

192327



192327

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA
PATENTE DE INVENCION
por veinte años.

5.- Cuyo registro se solicita a favor de D.PEDRO TEJEDOR MARTIN, de nacionalidad española, residente en Quintana Redonda(Soria), quien manifiesta que lo que es objeto de esta patente, es nuevo y propio del solicitante, y se refiere a:

10.- "MAQUINA CON DISPOSITIVO AUTOMATICO PARA LA FABRICACION DE PERSIANAS"

15.- Las máquinas conocidas hasta la fecha, para la fabricación de persianas, el operador tiene que ir depositando la madera previamente en el depósito adecuado para que después accionando la palanca conveniente, producir el tejido. Esto determina que a cada momento la operadora u operador, tenga que suspender el movimiento de las palancas y por lo tanto el tejido para depositar la madera o listón y continuar de éste modo la fabricación.

20.- Lógica y fatal consecuencia de esto es, que ésta constante interrupción en el trabajo retrasa y encarece la obra de una manera sensible.

25.- A evitarlo tiende la nueva máquina objeto de esta patente de invención, cuya máquina adosada a los telares, complementa el trabajo sin interrupción en éstos, toda vez que en ella, en la máquina que pasamos a describir la madera o listones que en la misma se depositan van pasando automáticamente a los telares sin tener necesidad de interrumpir el trabajo como acontece en las máquinas en uso hasta la fecha.

30.-



DESCRIPCION

Fig.A.-- Consta de un depósito formado de chapas metálicas o hierro, en cuyos lados existen dos soportes(2) que forman dicho depósito.

35.--

En la parte inferior del mismo, vá una barra de hierro en forma de ángulo fuerte(3) que soporta dicho depósito.

En la parte superior, van tres varillas de hierro(4) redondas fijas, a los efectos sostengan o soporten tres guías(5) que aparecen al principio y en el centro del depósito.

40.--

Existe un hierro(6) debajo del depósito para sujetarlo al pié del telar. El depósito tiene un eje(7) que impulsa movimiento a las dos piezas(8 y 9), y una tercera pieza(10) para sacar los listones de dicho depósito. Para realizar este movimiento, lleva una barra redonda(11) y un ángulo giratorio(12).

45.--

Fig.B.-- Es una pieza de metal ligero en forma de una lanzadera(13), en cuyo interior aparecen dos piezas formando una tenaza(14) y varias piezas movibles(15). A un lado de estas piezas movibles, existe un listón de madera redonda(16).

50.--

Fig.C.-- Representa un cambio de movimiento formado por un cuerpo fijo(17). Es una pieza en forma de U(18). Existe una polea(19) en forma de campana. Dos ejes(20), teniendo cada eje dos rodillos(21, 22, 23, 24). En la parte inferior, lleva una pieza(25), tal como aparece en la Fig.C, integrada por un cuerpo(26). Dicha pieza lleva un muelle(27) que vá sujeto a la pieza(18).

55.--

F U N C I O N A M I E N T O

60.--

En el depósito(Fig.A), se introducen los listones de madera(28), para la fabricación de las persianas, que son conducidos por las seis guías(29) hacia la parte inferior del depósito. Por el movimiento de las piezas(8, 9, 10), los listones ván empujados en la dirección (X). La pieza (10) tiene como finalidad ir sacando en cada movimiento un listón encontrado con el movimiento del batán del telar.



65.-- Encima del batán se halla la pieza representada en la Fig.B.

El listón empujado entra en la tenaza(14). La pieza representada en la Fig.B, hace un movimiento empujado por la varilla(16) pasando por el frente del peine del batán, a los fines introducir los listones en el sentido y forma de la trama de la fabricación de tejidos.

70.-- Dicho movimiento está producido por los elementos representados en la Fig.C.

75.-- La polea(19) es accionada por una correa(29). Esta polea (19) pasa por el rodillo(22) produciendo una rotación en el sentido de que la varilla pase al tejido.

Por el movimiento de la pieza(25), de la Fig.C, en dirección a hacia b, la polea cambia y toca el rodillo(24) produciendo ahora el movimiento de la varilla(16) en sentido contrario.

80.-- Al final del primer movimiento por el impulso de la pieza (13) produce las piezas(15) un movimiento abriendo la tenaza(14) sacando el listón(28). Al final del movimiento contrario, entra otro listón en sentido anteriormente explicado y así sucesivamente.

85.--

REIVINDICACIONES

1ª.-- Se reivindica máquina con dispositivo automático para la fabricación de persianas, caracterizada por un depósito formado por dos chapas metálicas o de hierro en cuyos lados existen dos soporten, destinado a contener los listones de madera para la fabricación de las persianas.

90.--

2ª.-- Se reivindica máquina con dispositivo automático para la fabricación de persianas, caracterizada porque en la parte inferior del depósito vá una barra de hierro en forma de ángulo fuerte que lo soporta y en la parte superior tres-varillas de hierro redondas y fijas que sostienen o soportan tres guías que aparecen en el centro y al principio del depósito.

95.--

3ª.-- Se reivindica máquina con dispositivo automático para la fabricación de persianas, caracterizada por un hierro co-

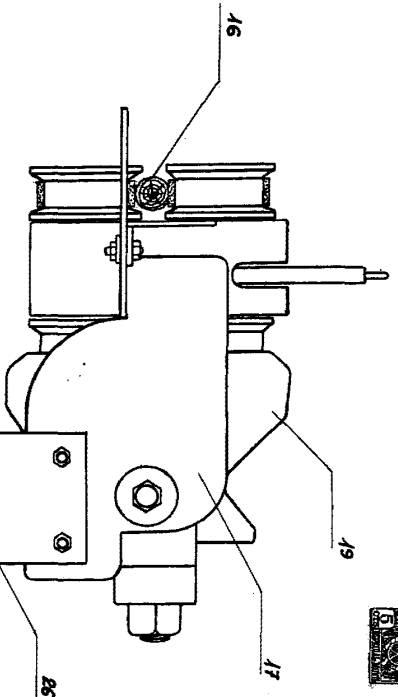
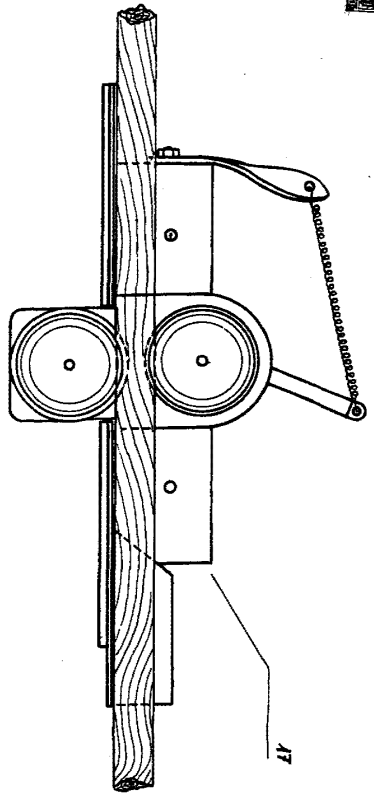


- 100.- locado debajo del depósito para sujetarlo al pié del telar y un eje que impulsa movimiento a las piezas destinadas a sacar los listones de dicho depósito por una barra redonda y un ángulo giratorio.
- 105.- 4ª.- Se reivindica máquina con dispositivo automático para la fabricación de persianas, caracterizada por una pieza de metal ligero en forma de lanzadera, en cuyo interior existen dos piezas formando una tenaza que a impulso de varias piezas movibles abren la tenaza y sacan el listón.
- 110.- 5ª.- Se reivindica máquina con dispositivo automático para la fabricación de persianas, caracterizada por una polea en forma de campana y dos ejes, teniendo cada uno de ellos, dos rodillos, cuya polea accionada por una correa pasa por el rodillo produciendo una rotación en el sentido de que la varilla pase al tejido del telar.
- 115.- 6ª.- Se reivindica máquina con dispositivo automático para la fabricación de persianas, caracterizada por una pieza destinada con la intervención de la polea anteriormente mencionada, a cambiar el rodillo produciendo el movimiento en sentido contrario, entrando otro listón y así sucesivamente.
- 120.- 7ª.- Se reivindica MAQUINA CON DISPOSITIVO AUTOMATICO PARA LA FABRICACION DE PERSIANAS.
- La presente memoria descriptiva, consta de cuatro hojas, escritas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 29 de marzo de 1950.

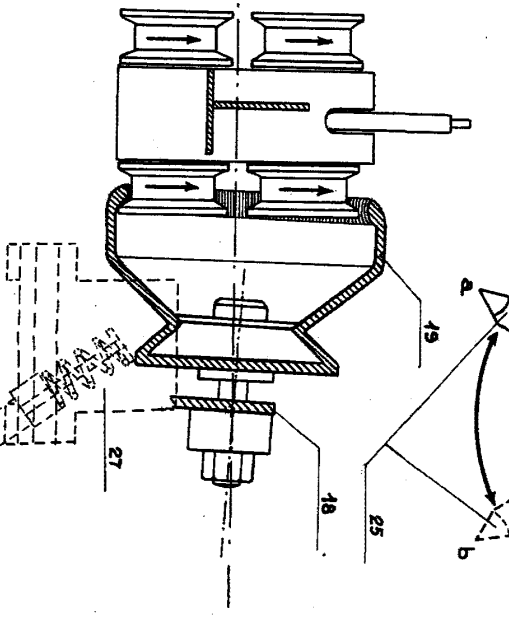
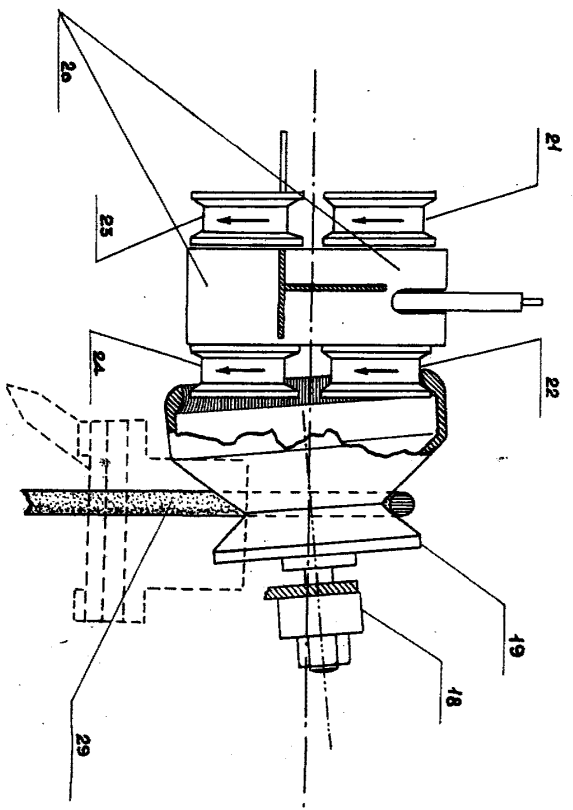
El Agente Oficial,

192329



192329

Fig. C.



Spindle speed
D. B. Johnson

192327

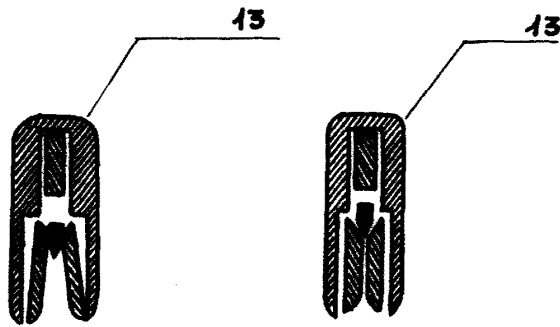
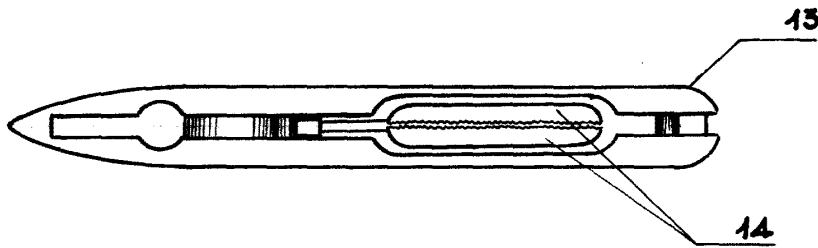
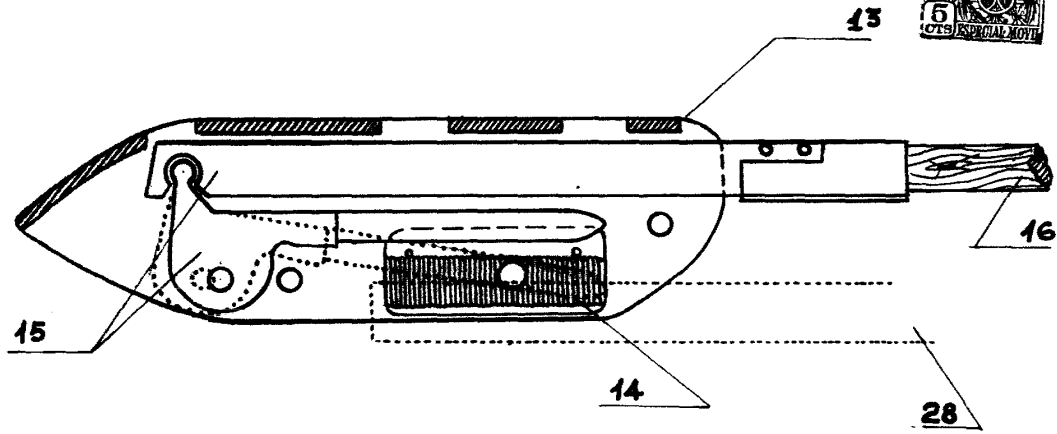


Fig. B.

*Warrant official
L. B. Foose*