



192130

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

192130

15 MAR. 1950

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INTRODUCCION
en
ESPAÑA
por DIEZ años

a nombre de N.V. PHILIPS'GLANILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Eindhoven, 29, Eindhoven, Holanda, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS SOPORTES PARA TUBOS
"SUBMINIATURA DE DESCARGA ELECTRICA".

=====

La presente solicitud se refiere a un soporte para un tubo subminiatura, por ejemplo, tubos para aparatos de oido y radio-receptores. Tales tubos son de tamaño pe-



192130

queñísimo, pero esta ventaja no puede aprovecharse en absoluto sino cuando los tubos se sujetan en soportes pequeñísimos. Un soporte muy pequeño en el que no obstante quedan sujetos bien elásticamente los tubos se describirá a continuación con referencia a unos dibujos, en lo que

- la figura 1 es una vista en sección transversal,
- la figura 2 una vista en planta y
- la figura 3 una vista de debajo de tal soporte;
- la figura 4 es una vista de perfil, y
- la figura 5 es una vista de frente de un muelle de contacto;

la figura 6 muestra el modo de sujetar tal soporte en un orificio de chasis mediante un anillo de presión según

la figura 7.

Un soporte según las figuras 1, 2 y 3 está constituido por un cuerpo cilíndrico aislante 1 provisto de cavidades 4, 5, 9 y agujeros 2, 10. En los agujeros 2 van dispuestos los muelles de contacto 3 de manera que estos muelles, cada uno de los cuales está constituido por una chapita estrecha doblada como se ve en las figuras 4 y 5, vayan a situarse por los extremos elásticos 3 en las cavidades 2, al paso que las partes dobladas 12 quedan introducidas en los orificios 10 y resultan aseguradas a consecuencia de que la parte 12 del muelle, que sobresale de la cara inferior del cuerpo 1 va torsionada de 90° aproximadamente. Los muelles 3 van insertos al pronto desde arriba



192130

ba por la parte doblada 12 en los agujeros 2, pudiendo la parte 12 luego pasar precisamente por el agujero 10.

Los extremos libres de la chapita de contacto 3 van sujetos a una flexión tal que dejan un espacio en el que pueden ir insertos elásticamente los bornes del tubo. La parte doblada 12 puede emplearse a modo de lengüeta de soldadura.

Para la introducción de los extremos elásticos 3 de los muelles de contacto los agujeros 2 son de sección transversal rectangular. La parte inferior 10 del orificio 2 está estrechada y tiene también una sección rectangular de dimensiones tales que los muelles doblados 12 pueden pasar precisamente por la parte 10. La cavidad central 7 puede servir a la inserción de un tubo de evacuación del tubo y el tabique 7 que se encuentra entre las cavidades 4 y 5 por la cara superior e inferior respectivamente del cuerpo aislante 1 puede quitarse, pudiendo disponer aquí un manguito metálico, el cual puede emplearse en su caso a modo de noveno terminal de contacto, por ejemplo para un blindaje o electrodo del tubo. Tal manguito puede sujetarse mediante una lengüeta obtenida por cortar, que surta una flexión lateral, a cuyo fin la cavidad 5 va provista de una muesca 6 que está situada fuera de la pared cilíndrica de la cavidad 5.

El círculo primitivo de los orificios 2 está repartido en nueve partes iguales. Dado que hay ocho terminales se han practicado ocho orificios 2, siendo así que a los haces del orificio noveno se ha practicado una

192130



192130

cavidad poco honda y en el cuerpo aislante. Esta cavidad y se encuentra poco más o menos por encima de la muesca 6.

5
10
15
20

Por la cara inferior del soporte entre los muelles de contacto se han practicado hendiduras 8 de recorrido radial que sirven para mejorar el aislamiento entre dos muelles de contacto adyacentes. La parte superior del cuerpo aislante 1, hecho de una sola pieza, tiene por ejemplo un diámetro de 10 mm. al paso que la parte inferior 11 de este cuerpo tiene entonces un diámetro de 8 mm. Para la sujeción del soporte en un chasis se practica en éste agujeros de diámetro de 8 mm. en los que queda inserto el soporte, la parte 11 pudiendo pues pasar por el orificio, al propio tiempo que la parte superior de diámetro mayor viene a apoyarse en el chasis. Luego se encaja en la parte 11 por debajo un anillo 13 que está provisto de lengüetas 14 las cuales flexionan así hacia abajo e impiden que el anillo 13 haga desandado el camino, de donde resulta que el soporte de válvula ya no puede quitarse del chasis.

- o - N O T A - o -

los puntos de invención propia, no nueva, pero no



192130

establecida, practicada ni divulgada, en España, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de introducción por Diez años, son los siguientes:

5
10
1º.- Mejoras introducidas en los soportes para tubos subministrados de descarga eléctrica, por ejemplo, tubos para aparatos de onda y radio-receptores, caracterizadas porque el soporte está constituido por un cuerpo de material aislante provisto de cavidades y agujeros, quedando asegurados en los agujeros terminales de contacto espacios de hacer contacto elástico con los bornes de un tubo.

2º.- Mejoras según reivindicación 1, caracterizadas por tener el cuerpo aislante del soporte, hecho de una sola pieza, dos partes de diámetro exterior diferente.

15
3º.- Mejoras según reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas por que los orificios tienen una sección transversal rectangular y por su cara inferior se cambian en una parte de sección transversal menor.

20
4º.- Mejoras según las reivindicaciones 1-3, caracterizadas por que tanto por la cara inferior como por la cara superior va practicada una cavidad cilíndrica central y estas cavidades se separan entre sí por un tabique delgado, teniendo la cavidad por la cara inferior una muesca a modo de garganta.

25
5º.- Mejoras según las reivindicaciones 1-4, caracterizadas por que por debajo inferior entre los orificios para los muelles de contacto se practican gargantas radiales poco hondas.

6º.- Mejoras según las reivindicaciones 1-5, ca-



192130

5 racterizadas por que los muelles de contacto están consti-
tuidos cada uno por una chapita estrecha doblada cuyos
extremos adyacentes van sujetos a una flexión tal que un
borne del tubo pueda mantenerse elásticamente entre ellos
la parte doblada del muelle de contacto que sobresale
por la cara inferior del soporte haciendo veces también de
lengüeta de soldadura.

10 78.- Mejoras según las reivindicaciones 1-6, ca-
racterizadas por que el círculo primitivo de los agujeros pa-
ra los terminales está repartido en nueve partes iguales,
al paso que hay ocho orificios para muelles de contacto,
al punto noveno indicándose por una cavidad cilíndrica poco
honda que está situada por el mismo lado que la muesca de la
cavidad central practicada por la cara inferior del cuerpo
aislante.

15 82.- Mejoras introducidas en los soportes para-
tubos subminiatura de descarga eléctrica.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que ante-
cede representado en el dibujo que se acompaña y con los
fines que se han especificado.

20 Este Memoria consta de seis hojas escritas por
una sola cara.

Madrid a

15 MAR. 1950

P.A.

E. Vila

1 82 130

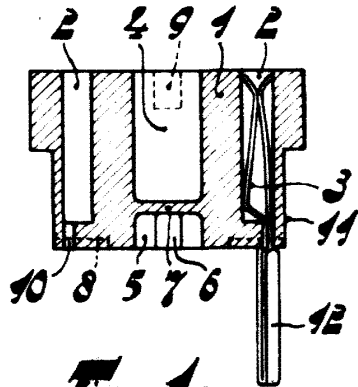


Fig. 1.

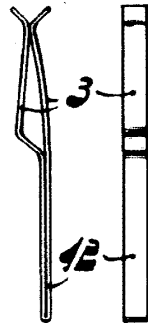


Fig. 4. Fig. 5.

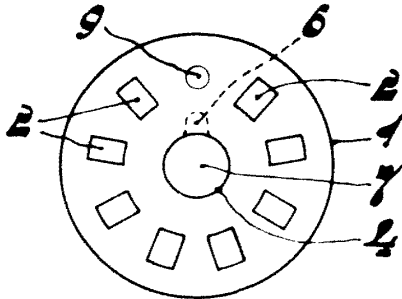


Fig. 2.

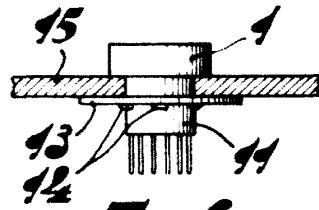


Fig. 6.

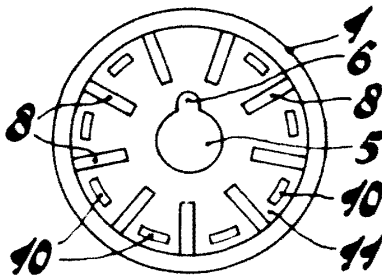


Fig. 3.

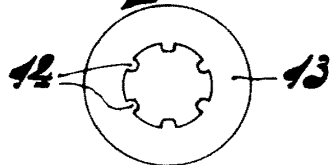


Fig. 7.

P. A. Alberic de Eizabury

Por Poder
Escriba