



192545

192545
MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

192545
15 ABR. 1950

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

e n

E S P A Ñ A

por DIEZ años

a nombre de PIERRE BODARD, de nacionalidad francesa,
residente en 226, Avenue d'Arenc, Marsella, Francia,
por:

"UN APARATO AUTOMATICO PARA FORMAR LOS BUCLES
DE BIGUDIES DE PERMANENTE Y DE ONDULACION".-

La confección de los bucles o el rizado del cabello es la operación más corriente en el arte del peinado. En general se utilizan a este fin procedimientos manuales que consisten en enrollar el mechón alrededor de una varilla metálica o bigudí para las permanentes, sirviendo los dedos sólo para los bucles de ondulación. Sin embargo, este enrollamiento



R. 1350

192545

exige una mano de obra especializada, un tiempo relativamente largo y sobre todo una destreza de que depende que salga bien el peinado, en cuanto a la igualdad y la tensión de los bucles.

El objeto del invento consiste en un aparato que permite proceder automáticamente a la formación mecánica de los bucles del pelo, así como el enrollamiento de los bigudíes de permanente cualquiera que sea la longitud o el lugar del mechón. Se caracteriza por un dispositivo de enrollamiento continuo cuyos órganos animados por un movimiento de gran flexibilidad, aseguran en cualquier estado de causa un máximo de efectos útiles, de manera que, utilizado incluso por una persona no profesional, ofrece la posibilidad de obtener una formación de bucles perfecta, de una tensión de enrollamiento homogénea y regular, y puede servir tanto para la ondulación como para enrollar los bigudíes de una permanente.-

En los dibujos anexos, dados a título de ejemplo no limitativo de una de las formas de realización del objeto del invento:

La figura 1 muestra, visto en corte longitudinal, el aparato en su conjunto.-

La figura 2 es una vista en planta del conjunto de la varilla de enrollamiento.-

El aparato formador de bucles está constituido por un bastidor metálico o de cualquier otra materia 1, en el cual va montada sobre el arbol 2 la empuñadura de manejo 3.- Esta empuñadura, de perfil especial para cogerla fácilmente es solidaria de la varilla rígida 4 por una unión movable 5 por me-



192545

dio de un árbol.- Un resorte de retracción 6 mantiene esta empuñadura en posición de utilización.-

5 El bastidor 1 sostiene en su extremo el dispositivo de enrollamiento, consistente en la varilla 8 retenida por un cárter 9 fijo, provisto de una muesca 10 que deja pasar la varilla 4 y que sirve de guía y de protección al hilo 11 unido a cada uno de sus extremos 12 y 13, al propio tiempo que atraviesa la varilla 8 provista de la perforación 14 con el enrollamiento 15.-

10 Una armadura movable (figura 2) y flexible 16 mantenida en su posición de utilización por el resorte 17, es atravesada por la varilla 8, y tiene una muesca de detención 18 que retiene en el sentido de rotación un gancho 19 montado loco sobre la varilla 8.- Este gancho de forma cilíndrica tiene un sector dentado 20 y en su otro extremo muescas 21 en las cuales penetra el resorte 22, montado solidario del árbol 8.-

15 A esta pieza cilíndrica 19 se sujeta el bucle 23 representado en líneas de trazos en la figura 1.-

Se concibe, pues, el funcionamiento del conjunto.-

20 Por la presión sobre la empuñadura 3, la varilla rígida 4 que atraviesa la ranura 10 arrastra en su movimiento el hilo 11, que por su enrollamiento impulsa la varilla 8 que entonces se ve animada por un movimiento de rotación rápida.-

25 En este momento el resorte fijo montado en la varilla 8 arrastra el trinquete 18 por su extremo 23 que penetra en una de las ranuras 20.- Este modo de arrastre confiere gran flexibilidad al formador de bucles 22.-



192545

5 Cuando la varilla 4 está al fin de su carrera, la muesca de detención 18 bloquea el trinquete 19, y el árbol 8, que gira en sentido inverso solidario del resorte 21 que se zafa de las muescas, no arrastra ya la pieza 18 que, solidaria del bastidor movable 16, cuyas reacciones son amortiguadas por el resorte 17, puede sufrir un movimiento que dimana de la nueva subida de la empuñadura 3 bajo la acción del resorte 6.-

10 Como éste enrollamiento puede realizarse en una o mas propulsiones, es muy rápido, tiene la flexibilidad deseada para tensar el cabello exactamente como por torsión a mano, utilizando las resultantes de fuerzas de los resortes opuestos para amortiguar los efectos del empuje o de tracción que pueden tener lugar en el manejo.- El movimiento de enrollamiento en sentido único se obtiene por la oposición de la
15 muesca de parada invertida a la acción del arrastre flexible del resorte 17, lo cual impide todo desenrollamiento o vuelta atrás del formador de bucles.-

20 Dicho se está que las formas, dimensiones de los elementos y materias empleadas para la fabricación del aparato podrán variar sin cambiar por ello el concepto general del invento que se acaba de describir.-

- N O T A -

Los puntos de invención no propia ni nueva, pero no



192545

15 ABR. 1950

establecida, practicada ni divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción en España, por DIEZ años, son los siguientes:

5 10.- Un aparato automático para formar los bucles de bigudíes de permanente y de ondulación caracterizado por:

a) un bastidor que mantiene montada en forma móvil una empuñadura solidaria de una varilla articulada y de un resorte de retracción;

10 b) una varilla articulada que atraviesa una muesca de guía y está provista en su longitud de un hilo de materia adecuada que arrastra por su enrollamiento un árbol móvil;

c) un árbol móvil atravesado por el hilo motor y retenido por un bastidor fijo;

15 d) Un bastidor móvil atravesado por el árbol motor mantenido por un resorte y que tienen su otro extremo una muesca de parada;

e) una pieza cilíndrica o soporte de formador de bucles con trinquete correspondiente a la muesca de parada del bastidor fijo y provista de ranuras en su otro extremo;

20 f) un resorte montado fijo en el árbol motor cuyo otro extremo viene a encajar en las ranuras de la pieza cilíndrica de soporte;

g) Oposición de la acción de la muesca de parada y del resorte de arrastre;

25 h) combinación y cooperación de los elementos descritos para constituir un aparato automático para formar los bucles de bigudíes de permanente y de ondulación:-



192545

1950

29.- Un aparato automático para formar los bucles de bigudíes de permanente y de ondulación.-

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.-

La presente Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras. T 5 ABR. 1950 .

Madrid,

P. A.

Alberto de Elzaburu
Por Poder

Elzaburu

192545

192545



192545

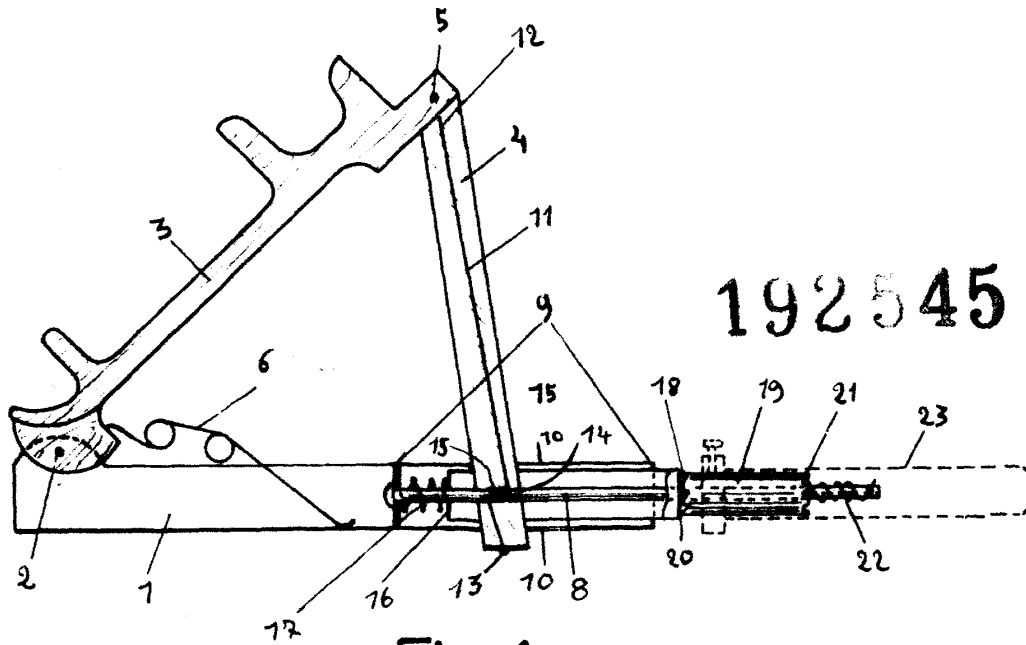


Fig. 1.

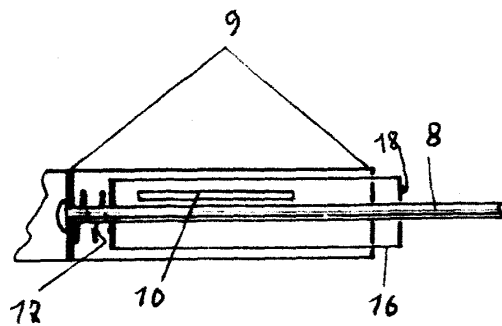


Fig. 2.

P. A.,

Alberto de Elzaburu
Por Poder

Elvira