



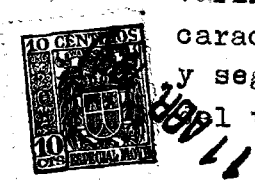
192598

MEMORIA DESCRIPTIVA

que acompaña la solicitud de una PATENTE DE INVEN-
CION a favor de SOCIEDAD ANONIMA SANLLEHI, sociedad
Española, residente en Terrasa (Barcelona) y domi-
ciliada en la calle de Galileo 123, por: "SISTEMA PA-
RA OBTENER UNA MALLA CARACTERISTICA EN LAS MEDIAS".

El objeto que se persigue con el nuevo
sistema cuya descripción es motivo de esta Memoria,
consiste en la obtención en la textura de medias, de
una malla típica o característica que permite obtener
5.- en las mismas gran variedad de dibujos o motivos dis-
tintos, con lo que se mejora notablemente la apariencia
y vistosidad de la media.

Consiste esencialmente el nuevo siste-
ma en utilizar durante la textura un mecanismo similar
10.- a los llamados de menguados pero con unos punzones es-
peciales cuyas características describiremos más ade-
lante, cuyos punzones al trasladar las mallas en el
movimiento normal de esta clase de mecanismo dejan
dejan paso a la aguja original con lo que la barba de la
15.- misma retiene la malla, con el resultado de que al ser
transferida esta a la aguja vecina en un movimiento
regular de menguar se alarga sobre dos agujas adjun-
tas, formando así la malla típica que se trataba de
obtener. Según nuestro sistema se dispondrán en la



20.- varilla de un numero variable de punzones segun las características especiales de nuestro dispositivo y según sea este número variará el dibujo o moteado del tejido.

25.- Sin que ello signifique restricción alguna en el objeto de la patente solicitada, en los que sigue y en los dibujos adjuntos nos referiremos a un caso concreto de aplicación práctica del nuevo sistema y de realización del dispositivo imprescindible para dicha aplicación, únicamente a título de ejemplo y para facilitar la descripción.

35.- Nuestro nuevo dispositivo consiste en una varilla normal de punzones que tienen la especial característica de presentar cerca de su punta o sea en la parte en que el cuerpo cilindrico de los mismos se aplana y empieza a curvarse, un corto espacio partido por una pequeña ranura de modo que forme una aleta o saliente longitudinal.

40.- Gracias a esta especial disposición u otra parecida que pudiera adoptarse, utilizando una barra de estos punzones -intercalando entre los mismos algunos punzones normales- en la textura del género, cuando los punzones se situen frente a las agujas para recoger las mallas en forma similar a la practicada en los menguados al descender, las barbas de las agujas originales retienen la misma malla con el resultado de que esta al ser transferida a la aguja vecina en su movimiento regular de menguar, se alarga sobre dos agujas adjuntas. En nuestro dispositivo y para la aplicación del nuevo sistema los peines deben ser rectificados ligeramente para utilizar los nuevos punzones.

55.- En la figura primera se representa uno de los punzones de nuestro dispositivo -1- con su doblado normal de sujeción -2- y su punta curvada -también normal-, -6- y su porción partida -3- de acuerdo con nuestra invención, en que la aleta -4- queda formando la ranura -5- con la finalidad antes dicha.

Es sabido que para menguar se emplean punzones dispuestos como en una máquina de punzar de la

1 92598

60.- forma general representada en -8- (fig. 2ª) que al quedar situados frente a las agujas como se indica en la figura segunda se introducen en la última hilera de mallas según se representa en la figura tercera.



65.- Tan pronto como se han cargado las mallas se levantan algo los punzones sobre las agujas y al mismo tiempo se deslizan automáticamente hacia adentro uno o dos pasos de aguja como se señala en la figura cuarta y luego se prensan inmediatamente de nuevo sobre las agujas .

70.- Según nuestro sistema se dispondrán las cosas como queda/dicho pero utilizando los punzones especiales a que antes nos hemos referido con lo que la punta especial o punta partida trabaja en forma normal. Después al llegar la punta de menguar y aguja a una posición en que normalmente la malla se transfiere a la aguja adjunta, la varilla en que están montadas las puntas especiales, se aparta de la parte abierta de la aguja próxima, quedando la malla estirada retenida por la aguja que ha trabajado en el ciclo anterior con el punzon especial, como se describe gráficamente en la figura quinta y se ha explicado anteriormente.

75.-
80.-
85.- En la figura segunda -7- es la aguja; -8- un punzon normal; -9- la platina; -10- la platina de desprendimiento; -11- las mallas -12- la malla prendida en la aguja y en las demás figuras se han utilizado iguales números para designar los mismos elementos, excepto la aguja que se ha numerado -13- y el punzon según nuestra invención que se señala -14-. Finalmente en la figura 5ª se indica por -15- la malla que queda retenida al aplicar nuestro sistema de textura.
90.-

No alterarán la esencialidad del sistema descrito y del dispositivo para su aplicación aquellas variantes de detalle o circunstanciales que no modifiquen o cambien fundamentalmente.

N O T A:

Esta Patente se caracteriza por:



- 100.- 1a.- "sistema para obtener una malla característica en las medias, que consiste en disponer en la máquina o telar una varilla de punzones en que varios de ellos se han sustituido por unos punzones de tipo especial y utilizar durante la textura dicho dispositivo en forma similar a la de los mecanismos normales de menguado de modo que al ser trasladadas las mallas en el movimiento normal de esta clase de mecanismos dejan paso a la aguja con lo que la barba de la aguja original retiene la misma malla y por tanto al ser transferida esta a la aguja vecina en el movimiento regular de menguar, se alarga sobre dos agujas adjuntas formando una malla típica o característica, cuyo dibujo o moteado variará según el número y disposición de punzones especiales que se hayan dispuestos en el peine.
- 105.-
- 110.-

- 115.- 2a.- Sistema para obtener una malla característica en las medias, lo que se logra mediante un dispositivo que consiste en un peine o varilla ligeramente rectificadas al que se unen varios punzones normales y otros que presentan en la parte donde termina el cuerpo cilíndrico del punzon y empieza este a ampliarse y curvarse una pequeña hendidura formada por una aleta o rebaba, con lo que al quedar situado el peine de punzones frente al lecho de las agujas y descender aquel para la recogida de las mallas, las agujas que se encuentren frente a punzones según nuestra invención o especiales no encontrarán resistencia y la malla quedará alargada y transportada luego sobre dos agujas de acuerdo con el sistema de textura según la reivindicación primera.
- 120.-
- 125.-

3a.- "Sistema para obtener una malla característica en las medias,

1 92598

130.-

Todo tal y como queda descrito, dibujado y reivindicado.

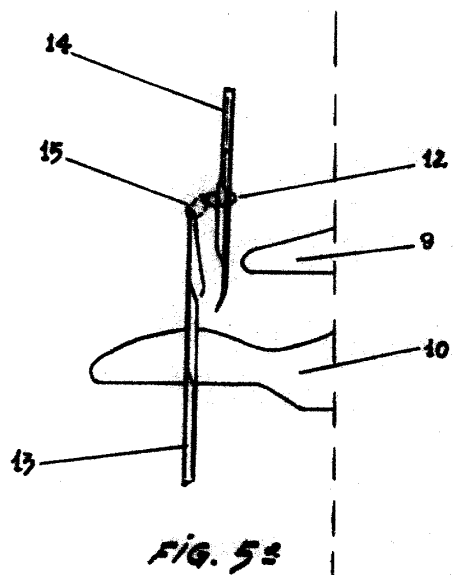
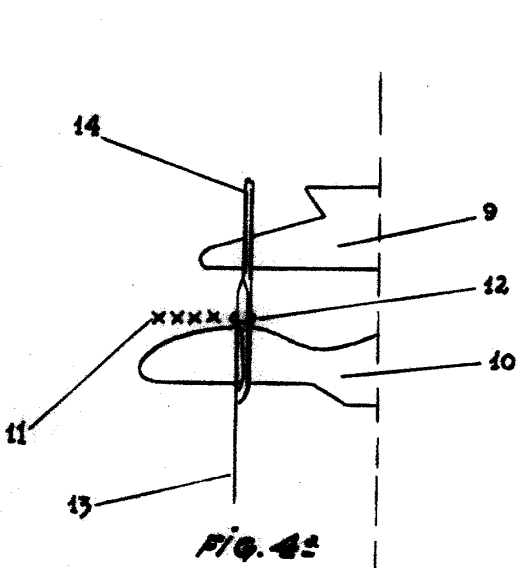
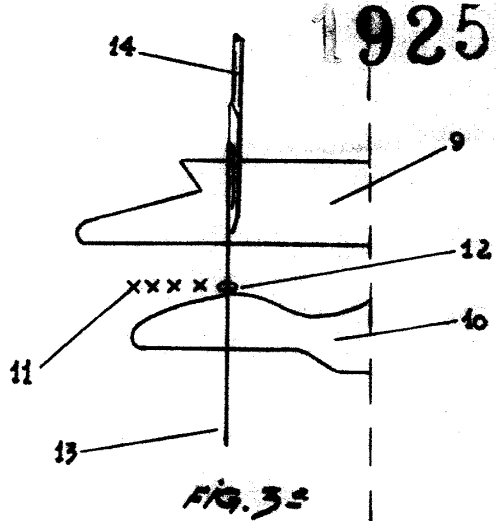
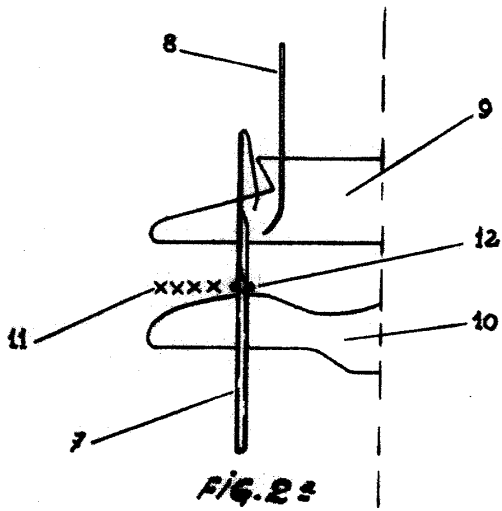
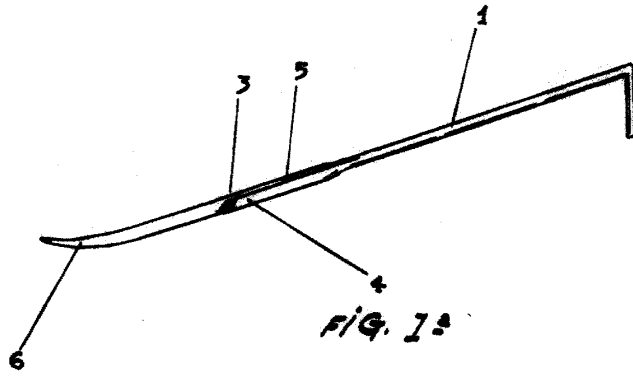


Consta esta Memoria de cinco hojas foliadas escritas a maquina por una sola cara.

Barcelona a 11 de abril de 1950.

P. A.

J. Ant. Blum



ESCALA VARIABLE

Barcelona a 11 de Octubre de 1922
P. S. L. Sanlehi