



192874

LA INTRODUCCION  
DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE

UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR  
DE DON JOSE FERNANDEZ AMIGO, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, DOMI-  
CILIADO EN MADRID, calle de Narváez, núm. 43,

sobre:

"Procedimiento perfeccionado para la obtención de enlucidos  
impermeables en la construcción para exteriores".

-----oOo-----

El problema de proteger al yeso, como material de  
construcción en placas, bloques, etc., dotándole de una su-  
perficie hidrófuga y resistente, no ha sido resuelto hasta  
el presente a causa de que las pinturas que se han ideado pa  
5 ra dicho fin o no cumplen perfectamente su cometido, o son  
extraordinariamente costosas,

No cabe duda de que el revestimiento ideal en la  
construcción para exteriores, lo constituirían, por su eco-  
nomía, buen aspecto y duración sobradamente probada, los  
10 enlucidos impermeables, bien a base de mortero de cal o de



192874

Pag. 2

cemento; pero, desgraciadamente, tales enlucidos son actualmente de imposible aplicación directa sobre yeso y los medios ideados para lograrlo no han dado resultados satisfactorios.

El problema es altamente interesante y a obviarle se han encaminado diversos estudios y experiencias, cuyo resultado constituye una solución de gran conveniencia y economía al par que definitiva y perfecta.

El procedimiento original objeto de la presente memoria consiste esencialmente en disponer una capa intermedia, de espesor variable y constituida por un material ligero y áspero, tal como vintas de madera; esparto, paja, etc., trabado o no con un aglomerante, entre la fábrica de yeso y el revestimiento o enlucido de todo otro material, como mortero de cal, cemento, etc., que, de otra forma, no trabaría sobre ella.

Para la mejor inteligencia del invento se describe un ejemplo, no limitativo, de ejecución práctica, aplicado al moldeado de bloques o piezas para la construcción y realizado con los utensilios usuales de la industria.

En la cara del molde, destinada a constituir la exterior del bloque o pieza, se coloca la hoja o capa intermedia, y, seguidamente, se deposita el yeso, que, al fraguar, se liga perfectamente con la referida hoja o capa de material inerte formando el bloque, cuya cara visible en la fábrica a construir ocasionará una superficie rugosa que posibilitará la adherencia más eficaz de cualquier material del tipo de la cal o el cemento.

Cuando se trate de obtener bloques para la construcción de esquinas o pilares, la hoja o capa intermedia de material inerte y áspero se colocará en tantas caras como sea preciso.



En general, la explicada, es la forma más conveniente y económica de colocar la capa intermedia que ha de permitir la trabazón del enlucido sobre la superficie de yeso; pero, en ocasiones puede resultar también conveniente colocar dicha capa sobre el muro o tabique ya ejecutado efectuando la ligazón por medio de una ligera película de yeso.

N O T A

Descrito suficientemente el procedimiento y la manera de realizarlo en la práctica, se entiende que es susceptible de variaciones de detalle, que, en cuanto no alteren sus principios fundamentales, quedarán comprendidos en el área de su protección legal. En resumen; la patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1.- Procedimiento perfeccionado para la obtención de enlucidos impermeables en la construcción para exteriores que se caracteriza esencialmente por disponerse una capa intermedia, de espesor variable, y constituida por un material ligero y áspero, tal como virutas de madera, esparto, paja, etc., trabado o no con un aglomerante, entre la fábrica de yeso y el revestimiento o enlucido de todo otro material, como mortero de cal, cemento u otros, que por sí mismo no trabaría sobre ella.

2.- Procedimiento, según la reivindicación anterior, caracterizado por una forma de realización preferente, aplicada al moldeado de bloques o piezas para construcción y realizada con los utensilios usuales de la industria, en la que se coloca en la cara del molde, destinada a constituir la exterior del bloque o pieza, la hoja o capa intermedia, y, seguidamente, se deposita el yeso, que, al fraguar, se liga perfectamente con la referida hoja o capa de material inerte for



mando el bloque, cuya cara visible en la fábrica a construir ocasionará una superficie rugosa que posibilitará la adherencia más eficaz de cualquier material del tipo de la cal o el cemento.

75

3.- Procedimiento, según la reivindicación precedente, caracterizado porque, cuando se trate de obtener bloques para la construcción de esquinas o pilares, la hoja o capa intermedia de material inerte y áspero se colocará en tantas caras como sea preciso,

80

4.- Procedimiento, según la reivindicación primera, caracterizado porque la capa intermedia, que ha de permitir la trabazón del enlucido sobre la superficie de yeso, se puede colocar también sobre el muro o tabique ya ejecutado, efectuando la ligazón por medio de una ligera película de yeso.

85

5.- "Procedimiento perfeccionado para la obtención de enlucidos impermeables en la construcción para exteriores".

Según queda sustancialmente descrito en esta memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 8 de Mayo de 1.950

José Fernández Amigo