

192281



192281

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

Por veinte años,

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TRICOTOSAS RECTILINEAS Y SIMILARES", cuyo privilegio se solicita a favor de Don ANTONIO FARRE MELA, domiciliado en Tárrega (Lérida), Avenida de Cataluña, 33, y cuyo inventor es el propio solicitante que es de nacionalidad española.

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

5        En la actualidad presenta gran dificultad construir las fronturas o placas de las máquinas tricotosas rectilíneas y similares, debido a que son la parte más delicada de la máquina y la de mayor importancia para su buen funcionamiento y además por tener que construirse con acero especial muy duro, a fin de que no sufra desgaste por el constante rozamiento originado por las agujas que se desplazan continuamente alojadas en ranuras fresadas en todo el ancho de las mismas.

192281



5 Al mismo tiempo las fronturas tienen que poseer cierta flexibilidad, ya que por un sin número de circunstancias, al funcionar la máquina fácilmente se dobla el talón de la aguja, y al chocar contra el mismo, los ex-  
céntricos del carro, rompen el entredós de la frontura, o distancia existente entre dos ranuras, por lo que si la frontura es de un material que no posea una flexibilidad adecuada, tales roturas representan la ruina de la frontura.

10 Como prácticamente dureza y flexibilidad son cualidades muy difíciles de conseguir se posean por un mismo acero, se comprende que originaba siempre la rotura de entredoses una avería difícil de reparar, resultando prácticamente en la mayoría de los casos, ser preferible  
15 en la máquina el cambiar las fronturas, por otras, pero como sea que las fronturas son piezas cuyo precio de coste es el más elevado de toda la máquina.

20 Por ello no ha de extrañar que forzosamente, en la mayoría de los casos se tenga que recurrir a adquirir una nueva máquina, dejando inutilizada la averiada por el citado motivo.

25 Al mismo tiempo y como ya se ha indicado, al tenerse que emplear un acero especial de cierta dureza, para la construcción de fronturas, es evidente que debido a dicha cualidad, en la mayoría de los casos no resistía una sola y misma fresa el trabajo de fresar toda una frontura, rompiéndose aquella a la mitad del fresado por lo que al tenerla que cambiar, es muy fácil y probable no colocarla exactamente en la misma posición que la an-

192281



5           terior, originándose de ello un pequeño descentraje, que  
          ocasiona la pérdida del paso del fresado, con lo cual no  
          coincide el fresado de la frontura delantera con la pos-  
          terior, siendo así imposible conseguir que sea perfecto  
10           el trabajo de la máquina y por lo tanto era prácticamen-  
          te preciso inutilizar las fronturas en las que se había  
          producido la citada avería durante su fresado y resul-  
          tando prácticamente que tan desgraciada circunstancia  
          ocurra tanto más fácilmente cuanto más fino es el fresado  
          y más larga la frontura, es del todo casi imposible el  
          construir máquinas finas y el que aun las gruesas pue-  
          dan ser largas sus placas, y además ello explica el alto  
          coste de las fronturas y el que constituyan las piezas  
          más preciadas de las máquinas tricotosas y similares.

15                 Con los perfeccionamientos introducidos en la cons-  
          trucción de tricotosas rectilíneas y similares, objeto  
          de la presente patente, queda completamente resuelta  
          prácticamente la manufactura de las fronturas de las  
          tricotosas rectilíneas, lo que constituye un notorio  
20           avance por ser posible con ellos incluso la construcción  
          de máquinas muy finas y al mismo tiempo de una longitud  
          de frontura ilimitada y con la ventaja de tener la segu-  
          ridad de que siempre que se produzca el accidente de  
          romperse un entredós, por ser estos cambiables, como  
25           consecuencia de haberse construido la tricotosa de acuer-  
          do con los perfeccionamientos, objeto de la presente pa-  
          tente, se arregla la avería en un tiempo ínfimo y en la  
          misma fábrica, loque en cambio era muy difícil de arre-  
          glar, siendo en muchos casos imposible, si se siguen

192281



5 construyendo las fronturas fresadas como corrientemente se efectuaba hasta el presente, teniendo que proceder al desmontaje de las mismas, trasladarlas a un taller especializado, para ya en él, reparadas luego de un meti-  
5 culoso centraje de la máquina además de que como ya se ha dicho no se puede llegar a la construcción de galgas finísimas ni a longitudes de frontura sin límite, no siendo necesario utilizar en la actualidad si se si-  
10 guen en la construcción de tricotosas los perfeccionamientos objeto de la presente patente, un acero tan duro como el que forzosamente se tiene que utilizar hasta  
ahora, ya que si se origina un pequeño desgaste de un entredós en una máquina construida según los perfeccio-  
15 namientos de que se está tratando, es posible y fácil cambiarlo rápidamente.

Para facilitar mejor la comprensión de los perfec-  
cionamientos, se acompañan varios dibujos en los que se especifican de una manera esquemática los perfecciona-  
20 mientos introducidos en la construcción de tricotosas rectilíneas y similares, relacionándose a continuación la esencialidad de los citados perfeccionamientos.

Los perfeccionamientos objeto de la presente paten-  
te se contraen principalmente a construir las fronturas no de una sola pieza, sino por la yuxta posición de una  
25 serie de piezas 11 y 12 representadas en uno de los muchos modos de ejecución respectivamente en las figuras 1 y 2, las cuales están siempre aparejadas, y colocán-  
dolas precisamente una al lado de la otra, existiendo tantas piezas 11 y 12 cuanto mayor sea la longitud de

192281



frontura de la tricotosa o máquina similar que se desee construir.

5 Es característico de los perfeccionamientos de construcción de que se está tratando, el que las dos series de piezas indicadas se construyan de manera que siempre la 12 tenga el mismo grueso de la aguja que se desliza sobre la parte 13, mientras que el grueso de las piezas 11 corresponda a la distancia existente entre dos agujas consecutivas o sea el entredós, por lo tanto resulta evidente que siguiéndose los perfeccionamientos a que se contrae la presente memoria, resultarán construidas las tricotosas de manera que también en ellas se representará la galga o finura de la máquina por el número de parejas de piezas consecutivas 11 y 12 existentes en 10 la distancia de 25,4 milímetros, que es la unidad que en esta clase de máquinas se toma para dar idea exacta de su finura.

15 Las piezas 11 se construyen con unos agujeros 14 y 15 y las piezas 12 con los agujeros 16 y 17, agujeros 20 que pueden ser emplazados como ya se comprende en otros lugares distintos de dichas piezas, ya que la finalidad de su existencia y la configuración de su perímetro pueden ser otras de lo que se indica en las figuras, ya que las determinan circunstancias sobre las que influirá el tipo, clase y tamaño de las piezas o de la máquina de la 25 cual habrá de formar parte, ya que van destinados dichos orificios a que en los mismos puedan albergarse las varillas, tirantes o similares 18 y 19 (figs. 3 y 4) para asegurar al conjunto una posición correcta, construyén-

192281



dose con el mismo fin la muesca 20 (fig. 1) de las piezas 11 dentro de las cuales está introducida la varilla 21 (fig. 3).

5 Las piezas 11 se construyen con las alas de mosca 22 para alojar la regla 23, que sujeta las agujas 24, y la 25 para la regla 26 que sujeta los resortes de seguridad 27.

10 Se construye la parte superior de las piezas 11 con los dientes de desprendimiento 28 y se construyen las piezas 12 con la muesca 29 en la que se aloja el extremo 30 de los resortes de seguridad 27.

15 Se comprende que podrán introducirse cuantas variaciones de detalle y ejecución se estimen necesarias, siempre que ello no altere la esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención de Don ANTONIO FARRE MELA las siguientes reivindicaciones que forman la

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

20 1ª - PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TRICOTOSAS RECTILINEAS Y SIMILARES, caracterizados por construirse las fronturas con la yuxta posición de una serie de piezas metálicas de solo dos tipos o clases y aparejadas entre sí por fabricarse cada pareja con un perímetro correspondiente al de la sección de la frontura y un grueso relacionado con la galga de la máquina.

25 2ª - Perfeccionamientos en la construcción de tricotosas rectilíneas y similares, caracterizados por construirse agujereados los pares de piezas de la anterior reivindicación y por asegurarse la inmovilidad o correcta colocación de los pares de piezas con el auxilio de varillas,

192281



tirantes o similares que atraviesan por los agujeros citados todos los pares de piezas que compongan la frontura correspondiente.

5 3ª - Perfeccionamientos en la construcción de tricotosas rectilíneas y similares, caracterizados por construirse una de las dos series de piezas de la primera reivindicación para constituir el entredós con un diente de desprendimiento y una muesca en su extremo inferior en la que se aloja también una varilla o similar que atraviese todos los entredoses existentes de la frontura que se construya, y por practicarse en el lado de la pieza correspondiente a la parte anterior de la frontura, sendas alas de mosca para que con esta fabricación puedan alojarse respectivamente en los huecos resultantes, la barra que sujeta las agujas y la barra que sujeta los resortes de seguridad.

10 4ª - Perfeccionamientos en la construcción de tricotosas rectilíneas y similares, caracterizados por construirse las piezas que constituyen la segunda serie de piezas de la primera reivindicación, de un grueso correspondiente al de la aguja que haya de utilizar la máquina, con una muesca para alojar uno de los extremos de un resorte de seguridad.

15 5ª - PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TRICOTOSAS RECTILINEAS Y SIMILARES.

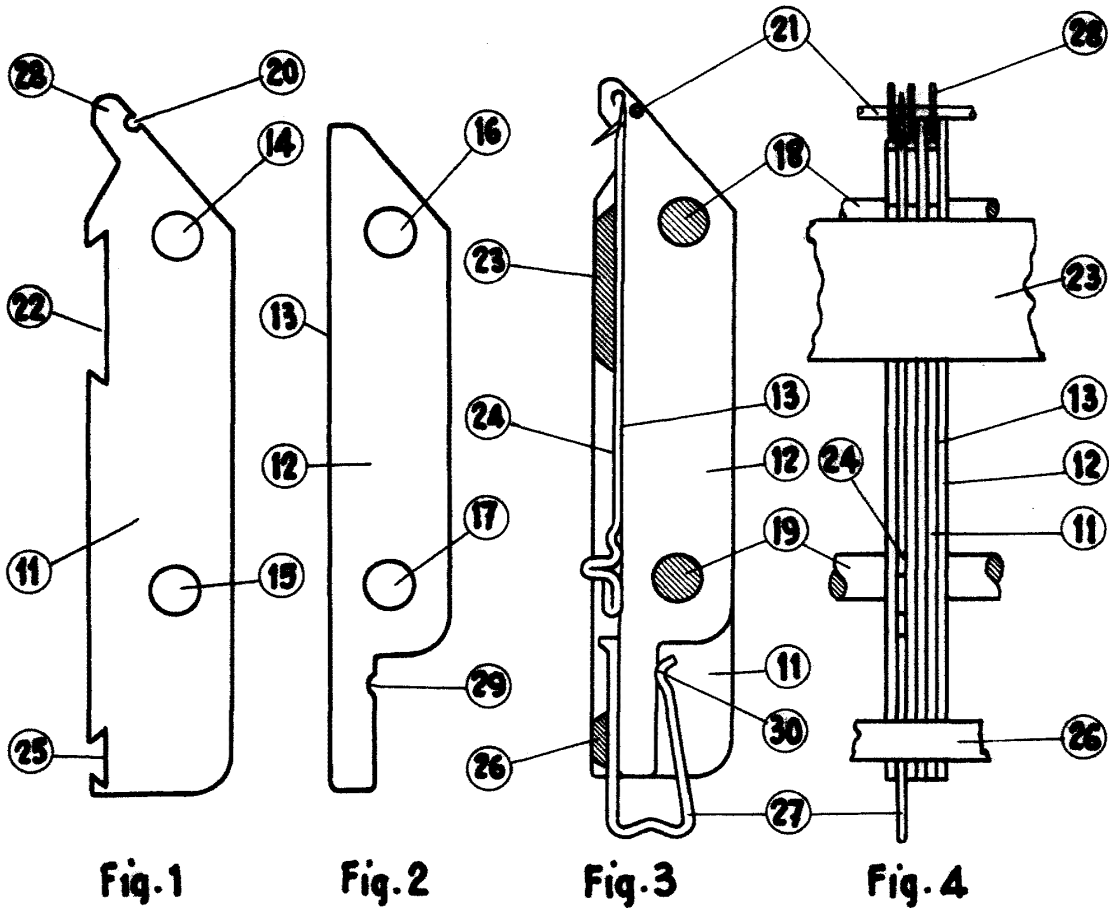
20 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y un plano que la ilustra.

MADRID, 25 de Marzo de 1950

ANTONIO FARRE MELA

P.A.

192281



Madrid 25 de marzo de 1950  
p.a. J.J. Morquader Graner

P.D. *E. Guisasalet*

Escala variable