

26 A



192712

192712

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una PATENTE DE INTRODUCCION, por diez años, por :

""NUEVO SISTEMA DE VÁLVULA DE APERTURA Y DE CIERRE AUTOMÁTICOS DISPUESTA EN EL CUERPO DE LA TOBERA DE INYECCION DE LAS MAQUINAS DE INYECTAR A PRESION"" , a favor de

Don Julio CUZZI TAGLIABUE, de nacionalidad italiana, residente en Barcelona, calle de Sepúlveda numero 185, 1º.-

La presente patente se refiere, como su enunciado indica, a un nuevo sistema de válvula de apertura y de cierre automáticos, dispuesta en el cuerpo de la tobera de inyección de las máquinas de inyectar a presión.-

5

La tobera misma está a su vez dispuesta en el cilindro para el calentamiento de la materia plástica.-

El principio de funcionamiento del nuevo sistema de válvula, es el siguiente:

Estando dispuesta dicha válvula corrediza en la

192712 - 2 -

26



10 perforación interior cilíndrica de la tobera, se encuentra
expuesta a la presión de los gases que se desarrollan en la
materia plástica en estado de elevada temperatura, es decir,
en el estado pastoso que precede inmediatamente a la inyec-
ción.- La válvula está construida de modo que, empujada por
15 dichos gases, cierra con su cabeza cónica el asiento cónico
previsto dentro de la tobera, estando provista de una parte
cilíndrica (6) que sobresale del extremo de la tobera.-
Cuando la parte móvil del molde es aproximada a la tobera,
rechaza la mencionada parte cilíndrica de la válvula cónica
20 en la medida que permite la apertura de una especie de pe-
queños canales, poniendo simultaneamente al descubierto tres
agujeros practicados en la parte cilíndrica que comunican
con la perforación central, de modo que la materia pastosa,
al pasar por los tres nichos, se dirige hacia las tres per-
25 foraciones de la parte cilíndrica para alcanzar simultanea-
mente la perforación central de salida.-

El dibujo adjunto ilustra el objeto de la patente
a solo titulo de ejemplo:

30 La figura 1 es una sección de la parte de máquina
máquina de inyectar a presión provista de la tobera con la
válvula de apertura y de cierre automáticos.-

La figura 2 muestra, en mayor escala, la tobera
con la válvula automática de apertura y de cierre en posi-
ción de cierre, y

35 La figura 3 la misma en posición de apertura.-

Con referencia particular a las figuras del dibu-
jo: (1) es el cilindro que contiene la materia plástica en
estado de temperatura elevada, es decir, en ese estado pas-
toso que precede inmediatamente a la inyección; (2) es la
40 tobera atornillada al extremo del cilindro (1) en su perfo-



ración (3); (4) es la válvula guiada en la perforación (5) de la tobera (2) y provista de la parte cilíndrica (6) que sobresale algo, cuando la válvula está en posición de cierre, del extremo (7); (8, 8) son nichos de la válvula (3) que
45 vienen a separarse del asiento (9) en el cuerpo de la tobera; (10, 10) son perforaciones radiales de la parte cilíndrica (6) las cuales, en la posición de cierre de la válvula, quedan cubiertas por la pared cilíndrica de la perforación del extremo, y en posición de apertura de la válvula
50 quedan descubiertas por efecto del desplazamiento de la parte cilíndrica (6) en la perforación de la tobera que le sirve de guía, estableciéndose entonces la comunicación entre las cavidades de la válvula y las perforaciones mismas que permite el paso del líquido metálico por la parte cilíndrica
55 perforada axialmente.-

Habiendo sido descrito y representado el objeto de la patente a solo título de ejemplo indicativo y no limitativo, queda entendido que podrán introducirse en ella numerosas modificaciones de sus detalles sin por ello apartarse
60 de su esencia.-

N O T A

Se declaran de novedad en España las siguientes:

R e i v i n d i c a c i o n e s

1a.- Nuevo sistema de válvula de apertura y de cierre
65 automáticos dispuesta en el cuerpo de la tobera de inyección de las máquinas de inyectar a presión, caracterizado porque está dispuesta en el cuerpo de la tobera de inyección y es accionada por el contacto del molde con una parte de la válvula, el cual es suficiente para desplazar la válvula de su
70 asiento así como para establecer la comunicación entre el cuerpo hueco (1) que contiene la materia plástica en estado

192712

- 4 - 26 A



de elevada temperatura y la perforación de inyección.-

75 2a.- Nuevo sistema de válvula de apertura y de cierre
automáticos dispuesta en el cuerpo de la tobera de inyección
de las máquinas de inyectar a presión, según la reivindica-
ción primera, caracterizado por el hecho de que la válvula
está compuesta por un disco cilindrocónico provisto de cavi-
dades longitudinales distribuidas en su periferia y corredi-
zo de manera hermética en la perforación principal de la to-
80 bera, siendo adecuada la parte cónica a adaptarse a un asien-
to cónico de la tobera y estando provista de una parte ci-
lindrica (6) que lleva una perforación axial abierta exte-
riormente y cerrada interiormente, y que comunica además con
el exterior mediante cuatro perforaciones diametralmente
85 opuestas dos a dos y desplazadas axialmente, y por tanto ade-
cuadas para establecer una intercomunicación entre la perfo-
ración principal de la tobera (que comunica a su vez con la
cavidad del cilindro (1)) y la perforación de la parte cilin-
drica a través de las superficies cilíndricas y, por dichas
90 perforaciones radiales, cuando la parte cilíndrica ha sido
rechazada en una medida adecuada por la parte móvil del mol-
de o como quiera que sea después de un desplazamiento rela-
tivo entre la tobera y el molde.-

95 3a.- Nuevo sistema de válvula de apertura y de cierre
automáticos dispuesta en el cuerpo de la tobera de inyección
de las máquinas de inyectar a presión.-

Todo esencialmente como se ha descrito con parti-
cular referencia al dibujo adjunto y para los fines que se
han especificado en esta memoria que consta de cuatro hojas.

100 Madrid a veintiseis de Abril de mil novecientos
cincuenta.

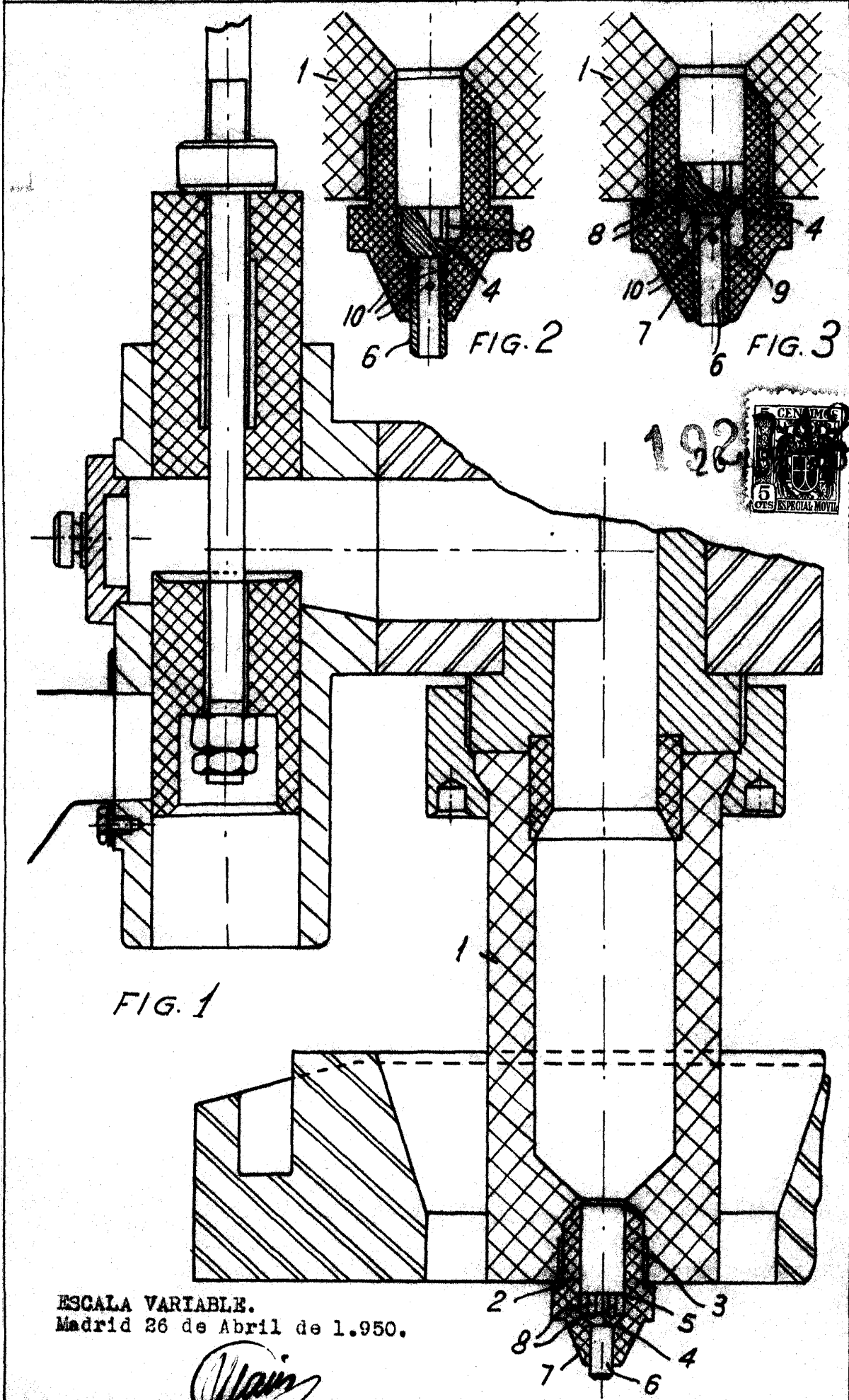
Julio Cuzzi Tagliabue
PP:

192712

DON JULIO GUZZI TAGLIABUE

192412

HOJA UNICA.



ESCALA VARIABLE.
 Madrid 26 de Abril de 1.950.

Uain