



192438

EE.-

192438

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de Invención, por veinte años, por: " Proce -  
dimiento para la fabricación de gafas " a favor de la r.s.  
Okula, národní podnik, Nyrsko; residente en Nyrsko - República  
Checoslovaca -

---

Las gafas con montura de metal, celuloide o de otras ma-  
sas sintéticas o bien se forman de aros a los que se dá la for -  
ma correspondiente a la de los cristales o bien los centros com-  
pletos de las gafas se recortan de placas o se obtienen por in -  
yección o prensado, en lo que las monturas también tienen exac -  
5 tamente la forma de los cristales que se montan en las mismas.

Por lo tanto cuando se construye un molde costoso para  
el prensado o para la inyección de centros de gafas, en las cir-  
cunstancias dadas no puede variarse la forma de los centros de  
10 las gafas que está sometida fuertemente a la moda.

El objeto del invento es un procedimiento para la fabri -

192438



cación de gafas, en que las monturas están construídas de una masa termoplástica y en las que se montan cristales de una forma que se desvía de la forma de las monturas originalmente construídas.

5. Una masa adecuada de esta clase la forman diferentes poliamidas de las que pueden construirse o bien solo las monturas o los centros completos, dado el caso también los centros con las partes laterales mediante prensado o inyección en un molde. Si se utiliza un material de adecuadas plasticidad y elasticidad, puede conseguirse por calentamiento mesurado a una temperatura en la que el material todavía conserve su elasticidad, que la forma de las monturas se adapte a la forma de los cristales montados en ellas, aún cuando la forma de origen de las monturas sea esencialmente distinta. De esta manera se simplifica mucho la construcción del molde y es posible utilizar un solo molde para formas definitivas distintas de las monturas, que también pueden ser muy diferentes de la forma original.

En el dibujo adjunto se han representado en las figuras 1 á 3, centros de gafas con monturas de diferentes formas. La figura 1 muestra monturas redondas, la figura 2 las así llamadas monturas de mariposa y la figura 3 monturas con parte superior plana.

Bajo la condición previa de que se utilicen cristales de periferia prácticamente igual, para estas formas esencialmente distintas puede utilizarse un único molde. Si se utiliza un material de elasticidad adecuada, por ejemplo, superpoliamida, en tanto el radio de curvatura de las partes que se hallan en la proximidad del puente, no se diferencia demasiado del radio de curvatura de las partes que se hallan en la pro-

192438.



3. -

ximidad del lugar en que están fijadas las partes laterales, puede trabajarse con un calentamiento relativamente reducido que es de tal modo suficiente para posibilitar el montaje de los cristales, como se efectúa usualmente. Si existen diferencias notables en los radios de curvatura, hay que calentar a una temperatura más elevada para que el material se adapte más fácilmente a la diferente forma de los cristales, sin perder, sin embargo, su elasticidad. La montura se halla entonces ajustada en todos los sitios al cristal montado dentro y le rodea fuertemente.

De esta manera se reduce también notablemente el precio de coste del molde, cuyas partes esenciales pueden producirse mediante sencillos métodos de taller y mediante la utilización de un único molde es posible obtener gafas con monturas de cualquier forma.

Donde en la descripción y en las reivindicaciones se utiliza la expresión "cristales", debe entenderse que la misma se refiere tanto a lentes de cristal óptico, como a "cristales" de otras masas, que se utilizan por ejemplo para gafas protectoras contra el sol o en la industria.

N O T A

La presente patente, consta de las siguientes reivindicaciones:

1. - Procedimiento para la fabricación de gafas, caracterizado porque en las monturas de una masa termoplástica se montan cristales de una forma que se diferencia de la forma de las monturas originalmente construidas, en lo que, sin em

192438



4. -

bargo, la periferia interior de la montura no se varía o solo se varía inesencialmente.

5 2. - Procedimiento para la fabricación de gafas según la reivindicación 1, caracterizado porque la masa termoplástica se calienta antes del montaje de los cristales a una temperatura en la que todavía conserva la misma su elasticidad.

3. - Procedimiento para la fabricación de gafas según la reivindicación 1, caracterizado porque como material para las monturas se utilizan superpoliamidas.

10 4. - Procedimiento para la fabricación de gafas.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

15 Consta esta memoria descriptiva de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

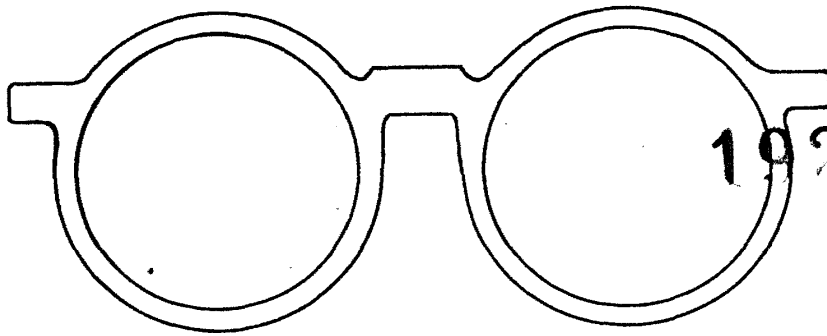
Madrid, a 5 de abril de 1950. -

192438



1953

Fig. 1



192438

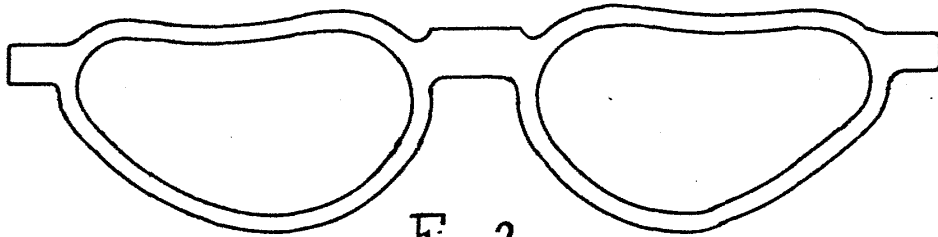


Fig. 2

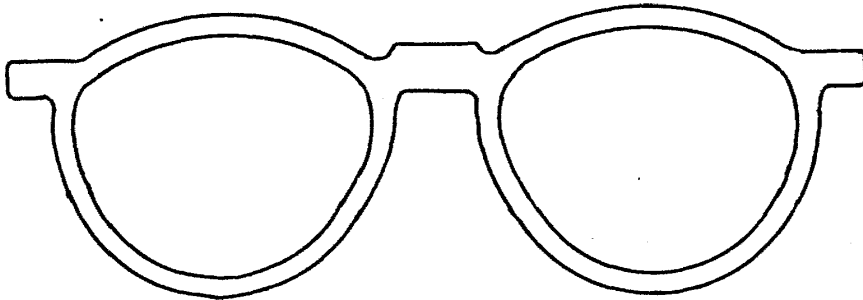


Fig. 3

OKULA, NÁRODNÍ PODNIK  
NYSKO  
*OKULA*