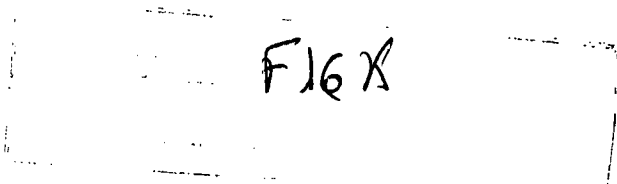




192880



23/10



Nº 192.880

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

SUMINISTROS INDUSTRIALES ROCAFORT, S.A. (SIRSA)

entidad de nacionalidad española, domiciliada en Cornellá de Llobregat (Barcelona), Avda. Mártires Sta. Cruzada, núm. 42, relativo a:

"VALVULA PARA GASES LICUADOS"

=====

Como transformación de la Patente de Invención nº 385.812 de fecha 23 noviembre 1970.

BAD ORIGINAL



23 MAY

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a una válvula para gases licuados, por medio de la cual se consigue un acoplamiento fácil y seguro entre la propia válvula y el recipiente suministrador de gas, así como una maniobra simple y eficaz del dispositivo de obturación. - - - - -

10. Otra condición inherente a las válvulas de referencia, estriba en una adecuada seguridad en cuanto a la prevención de fugas de gas, tanto en el sistema de acoplamiento como en el de maniobra, con lo que se eluden los peligros que con frecuencia afectan a estos aparatos. - - - - -

15. La referida válvula se caracteriza por el hecho de que el cuerpo rígido contenedor del dispositivo de obturación, presenta a su alrededor un cuerpo anular elástico que posee inferiormente dos valonas concéntricas para acoplamiento pinzante en ambos lados de un reborde también anular del recipiente que almacena el gas, en que la valona interior posee una pluralidad de cortes axiales destinados a facilitar la acción elástica del acoplamiento, teniendo lugar esta operación mediante la presión que el borde inferior del cuerpo rígido ejerce, en su introducción, contra la citada valona interior para aplicarla contra la cara interna del reborde, estando constituido el citado dispositivo de obturación por una corredera que en una posición extrema interrumpe la cir-

20.

BAD ORIGINAL

1000000



culación del gas y en la otra permite la misma. - - - - -

5. El dispositivo de obturación por corredera, consiste en un vástago cilíndrico deslizante en sentido transversal dentro del cuerpo rígido, ocupando una cámara de diámetro levemente superior para dar lugar a un huelgo periférico destinado al paso del gas, provisto de juntas de estanqueidad en ambos extremos, en cuya cámara comunican en mutua distanciaci3n los conductos de entrada y de salida del gas, relacionados respectivamente con el dep3sito del fluido y con el aparato utilizador del mismo, todo ello de manera que el referido vástago posee en su parte central una ranura anular provista de junta elástica en funciones de obturador, de suerte que seg3n sea la posici3n comunicada al citado vástago, aquella junta se sitúa entre los mencionados conductos, determinando el cierre de la v3lvula, o al margen de ambos conductos para provocar la apertura de la misma. - - - - -

10.

15.

20. Otros objetos y características de la invenci3n se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripci3n que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

25. Figura 1, representa, vista en alzado y seccionada, una v3lvula realizada seg3n la invenci3n, en que el dispositivo de obturaci3n se halla en la posici3n de cierre para el gas. - - - - -

Figura 2, es una vista análoga a la de la figura anterior, en que el dispositivo de obturaci3n se halla en la

20778



23

posición de paso libre para el gas. - - - - -

Figura 3, es un detalle que muestra la disposición de la guarnición elástica de la válvula en una posición intermedia de colocación en el cuerpo. - - - - -

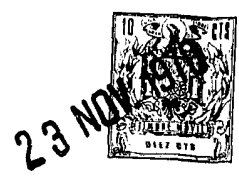
5. La presente válvula consta de un cuerpo rígido 1, obtenido preferentemente en metal, de una guarnición elástica 2 para acoplamiento en un recipiente o depósito 3 para el gas, y de un dispositivo obturador 4. - - - - -

10. El citado depósito 3, de forma convencional y sin limitación concreta de sus dimensiones y capacidad, presenta en su parte superior el correspondiente dispositivo valvular 5 y un reborde anular 6 formando nervadura. - - - - -

15. El cuerpo 1 de la válvula es substancialmente cilíndrico, con postura vertical, teniendo una zona inferior rosca- da 7 para sujeción del cuerpo elástico 2, y otra zona ros- cada superior 8 para el aparato utilizador del gas o el correspondiente elemento intermediario; en la misma parte superior se aplica el inyector 9 para el gas a la salida de la válvula. Una junta anular elástica 10 se aplica contra la cabeza del citado dispositivo valvular 5 del depósito 3.-
20.

El cuerpo 1 en cuestión presenta interiormente un con- ducto 11 para entrada del gas, una cámara central cilíndri- ca 12 en sentido transversal que aloja el dispositivo obtu- rador 4 y una boquilla 13 para salida del gas. - - - - -

25. El dispositivo obturador 4 consiste en un vástago ci- líndrico 14 que ocupa la cámara central 12, dejando sola-



mente un huelgo periférico, y con longitud que rebasa la de la misma cámara, teniendo en ambos extremos una prominencia 15 para pulsado activador. La parte central del vástago 14 posee un rebaje anular que es ocupado por una junta elástica 16 en funciones de obturador propiamente dicho, para lo cual se aplica contra el contorno interior de la cámara 12. Esta cámara tiene sus extremos limitados por sendas juntas de estanqueidad 17, las cuales se aplican contra el vástago 14. - - - - -

5.

10.

El cuerpo elástico 2 para acoplamiento en el depósito 3, tiene una valona exterior 18 y otra interior 19, en mutua concentricidad, entre las cuales se inserta con pinzado el reborde superior 6 del mencionado depósito. Para facilitar esta acción, la valona interior 19 tiene unos cortes axiales que proporcionan mayor adaptabilidad, abriéndose al ser colocada en el cuerpo 1, como indica la figura 3, que presiona con su borde inferior para apretar dicha valona 19 contra la cara interior del reborde 6 en cuestión. - - - - -

15.

20.

El funcionamiento de la presente válvula tiene lugar de la siguiente manera. La válvula posee dos posiciones estables operantes, inherentes a las de cierre y de apertura del paso de gas desde el depósito 3 hacia el inyector 9 para el aparato de utilización. - - - - -

25.

Las referidas posiciones operantes las determina el dispositivo de obturación 4, para lo cual el vástago 14 es situado hacia una u otra parte del cuerpo 1, haciendo tope en el mismo una u otra de las prominencias 15. Teniendo en

2778

192880



5. cuenta la distanciaci3n en que se hallan el conducto de entrada 11 y la boquilla de salida 13, respecto a la c3mara 12, el anillo obturador 10 es susceptible de colocarse entre aqu3llos o al margen de los mismos, para las dos posiciones antes consideradas; as3, en la colocaci3n entre el conducto 11 y boquilla 13 se produce la interceptaci3n de paso de gas por la c3mara, y, por lo tanto, el cierre de la v3lvula; contrariamente, al quedar al margen, se deja libre el paso de gas en dicha c3mara 12, lo cual proporciona la posici3n de apertura de la v3lvula. - - - - -

10.

15. De la anterior descripci3n se deducen las ventajosas condiciones constructivas y pr3cticas aportadas por la presente v3lvula, seg3n han sido inicialmente se3aladas, especialmente en cuanto atañe al acoplamiento y maniobra de la misma, en comparaci3n con los diversos tipos de v3lvulas corrientemente utilizados. - - - - -

20. Descri tas convenientemente las caracter3sticas de la invenci3n, debe hacerse constar que en la misma podr3 introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

25. Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para Espa3a, sus territorios y plazas de soberan3a, las siguientes: - - -



REIVINDICACIONES

1.- Válvula para gases licuados, caracterizada porque el cuerpo rígido contenedor del dispositivo de obturación, presenta a su alrededor un cuerpo anular elástico para acoplamiento en el reborde también anular de la parte superior de un recipiente contenedor del gas, cuyo cuerpo elástico contiene dos valonas concéntricas para acoplamiento pinzante a uno y otro lado del citado reborde, en que la valona interior posee una pluralidad de cortes axiales destinados a facilitar la acción elástica del acoplamiento, teniendo lugar esta operación mediante la presión que el borde inferior del cuerpo rígido ejerce en su introducción, contra dicha valona interior para aplicarla contra la cara interna del reborde, estando constituido el citado dispositivo de obturación por una corredera que en una posición interrumpe la circulación del gas y en la otra permite la misma. - - - - -

5.

10.

15.

2.- Válvula para gases licuados, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el dispositivo de obturación por corredera, consiste en un vástago cilíndrico deslizante en sentido transversal dentro del cuerpo rígido, ocupando una cámara de diámetro levemente superior para dar lugar a un hueco periférico destinado al paso del gas, provisto de juntas de estanqueidad en ambos extremos, en cuya cámara comunican en mutua distanciaci3n los conductos de entrada y salida del gas, relacionados respectivamente con el depósito de fluido y con el aparato para utilizaci3n del mismo, todo ello de manera

20.

25.



5. que el referido vástago posee en su parte central una ranura anular provista de junta elástica en funciones de obturador, de suerte que según sea la posición comunicada al citado vástago, aquella junta se sitúa entre los mencionados conductos, determinando el cierre de la válvula, o al margen de ambos conductos, con lo que provoca la apertura de la misma. - - - - -

3.- "VALVULA PARA GASES LICUADOS". - - - - -

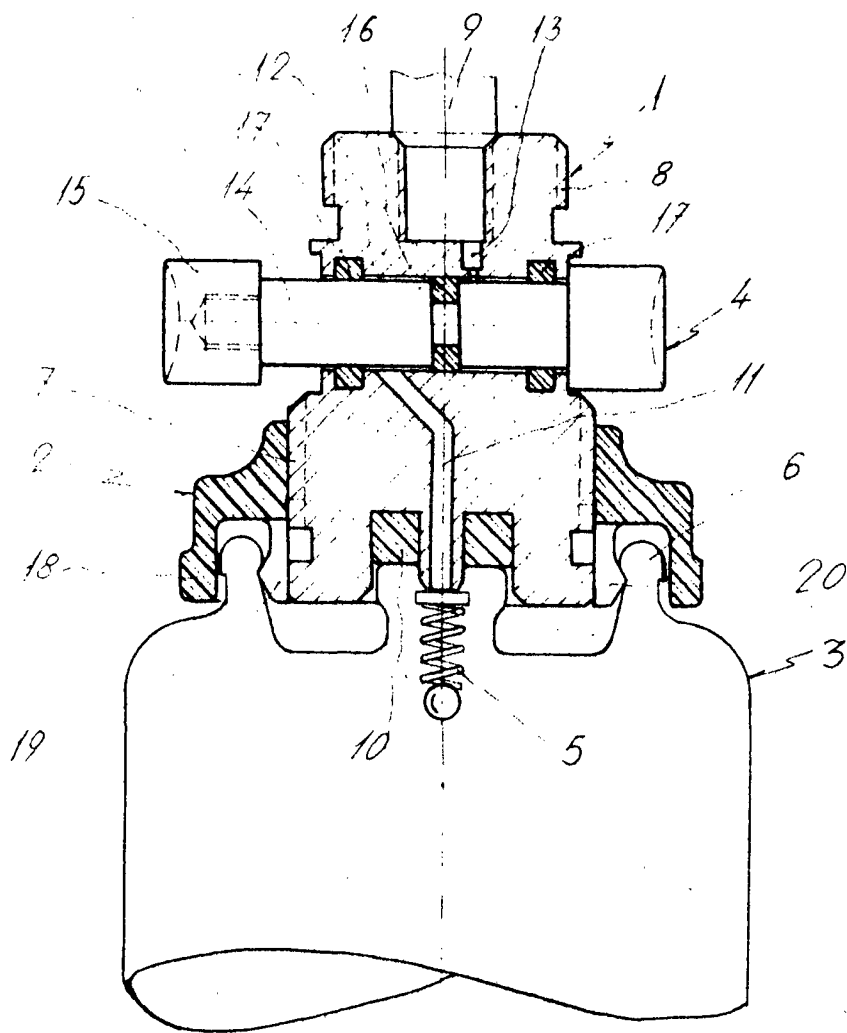
10. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres figuras que la ilustran.

MADRID, 23 NOV. 1970
P.A. M. CURELL SUÑOL

Man. In de



FIG. 1



MADE IN MEXICO, 23 NOV. 1970

P. A. M. CURELL SUÑER

Mex. Inv.

FIG. 2

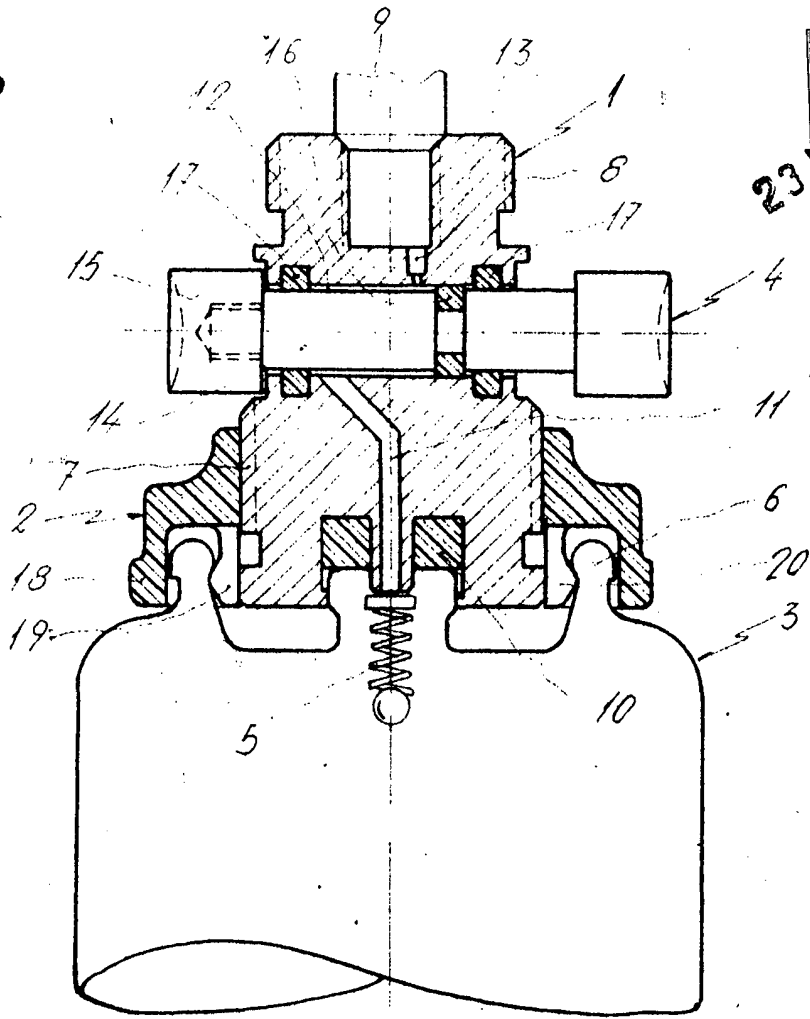
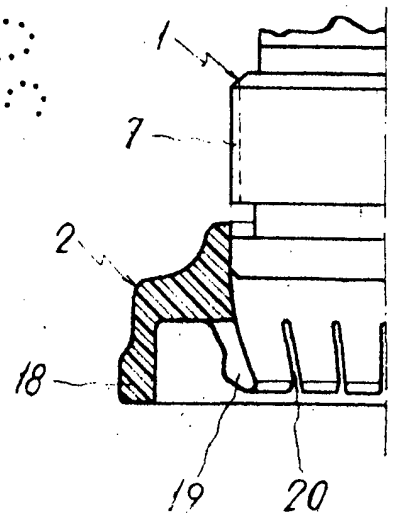


FIG. 3



MADRID, 23 NOV. 1970
P. A. M. CURELL SUÑOL
M. Curell Suñol