

P - 8050

66.



10A

192468

10 ABR. 1950  
MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

92468

10 ABR. 1950

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E      D E      I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

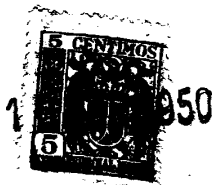
a nombre de JULIEN DUNGLER, de nacionalidad francesa, resi-  
dente en Lange Gasse, 5 Basilea, Suiza, por:

"UN DISPOSITIVO O BARRA ENSANCHADORA PARA LA  
INDUSTRIA TEXTIL".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

El presente invento se refiere a las barras  
utilizadas en la industria textil para ensanchar los tejidos.  
Estos dispositivos ensanchadores comprenden habitualmente  
una o más barras de eje cintrado, sobre las cuales van pivo-  
tadas por medio de cojinetes lisos o de rodamientos de bolas,

5



192468

cierto número de poleas individuales montadas de manera que su plano de simetría perpendicular al eje sea normal al eje de la barra cintrada. Estos dispositivos conocidos tienen cierto número de inconvenientes. Los cojinetes o los redamientos son inaccesibles sin desmontaje completo del dispositivo, lo cual compromete su engrase. Además, las poleas de los dispositivos actuales son generalmente de metal, lo que supone una inercia sensible del conjunto y necesita una fuerza de tracción importante para poner en marcha el dispositivo, fuerza que debe ser absorbida por el tejido, lo cual puede ser perjudicial a este último, sobre todo en los casos de tejido ligero o sensible a los esfuerzos de tracción. Especialmente en el arranque pueden producirse desplazamientos de hilos de urdimbre si el tejido tiene que vencer un esfuerzo de inercia elevado, el cual es debido al peso de las poleas y es agravado por el importante rozamiento cuando las poleas van montadas en cojinetes lisos.

El presente invento tiene por objeto eliminar los inconvenientes mencionados, y versa sobre una barra ensanchadora del género citado, notable especialmente por la ligereza de movimiento, por la reducción al mínimo del efecto de inercia, y por su precio de coste relativamente reducido, aunque la barra pueda asegurar un servicio de duración tan larga como los dispositivos conocidos si no más larga.

A este efecto cada polea va montada, en la barra de soporte cintrada, por medio de una superficie que forma cojinetes, superficie que es convexa para permitir una



1950

192468

inclinación de la polea con relación al eje de la barra de soporte.

5 Según otra característica del invento, la sección de la superficie que forma el cojinete está limitada, en la parte que coopera con la barra de soporte, por un arco de círculo cuyo radio de curvatura es menor que el radio de curvatura interno de la barra de soporte.

10 Según otra característica del invento, la superficie que forma cojinete es parte integrante del cubo de la polea, o es solidaria del mismo.

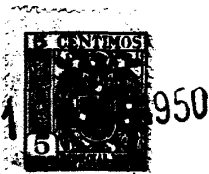
Según otra característica del invento, la parte de la polea que comprende la superficie que forma cojinete, está impregnada de un producto que reduce el rozamiento.

15 Según otra característica del invento y para permitir especialmente la impregnación de la superficie que forma el cojinete, la polea es totalmente de madera, y la parte que comprende la superficie que forma cojinete se impregna de grafito coloidal o equivalente.

20 Otras características y ventajas del invento resaltarán, por lo demás, de la descripción siguiente en que se hará referencia al dibujo anexo, en el cual

25 la figura 1 es una vista en alzado, parcialmente en corte longitudinal de una barra ensanchadora según el invento.

La figura 2 es un corte diametral, en mayor escala de una polea de la barra ensanchadora de la figura 1, y



192468

La figura 3 es una vista en alzado de la polea de la figura 2.

En dicho dibujo, 1 designa una barra de soporte metálica de eje cintrado, sobre la cual van montadas poleas individuales 2 recubiertas de una envoltura común 3 o de caucho o cualquier otra materia adecuada.

Según una característica esencial del invento, las poleas 2 van pivotadas en la barra de soporte 1 por medio de una superficie convexa 4 que forma parte integrante del cubo 5 de la polea. Esta superficie convexa 4 tiene con preferencia como generatriz un arco de círculo cuyo radio de curvatura  $r$  es menor que el radio de curvatura interno  $R$  de la barra de soporte 1. La polea 2 tiene así libertad para inclinarse ligeramente con relación a la barra de soporte según las condiciones de marcha instantáneas.

Cuando se eligen convenientemente las características de las superficies del cojinete y de la barra, respectivamente, se puede suprimir todo engrase. Se ha comprobado que se obtienen resultados totalmente satisfactorios utilizando un cojinete de madera pivotado sobre una barra metálica. El efecto obtenido puede aún mejorarse impregnando la superficie que forma cojinete de un producto que reduce el rozamiento, tal como grafito coloidal u otro.

Dado que la realización en madera de la superficie que forma cojinete da resultados de funcionamiento interesantes, es posible realizar toda la polea de madera, lo cual reduce sensiblemente el peso. La polea puede también aligerarse más disponiendo recortes 6 en el cuerpo de



192468

la misma.

Las poleas se enfilan sencillamente en la barra de soporte 1, en número correspondiente a la anchura del tejido, y se mantienen en su sitio por anillos de tope 5 8, u otros, colocados en los extremos del conjunto.

El dispositivo mencionado ofrece muchas ventajas; las poleas son de materia poco costosa, o sea de madera, y de fabricación muy sencilla. Su peso es relativamente pequeño, lo que tiene por efecto que sea también pequeña la inercia del conjunto, de manera que la puesta en 10 marcha no exigen sino esfuerzos relativamente poco importantes, que son soportados por el tejido sin riesgo para el mismo.

Gracias a la superficie que forma cojinete 15 bombeado, las poleas ocupan automáticamente la posición correcta necesaria para el buen funcionamiento del dispositivo, evitándose todo riesgo de atascamiento. Por otra parte, gracias a la disposición particular elegida, todo engrase de las superficies de rodamiento es inútil. Después del desgaste inevitable, los elementos usados pueden 20 reemplazarse fácilmente y a poca costa, gracias a la sencillez de construcción de la barra ensanchadora del invento y al poco precio de coste de las poleas.

El hecho de que las poleas se deslizen sencillamente en la barra de soporte 1 permite montar un número cualquiera de ellas para realizar la longitud que se desee del conjunto. 25

El dispositivo funciona de la manera habitual,



192468

es decir, que el tejido es conducido a la parte inferior cóncava del conjunto para pasar a la parte superior convexa, lo que produce el deseado ensanchamiento del tejido.

5 Debe entenderse que la forma de realización arriba descrita y representada en el dibujo, sólo se da a título de mero ejemplo no limitativo, y que se podrán modificar de cualquier modo conveniente la forma, naturaleza, disposición y montaje de sus elementos sin salir por  
10 ello del cuadro del invento. Así las poleas de madera y de una sola pieza podrían reemplazarse, por ejemplo, por poleas de sustancia plástica muy ligeras, en las cuales se podrían encajar cojinetes autolubrificantes, que presentarían las características arriba expuestas, pero reduciendo al propio tiempo las diferentes secciones para aligerar  
15 más el conjunto de las piezas rotatorias.

Es evidente que muchos dispositivos de este género pueden montarse en serie de tal manera que el tejido pase por el lado convexo de un dispositivo al lado cóncavo del siguiente si el ensanchamiento que se puede obtener con un solo dispositivo no es suficiente.  
20

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Francia, el 13 de Abril de 1949, bajo el número P.V.570.713, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

**MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL.**



- 0 - N O T A - 0 -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5

1º. - Un dispositivo o barra ensanchadora caracterizado porque cada polea va pivotada sobre la barra de soporte cintrada por medio de una superficie que forma cojinete, siendo esta superficie convexa para permitir una inclinación de la polea con respecto al eje de la barra de soporte.

10

2º. - Un dispositivo o barra ensanchadora según se reivindica en el punto 1º, en formas de realización preferidas que se caracteriza, además, por los puntos siguientes, tomados por separado o en combinación:

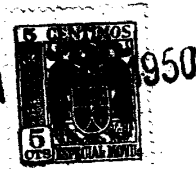
15

a) La sección de la superficie que forma cojinete, está limitada, en la parte que coopera con la barra de soporte, por un arco de círculo cuyo radio de curvatura es menor que el radio de curvatura interna de la barra de soporte.

20

b) La superficie que forma cojinete es parte integrante del cubo de la polea o es solidaria del mismo.

c) La parte de la polea que tiene la superficie que forma cojinete se impregna de un producto que reduce el rozamiento.



192468

d) La polea es totalmente de madera, y la parte que comprende la superficie que forma el cojinete está impregnada de grafito coloidal, o equivalente.

5 e) También se pueden emplear poleas de sustancia plástica muy ligeras, en las cuales se encajan cojinetes autolubrificantes que ofrecen las características de forma especificadas.

3º. - Un dispositivo o barra ensanchadora para la industria textil.

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas por una sola cara.

Madrid,

10 ABR. 1950

P. A.

Alberto de Elizaburu  
Por Poder

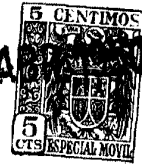
*Elvira*

199468 18030 I/I

192468

Fig.1

10A



22468

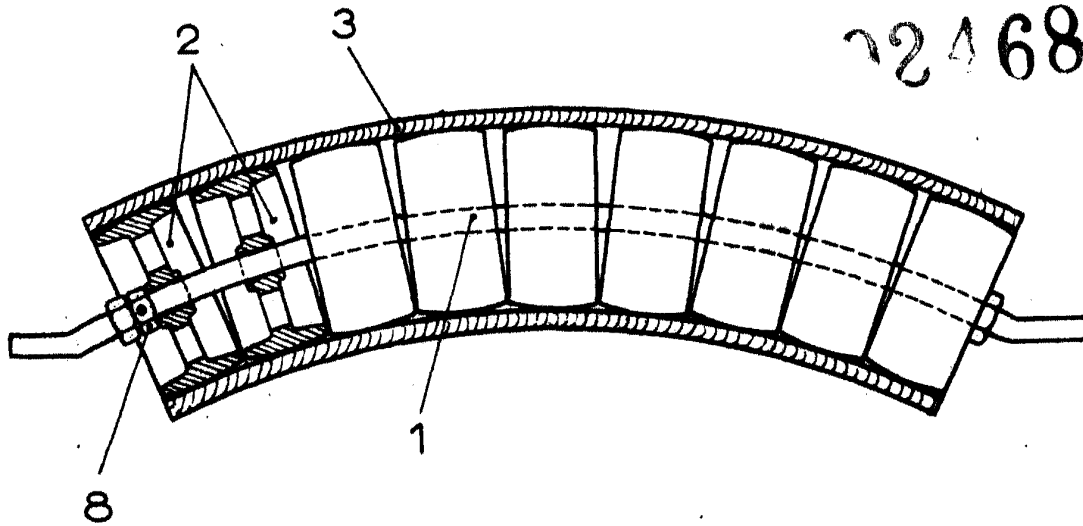


Fig.2

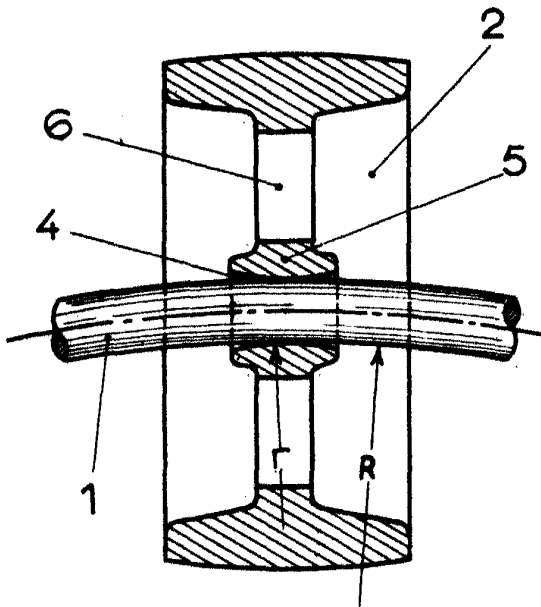
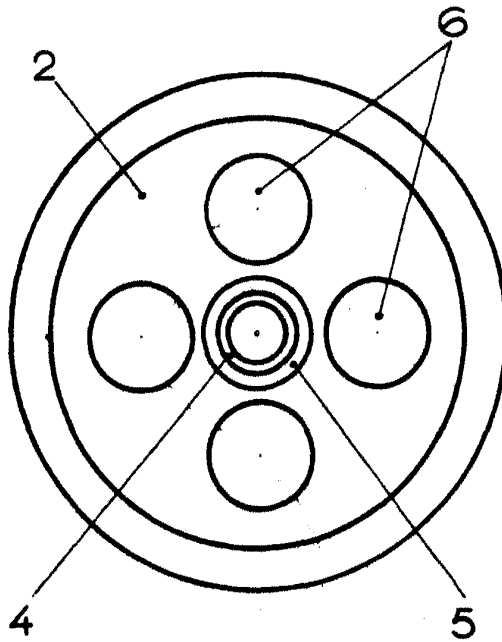


Fig.3



Alberto de Elzaburo

Por Poder

*Elzaburo*