

192348



REPLICA Y REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

192348

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
P A T E N T E D E I N V E N C I O N  
e n  
E S P A Ñ A  
por VEINTE años  
por "Perfeccionamientos en la fabri-

cación de calzado»

A nombre de:

Don Luis Fiol Coll, de nacionalidad española

Domiciliado en:

calle de San Miguel, números 201 y 209

PALMA DE MALLORCA (Balears)

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

El objeto de la presente solicitud de patente de In-  
vención, se refiere a perfeccionamientos en la fabricación  
de calzados, que modifican fundamentalmente cuanto a este  
respecto se conoce hasta hoy, y dan como resultado indus-  
5 trial calzado con trenzado de piel o combinados de trenza-  
do y piel, trenzado y lona y otros diversos.

La ventaja del presente sistema de acuerdo con los  
perfeccionamientos que se preconizan, es evitar totalmente  
las causas de utilización del zapato, que son producidas  
10 en cambio inexorablemente en los procedimientos corrientes  
ya que al saltarse un punto de los que unen el arranque  
del corte con el piso se producen desprendimientos que de-  
terminan gradual y progresivamente la ruina de la pieza.

Falta, por lo tanto, algún procedimiento que mantuvie



15 ra sin menoscabo la solidez de los elementos de unión y proporcionará al calzado el bello y atrayente aspecto del trenzado mencionado.

20 La solución que hasta ahora se intentaba, era colocar una vira superpuesta cuya finalidad era más decorativa que reforzante del sistema, con la consecuencia del encarecimiento en material y mano de obra que ello representaba.

25 Con los perfeccionamientos que se desean patentar, se logran los fines indicados de proporcionar al calzado el atractivo aspecto del trenzado sin disminución de solidez de construcción y sin encarecimiento por aumento de material ni mano de obra.

30 Consisten los perfeccionamientos en efectuar el trenzado sobre una serie de orificios practicados bien directa y únicamente sobre el corte o aparado, o bien sobre dicho corte y una vira que resulta por dicho trenzado cosida al mismo.

35 Por lo tanto, el trenzado es previo a la construcción de la pieza, que se arma sobre el piso, bien cosiendo la vira que para este fin se dobla en ángulo recto, o bien cosiendo el corte a la manera ordinaria.

En el plano adjunto, se da a título de ejemplo sin carácter limitativo y solo a fines de aclarar la descripción, se ha representado la manera de realizar industrialmente las ideas expuestas.

40 La figura 1 indica la vira que se une al corte al pasar el trenzado por los orificios practicados a la vez en ella y en el corte, cosiéndose después sobre el piso por la parte de la horizontal que queda al doblarse en ángulo recto. Esto se aprecia claramente en la figura 2 en la que se ha supuesto un poco descosido un trozo del corte para que se aprecie la manera de ir este respecto a la vira a la que va cosido.

La figura 3 muestra una pieza de calzado con el trenzado practicado directamente en el corte al cual, a este



192348

50 efecto, se ha dotado de la doble hilera de orificios que se aprecia claramente en la parte en que se ha supuesto quitado el trenzado.

Descrito suficientemente el fundamento de la invención, así como la manera de realizarlo industrialmente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de variaciones de detalle que no alteren su esencia.

.----- N O T A -----.

Los puntos de invención propia y nueva que se presenta para que sea objeto de esta Patente de Invención en España por veinte años, son los siguientes:

60 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado, caracterizados por la ejecución de un trenzado a base de tira de piel, lona o cualquiera otra materia adecuada, el cual trenzado se ejecuta sobre una doble hilera de orificios practicados bién en el corte, si no se coloca vira, 65 o bién en la vira y corte y de modo que se correspondan, si se coloca vira.

2.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado, caracterizados por que el cobido de la vira al corte y el trenzado posterior siguiendo una doble hilera de orificios que perforan vira y corte, yendo colocados estos orificios a distancias regulares.

75 3.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado, caracterizados por el trenzado con tira de piel, lona, etc, sobre el corte o aparado directamente, siguiendo la doble hilera de orificios practicados en la colocación y forma descritos en la anterior reivindicación.

4.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado. Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representada en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 de Marzo de 1950

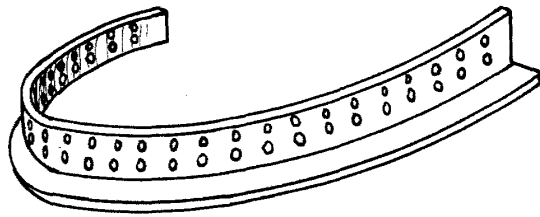


Fig. -1

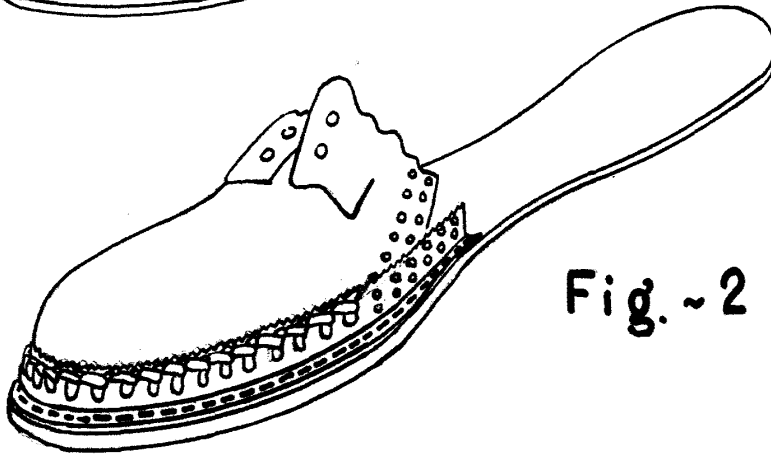


Fig. -2

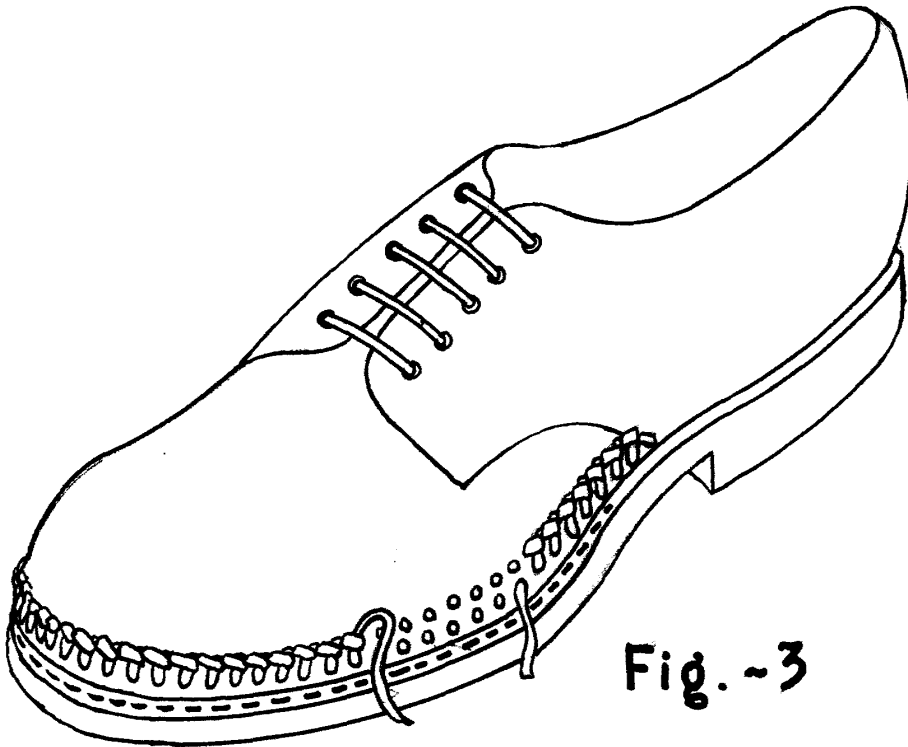


Fig. -3