

no/

192346

192346

25 MAR



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

D. Roque ALABERN AGUILAR - de nacionalidad española - domiciliado en TARRASA, Pasaje Comerma, nº 27,

por:

" Procedimiento para aumentar o ensanchar el tejido, en las máquinas Cotton de género de punto "

====:OOo:====

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

La presente patente tiene por objeto un procedimiento para aumentar el ancho del tejido en las máquinas Cotton, que es aplicable de un modo general a la fabricación de cualesquiera prendas de género de punto en las cuales se

25 MAR

192346



necesite aumentar el ancho del tejido, pero que especialmente es aplicable a la fabricación de medias en una sola máquina.

5 Actualmente ya es usual en la fabricación de medias en máquinas Cotton, tejer en una sola máquina y sin interrupción el largo de la pierna y la parte del pie, a cuyo efecto cuando al tejer el largo de la pierna, se llega a la línea en que se ha de empezar a formar el talón, se aumenta el ancho del tejido de manera que se formen los ensanchamientos laterales que luego al coserlos constituyen el talón.

10 Este aumento del ancho del tejido se hace usualmente aumentando la carrera del guía-hilos o alimentador, de manera que suministe hilo a un mayor número de agujas y se produzca así un tejido más ancho. Preferiblemente este aumento de carrera del guía-hilos no se efectúa bruscamente sino que se hace en una serie de pasadas sucesivas, en cada una de las cuales se aumenta la carrera del guía-hilos, dos agujas por cada lado.

15 Al ensanchar el tejido de esta manera, se producen muy a menudo defectos, porque se forma en el orillo una malla que coge dos agujas. Cuando esto sucede, unas veces a la segunda o tercera pasada se forma correctamente la malla, pero 20 otras veces esta malla doble se vá continuando en las pasadas sucesivas formando una carrera. Estas carreras o puntos defectuosos en el orillo, han de ser luego repasadas a mano, ocasionando pérdida de tiempo y gasto de mano de obra, o bien al 25 coser la media, la operaria tiene que coger mayor cantidad de tejido del necesario, produciendo una costura muy gruesa y alterando al mismo tiempo la forma del talón.

30 El procedimiento objeto de esta patente permite en cambio ensanchar el tejido sin que se lleguen a producir nunca estos puntos defectuosos.

25 MAR

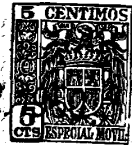


192346

Este procedimiento consiste en esencia en coordinar el movimiento del guia-hilos o alimentador con el movimiento de las platinas de recogida, de tal manera que cuando se quiere ensanchar el tejido el guia-hilos efectúa por de pronto una carrera igual a la carrera de la pasada anterior y se para, dando tiempo a que adelanten las platinas de recogida y cuando ya ha avanzado la platina de recogida exterior al guia-hilos, vuelve a moverse el guia-hilos en el espacio correspondiente a dos agujas, pasando el hilo por encima de ésta última platina de recogida. Al continuar el funcionamiento de la máquina y avanzar las platinas de formato, la platina de formato que está situada en el lado exterior de la última platina de recogida que ha tomado hilo, recoge el hilo, después de lo cual al continuar funcionando la máquina, las platinas y las agujas siguen el curso normal de prensar y desprender, y al volver a avanzar las platinas estando las agujas en su posición baja, la platina de recogida que no había tomado hilo porque el hilo había pasado por encima de ella, coge esta vez el hilo de modo que cuando la aguja sube, el hilo dá media vuelta a esta aguja formando como una S u ondulación entre las dos últimas agujas. Esto hace que en la pasada siguiente se formen correctamente dos mallas, evitándose así la formación de mallas que comprenden dos agujas.

Para que el hilo entregado por el alimentador o guia-hilos pueda pasar por encima de la última platina de recogida tal como se ha indicado, sin que estropee la buena colocación del hilo en la máquina, se practica en la parte superior de las platinas de recogida una muesca, detrás del pico de recogida de la platina, con objeto de permitir el paso del guia-hilos y el alojamiento del hilo cuando la platina está avanzada.

25 MAR



192346

En los planos adjuntos se representa la ejecución del procedimiento objeto de esta patente.

5 La figura 1, es una vista esquemática en perspectiva de la frontara de una máquina Cotton con las platinas de recogida parcialmente avanzadas y las platinas de formato todavía retiradas. Para mayor claridad del dibujo no se han representado en esta figura las platinas de formato.

10 La figura 2, representa esquemáticamente en vista por encima, la misma posición de las platinas, agujas y guía-hilos.

La figura 3, es una figura similar a la figura 2, pero cuando las platinas de formato ya han avanzado y queda el hilo en disposición de ser cogido por las agujas.

La figura 4, representa una posición ulterior, y

15 La figura 5, es una vista de una de las platinas de recogida apropiada para ejecutar este procedimiento.

20 En la figura 1, las cifras -1-2- representan la caja de platinas usual con las platinas de recogida -3- y la cifra -4- representa la barra de agujas con las agujas -5-. El guía-hilos o alimentador está indicado esquemáticamente por la cifra -6-.

25 Según el procedimiento objeto de esta patente cuando se quiere ensanchar el tejido, se mueve el guía-hilos del modo usual durante la recogida hasta que llega a la posición -16- dibujada de puntos y que corresponde con el final de la carrera del guía-hilos en la pasada anterior. Simultáneamente ván avanzando las platinas -3- para efectuar la recogida y cuando el guía-hilos se detiene en la posición -16- después de haber sido recogido el hilo por la última platina -13-, continúan avanzando la platina -23- y las siguientes según el movimiento normal de la máquina, pero la platina -23- ya no coge

30

192346

25 MA



hilo, pués el guia-hilos está detenido en la posición -16-.
Luego el guia-hilos avanza desde la posición -16- a la posición
-6- en la que se detiene definitivamente por lo que respecta a
esta pasada. El hilo -7- que queda retenido por la aguja -15-
5 pasa desde ésta por detrás de las demás agujas -5- hasta el
guia-hilos -6- y en este trayecto pasa por encima de la platina
-23-.

Al avanzar las platinas de formato -8- (figura 3) la
platina de formato -18- que sigue inmediatamente a la platina
de recogida -13- coge hilo y éste queda en la posición repre-
sentada en la figura 3.
10

Luego al continuar el funcionamiento de la máquina
las agujas siguen el curso normal de prensar y desprender y
cuando vuelven a avanzar las platinas para sujetar el tejido
15 durante el desprendimiento, estando las agujas en posición baja,
la platina de recogida -23- que antes no había tomado hilo por-
que éste había pasado por encima de ella, coge esta vez el hi-
lo y en consecuencia, al volver a subir las agujas, la aguja
-25- queda por detrás del hilo, (figura 4) de manera que al
20 retirarse las platinas y retroceder el guia-hilos para la pa-
sada siguiente, el hilo queda formando una ondulación o S en-
tre las agujas -15- y -25- lo cual hace que en la siguiente
pasada se formen correctamente las dos mallas, evitando así la
formación de puntos en dos agujas.

25 En la pasada siguiente se repiten simétricamente las
mismas operaciones en el otro orillo del tejido y así se conti-
nua cada vez ensanchando por cada orillo del tejido el espacio
correspondiente a dos agujas sin que se formen mallas defectuosas.

Para facilitar que en el movimiento del guia-hilos,
30 desde la posición -16- a la posición -6-, tanto el guia-hilos
como el hilo puedan pasar por encima de la platina -23- se dá

192346



5

a las platinas de recogida -3- la forma representada en la figura 5, practicando en estas platinas después del pico de recogida -10- una muesca o rebajado -11- que permite el libre paso del guia-hilos y del hilo, cuando la platina está en la posición más exterior.

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

10

15

20

25

30

1.- Procedimiento para aumentar o ensanchar el tejido en las máquinas Cotton de género de punto, aumentando la carrera del guia-hilos a cada pasada en el espacio correspondiente a dos agujas, caracterizado porque el guia-hilos se mueve primero en la misma extensión que en la pasada anterior y se detiene para dar tiempo a que avance por lo menos una platina de recogida situada más allá de la posición del guia-hilos, después de lo cual el guia-hilos continua su movimiento por el espacio correspondiente a dos agujas, pasando el hilo por encima de la última platina de recogida y al avanzar luego las platinas de formato la que está inmediatamente antes de dicha platina de recogida coge el hilo y le hace formar ondulación sobre la última aguja útil, después de lo cual se continua la formación normal de la malla efectuándose el prensado y el desprendimiento y luego cuando las platinas de recogida vuelven a avanzar, estando las agujas bajas, la platina que la primera vez no había cogido hilo lo coge esta vez, pasandole por delante de la aguja correspondiente, para que al subir las agujas, el hilo quede formando una S u ondulación en las dos últimas agujas, lo que asegura que en la pasada siguiente, las últimas mallas del tejido queden bien formadas y no se produzcan defectos en el orillo.

25 MAR.

192346



5

2.- Procedimiento según la reivindicación anterior, caracterizado porque a fin de permitir que el guía-hilos y el hilo pasen por encima de las platinas de recogida adelantadas, se practica en el borde superior de estas platinas de recogida una muesca que permite el libre paso del guía-hilos y del hilo.

3.- Procedimiento para aumentar o ensanchar el tejido, en las máquinas Cotton de género de punto.

10

Esta memoria consta de siete páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 25 MAR. 1950

P.A.

JOSÉ M. BOLIBAR
F. P.

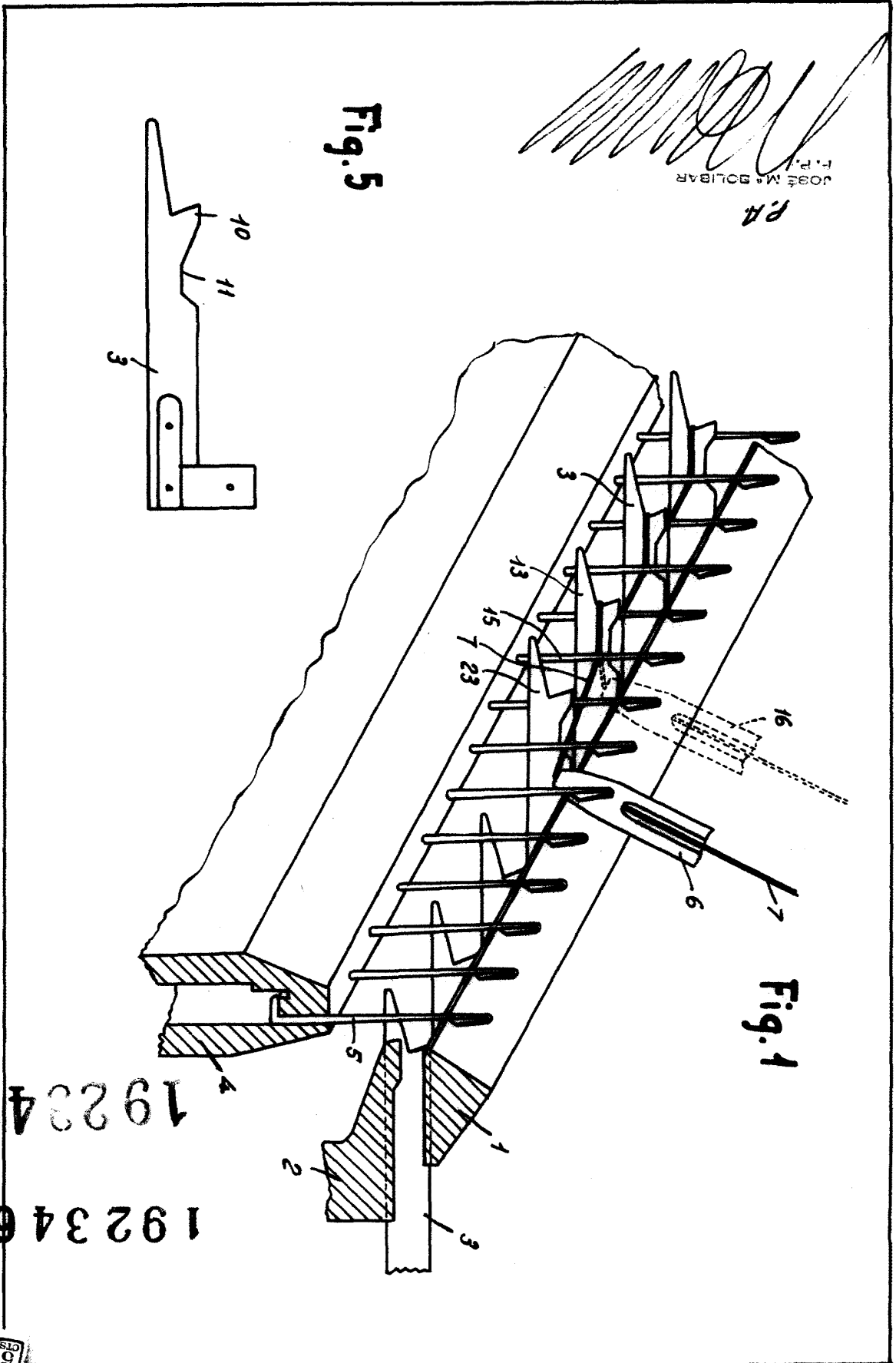


Fig. 5

Fig. 1

192346

192346



25M
192346
ENIGMAS HOUSE

ROQUE ALBERN

25M



Fig. 2

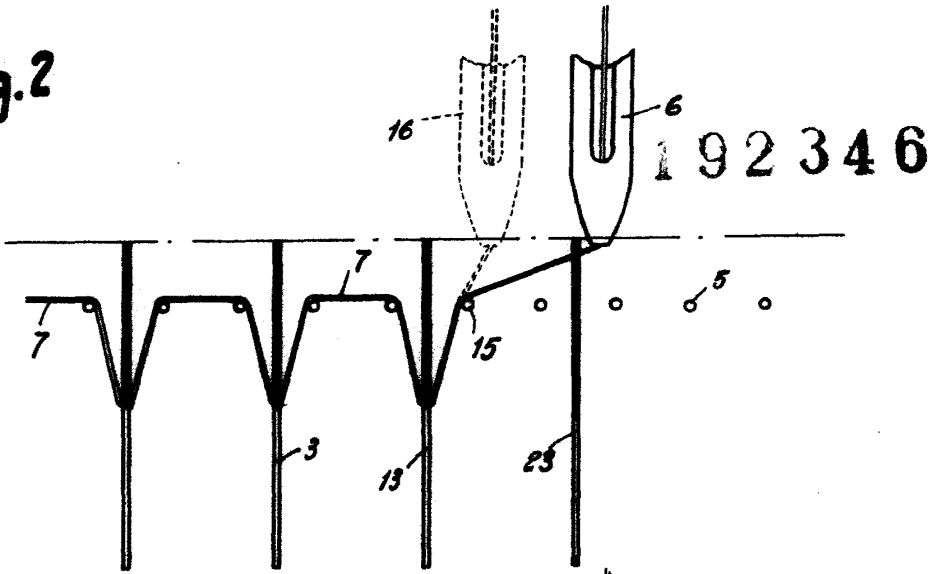


Fig. 3

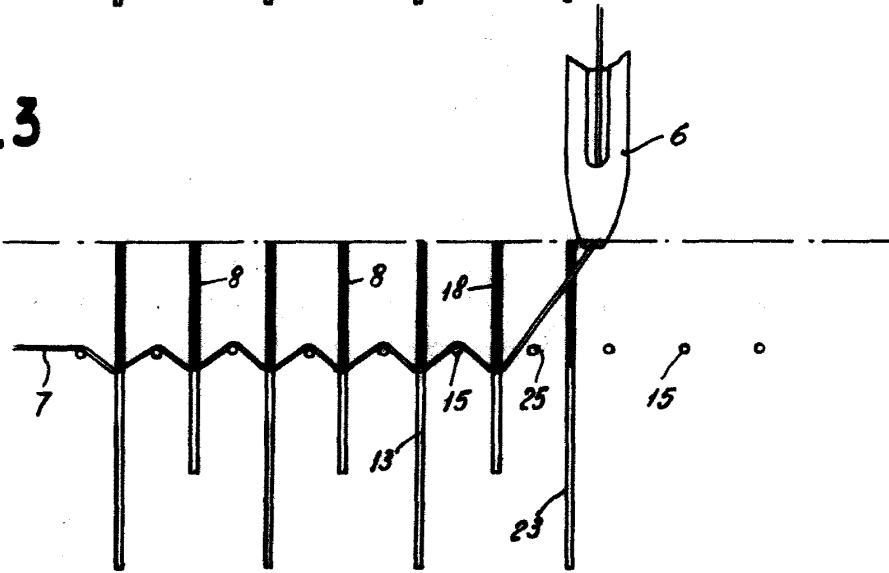
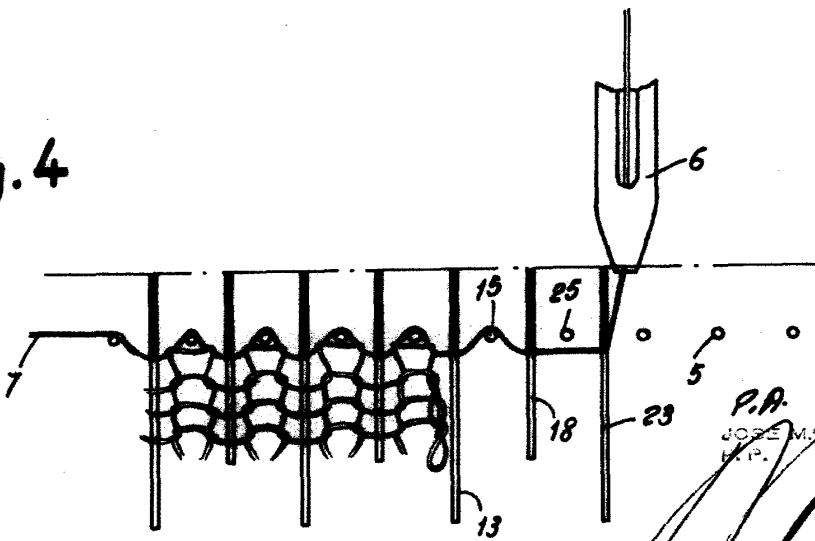


Fig. 4



P.A.
JOSE M. SOLER
S.P.