



192798

Int. Cl.²: H01 B

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. ENRIQUE GARCIA ROIG

Nacionalidad: Española

Domicilio: Avda. Principal El Bosque Edificio El Bosque
CARACAS (Venezuela)

Objeto: "TERMINAL PARA BORNES DE BATERIA"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

La finalidad de la presente Memoria Descriptiva es la de dar a conocer las características esenciales de un terminal para bornes de batería, en el que sus evidentes cualidades técnicas y funcionales avalan la solicitud, a favor del titular del expediente, del privilegio de exclusividad otorgado por la vigente Ley de la Propiedad Industrial, para su fabricación en España.

Consiste este terminal en un elemento universal utilizable para su aplicación indistinta en polos negativos y positivos, en el que la adecuada combinación de materiales inertes ante la corrosión en baterías, tales como plomo antimonial con baño de cadmio y funda de

100078

192798



- 2 -

15 cloruro de polivinilo rígido, garantizan un rendimiento
a toda prueba y una duración fuera de lo normal. El ter-
minal dispone del correspondiente tornillo de sujeción
del cable, en el que se ha incorporado una tuerca, a con-
20 tinuación de la cabeza, con la cual se materializa la su-
jeción del elemento sobre el borne de la batería. Cuando
dicha tuerca se afloja, cesando su acción directa sobre
una patilla de polivinilo, se produce la apertura del
terminal por la elasticidad de la funda de polivinilo,
de forma que los terminales son desvinculados fácilmente
de los bornes sin producir el menor daño.

25 Las rigurosas pruebas de calidad a que ha sido
sometido nuestro terminal, garantizan la seguridad de su
funcionamiento, la duración extrema de su elasticidad y
la inalterabilidad de su condición anticorrosiva, evitan-
do los clásicos y malos resultados de los terminales usua-
les.

30 Para dejar constancia de la naturaleza de nues-
tro Modelo, se ha considerado conveniente la aportación
del plano adjunto, en el que, a título informativo, se
recogen diversas vistas del mismo. La naturaleza de estas
ilustraciones obligan a considerarlas en su más amplio
35 sentido y, bajo ningún concepto, como límite del alcance
del expediente. La figura 1ª nos muestra una vista en
planta del terminal, que ha sido seccionado para mostrar
claramente su composición. La figura 2ª es una vista en
alzado, realizada por la cara donde se inicia la abertu-
40 ra o ranura de ajuste, que contribuye a darle al terminal
su característica de universal. Finalmente, la figura 3ª



corresponde a un ejemplo de aplicación del terminal sobre un borne.

45 Haciendo referencia en nuestra descripción al contenido de las precitadas figuras apreciamos señalado con -1- el cuerpo metálico del terminal, preferentemente obtenido a base de plomo antimonial con un baño de cadmo. Este cuerpo se define por un extremo en el casquillo -2- destinado a albergar el extremo del cable de conexión
50 -3-, mientras que en el extremo opuesto configura, desplazado a un lateral, un amplio anillo -4-, abierto en -5-, destinado a ser aplicado sobre el borne -6- de la batería.

55 Toda esta estructura se encuentra rodeada por una funda de cloruro de polivinilo rígido -7-, de suficiente espesor, especialmente alrededor del anillo abierto -4-. A continuación del anillo, la funda se define en una gruesa patilla -8-, que se mantiene paralela al cuerpo -1- del terminal, aunque separada del mismo por
60 la ranura o abertura -9-. Sobre la cara exterior de la patilla se aplica un tornillo -10-, que, atravesando todo el cuerpo -1- viene a aparecer en el orificio del casquillo -2-, produciendo (vease la figura 1ª) la sujeción del extremo del cable -3-. Sobre este mismo tornillo, e inmediatamente apoyada en la patilla -8- se
65 incorpora previamente la tuerca -11-, cuya finalidad es la de presionar sobre dicha patilla, provocando el cierre de la ranura -9- y, por tanto, la perfecta sujeción del terminal sobre el borne -6-, con la particularidad
70 de que al aflojar la citada tuerca -11-, se producirá



automáticamente la apertura de la ranura -9-, por la acción elástica de la funda de polivinilo, que tiende a mantener la patilla en su posición normal de reposo.

75 Suficientemente descrita la naturaleza y funcionamiento de nuestro Modelo de Utilidad, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales tamaños y formas de sus diferentes partes, siempre y cuando no se vea alterada su esencialidad, contenida en la siguiente

80

N O T A
= = = =

Los puntos que se reivindicán en el presente Modelo de Utilidad son:

85 1º.-"Terminal para bornes de batería", caracterizado por constar de un cuerpo que se define en un casquillo para recepción del cable, y por el extremo opuesto en un anillo lateral abierto, todo ello realizado con materiales inertes a la corrosión, preferentemente con plomo antimonial en baño de cadmio, y rodeado por una funda de cloruro de polivinilo rígido, de suficiente espesor, que, a continuación del anillo, configura una gruesa patilla paralela al cuerpo pero separada del mismo por una ranura pasante, sobre cuya patilla se aplica un tornillo que atraviesa el cuerpo y desemboca en el casquillo para sujeción del cable, disponiendo dicho tornillo de una tuerca que presiona sobre la patilla para cerrar la ranura y materializar la sujeción del terminal sobre el borne, con la particularidad de que, al ser aflojada esta tuerca, se produce la apertura automática de la ranura, por la elasticidad de la

90

95



100

funda. Y

2ª.-"TERMINAL PARA BORNES DE BATERIA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

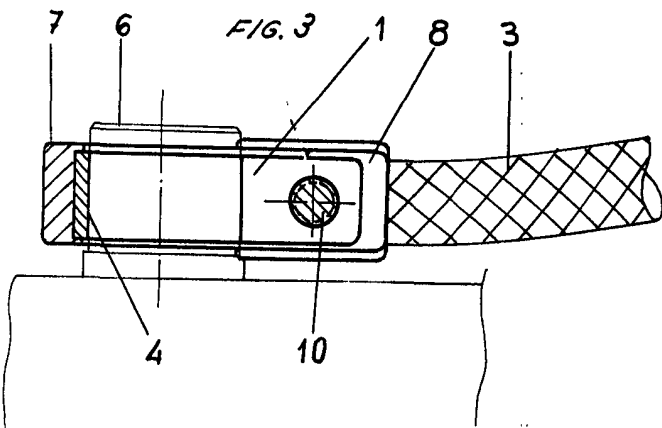
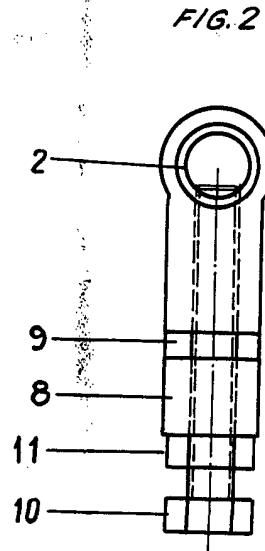
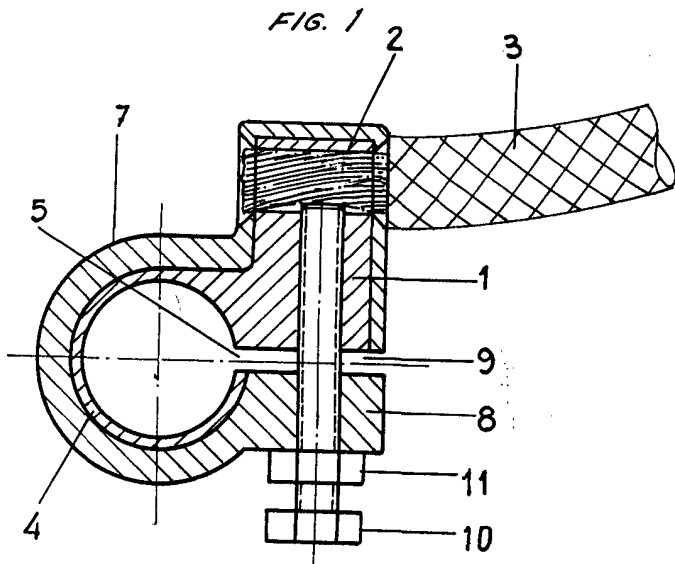
105

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 105 líneas.

Valencia, a 22 de Junio de 1.973

Por autorización del interesado.

J. L. Valle



ESCALA VARIABLE
VALENCIA JUNIO 1973

P. A.

Enrique Garcia Roig