

192767



PATENTE DE INVENCION
=====

Solicitante: D.Javier Subiza Apat

Residencia: PAMPLONA.- Paseo de Sarasate, 36.

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"MEJORAS EN LAS POLEAS TRAPEZOIDALES"

=O=

5 La presente invención se refiere a mejoras en las poleas trapezoidales, mediante las cuales se consigue que una polea sirva indistintamente para muchos ejes distintos, haciéndola graduable, y ésto se logra por medio de dos piezas en forma de medias cañas, como están señaladas en el plano con el número 4.

10 Estas medias cañas se accionan por medio de dos tornillos, como están representados en el plano en el número 5, y que se observan mejor en las secciones E.y F. de dicho plano, y mediante los cuales se consigue el centrado de la polea al eje. Estas piezas medias cañas, llevan la canal para la colocación de la chaveta, figurando en el plano para una sola chaveta, pero se puede, si así se desea, colocar dicha canal también en la otra y así la polea se suje-



15

taría al eje con dos chavetas.

Las dos medias cañas van ajustadas en un rectángulo como está señalado en el plano con el n^o 2.

20

Las medias cañas pueden tener las formas que se señalan en el plano con los números 4 y 4', y los tornillos de graduación de la forma señalada en el plano con el número 3, o parecida.

25

Para la colocación de este sistema de graduación, no se desea emplear el sistema de poleas por elementos sueltos, pudiendo aplicarse este sistema en poleas de una o más canales, y así en los motores o máquinas es utilizable este sistema, colocando en los ejes el número de poleas completas que se desee, sujetándolas unas con -- otras o no, por los procedimientos mecánicos conocidos o en uso, que cada uno quiera emplear.

30

Las poleas llevarán o no unos rebajes, como está detallado en el plano con el número 1 y también agujeros, para quitar peso y para facilitar la unión de unas con -- otras.

35

También se fabricarán poleas que no lleven el tornillo de graduación, para el caso en que quiera colocarse esta con otra acoplada, pues entonces es suficiente el tornillo de la otra para hacer la graduación, como se ve -- bien en la Sección F, del número 5, del plano.

40

Este sistema viene a ser de una utilidad pública -- grandísima, pues cuantos necesiten una polea, no tienen más que comprarla y colocarla en el acto, sea el eje que sea, dentro de los ejes más corrientes utilizables para cada tamaño de polea, y si como ocurre muchas veces en -- las instalaciones, se tiene necesidad de cambiar la polea a otra máquina de eje distinto, se hace así, en el acto, sin hacer ningún trabajo mecánico, y cuando no se necesite una de estas poleas, puede venderse por no haber hecho

45



50 en ella ninguna operación mecánica, al contrario de lo -
que sucede en todas las poleas conocidas hasta ahora, que
para acoplarlas al eje hay que hacerles al torno el agu-
jero preciso, lo que las hace inservibles para otros ta-
maños de ejes, de no hacer operaciones mecánicas costosas.

55 Es fácilmente comprensible que, según la invención,
el objeto principal es el mecanismo de graduación para -
que valga para distintos ejes, y por lo tanto en la pa-
tente que se solicita no se limita el tamaño ni los mate-
riales de moldeo, pudiendo ser, por tanto, de cualquier
material.

NO T A

60 Describam suficientemente la naturaleza del invento
y su forma de realización práctica, se hace constar que
la presente memoria descriptiva es susceptible de modi-
ficaciones de detalle, mientras no altere su esenciali-
dad y siendo por tanto Patente de Invención, por veinte
65 años en España lomque se solicita y recoge en las si-
guientes:

REIVINDICACIONES

70 1ª.- Mejoras en las poleas trapezoidales, caracterizán-
dose porque son graduables para distintos ejes, mediante
dos piezas en forma de medias cañas, de forma variable,
accionables por medio de dos tornillos, también de forma
variable, mediante los cuales se consigue el centrado de
la polea al eje.

75 2ª.- Mejoras, según reivindicación precedente, caracte-
rizándose porque dichas piezas medias-cañas presene-
tan una canal para la colocación de la chaveta, encaja-
ble dicha canal en la otra, sujetándose así la polea al
eje con dos chavetas.

80 3ª.- Mejoras, según reivindicaciones anteriores, caracte-
terizándose por que no se utilizan poleas por ele-



mentos sueltos, sinó de una o más canales, sujetándolas o no unas a otras, por los procedimientos correspondientes y adecuados.

85

4*.- Mejoras, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque las poleas llevarán o no unos rebajes, fabricándose con agujeros, para quitar peso y facilitar la unión de unas a otras, así como sin tornillo de graduación, para el caso de poleas acopladas, - puesto que entónces es suficiente el tornillo de la polea que lo lleve, para efectuar o hacer la graduación.

90

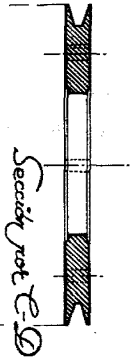
5*.- "Mejoras en las poleas trapezoidales", según queda substancialmente descrito en la presente memoria que consta de 4 páginas mecanografiadas por una sola - cara y representado en el dibujo adjunto.

Madrid, 1 de Mayo de 1950.-

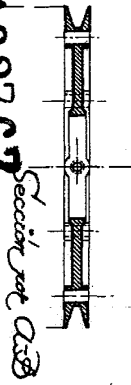
EMILIO GUILL SIRVENI
P. P.

192767

②

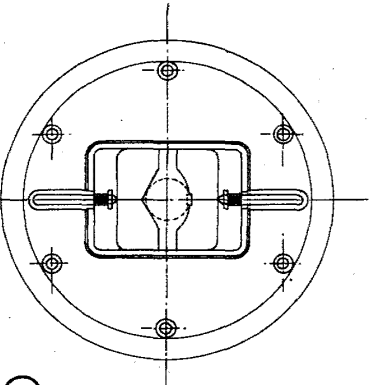


①

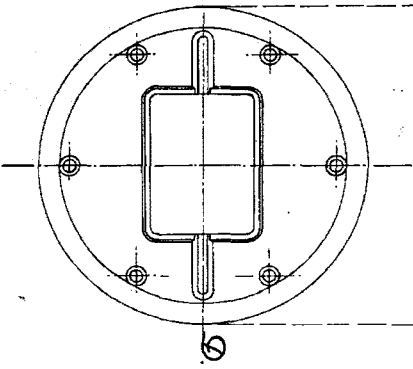


192767

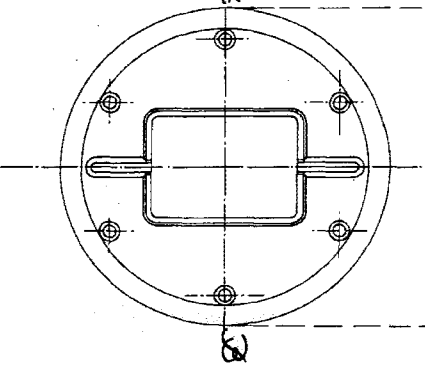
⑤



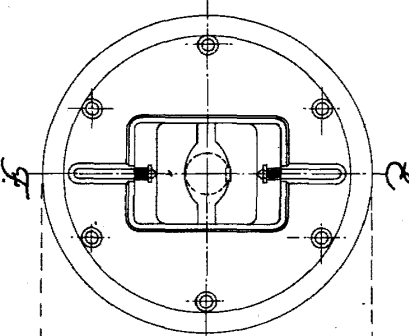
e



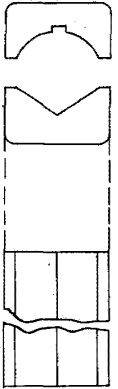
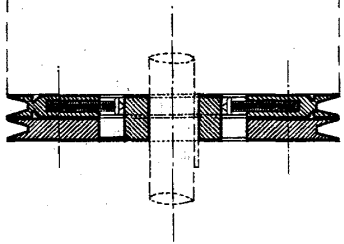
a



b



Secador rot B



④



③



④