

192648



19 JUN

Int. Cl.<sup>2</sup>: F16L

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

APARELLAJE ELECTRICO, S.A.

entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Numancia, nº 68, relativo a:

"RACORD PARA TUBO CORRUGADO HELICOIDAL"

-----

0775

192548



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un record para tubo corrugado helicoidal, por medio del cual se consigue una fácil, económica y correcta solución en el paso de paramentos y cajas de maniobra o derivación para conjuntos de conductores eléctricos flexibles con cubierta aislante. - - - - -

5.

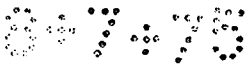
El expresado record se caracteriza porque está constituido por un cuerpo tubular, obtenido por moldeo en resinas sintéticas, que presenta esencialmente una parte dotada de un relieve helicoidal destinado al acoplamiento, por rescado, de un tubo corrugado helicoidal flexible, relacionándose por otro extremo, eventualmente a través de una parte lisa, con una pieza anular roscada exteriormente, dotada de una tuerca, que termina en un reborde periférico exterior en el extremo adyacente al cuerpo tubular, habiendo unos medios de ensamble entre la pieza y cuerpo citados, todo ello de manera que la pieza anular se aplica a través de un orificio de una caja o paramento y se sujeta en el mismo por la citada tuerca que presiona por un lado mientras el reborde periférico se retiene por el otro lado, permitiendo el paso por su interior de unos conductores eléctricos flexibles que se enfundan en el tubo corrugado. - - - - -

10.

15.

20.

Eventualmente, el cuerpo tubular es acodado en orden a facilitar el cambio de dirección de los conductores eléctricos a la salida de la caja o paramento. - - - - -



22648

19 JUN



5. Potestativamente, el cuerpo tubular consta de dos piezas una de ellas relativa a la parte con relieve helicoidal, y la otra relativa a la parte lisa que se relaciona con la pieza anular, quedando reunidas ambas piezas por unos medios de ensamble. - - - - -

10. Los medios de ensamble consisten, optativamente, en un cajado frontal interior del reborde periférico de la pieza anular, para penetración de la zona extrema del cuerpo tubular, habiendo en el interior del cajado y en dicha zona extrema un surco perimétrico en mutua correspondencia, estando alojado entre ambos surcos un are metálico elástico que determina la trabazón de ambos elementos en acoplamiento.

15. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa un record según la invención, de tipo acodado, visto en sección diametral, estando montado en una caja y acoplado a un tubo corrugado. - - - - -

20. Figura 2, representa en vista lateral un record de tipo recto, en iguales condiciones que en la figura anterior. -

Figura 3, representa en vista lateral un record acodado compuesto de dos piezas tubulares. - - - - -

25. Figura 4, es un detalle relativo al dispositivo de montaje del record a través de la pared de una caja. - - - - -

7775

952548

1956



El racord de referencia, se compone de un cuerpo tubular recto 1A o acodado 1B, y de una pieza anular 2 para montaje en una caja 3, permitiendo el acoplamiento por rescado de un tubo cerrugado helicoidal 4. - - - - -

5. El cuerpo tubular 1A ó 1B, consta de una parte 5 dotada de un relieve helicoidal, para el enrescado a fricción del tubo cerrugado helicoidal 4, y otra parte lisa 6 que se relaciona con la pieza anular 2, si bien esta parte lisa puede omitirse en los cuerpos rectos 1A. - - - - -

10. La pieza anular 2 consiste en un casquillo 7 con reborde periférico saliente 8 en un extremo, y teniendo roscada su superficie exterior para aplicación de una tuerca 9. - - - - -

15. La relación entre el cuerpo tubular 1A ó 1B y la pieza anular 2, tiene lugar por unos medios de ensamble que pueden ser de tipos diversos. En el presente ejemplo gráfico, dichos medios de ensamble consisten en un cajado frontal 10 de la pieza 2 dentro de su resalte periférico 8, para la penetración del extremo de la parte 6 del cuerpo tubular 1A ó 1B; dicha parte 6 y el cajado 10 tienen en mutua correspondencia unos surcos perimétricos 11 y 12 respectivamente, entre los que se aloja un arco metálico elástico 13 que produce la retención de los expresados elementos del racord. - - - - -

20. Otras formas de ensamble pueden consistir en un acoplamiento a presión de las partes interesadas, o bien en un acoplamiento por penetración del extremo abecardado del cuerpo 1A ó 1B dentro del cajado 10 de la pieza 2. - - - - -



19 JUN

El montaje del racord tiene lugar como sigue. En la tapa, fondo o pared de la caja 3 se practica un orificio redondo por el que se aplica la pieza anular 2, quedando el reberde 8 en el lado exterior, y la tuerca 9 en el lado interior; 5. apretando dicha tuerca 9 se sujeta establemente el conjunto en la caja 3; para una más fácil manipulación de dicha tuerca 9, la misma posee unas estrias exteriores 14 antideslizantes, y aún unos planos 15 para aplicación de una llave; eventualmente, el resalte 8 posee análogos medios de sujeción. 10. - - - - -

En ciertos casos, el cuerpo tubular 1A ó 1B se compone de dos piezas relativas a sus dos partes 5 y 6, en cuyo caso las mismas se reunen per unos medios de ensamble similares a los que permiten el esnamble con la pieza anular 2, per lo que 15. la parte 6 posee una tuerca 16 y un resalte periférico 17, como muestra la figura 3. - - - - -

El presente racord es de fácil colocación en la caja 3 y permite que unos conductores eléctricos flexibles salgan o entren en la misma con perfecta protección y en la dirección deseada en cada caso, sea por montarse el racord en el lado 20. más conveniente, sea por el emplee de cuerpos accedades 1B. Por otra parte, el tubo corrugado 4 se acepta con toda sencillez en la parte 5 por simple enroscado interior o exterior. - - - - -

Los diversos elementos que componen el racord son obtenidos 25. por moldeo en resinas sintéticas, per lo que resultan de muy bajo coste, ligeros y de alto poder aislante. - - - - -

8778

192648



5. Descriptas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

10. Se declaren de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. 1.- Record para tubo corrugado helicoidal, caracterizado porque está constituido por un cuerpo tubular, obtenido por moldeo en resinas sintéticas, que presenta esencialmente una parte dotada de un relieve helicoidal destinado al acoplamiento, por roscado, de un tubo corrugado flexible, relacionándose por otro extremo, eventualmente a través de una parte lisa, con una pieza anular roscada exteriormente y dotada de una tuerca, que termina en un reborde

20. periférico exterior en el extremo adyacente al cuerpo tubular, habiendo unos medios de ensamble entre la pieza y el cuerpo citados, todo ello de manera que la pieza anular se aplica a través de un orificio de una caja o paramento

25. en el lado interior, mientras el reborde queda en el lado

877:75

79 648



exterior, permitiendo el paso por su interior de un conjunto de conductores eléctricos flexibles que se enfundan en el tubo corrugado. - - - - -

5. 2.- Racord para tubo corrugado helicoidal, según la reivindicación anterior, caracterizado porque, eventualmente, el cuerpo tubular es acodado en orden a facilitar el cambio de dirección de los conductores eléctricos que penetran en el tubo corrugado. - - - - -

10. 3.- Racord para tubo corrugado helicoidal, según la reivindicación primera, caracterizado porque, potestativamente, el cuerpo tubular se compone de dos piezas relativas respectivamente a su parte con relieve helicoidal y a su parte lisa, las cuales piezas se reúnen entre sí por unos medios de ensamble. - - - - -

15. 4.- Racord para tubo corrugado helicoidal, según la reivindicación primera, caracterizado porque los medios de ensamble consisten, óptativamente, en un cajeadó frontal interior del reborde periférico de la pieza anular, para penetración de una zona extrema de la parte lisa del cuerpo tubular, habiendo en el interior del cajeadó y en dicha zona extrema un surco perimétrico en mutua correspondencia en la que se contiene un anillo metálico elástico que determina la trabazón entre los dos elementos en acoplamiento. - - - - -

20. 5.- "RACORD PARA TUBO CORRUGADO HELICOIDAL". - - - - -

25. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente

7776

2648

19 JUN



memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cuatro figuras que la ilustran.

MEXICO, 19 JUN 1973

P. A. M. CURELL SUÑOL

Ma. Ina.



FIG. 1

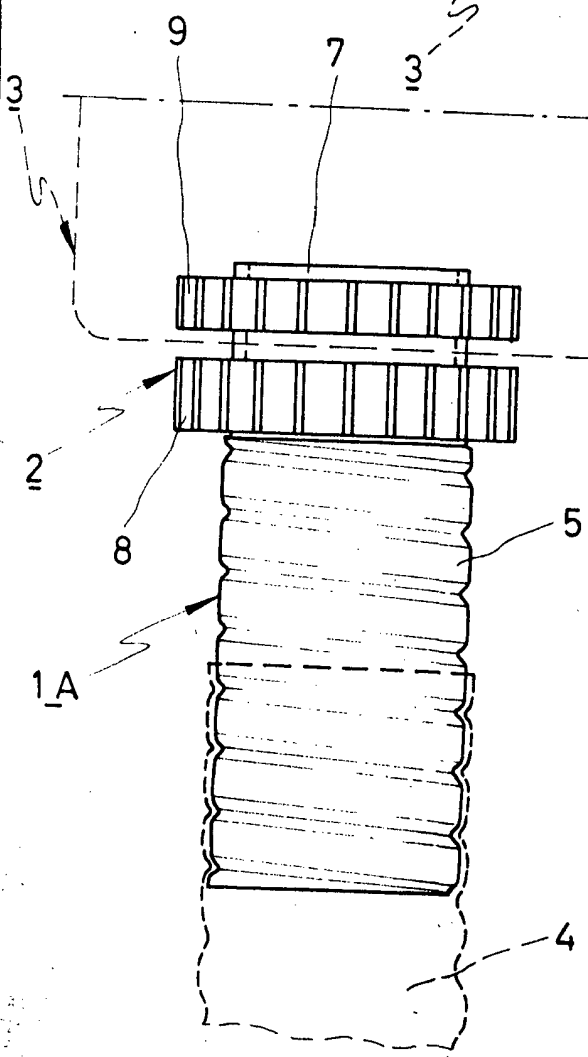
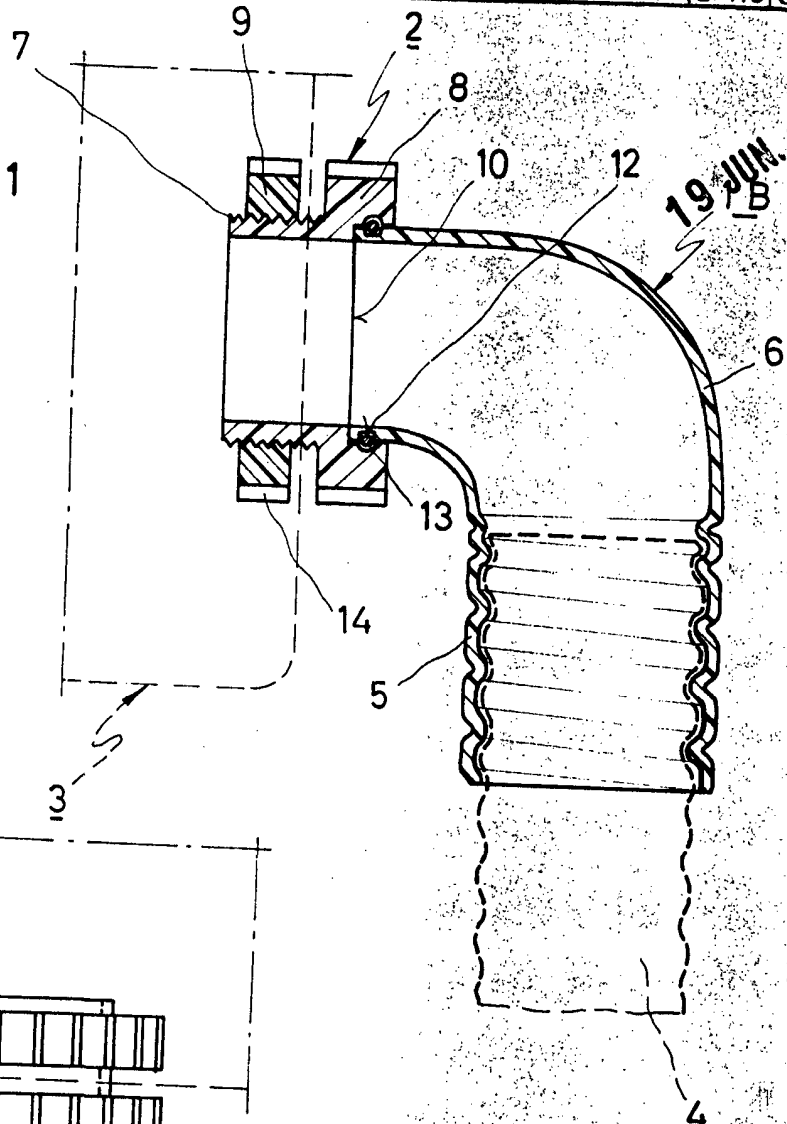


FIG. 2

MADRID, 19 JUN 1973

P. A. M. CURELL SUÑOL

*Man. In. S.*

FIG. 3

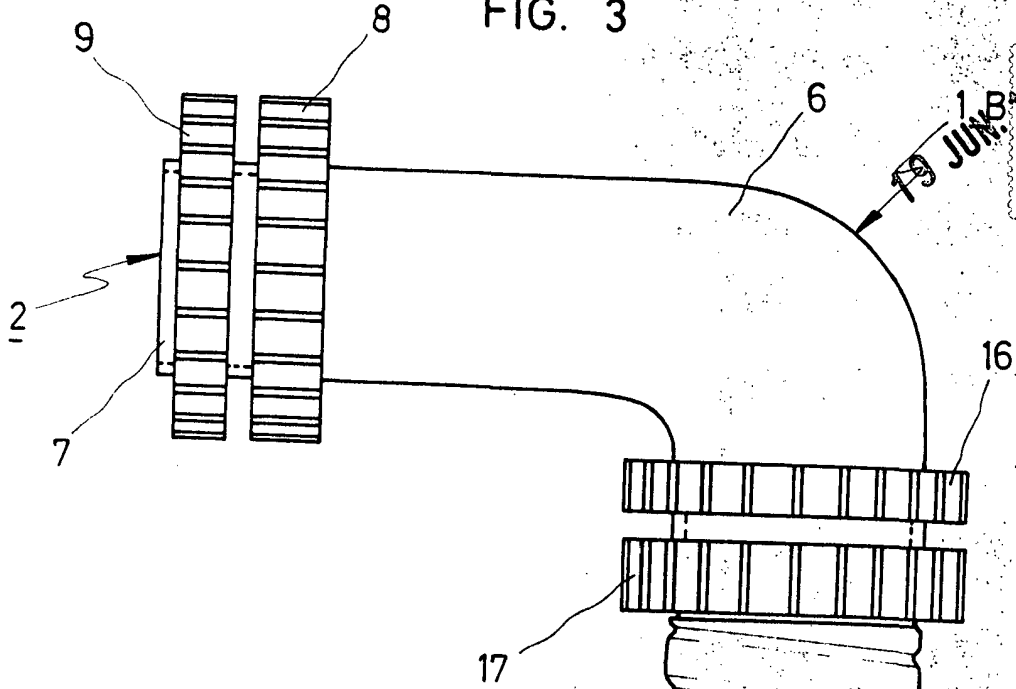
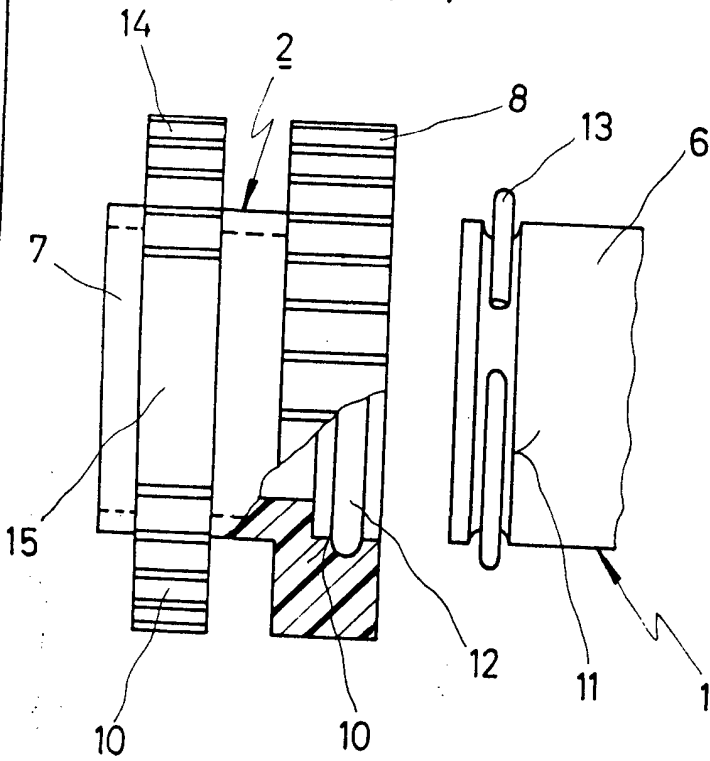


FIG. 4



MADRID, 19 JUN 1973

P. A. M. CURELL SUÑOL

*Man. l. de*