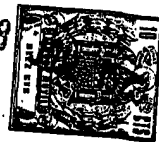


192618

78



MODELO DE UTILIDAD
Orden nº 4/6/73 B1

Memoria Descriptiva

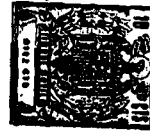
sobre:

COLADOR MOVIL

Solicitante: MANUFACTURAS GENERALES DE FERRETERIA, S.A. (MAGEFESA),
entidad española, residente en Derio, BILBAO.

El presente modelo de utilidad se refiere a un colador móvil, especialmente para colar té y productos similares, de confección simple y original, capaz de constituir además un elemento decorativo.

5. Los coladores usualmente conocidos están consti-



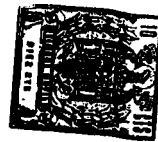
5. tuidos por un casquete, bien a base de chapa perforada o bien a base de malla. dotados de un asidero constituyendo en conjunto un utensilio de cocina poco atractivo por su aspecto, por lo que normalmente las bebidas que necesitan ser coladas se sirven después de realizada esta operación fuera de la vista de la persona o personas que han de consumir dicha bebida.

10. El objeto del presente modelo de utilidad es conseguir un colador que pueda ser utilizado perfectamente en presencia de la persona o personas que han de consumir la bebida que se va a colar, todo ello debido a la configuración y aspecto dadas a este colador.

15. De acuerdo con la invención, el colador comprende una armadura a base de varilla o pletina, constituida por dos tramos enfrentados y unidos entre sí por su extremo superior, mientras que al inferior van unidos a una base de sustentación.

20. Las dos pletinas van arqueadas en igual forma de modo que al quedar enfrentadas definen dos huecos circulares, uno superior y otro inferior, quedando las porciones intermedias de ambos tramos, entre los arcos que definirán los huecos circulares, ligeramente distanciadas entre sí de modo que los dos huecos circulares queden intercomunicados entre sí por una abertura central. De los dos huecos, 25. el superior es de mayor dimensión que el inferior.

30. Los dos huecos citados están destinados a recibir sendos casquetes esféricos, de diámetro ligeramente inferior de dichos huecos, que se montan mediante dos pivotes diametralmente opuestos que definen un eje de giro para el casquete correspondiente. De los dos casquetes el superior



5. está dotado de orificios de paso y sirve como colador, mientras que el inferior puede servir como vasija o receptáculo para recibir el líquido colado o bien como soporte para poner la taza o recipiente sobre la que caiga el líquido colado.

En cualquier caso, al poder girar los dos casquetes, es fácil la extracción del producto que queda sobre el colador así como del líquido caído en el casquete inferior, por simple giro parcial de tales casquetes.

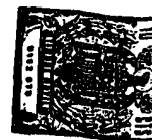
10. Los tramos que componen la armadura presentan superiormente una porción doblada hacia fuera en sentido vertical. Estas porciones que quedan enfrentadas se adosan y unen entre sí y permiten la fijación de un asa superior. Inferiormente, los dos tramos presentan la porción extrema doblada hacia fuera, a modo de patillas, que se acoplan y fijan sobre la base de sustentación.

15. El conjunto así formado puede situarse sobre cualquier superficie, mediante su base de sustentación, y cogerse y transportarse fácilmente mediante el asidero superior.

20. Con el fin de que pueda comprenderse más fácilmente la constitución, forma y características del colador de la invención, seguidamente se hace una descripción más detallada del mismo con referencia al dibujo adjunto, en el cual se muestra un alzado lateral del mismo.

25. Como puede verse en el dibujo, el colador comprende una armadura constituida por dos tramos enfrentados 1 y 2, formados a base de una varilla o pletina. Los dos tramos presentan dos porciones arqueadas de igual forma de modo que al quedar enfrentados definen dos huecos.

30.



5. circulares, uno superior 3 y otro inferior 4, de los cuales el superior es de mayor dimensión. Entre estos huecos las porciones intermedias 5 de ambos tramos quedan ligeramente separadas para definir una abertura intermedia 6 a través de la cual se intercomunican los huecos 3 y 4.

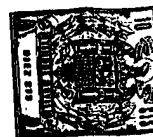
10. Superiormente, los tramos 1 y 2 presentan una porción 7 doblada hacia arriba. Las porciones de ambos tramos se adosan y unen entre sí y permiten el montaje de un asidero 8. Inferiormente, los tramos 1 y 2 presentan su porción extrema 9 doblada hacia fuera para su acoplamiento y fijación sobre una base de sustentación 10.

15. En el hueco superior 3 y en el inferior 4 se montan sendos casquetes esféricos 11 y 12 de diámetro ligeramente inferior al de los huecos correspondientes. El montaje de tales casquetes se lleva a cabo mediante dos pivotes diametralmente opuestos 13 que definen un eje de giro para los referidos casquetes.

20. El casquete superior 11 presenta orificios de paso 14, para servir como colador, mientras que el inferior 12 es de superficie continua pudiendo servir como receptáculo para recoger el líquido colado o bien para servir como soporte a una taza o recipiente para recoger tal líquido.

25. El líquido que puede recogerse en el recipiente inferior 12 se extrae de él por simple vertido sin más que girar ligeramente dicho recipiente. De igual forma puede vacirse el recipiente superior 11 que sirve como colador.

30. Como puede comprenderse, pueden introducirse modificaciones de detalle sin salirse del marco de la presente invención. Así, por ejemplo, puede variarse la for-



ma y disposición de la base de sustentación así como la del asidero. Igualmente podrían introducirse variaciones en los tramos que componen la armadura que soporta los recipientes 11 y 12.

- N O T A -

5. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años, sobre: COLADOR MOVIL; caracterizándose por lo siguiente:

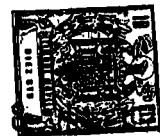
10. 1.- Colador móvil, especialmente para colar té y productos similares, caracterizado porque comprende una armadura a base de varilla o pletina, constituida por dos tramos enfrentados, que definen dos huecos circulares, uno superior y otro inferior, intercomunicados entre sí por una abertura central, siendo el hueco superior de mayor dimensión que el inferior, presentando los dos tramos que componen la armadura una porción superior doblada verticalmente hacia fuera, para adosarse y unirse tales porciones entre sí, mientras que inferiormente las porciones extremas aparecen dobladas hacia fuera, a modo de patillas que se acoplan y fijan sobre una base de sustentación, montándose en el hueco circular superior e inferior, mediante sendos pivotes diametralmente opuestos, un casquete esférico con facultad de giro alrededor del eje definido por tales pivotes, estando dotado el casquete superior de orificios de paso.

15.

20.

25.

30.



2.- Colador móvil, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a maquina por una sola cara.

5.

18 JUN. 1973

Madrid,

MANUFACTURAS GENERALES DE FERRETERIA, S.A.

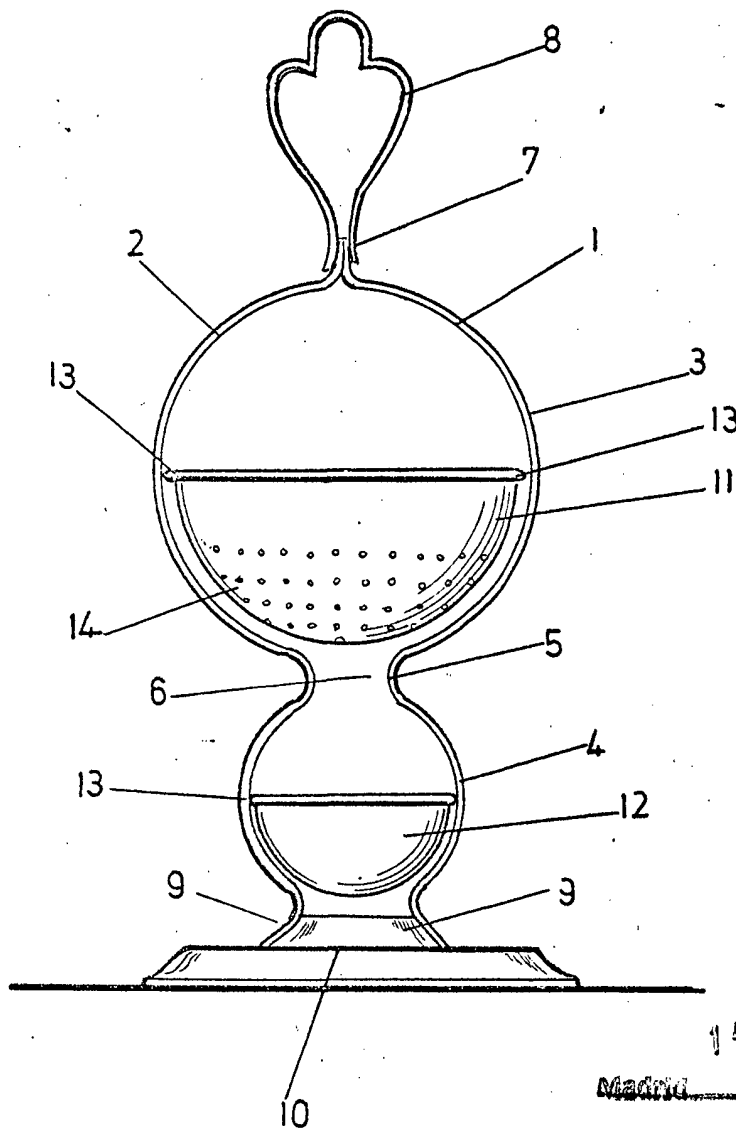
(MAGEFESA)

J. GOMEZ ACEBO Y MUÑOZ

p. p. Firmados L. Gueta Forcadell

14 SET 1973

ESCALA
VARIABLE



14 SET. 1973

Madrid

J. GOMEZ ABEJO Y CAJAL
c. p. Firmados L. G. de la Ferreteria

ESCALA VARIABLE.