

10.04.75



192885

No. CIA: <u>BCJD</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "CAJA DE SECCION CONSTANTE Y LONGITUD FUNCIONAL", a favor de D^a Montserrat SABATE Tarafa, de nacionalidad es pañola, domiciliada en BARCELONA - Muntaner, 414.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja de estructura simplificada, que se caracteriza por estar constituida a base de dos componentes principales, en funciones, respectivamente, de cuerpo de caja y de ta

5. pa, y que puede utilizarse para fines diversos, resultan do muy cómoda su utilización, tanto por la simplicidad de su estructura, como por su robustez y por la multipli cidad de componentes asociables al recinto constituido, el cual se completará, en su caso, mediante unas tapas

10. formantes de las caras extremas.

La caja en cuestión está constituida por dos componentes longitudinales de perfiles característicos, hechos de una aleación metálica y obtenidos por extrusión, siendo ésta su primera característica, que permite el

15. constituir una caja de longitud adecuada a su finalidad,



manteniendo constante su sección transversal. Así, en los casos en que se desee una longitud pequeña o en otros en que se precise una longitud mayor, bastará con cortar de las piezas extruidas los tramos de las dimensiones lineales correspondientes.

El acoplamiento entre los dos perfiles se realiza por conjugación de sus elementos formales y se asegura mediante unos accesorios adecuados. La sujeción de la caja a la pared o a un soporte equivalente puede realizarse con ayuda de otros accesorios que se sujetan al interior de la pieza-caja o, alternativamente, a su tapa, la cual podrá tener longitud equivalente a la de aquélla o bien distinta según lo requiera la aplicación considerada.

Un caso típico de utilización de la caja objeto de este Modelo es la constitución de un recinto acústico, portador de uno o varios altavoces, formando una columna sonora de fijación mural o sobre un soporte. A tal fin, la pieza-caja estará provista ventajosamente de orificios en su cara principal, para la salida de los sonidos, y los altavoces se sujetarán mediante accesorios de montaje de forma apropiada.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una caja de sección constante y longitud funcional, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

Las figuras 1 y 2 son secciones transversales



de los dos componentes básicos de la nueva caja, apreciándose su perfil característico, la figura 3 es una vista interna y la figura 4 una vista lateral de la pieza que forma el cuerpo de caja.

5. La figura 5 indica una forma de montaje de la pieza-caja en sujeción regulable respecto a una pared o soporte equivalente, y la figura 6 es una proyección frontal del accesorio interno de sujeción.

10. La figura 7 muestra la caja cerrada y completa mediante tapas extremas, y la figura 8 enseña la manera de realizarse el acoplamiento de los dos componentes principales de la estructura, la cual, en el ejemplo dibujado, contiene un altavoz.

15. Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes siguientes:

20. -1- a -21-, componentes de la pieza cuerpo de caja, constituida por las caras laterales -1- y -2- y la central -3-, cuyo perfil transversal define un trapecio simétrico de poca inclinación de sus lados oblicuos, prolongados, respectivamente, en la parte correspondiente a la base mayor, que es abierta, en las pestañas -4-, rectangular, plana y ancha, y -5-, curvilínea y estrecha; -6-, entrante de sección rectangular en la primera pestaña; -7-, saliente curvilíneo derivado de la pestaña -5-;
25. -8- y -9-, pestañas curvilíneas que definen espacios acanalados de sección circular, en simetría; -10- y -11-, -12- y -13-, grupos simétricos de pestañas internas, definiendo respectivamente espacios de sección en forma rectangular y circular; -14- y -15-, entrantes acanalados
30. en las partes externas de las caras oblicuas, con hendi-



- 5 - 2385

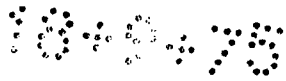
69



cesorios constituidos, por ejemplo, por tornillos especiales -33-, introducidos en orificios practicados en la placa -26- y en las aberturas -19- de la pestaña -4-, retenidos por elementos complementarios -34- que no precisan manipulación exterior.

La citada figura 8 muestra el acoplamiento de un altavoz -35- a la cara interna de la base -3-, mediante un dispositivo adecuado de montaje formado por una placa -36-, dotada de orificios de diámetro correspondiente al del altavoz y retenida mediante los apéndices -20- y -21- inferiores a aquella base. Según el diámetro y número de altavoces, se escogerá el tamaño y distribución de los orificios -18- en la cara central -3- de la caja, que normalmente constituirá la parte delantera de la estructura.

La sujeción de la caja constituida en la forma descrita a una pared o soporte equivalente se realiza mediante accesorios de montaje, definidos, por ejemplo, por el elemento laminar -37-, en forma de placa prolongada por sus lados en las zonas oblicuas -38- y -39- y éstas en las -40- y -41-, de planos perpendiculares a la primera, que se sujetarán inmediatamente mediante tornillos -42- y -43- a las pestañas internas -10- y -11-, respectivamente, del primer perfil; la placa -37-, a su vez, se sustentará mediante una base -44- y los tornillos -45- al soporte -46-, acoplado, con posibilidad de ajuste de posición, mediante un tornillo transversal -48-, al brazo -47-, articulado mediante el tornillo -51- de posible regulación, a efectos de orientación de la caja, respecto al soporte -49-, derivado de la base -50- de



- 6 - 192885

- 9 JUN



montaje inmediato a la pared o soporte de que se trate.

En el caso de emplearse la caja para otra aplicación, se utilizarán accesorios funcionales de formas correspondientes.

5. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la caja descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por

10. Modelo de Utilidad:

- 1.- Caja de sección constante y longitud funcional, caracterizada esencialmente por estar constituida por el acoplamiento de dos componentes básicos, de perfiles característicos, obtenidos por extrusión de una aleación metálica, estando constituido el primero de ellos por una pieza de sección transversal constante en forma de G, de configuración trapecial, cuyos lados oblicuos, simétricos, presentan interiormente sendos pares de pestañas que definen espacios de sección circular abierta y otras que definen un espacio de sección rectangular, figurando en la parte externa de cada lado un entrante de sección en forma de E ensanchada, al que corresponde, en una realización preferente, una pluralidad de hendiduras longitudinales de longitud equivalente, practicadas en un mecanizado posterior, en el cual se realiza asimismo la perforación de la cara central mediante grupos de orificios de formas y distribuciones apropiadas, figurando en la parte interna de la citada base pares de apéndices en direcciones perpendicular y oblicua respecto a dicha base, en tanto que los bordes de los lados oblicuos, de
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



terminación curvilínea entrante, se prolongan respectivamente en una línea quebrada determinante de un espacio rectangular longitudinal y una pestaña rectangular de lado paralelo al de la base central, y en una pestaña curvilínea, en dirección final paralela al plano longitudinal de simetría del perfil.

2.- Caja de sección constante y longitud funcional, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el segundo componente queda constituido por una pieza extruida de sección transversal en forma de T ensanchada, cuyos lados poseen pestañas curvilíneas dirigidas en la misma orientación, en tanto que el tramo central lleva unida una zona rectangular de plano paralelo al de la placa principal y de bornes dotados de sendas pestañas perpendiculares, realizándose el acoplamiento de las dos piezas, en orden a la constitución de la caja, por introducción de una de dichas pestañas curvilíneas y laterales del segundo perfil entre las pestañas curvilíneas y marginales de uno de los lados oblicuos del primero, y por alojamiento de la otra pestaña curvilínea del segundo perfil en el entrante marginal de sección rectangular del primero, completándose la unión, a efectos de inmovilización, mediante accesorios de sujeción asociados respectivamente a los dos componentes.

3.- Caja de sección constante y longitud funcional, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la sujeción de la caja a un soporte sustentador se realiza mediante una pieza auxiliar de estructura laminar y forma de caja elemental de sección en forma de C, alojada en el interior de la primera y sujeta a las

18.00.78

- 8 192885 59 JUN



superficies internas de las caras oblicuas de la misma mediante tornillos cuyas cabezas quedan alojadas en el interior de los espacios de sección rectangular acanala- dos constituidos por las pestañas internas y simétricas, 5. uniéndose a la cara central de dicho accesorio los ele- mentos de sujeción inmediata a un brazo sustentador, ven- tajosamente dotado de medios de variación para la orien- tación del conjunto.

Sean cuales fueren las circunstancias que con- 10. curran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, defini- do en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

4.- "CAJA DE SECCIÓN CONSTANTE Y LONGITUD FUN- CIONAL".

Consta la presente memoria de ocho hojas folia 15. das, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, -9 JUN. 1973

P.A. de D^a Montserrat SABATE Tarafa,

FE/mc.

FIG.1

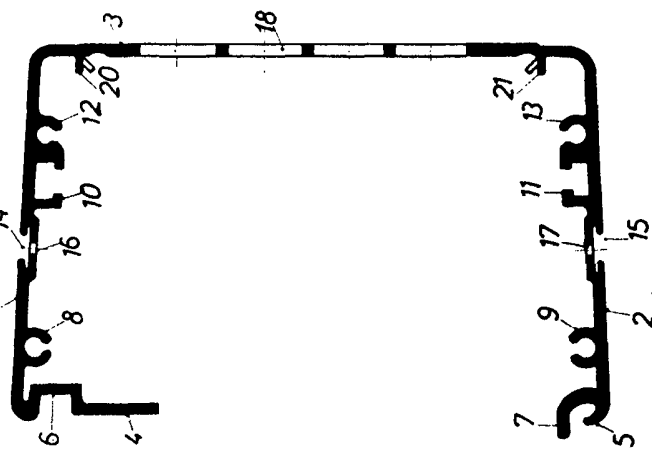


FIG.2

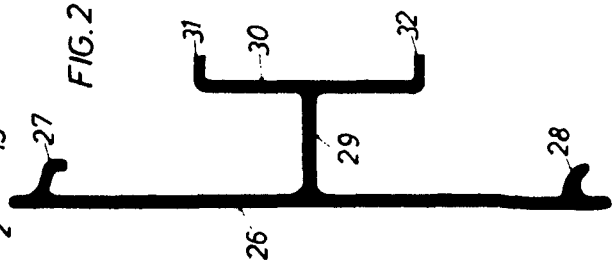


FIG.3

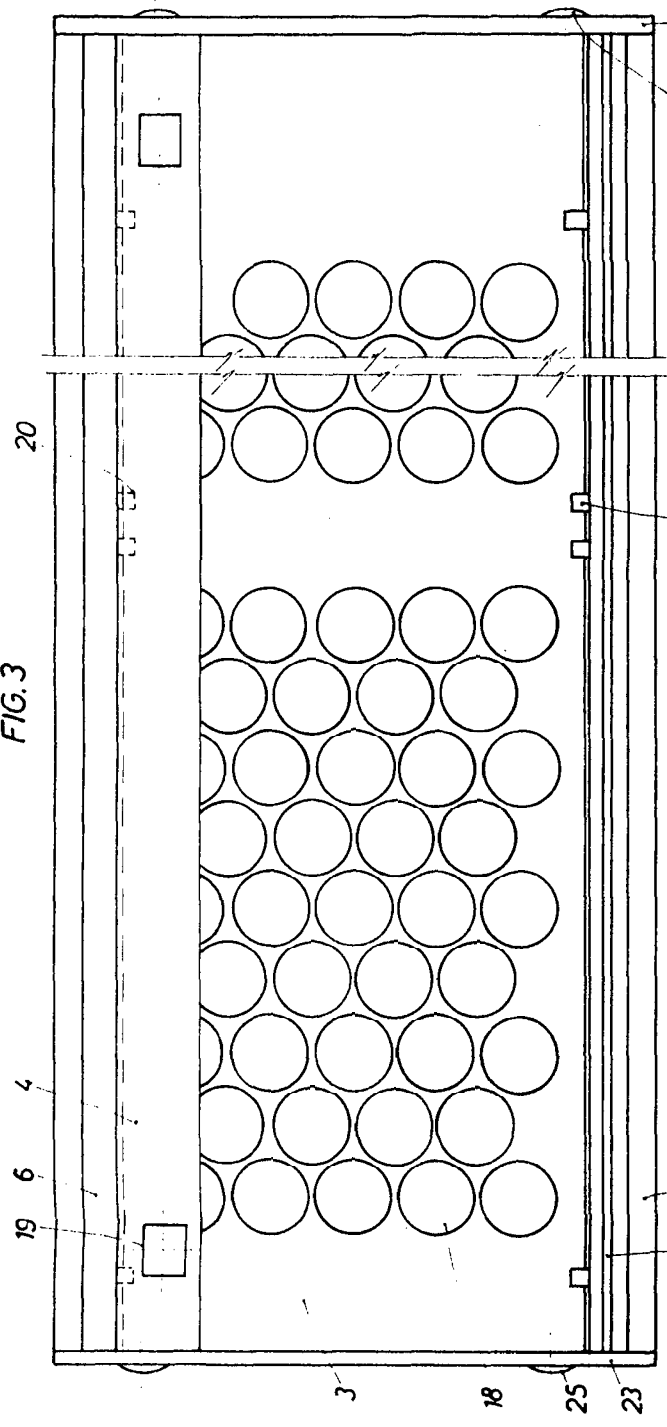
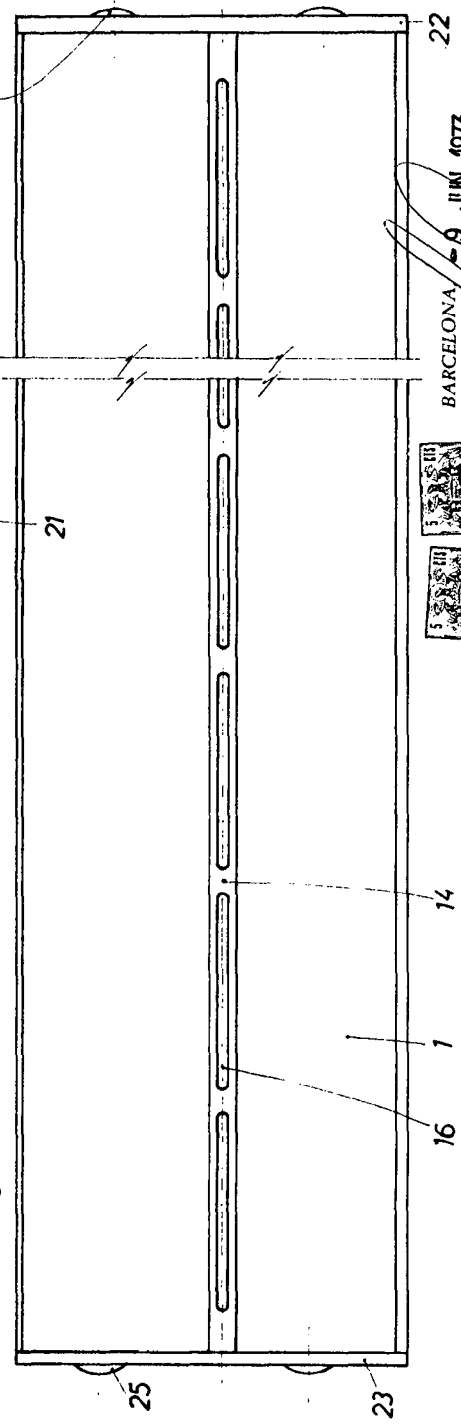
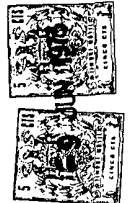


FIG.4



BARCELONA 9 JUN. 1973
P. A.



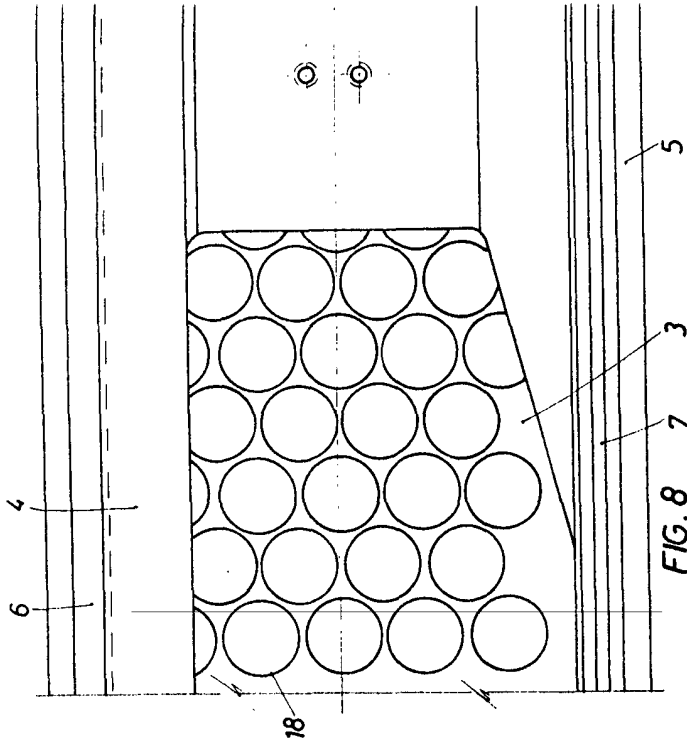


FIG. 5

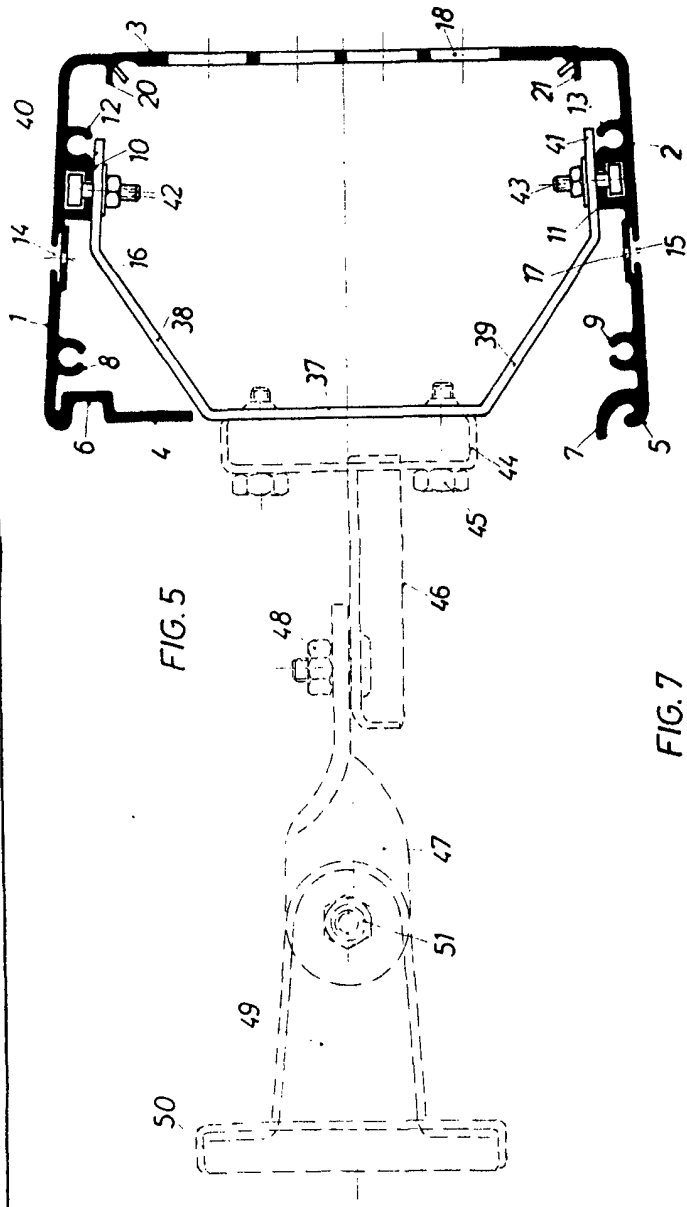
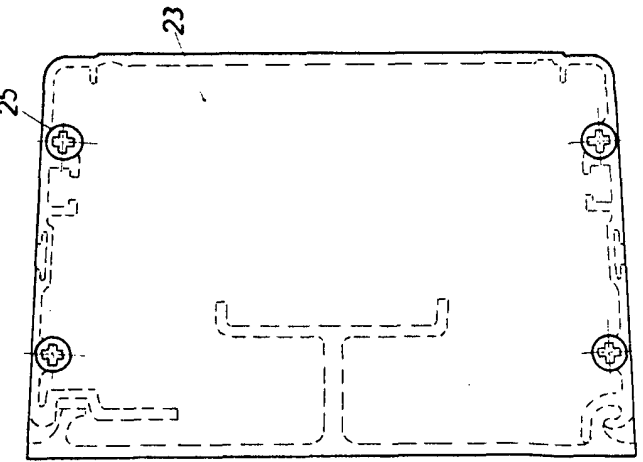


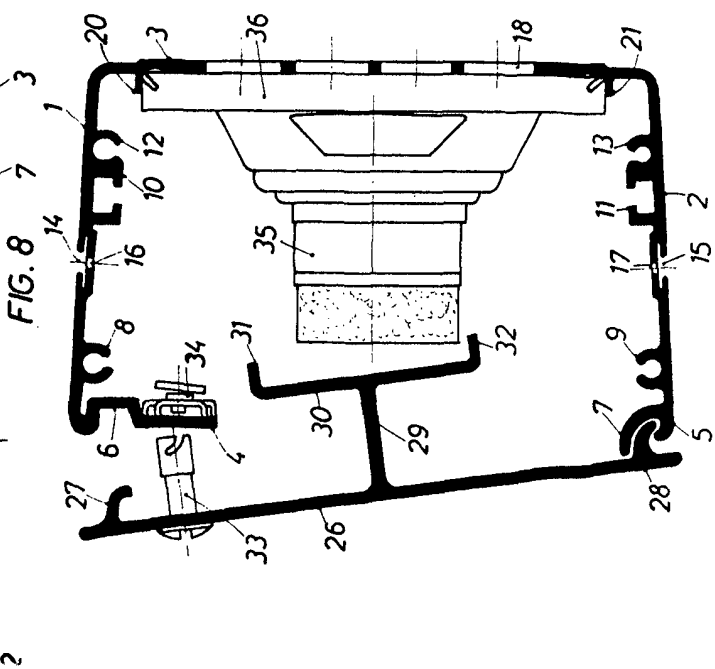
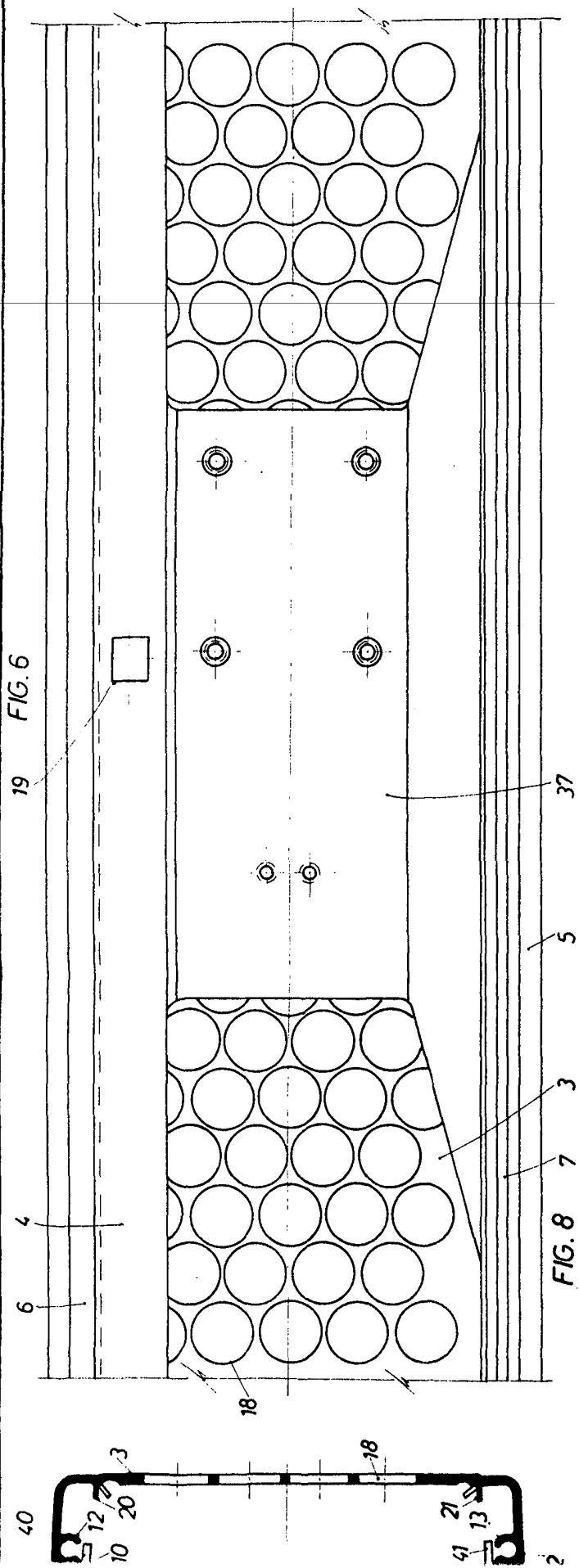
FIG. 7

FIG. 8



685-685

685-685



BARCELONA, 9 JUN. 1973.
P. A.

