

192477

192477

M E M O R I A D E S C R I P T I V A de la Patente de invención cuyo registro se solicita a favor de la entidad "TIBURCIO S. GONZALEZ E HIJOS, S.L.", de nacionalidad Española y domiciliada en Marin (Pontevedra), calle Galvo Sotelo 111, por "UN PROCEDIMIENTO O SUCESION DE OPERACIONES QUIMICO-MECANICAS PARA LA OBTENCION DE PAILAS O SERPENTINES DE HIERRO FUNDIDO"

El procedimiento objeto de la presente patente, se compone de varias fases:

1ª fase: En un cubilote se mezcla carbono total en una proporción de tres cincuenta a tres ochenta por ciento; silicio en la de cero cincuenta a cero noventa por ciento; manganeso en la de cero veinte a cero cincuenta por ciento; y, azufre en la de cero cero ocho a cero quince por ciento y, además, castina o piedra caliza en proporción adecuada para desoxidar la mezcla y librarla de impurezas de carbonato, etc. Luego, se somete a una temperatura de mil a mil doscientos grados, obteniéndose así la fusión de tales elementos y formándose la llamada colada.

2ª fase: En una caja metálica se forma un molde en arcilla debidamente secada en una estufa, el que se recubre de una



5-

10-

15- débil capa de plombagina o materia análoga y, preparado que fue-
re el macho interior con una composición de arena y aceite de
linaza o aceites especiales en la proporción de diez a uno, se
le dan los espesores convenientes y se verifica su cocción en
estufas especiales y, a temperaturas precisas y, seguidamente,
20- se coloca dentro del molde de arcilla y, una vez abiertas las
lumbrreras de gaseado y cerrada la caja, se procede a echar so-
bre el molde, la colada de la fase anterior.

3^a fase: Pasado el tiempo conveniente, después de verifi-
cada la fundición obtenida en la segunda fase, se procede a me-
canizar las pailas o serpentines, sometiéndolas entonces -a fin
25- de comprobar su resistencia- a unas pruebas hidráulicas de
tres veces mas que la presión normal del trabajo.

VENTAJAS.- Las pailas o serpentines fabricados con el pre-
sente procedimiento, presentan sobre las conocidas, las siguientes
30- ventajas:

1^a La principal se refiere a su costo, pues es muy nota-
blemente inferior a las de hasta la fecha divulgadas.

2^a Ser de mayor duración

3^a Producir un calentamiento rápido.

35-

NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos, propios y nuevos, de la presente patente de in-
vención, que se reivindicán, son los siguientes, que serán suscep-
tibles de variación, en mas o en menos, siempre que no afecte a
la esencialidad del invento:

40-

1^a UN PROCEDIMIENTO O SUCESION DE OPERACIONES QUIMICO-
MECANICAS PARA LA OBTENCION DE PAILAS O SERPENTINES DE HIERRO
FUNDIDO, que se caracteriza porque en su primera fase, en un cu-
bilo se mezcla carbono total, en una proporción de tres cincuen-
ta a tres ochenta por ciento; silicio en la de cero cincuenta
45- a cero noventa por ciento; manganeso en la de cero treinta a ce-



ro cincuenta por ciento; fósforo en la de cero veinte por ciento a cero cincuenta por ciento y, azufre en la de cero cero ocho por ciento a cero quince por ciento y, además castina o piedra caliza en proporción adecuada, sometiéndose luego, a una temperatura de mil a mil doscientos grados, obteniéndose así la fusión de tales elementos y formándose la llamada colada.

50- 2º UN PROCEDIMIENTO O SUCESION DE OPERACIONES QUIMICO-MECANICAS PARA LA OBTENCION DE PAILAS O SERPENTINES DE HIERRO FUNDIDO que se caracteriza además, porque en su segunda fase, se forma en una caja metálica un molde en arcilla debidamente secada en una estufa, el cual se recubre de una débil capa de plom-
55- bagina o materia análoga y, preparado que fuere el macho interior con una composición de arena y aceite de linaza o aceites especiales, en la proporción de diez a uno, se le dan los espesores convenientes y se verifica su cocción en estufas especiales y
60- a temperaturas precisas, colocándose seguidamente dentro del molde de arcilla y una vez abiertas las lumbreras de gaseado y cerrada la caja, se procede a echar sobre el molde, la colada de la anterior reivindicación.

65- 3º UN PROCEDIMIENTO O SUCESION DE OPERACIONES QUIMICO-MECANICAS PARA LA OBTENCION DE PAILAS O SERPENTINES DE HIERRO FUNDIDO que igualmente se caracteriza porque en su tercera y última fase, después de pasado el tiempo conveniente de verificada la fundición obtenida en la precedente fase, se procede a mecanizar las pailas o serpentines, sometiéndolas entonces, a fin de comprobar su resistencia, a unas pruebas hidráulicas de tres veces mas que la presión normal de su trabajo.

70- 4º UN PROCEDIMIENTO O SUCESION DE OPERACIONES QUIMICO-MECANICAS PARA LA OBTENCION DE PAILAS O SERPENTINES DE HIERRO FUNDIDO.

75- Todo cual queda descrito en la presente Memoria, que se



192477

-4-

compone de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara.

Vigo para Madrid, 8 de Abril de 1.950

F. A.

David Jacom

