

8-10-78



Int. Cl.<sup>2</sup> B67J

13 JUN. 1973

192476

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "CABEZAL PERFECCIONADO PARA BARRILES DE CERVEZA", a favor de la razón social española S.A. DAMM, domiciliada en BARCELONA, calle Rosellón, 515.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un cabezal perfeccionado para barriles de cerveza.

5. En la invención se ha ideado un cabezal especialmente ideado para su acople en los barriles de cerveza, lográndose con su aplicación eliminar la utilización de la clásica "espada" y el tapón de corcho, en la operación de puesta a punto de un barril de cerveza.

10. Actualmente, efectuar la operación de puesta a punto de un barril de cerveza requería un grado de experiencia y práctica en efectuarla, además de ser poco práctica y muy engorrosa debido a las dificultades que ofrecía, y a la salpicadura de cerveza que aparecía en el momento de perforar el barril.



Según lo descrito, se desprende que la operación de cambio de barril, requería el empleo de una persona con experiencia en esta clase de operaciones, por lo que cada día se ponían más inconvenientes en el empleo de cerveza de barril.

5. Vistas estas dificultades y a tenor de la experiencia, se ha ideado el cabezal objeto de la presente invención cuyas características principales son las de permitir efectuar la operación de puesta en servicio de un barril con las máximas garantías de seguridad y facilidad en la operación.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

15. La figura única, muestra una sección en alzado lateral del cabezal, en la que se aprecian dos piezas básicas, una exterior -1-, en forma de campana, la cual conforma una embocadura -2-, adaptable a espadines de tipo normalizado; mientras que la otra pieza es un émbolo o pistón -3-, el cual efectúa la operación de apertura de la válvula del espadín, y en cuyo interior existen los pasos -4- y -5-, para la cerveza y CO<sub>2</sub>, siendo a su vez soporte de los racores -6- y -7- de acoplamiento.

20. En el interior de cada racor de acoplamiento están situadas las válvulas de retención -8- y -9-; la de la cerveza para impedir el retorno del líquido de la tubería desde el barril al grifo, y el del CO<sub>2</sub> equipado con una válvula de goma para impedir que la cerveza retorne a la conducción de CO<sub>2</sub>.

25. Su funcionamiento es como sigue:

30.

192476

13 JUN 1978



Partiendo de la posición de pistón recogido en el interior de la campana, se monta el cabezal sobre el espadín mediante un giro, de forma que quede encastrado en las tres pestañas de que consta, y hasta llegar al tope, el cual impide que se pase de la posición óptima.

5.

Una vez fijado se procede a apretar el pistón mediante el tornillo -10-, provisto de volante -11-, cuyo tornillo desliza a través del anillo roscado -12-. Esta operación tiene un recorrido de 12 m/m. durante la cual se produciría una salida violenta de espuma del interior del barril, esto se evita mediante la adecuada disposición de dos juntas -13- y -14-, que constituyen cámara estanca.

10.

Durante la apertura del barril se desplaza la contraválvula del espadín, finalizando esta operación en el momento que se han logrado dos circuitos independientes de gas carbónico y cerveza.

15.

El cuerpo de la campana -1-, presenta ranuras de guía -15-, a través de las cuales deslizan las conducciones -6- y -7-.

20.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

25.

= . =

N O T A

30.

Descrito el objeto y utilidad de la presente inven-



ción, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Cabezal perfeccionado para barriles de cerveza, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender dos piezas esenciales, una exterior en forma de campana provista de una embocadura adaptable a espadines de tipo normalizado, merced a pestañas a escuadra que se proyectan hacia el interior de dicha embocadura, comprendiendo esta campana un escalonado para asiento de una junta de estanqueidad y presentando en su parte superior un taladro roscado para paso de un husillo dotado de un volante exterior de maniobra, estando éste husillo vinculado a la segunda pieza del cabezal, constitutiva de un émbolo o pistón, destinado a realizar la operación de apertura de la válvula del espadín, presentando esta segunda pieza en su interior los pasos de cerveza y CO<sub>2</sub>, siendo a su vez soporte de los racores de acoplamiento situados en sendas ventanas a lo alto de la campana, a través de las cuales pueden deslizar, previéndose en el interior de cada racor, las válvulas unidireccionales correspondientes.
10. 2ª.- Cabezal perfeccionado para barriles de cerveza. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

25.

Madrid, a 13 JUN. 1973

p. a.

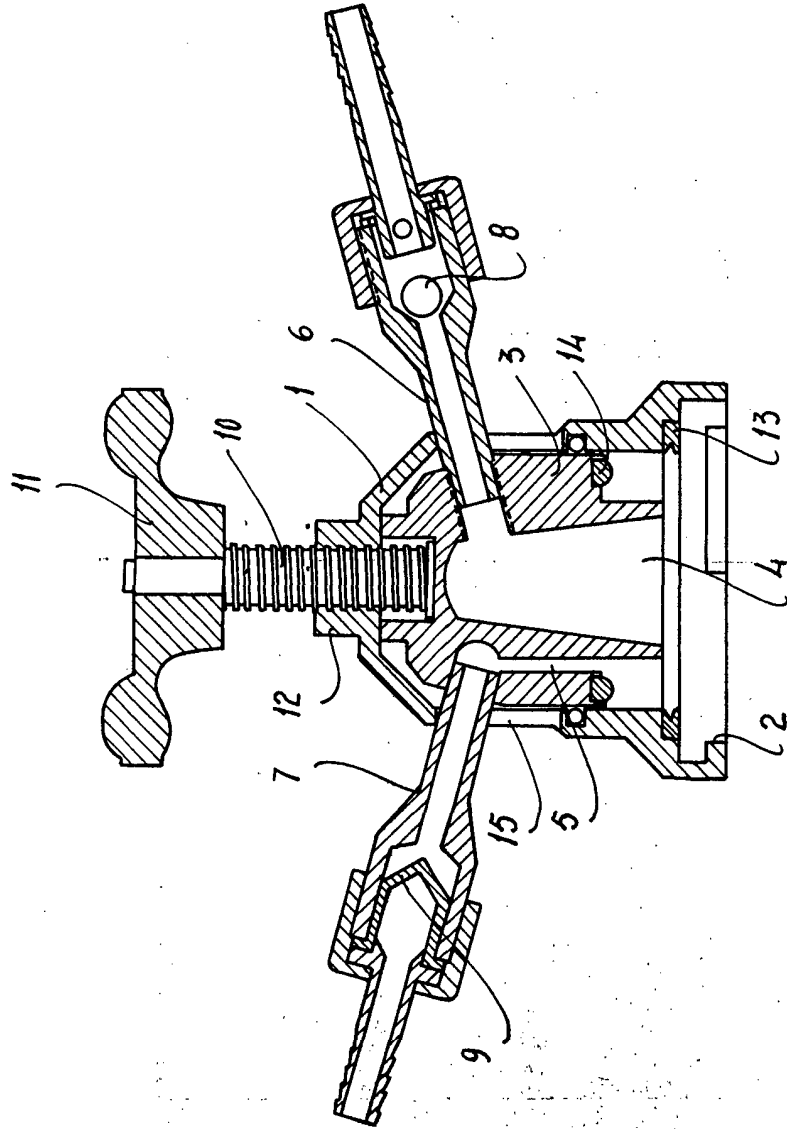
JAIME ISERN  
P. P.

192476

76



13 JUN 1973



Madrid, 13 JUN. 1973  
P.O. JAIME ISERN  
P. P.