



10

...ización de unas piezas especiales de grandes dimensiones, pre-
ferentemente de un metro cuadrado, con las cuales es evidente
que un solo operario da mayor rendimiento en el trabajo, pu-
diéndose calcular por el doble que en los procedimientos co-
rrientes, de lo que se deduce que el numero de obreros podrá
reducirse en un cincuenta por ciento, representando ésto una
indudable economía que repercute beneficiosamente en el coste
de la obra.

15

20

Las aludidas ventajas justifican la presente PATEN-
TE DE INVENCION que se solicita al amparo del vigente Estatu-
to sobre Propiedad Industrial a fin de garantizar a favor del
que suscribe su derecho a la explotación exclusiva del mencio-
nado sistema, en toda España, sus Colonias y Protectorado.

25

A continuación vamos a ocuparnos de describir deta-
lladamente la invención ayudándonos para ello de los planos
reglamentarios que se acompañan en los cuales se representa un
ejemplo de realización de las piezas en que se basa el sistema.

30

Según el ejemplo de ejecución representado, las pie-
zas de que se compone el sistema de referencia, son fabrica-
das por medio de moldes, utilizándose como materia prima esca-
yola con una mezcla de carbonilla en una proporción de un cin-
cuenta por ciento.

35

Estas piezas (4) son planchas de dimensiones apro-
piadas, por ejemplo de un metro cuadrado por ambas superficies,
con un espesor de sesenta milímetros y son huecas, presentan-
do una serie de perforaciones cilíndricas (3) que atraviesan
la plancha paralelamente en un sólo sentido.

40

En dos de sus laterales opuestos, se han previsto
unas canales en forma de media caña (1-2) que sirven para apa-
rejar las planchas en obra.

Para construir el tabique, se asientan las plan-
chas con yeso corriente en forma similar a los ladrillos or-
dinarios y después se las enlucen mediante un tendido muy fino



de yeso cernido.

45

Otras ventajas dignas de ser mencionadas con el empleo de estas piezas, son las siguientes:

a) Permitir realizar la obra en todo tiempo, incluso en período de heladas pudiéndose pintar los tabiques casi seguidamente.

50

b) El peso es aproximadamente la mitad que los conocidos, por lo que se puede admitir en un edificio una estructura arquitectónica más sencilla.

c) Ofrece gran facilidad para la instalación de tuberías de un diámetro equivalente al de las perforaciones cilíndricas internas.

55

d) En el supuesto de tener que variar un tabique, son aprovechables todas las planchas y apenas si se produce escombros.

60

e) La consistencia de los tabiques así contruídos no es en ningún caso inferior a los ejecutados por los medios conocidos hasta la fecha.

En los planos que se acompañan;

Las figs. 1 y 5. Representan un perfil de la plancha detallada, vista por los lados de los orificios (3)

65

La fig. 2. Es la misma plancha en vista frontal, distinguiéndose por líneas de puntos la disposición de las perforaciones referidas.

La figs. 3 y 4. Muestran la plancha en vista de perfil por los laterales en que presentan las canales en media caña para el aparejado.

70

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

75

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose



192862

tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa

El inventor se reserva el derecho de obtener los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pueda aconsejar la práctica.

80

N O T A

Descritas suficientemente la naturaleza y alcance de la invención y la manera como la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindican a título privativo las siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer la concesión de privilegio de la PATENTE DE INVENCION que se solicita.

85

1ª.- Un nuevo sistema para la construcción de tabiques, caracterizado esencialmente por la utilización de unas planchas de dimensiones apropiadas, preferentemente de un metro cuadrado por ambas superficies, construídas por moldeado mediante una mezcla de escayola y carbonilla en una proporción de un cincuenta por ciento.

90

2ª.- Un nuevo sistema para la construcción de tabiques, según la reivindicación primera, caracterizado porque



95

Las aludidas planchas son de escaso espesor, del orden de los sesenta milímetros, y son huecas, presentando una serie de perforaciones cilíndricas que atraviesan la plancha paralelamente en un solo sentido.

100

3^a.- El mismo sistema de las reivindicaciones precedentes, en cuyas planchas se han previsto unas canales en media caña, utilizables para aparejarlas en la obra, estando dispuestas dichas canales en dos de sus laterales opuestos.

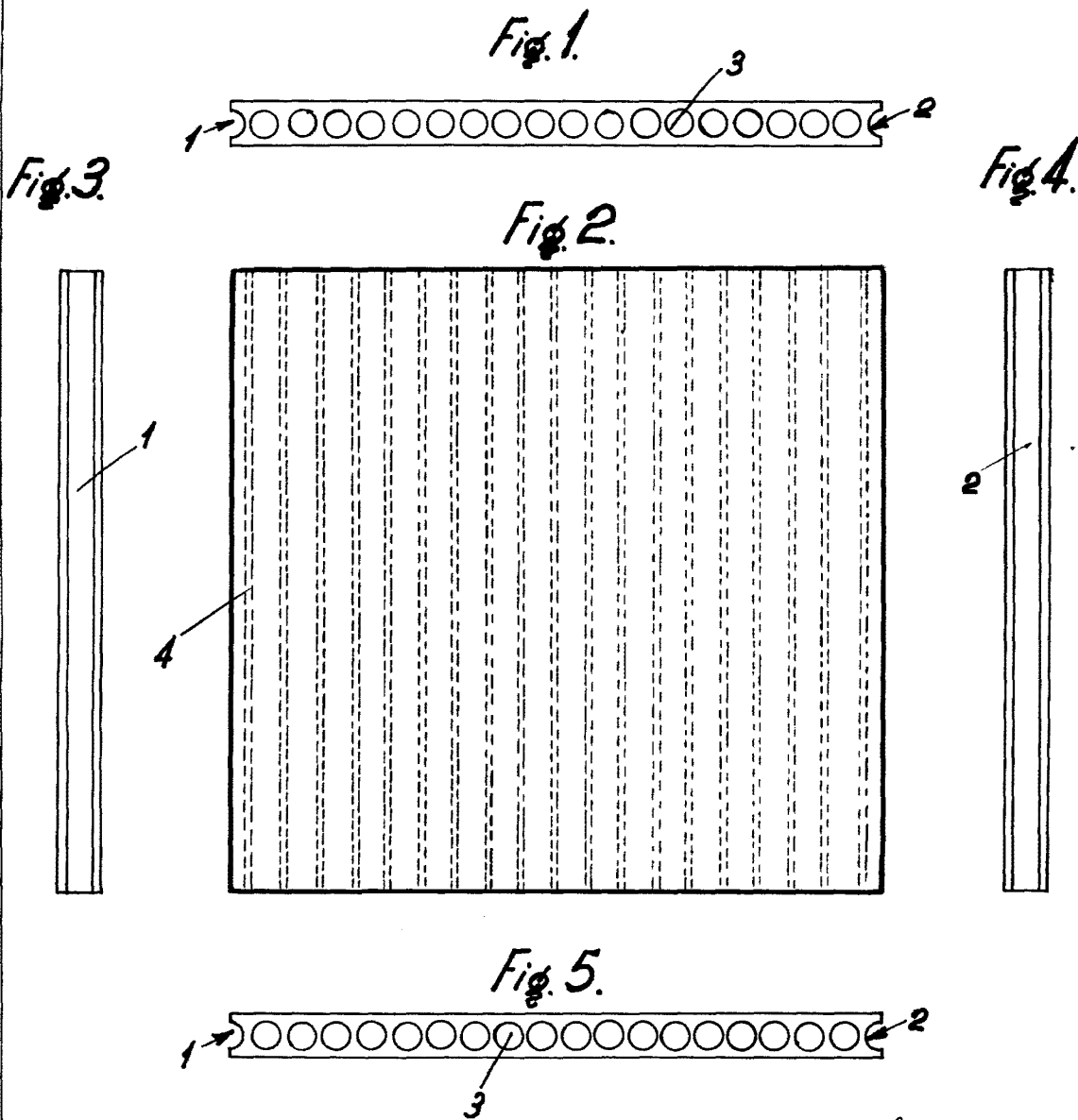
4^a.- *UN NUEVO SISTEMA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES*.

Todo según queda descrito en la precedente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 6 de Mayo de 1.950

MANUEL GUTIERREZ ALVAREZ.

P.A.



Madrid, 6 Mayo de 1950.-

Modesto P. de
P. P. *Lauder*

Escala variable.