálica de cobre, de mallas muy finas, sobre dos discos  
 a ambos lados, fijados sobre un eje. En el interior del cilin-  
 dro se produce un vacío determinado, por medio de una bomba de  
 vacío. Al girar este cilindro dentro del líquido de cemento-  
 amianto-agua, y en virtud del vacío producido en su interior,  
 se le adhiere una película de cemento-amianto-húmeda. Esta pe-  
 lícula es entregada por contacto con una estera de fieltro, que  
 a su vez lo entrega al cilindro formador. Sobre este cilindro -  
 25 se superponen por rotación, tantas capas o películas hasta lo-  
 grar el grueso de la placa que se desee.

El objeto principal de esta invención consiste en un nuevo  
 sistema y aparato de alimentación para la formación de las pelí-  
 culas. Al contrario de lo que ocurre con los sistemas conocidos,  
 30 en los que la película es entregada por contacto directo entre -  
 el pescador y la estera transportadora, y por lo cual se orien-  
 tan las fibras de amianto, esencialmente en el sentido longitu-  
 dinal de la estera transportadora, con el sistema y aparato de  
 la presente invención, se obtiene la película por entrega direc-  
 35 ta a la estera transportadora, aprovechando el movimiento de la  
 misma, en sincronía con la cantidad de material entregada por el  
 aparato alimentador.

Otro objeto de la invención es el hecho de lograr la orien-  
 tación de las fibras de amianto en todas las direcciones, con lo  
 40 que las fibras de amianto se entretajan en todos sentidos, lo -  
 que aumenta considerablemente la resistencia de la placa termi-  
 nada.

Otro objeto de esta invención es el de lograr un aparato  
 alimentador de construcción mucho más sencilla y económica que

19293810



45 los utilizados hoy en día en la industria.

Haciendo referencia a las hojas de dibujo que se acompañan, en las que caracteres similares de referencia corresponden a idénticas partes en todas las vistas, tenemos que:

La Figura 1ª es una vista en planta del tanque alimentador.

50 La Figura 2ª es un detalle frontal del fondo del tanque alimentador.

La Figura 3ª es un corte por la línea A-B de la Figura 1ª.

La Figura 4ª es una vista interior del dispositivo distribuidor de la pasta o mezcla de asbesto-cemento-agua.

55 La Figura 5ª es un detalle de una forma modificada del dispositivo distribuidor de la mezcla o pasta de asbesto-cemento-agua.

La Figura 6ª es un corte longitudinal por la línea C-D de la Figura 4ª, mostrando la caja de vacío en proyección.

60 En los dibujos, tenemos que el número (10) indica el tanque alimentador que recibe la mezcla o pasta de asbesto-cemento-agua por el tubo (11), procedente de las mezcladoras usuales, no mostradas. Dicho tanque (10) va provisto de los juegos de aspas señalados por los números (12), montados sobre los ejes verticales (13), a los cuales se imprime movimiento giratorio a través del mecanismo señalado en general por (A), el cual no se describe por ser bien conocido su funcionamiento. Además, dicho tanque (10) va provisto de las pantallas deflectoras (14), sobre las cuales choca la masa batida por las aspas (12), logrando de este modo la homogeneización completa de la masa. La mezcla homogenizada procedente del tanque (10) se descarga en el dispositivo distribuidor, colocado en el fondo de descarga del tanque (10)

65 Este dispositivo distribuidor está constituido por un cuerpo cilíndrico (15), dentro del cual queda alojado un segundo cilindro (16), asegurado por medio de tornillos al eje de arrastre (17).

70 De este segundo cilindro (16) proyectan los cuatro brazos señala



dos por el número (18), a los que se fijan las tiras de goma (19), por medio de remaches u otros medios convenientes. Estas tiras de goma (19) se ajustan a la curvatura interior del cuerpo cilíndrico (15), con el fin de asegurar el cierre hermético del dispositivo distribuidor. El número (20) indica una planchuela fijada al cuerpo (15) mediante tornillos, llegando dicha planchuela hasta rozar el fieltro transportador (21), y cuyo objeto es evitar el derrame de la pasta de asbeto-cemento-agua al caer sobre el fieltro transportador (21). En la Figura 6ª se muestra la forma en que queda montado el eje de arrastre (17), para evitar el derrame de la pasta de asbeto-cemento-agua por sus extremos. Los números (22) y (23) indican anillos solidarios del eje (17), fijados por medio de la cufia (24). La pieza (22) es de forma de un anillo retentor del prensa estopa, y la (23) es también en forma de un anillo solidario al eje (17), mediante prisioneros, para impedir que le entre agua al lavar el dispositivo. Con el número (25) se indica un anillo exterior solidario al cuerpo alimentador (15), cuyo objeto es retener el prensa estopa en posición para evitar desgaste por fricción del cuerpo (15) y del eje (17). El número (26) indica una tuerca enroscada al cuerpo (15), y cuya finalidad es la de ajustar las empaquetaduras contra los anillos (22) y (25). El número (27) indica una pieza en forma de media luna que ajusta y fija el cuerpo (15) al fondo del tanque (10), por medio de los tornillos (28). En la Figura 5ª se muestra una forma modificada del dispositivo distribuidor indicado en la Figura 4ª. Esta forma modificada comprende un cuerpo cilíndrico (15'), y un eje de arrastre (17'). A dicho eje de arrastre se aseguran los cuatro brazos rectos indicados por (29), cuyos extremos libres llevan asegurados las tiras de goma (18'), las que, al girar el eje de arrastre (17'), rozan con la superficie interior del cuerpo cilíndrico (15'). Es evidente que con el dispositivo descrito, se

19293810



110 distribuye en el fieltro transportador (21), de una manera uni-  
forme y predeterminada, una cantidad exacta de la masa o pasta  
asbesto-cemento-agua procedente del tanque (10), o en otras pa-  
labras, dicho dispositivo distribuidor regula de una manera --  
exacta y en perfecta sincronía las cantidades de pasta o mezcla  
115 de los cuatro sectores o espacios libres en que queda dividido  
el dispositivo distribuidor, en relación con el desplazamiento  
del fieltro transportador (21), para lograr que se forme sobre  
el mismo las películas de asbesto-cemento-agua.

El número (30) indica en general una caja de vacío, dis-  
120 puesta convenientemente debajo del dispositivo distribuidor.  
Esta caja de vacío (30) va provista de una pluralidad de agujero-  
ros (31) y una conexión (32) para una bomba de vacío, no muestra-  
da. Como se ha dicho esta caja de vacío (30) vá colocada por la  
parte inferior del fieltro transportador (21), precisamente de-  
125 bajo del dispositivo distribuidor, siendo su objeto fijar o --  
asentar la película de asbesto-cemento-agua sobre dicho fieltro  
(21), en la posición caprichosa de sus fibras orientadas en to-  
das las direcciones, evitando el resbalamiento de las mismas, --  
que se produciría, dada la inclinación que presenta el fieltro  
130 (21), así como su movimiento de traslación.

Habiendo descrito y detallado con toda amplitud la natura-  
leza del invento, debe hacerse constar que las expresiones es-  
critas anteriormente son susceptibles de modificación de deta-  
lle, sin que por ello se altere el principio fundamental del --  
135 mismo.

N O T A

EN RESUMEN: La presente patente de invención que, por vein-  
te años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer --  
sobre las siguientes reivindicaciones:

140 1ª:-- APARATO ALIMENTADOR PARA MAQUINAS DE ASBESTO-CEMENTO,



que comprende un tanque alimentador de la mezcla o pasta de asbesto-cemento-agua, caracterizado por ir provisto de un juego de espas giratorias y pantallas deflectoras, para lograr una perfecta homogeneización de la mezcla o pasta, en combinación con un dispositivo distribuidor de la mezcla procedente del tanque, sobre el fieltro transportador, y una caja de vacío dispuesta convenientemente, para fijar o asentar la película de asbesto-cemento-agua sobre el fieltro transportador.

2ª:- APARATO ALIMENTADOR PARA MAQUINAS DE ASBESTO-CEMENTO, de acuerdo con la reivindicación 1ª, en combinación, un dispositivo distribuidor de la mezcla o pasta de asbesto-cemento-agua procedente del tanque alimentador, sobre el fieltro transportador, que comprende un cuerpo cilíndrico exterior, dispuesto debajo del fondo de descarga del tanque alimentador; un segundo cuerpo cilíndrico alojado dentro del primero, montado sobre un eje de arrastre y provisto de cuatro brazos proyectantes de su superficie, formando cuatro sectores independientes, y que portan en sus extremos libres tiras de goma que se ajustan a la curvatura interior del cuerpo cilíndrico exterior para lograr un cierre hermético del distribuidor.

3ª:- APARATO ALIMENTADOR PARA MAQUINAS DE ASBESTO-CEMENTO, según reivindicación 2ª, caracterizado porque una planchuela fijada al cuerpo cilíndrico exterior del dispositivo distribuidor y cuyo extremo inferior roza con el fieltro transportador, para evitar se derrame la pasta de asbesto-cemento al caer sobre dicho fieltro transportador.

4ª:- APARATO ALIMENTADOR PARA MAQUINAS DE ASBESTO-CEMENTO, según reivindicación 1ª, caracterizado porque en combinación, una caja de vacío dispuesta debajo del fieltro transportador, en el lugar de descarga del dispositivo distribuidor de la pasta al fieltro transportador, mediante la cual se logra fijar la película de asbesto-cemento-agua, en la posición caprichosa de



10 50

192938

175

las fibras de la pasta en todas las direcciones y se evita el resbalamiento de las películas, dada la posición inclinada y el movimiento de traslación del referido fieltro transportador.

5ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la presente patente de invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, -----

P O R

180

" APARATO ALIMENTADOR PARA MAQUINAS DE ASBESTO-CEMENTO "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, 10 de Mayo de 1.950.

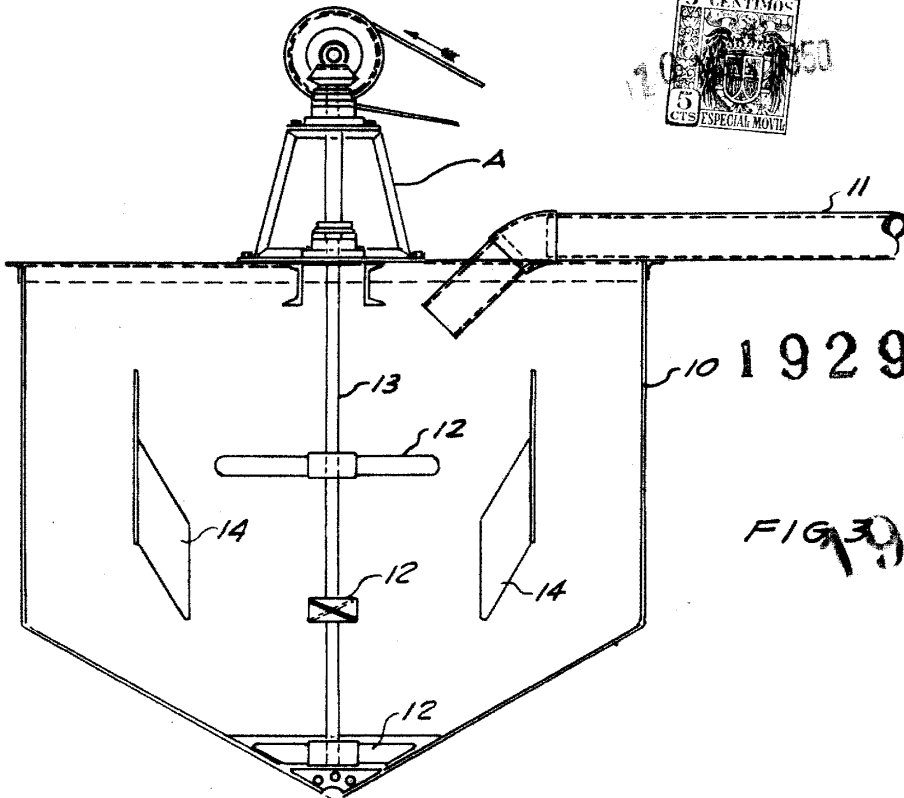
P. A.,  
PEDRO DELIU MARRA  
P. A.

192938

D. EUGENIO FARRE Y BRINGUE

DOS HOJAS

LAMINA PRIMERA



10 192938

FIG. 1 2 3 9

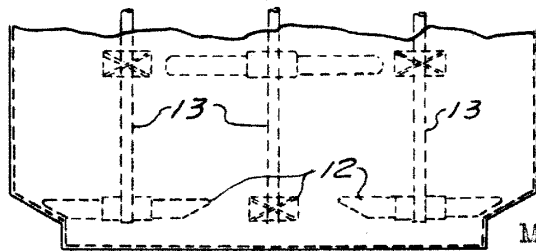


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 10 de Mayo 1.950.

P. A.,  
PEDRO FELIU MANA

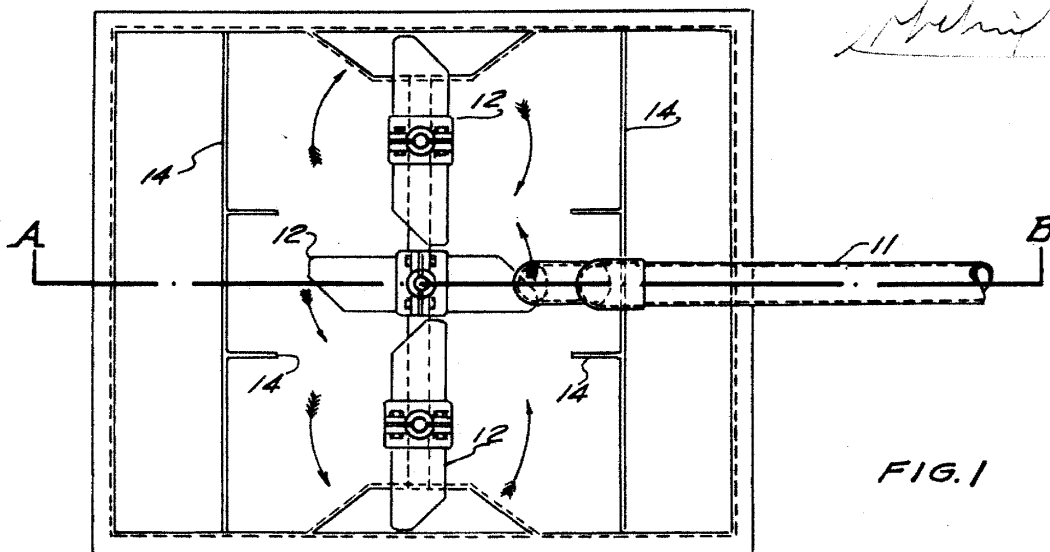


FIG. 1

192938

D. EUGENIO FARRE Y BRINGUE

DOS HOJAS

LAMINA SEGUNDA



FIG. 4 192938

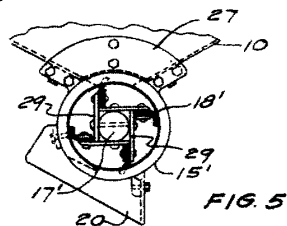
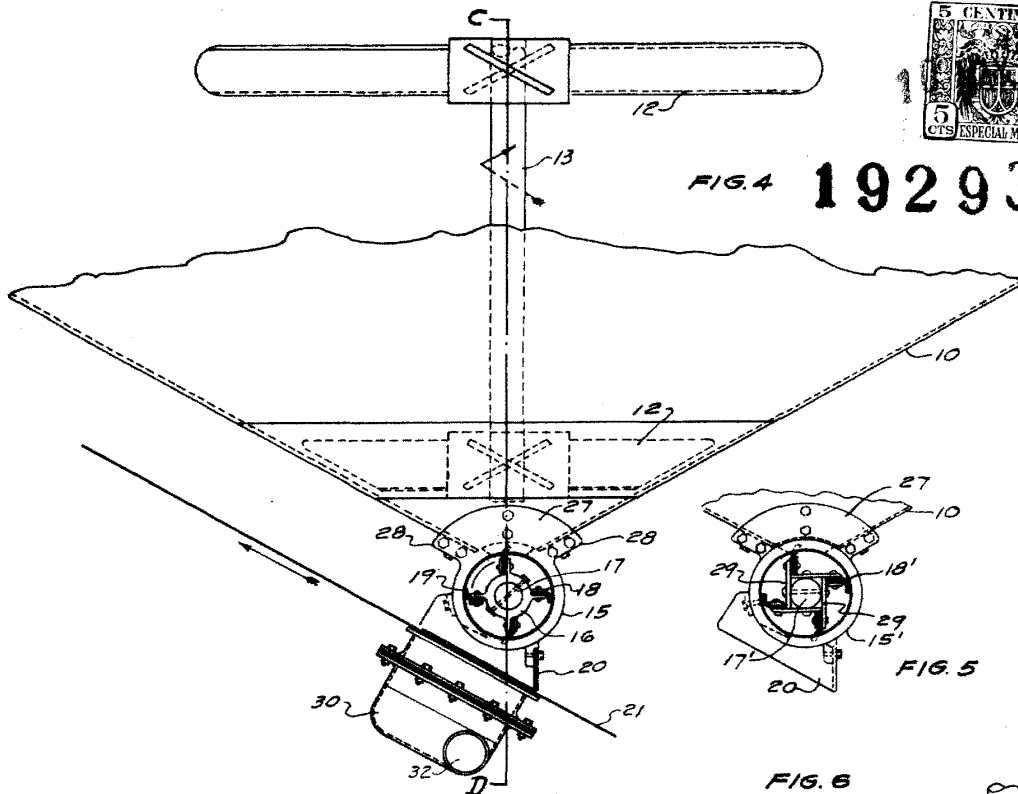
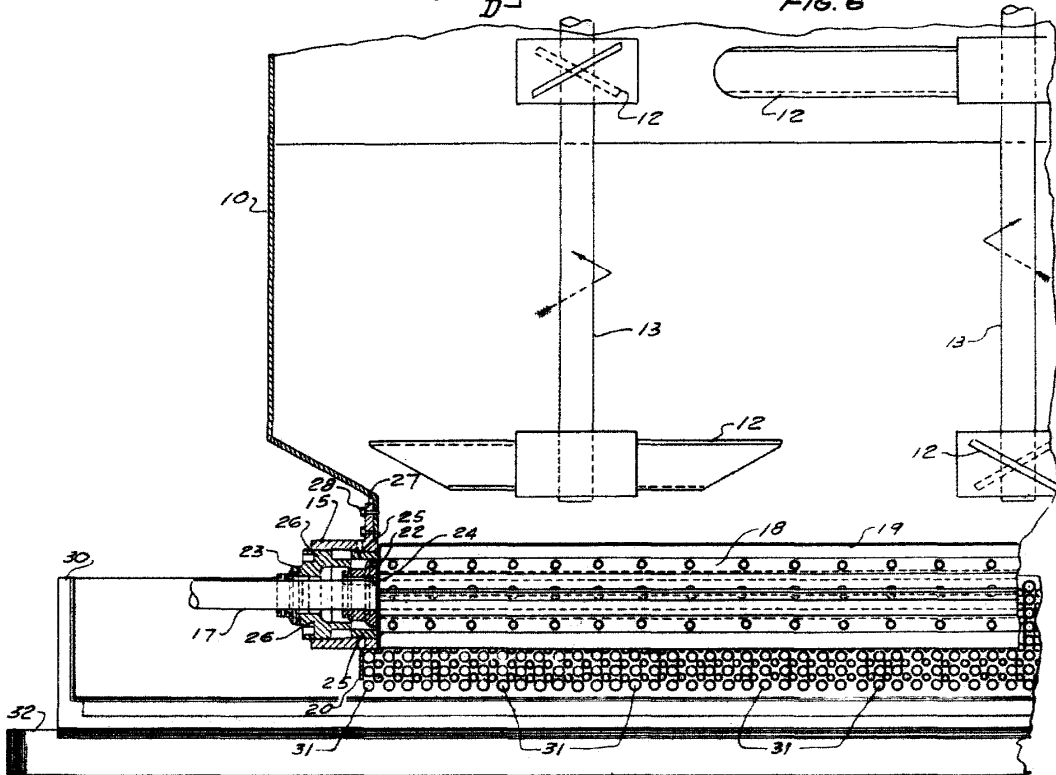


FIG. 6



ESCALA VARIABLE

Madrid, 10 de Mayo de 1.950.

P. A. A. PEDRO PARRA MANA

*[Handwritten signature]*