

192912

15



Int. Cl. ² : B31B

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Carlos BALLESTER ORTIZ, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Avenida Virgen de Montserrat, 167, por "DISPOSITIVO PARA COLOCACIÓN CONTINUA DE CINTAS EN BOLSAS FLEXIBLES".

- . -

MEMORIA DESCRPTIVA

- La presente invención se refiere a un dispositivo para la colocación continua de cintas en bolsas flexibles, concretamente en el dobladillo que se forma en la embocadura como medio de refuerzo. Mediante el empleo de este dispositivo se simplifica extraordinariamente la operación anteriormente aludida, circunstancia que hasta la fecha es imposible de lograr con los medios que se emplean para conseguir el mismo fin, debido a que no consiguen el correcto recorrido de la cinta que debe ser aplicada que va desde el punto de suministro hasta la zona de dis-
- 5.
- 10.



posición en la bolsa. No obstante, como se verá en la descripción que se efectuará seguidamente, el dispositivo objeto de la invención, es de fabricación sencilla y económica.

5. El aludido dispositivo se caracteriza, en líneas generales, por el hecho de estar formado por dos piezas laminares constituídas por dos placas paralelas, entre las cuales quedan comprendidos los oportunos medios de guía de la cinta proveniente del punto de suministro, la cual, pasando por entre las dos placas, es introducida en una entalla inclinada de la que está provista cada una de las indicadas piezas laminares con el fin de orientar su recorrido en el sentido longitudinal con respecto a los pliegues formados en la embocadura de la bolsa, cada uno de los cuales se desplaza cabalgando sobre el borde operativo de dichas piezas laminares.
- 10.
- 15.

- Entre las piezas laminares quedan comprendidas unas placas, accionadas por medios convencionales, cuyo borde interno es susceptible de aplicarse contra el borde asimismo interno de la tira, con el fin de constituir un apoyo de guía para su correcto recorrido longitudinal.
- 20.

- Cada una de las piezas laminares presenta un vértice romo que evita el enganche, y la consecuente rotura de la lámina que forma la bolsa, mientras que el vértice opuesto está sensiblemente rebajado para facilitar el correcto ajuste de la cinta al fondo del pliegue que se forma en la embocadura de la misma.
- 25.

Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título



de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de un dispositivo para colocación continua de cintas en bolsas flexibles según las características descritas.

5. En dichos dibujos, la figura 1 muestra una vista en perspectiva del dispositivo abierto para mostrar su constitución interna; la figura 2 es una vista en perspectiva de la primera fase operativa del mismo; la figura 3, en una perspectiva igual a la de la figura 2, muestra al dispositivo en una fase intermedia de trabajo; la figura 4 es la fase ulterior en la que se muestran las bolsas ya formadas y provistas de las cintas; la figura 5 es una sección longitudinal del dispositivo en posición de trabajo; y la figura 6 es un detalle ampliado de la figura anterior.

10. Así, pues, según la representación de los dibujos, el dispositivo está constituido por las piezas laminares -1-, formadas por dos placas simétricas que se mantienen paralelas entre sí, formando entre ellas el espacio -2-, quedando ambas fijadas sobre el bastidor -3- mediante los tornillos -4- roscables a los resaltes -5- de los que está dotado para este fin el indicado bastidor, así como de la prolongación -6- para su acoplamiento a la máquina de trabajo correspondiente.

15. Incorporadas en las caras internas de las piezas -1- y en un punto cercano a uno de los laterales del bastidor -3- están dispuestos los soportes -7- mediante los cuales se establece una guía para la entrada de la cinta -8- suministrada por la bobina -9- que se supone dispuesta

15 JUN



192912

5. en un soporte apropiado. Estos soportes -7- tienen incorporados en su extremo los rodillos -10- locos, sobre los cuales la cinta -8- forma un bucle para orientar su recorrido en un sentido inverso al de su entrada a través del espacio -2- de las placas -1-.

10. La cinta -8- es orientada e introducida en la entalla inclinada -11- de la que está provista cada una de las piezas -1- en un punto cercano a uno de sus vértices. De este modo la cinta -8- modifica su recorrido de entrada y se orienta en sentido longitudinal con respecto a los bordes de estas placas -1-.

15. De este modo, cada una de las cintas -8- se introduce hasta el fondo de los pliegues o dobladillos -12- que se forman en la embocadura de la bolsa -13-, cada uno de los cuales cabalga sobre el borde de la placa -1- correspondiente.

20. En el interior de las placas -1- queda introducida una placa móvil -14-, accionada mediante un sistema convencional, la misión de la cual es la de establecer un tope interno para la cinta -8-, siendo el mismo graduable selectivamente de acuerdo con la anchura de ésta. Con ello se consigue que la cinta -8- quede colocada ajustadamente en el fondo del pliegue o dobladillo -12- de la bolsa -13-.

25. Como ilustran las figuras 2, 3 y 4 de los dibujos, las bolsas -13- son introducidas en el dispositivo que se describe en sentido longitudinal. Por este motivo, los vértices -15- de las placas -1- son sensiblemente romos, careciendo de toda arista aguzada que pueda desgarrar

1920 12

15 JUN



por enganche el material laminar que forma la bolsa -13-.

El vértice opuesto -16- al descrito anteriormente está dotado de un sensible rebaje, mediante el cual se permite el correcto ajuste de la cinta -8- al fondo del pliegue -12- correspondiente.

5.

En la figura 2 de los dibujos puede observarse la fase inicial de trabajo de este dispositivo, y en la que puede verse como la bolsa -13- se desplaza hacia las placas -1- hasta acoplar sus pliegues -12- sobre sus bordes de trabajo, tal y como muestra la figura 3 que corresponde

10.

a la segunda fase y en la que, de acuerdo con las normas anteriormente descritas, las cintas -8- se aplican contra el fondo de los pliegues -12-. La figura 4 ilustra la fase ulterior de trabajo, y en ella están representadas las

15.

bolsas -13- ya formadas como unidades por estar provistas de las líneas de corte -17- formadas, al igual que las escotaduras -18-, por medios complementarios del dispositivo descrito y que no es preciso detallar por no ser parte esencial del mismo. Puede observarse, sin embargo, que las

20.

cintas -8- al combinarse con las indicadas escotaduras -18- forman unas asas para la sustentación de las bolsas -13-.

Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos del dispositivo para colocación continua de cintas en bolsas flexibles, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos, y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

25.

2912

10 JUN



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Dispositivo para colocación continua de cintas en bolsas flexibles, caracterizado por el hecho de estar formado por dos piezas laminares formadas por dos placas paralelas, dotada cada una de ellas de los medios de guía de la cinta suministrada desde el exterior, la cual, pasando por el interior de las placas es introducida en una entalla inclinada de la que está dotada cada una de ellas con el fin de orientar su recorrido en el sentido longitudinal con respecto a los pliegues formados en la embocadura de la bolsa, cada uno de los cuales se desplaza cabalgando sobre el borde operativo de la pieza laminar correspondiente, y en cuyo interior queda comprendida una

10. placa, accionada externamente por medios convencionales que es susceptible de aplicarse contra el borde interno de la

15. cinta, constituyendo un apoyo de guía para su correcto recorrido longitudinal.

20. 2. Dispositivo para colocación continua de cintas en bolsas flexibles, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que cada una de las piezas laminares tiene un vértice romo que evita el enganche de la lámina que forma la bolsa en su recorrido, mientras que el vértice opuesto está sensiblemente rebajado para facilitar

25. el correcto ajuste de la cinta al fondo del pliegue corres-

15 JUN



100012

pondiente.

3. Dispositivo para colocación continua de cintas en bolsas flexibles.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 15 de junio de 1973

Carlos BALLESTER ORTIZ

p.a.

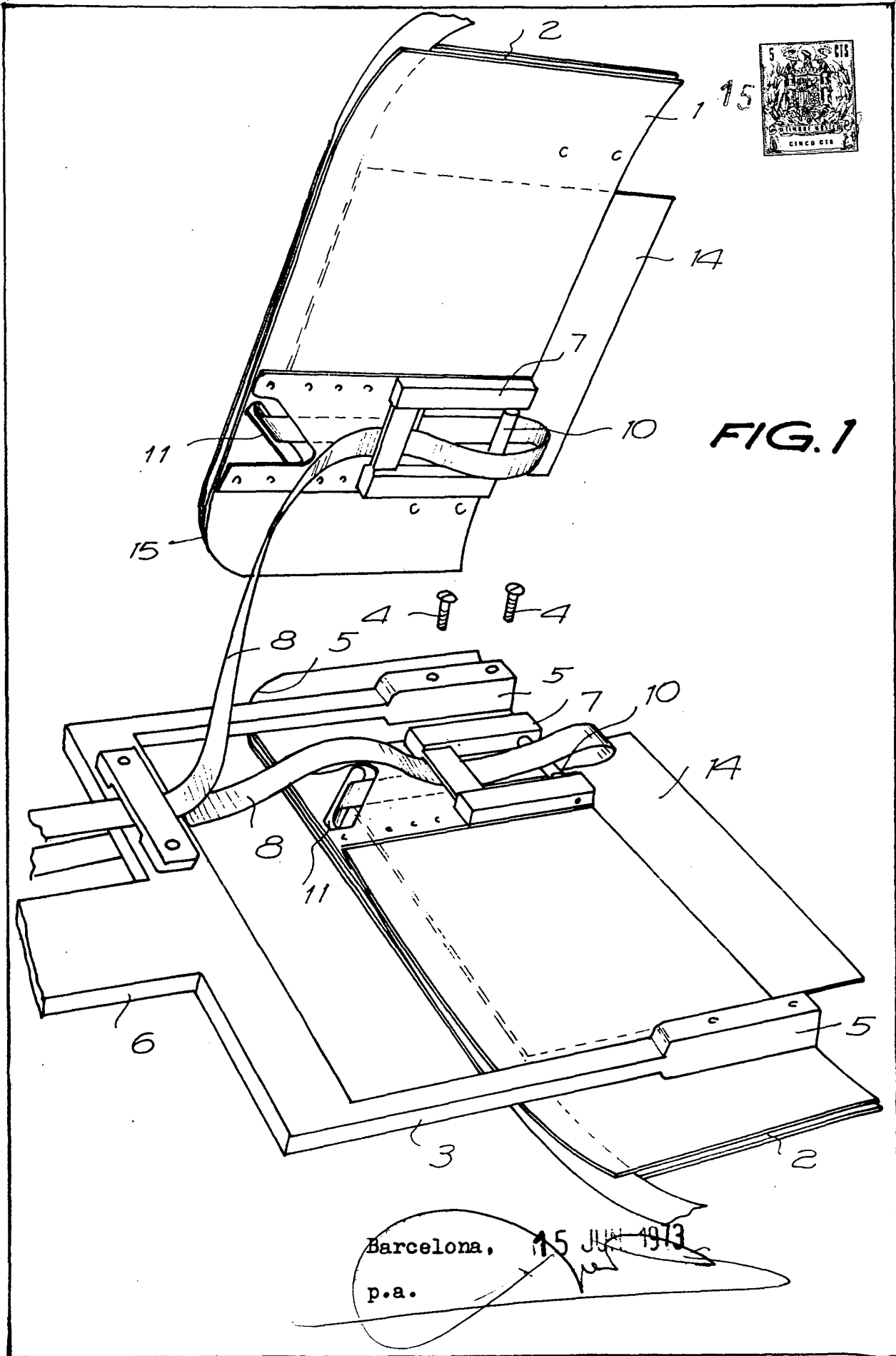


FIG. 1

Barcelona, 15 JUN 1913
p.a.

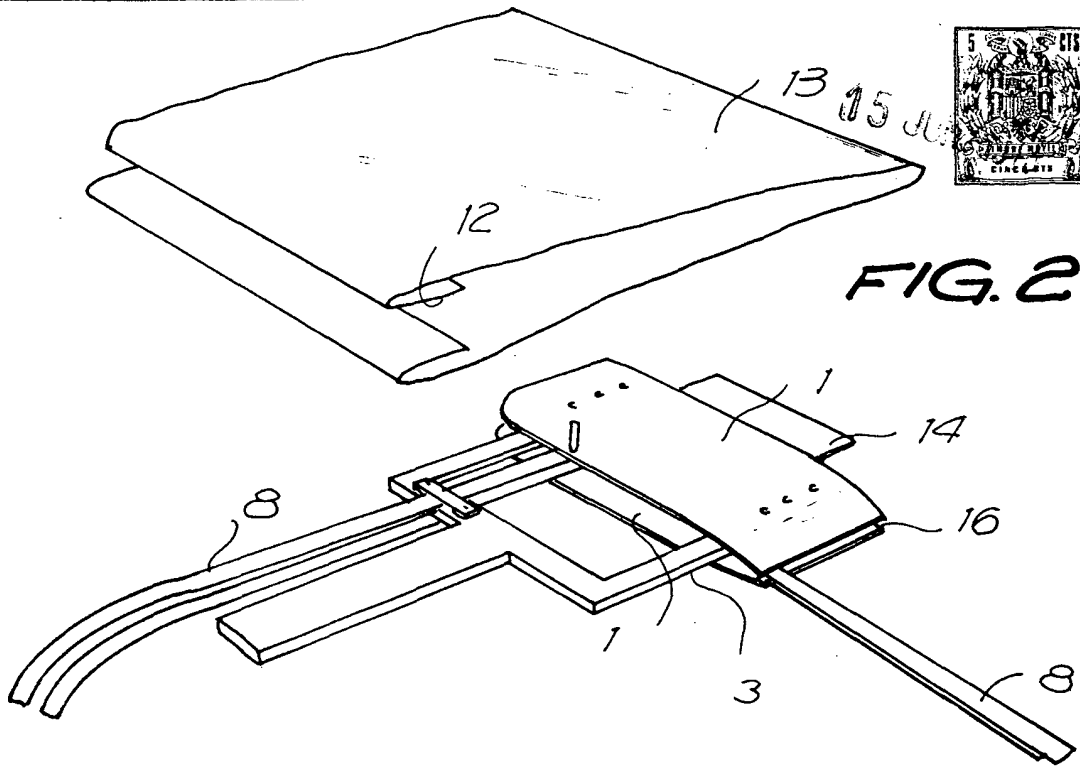


FIG. 2

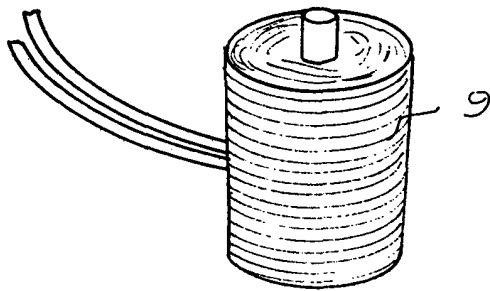
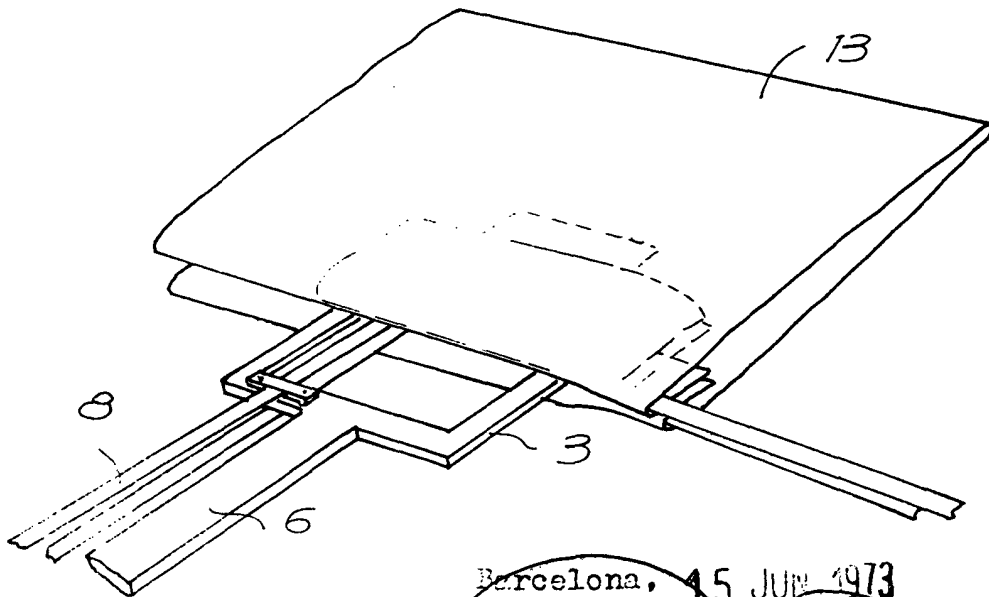


FIG. 3



Barcelona, 15 JUN 1973

p.a.

[Handwritten signature]

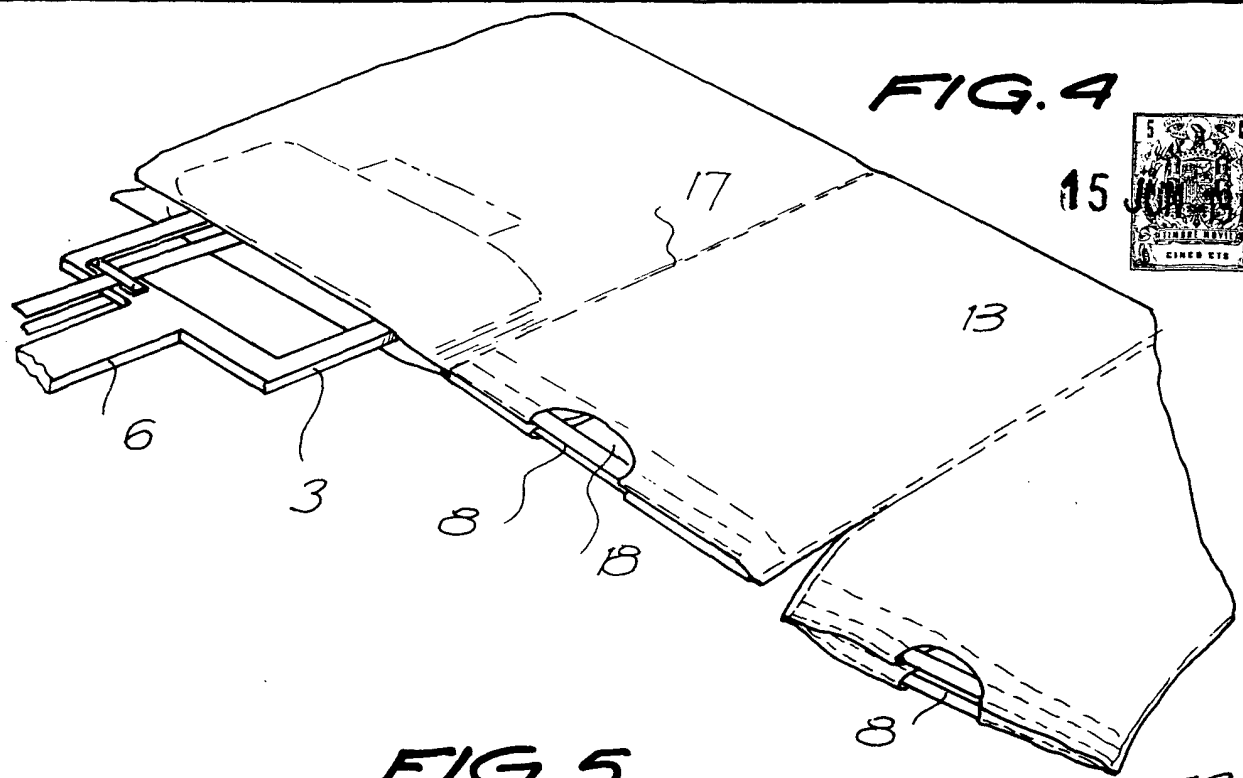


FIG. 5

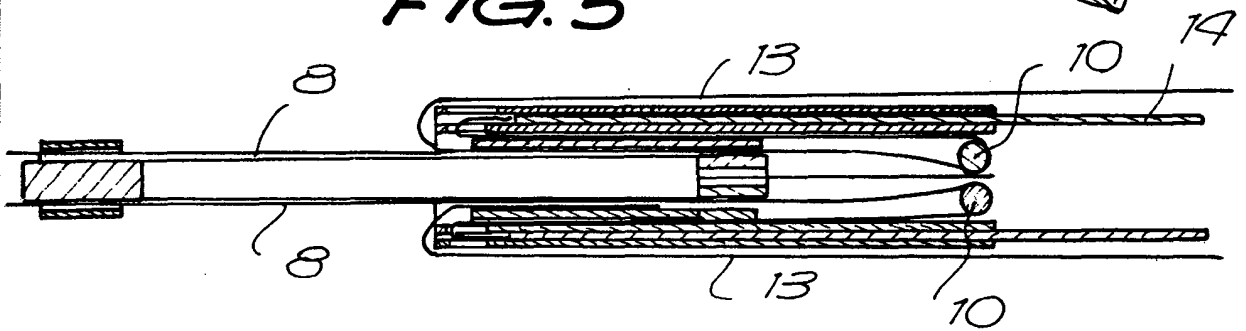
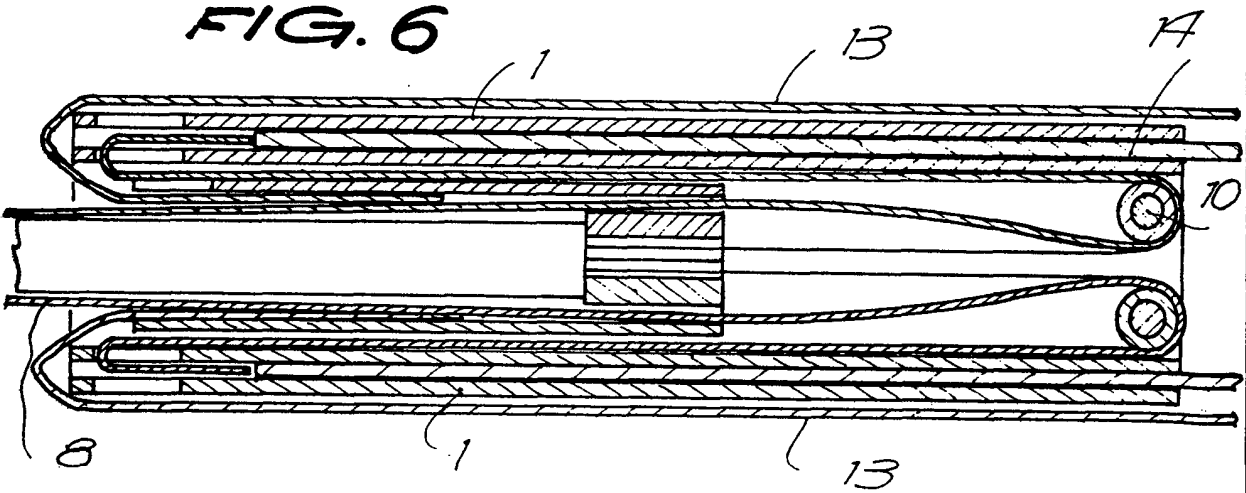


FIG. 6



Barcelona, 15 de 1913

p.a.