

192122

25



Int. Cl.:

H01R

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don Andrés POULAIN RICROS, de nacionalidad francesa, residente en Barcelona, Avenida Generalísimo Franco, 381, por "MONTURA PARA CONECTORES".

- . -

## MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una montura para contactores eléctricos, cuya estructura está dotada de las precisas características para proporcionarles solidez, facilidad de acoplamiento con los contactos complementarios y, especialmente, sencillez constructiva que redundará en beneficio de su precio de coste, todo lo cual se pone de manifiesto en la descripción que de dicha montura se efectúa seguidamente.

La indicada montura se caracteriza, en líneas generales, por el hecho de que consta de un cuerpo de

192122



5. montura del bloque aislante portador de uno de los juegos de contacto y sobre el cual queda montado, libremente giratorio, un aro dotado de los medios apropiados para su acoplamiento sobre el cuerpo portador del bloque de los contactos complementarios, cuyo aro presenta, además, medios externos para realizar cómodamente este acoplamiento.

10. El citado cuerpo de montura del bloque aislante, al que queda montado el descrito aro giratorio, está dotado de una ranura discontinua periférica y en la que encajan unas pestañas terminales de dos medias tapas complementarias que, al quedar retenidas y posicionadas entre sí en forma amovible completan el cuerpo de la caja externa del contactor.

15. El montaje del aro giratorio sobre el cuerpo de montura del bloque aislante se efectúa mediante una arandela partida de material antifricción, preferiblemente de naturaleza sintética, cuya arandela está provista de una pluralidad de aletas de apoyo que cabalgan en un borde interno del aro y quedan dispuestas en un sector rebajado del mismo, entre éste y los bordes de las dos medias tapas de la caja. Esta arandela partida se aloja en una gargantilla del cuerpo de montura del bloque portador de los contactos.

20. En el interior del aro de acoplamiento, y alojado en una garganta interna del mismo por detrás de la arandela intermedia de su montaje, queda dispuesto un resorte suave ondulado, cuyas crestas se apoyan con-



192122

tra aquella arandela.

5. En el interior de una de las medias tapas que constituyen la caja del contactor está unida una brida de retención del cable o cables que se introducen en la misma.

10. En el interior de la caja formada por las dos medias tapas está prevista la colocación de una funda elástica e impermeable, acoplada a presión sobre el extremo interno del bloque portador de los contactos y con su extremo opuesto introducido en la brida de retención de los cables.

15. Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, de un caso práctico de realización de una montura para contactores según las características descritas.

20. En dichos dibujos, la figura 1 muestra una vista en perspectiva de un despiece de los elementos que forman la montura; la figura 2 es una sección longitudinal del dispositivo en su posición montada; la figura 3 es una sección según el plano III-III de la figura 2; la figura 4 es una sección según el plano IV-IV de la misma figura 2; y la figura 5 es un fragmento de la arandela partida de montaje del aro giratorio, visto en una perspectiva ampliada.

25. Así, pues, según la representación de los dibujos, que responden a una realización preferida, este dispositivo está constituido por el cuerpo soporte -1-



del bloque -2- aislante, portador de uno de los juegos de contactos -3-.

5. Sobre este cuerpo soporte -1- queda montado, en posición libremente giratoria, el aro -4-, dotado internamente de la rosca -5- que facilita su acoplamiento sobre el cuerpo portador del bloque portador con los contactos complementarios, no representado en los dibujos, mientras que externamente presenta las depresiones -6-, de fondo estriado, que facilitan el encaje de los 10. dedos del usuario para accionarlo al realizar este acoplamiento.

15. El cuerpo -1- está dotado de la ranura discontinua -7-, para formar dos depresiones en las que son susceptibles de encajar las pestañas -8- terminales de las dos medias tapas -9- complementarias, fijables amoviblemente entre sí, mediante los tornillos -10-, para completar la caja externa del contactor. Es de destacar que la especial forma discontinua de la ranura -7- impide el giro angular de las medias tapas -9-. En efecto, para lograr esta inmovilización posicional, los puntos de interrupción -11- de la ranura -7- constituyen unos topes en los que se apoyan los respectivos extremos de las pestañas -8-, impidiendo su giro más allá de los límites determinados por la longitud de las depresiones que forman la ranura -7-. 20. 25.

El montaje del aro giratorio -4- sobre el cuerpo soporte -1- del bloque -2- se establece a través de la arandela partida -12- de material antifricción, pre-

192122



feriblemente de naturaleza sintética. Esta arandela -12- presenta la singularidad constitucional de estar dotada de una pluralidad de aletas que se prolongan en sentido transversal de sus respectivos bordes, siendo las -13- mayores que las -14-, estando dispuestas paralelas pero en posición desfasada las unas con respecto a las otras. Estas aletas -13- y -14-, en su posición colocada, son susceptibles de cabalgar en el borde interno -15- formado en el aro -4- y quedan colocadas apoyándose en el sector rebajado -16-, formado entre este aro -4- y las pestañas -8- de las dos medias tapas -9- antes descritas.

El aro -4- está dotado de la garganta interna -17-, la cual permite disponer, por detrás de la arandela partida -12-, el resorte -18-, suave y ondulado, cuyas crestas se apoyan contra aquella arandela -12-.

En el extremo posterior de la caja del contactor, y unida a una de las medias tapas -9-, está incorporada la brida -19- que sirve para la retención del cable o cables que se introducen en la misma.

Asimismo, en el interior de la caja formada por las dos medias tapas -9-, queda prevista la disposición de la funda tubular -20- elástica e impermeable, la cual tiene formada en un extremo el reborde -21- que se acopla a presión en la garganta -22- que se forma en el extremo interno del soporte -1-, mientras que el extremo opuesto queda introducido en el interior de la brida -19-, sobresaliendo al exterior para lograr una

192122 25



mejor protección de los cables introducidos.

Se comprende que la construcción descrita es igualmente aplicable a conectores del tipo acodado, sin salirse de la esencialidad de la invención.

5. Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos de la montura para contactores, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.
- 10.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Montura para conectores, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que sobre el cuerpo soporte del bloque aislante portador de uno de los juegos de contactos, queda montado libremente giratorio un aro dotado de los elementos correspondientes para el acoplamiento sobre el cuerpo portador del bloque con los contactos complementarios, cuyo aro presenta asimismo medios externos de accionamiento para realizar el acoplamiento, en tanto que el propio cuerpo del soporte del bloque sobre el que queda montado dicho aro presenta una ranura discontinua en su periferia, en la que encajan pes-
- 15.
- 20.

192122

25



tañas terminales de dos medias tapas complementarias, que completan la caja del contactor y las cuales quedan retenidas y posicionadas entre sí en forma amovible.

5. 2. Montura para conectores, según la reivindicación 1, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que el montaje del aro giratorio de acoplamiento se realiza a través de una arandela partida de material antifricción, preferiblemente de naturaleza sintética, con aletas de apoyo que cabalgan en un borde interno de
10. aquel aro y quedan dispuestas en un sector rebajado del mismo, entre éste y los bordes de las dos medias tapas de la montura, alojándose a la vez dicha arandela en una gargantilla del cuerpo soporte del bloque portador de los contactos, en tanto que en el interior del aro de acoplamiento y alojado en una garganta interna del mismo,
15. por detrás de la arandela intermedia, queda dispuesto un resorte suave ondulado, cuyas crestas se apoyan contra aquella arandela partida.

20. 3. Montura para conectores, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada esencialmente por el hecho de que en el interior de una de las medias tapas que constituyen la caja del contactor presenta unida una brida de retención del cable o cables que se introducen en la misma.

25. 4. Montura para conectores, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza por el hecho de que queda prevista la disposición en el interior de la caja formada por las dos medias tapas, de una funda elástica



# 192122

e impermeable, acoplada a presión sobre el extremo interno del bloque portador de los contactos y con su extremo opuesto introducido en la brida de retención de los cables.

5. Montura para conectores.

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 25 de mayo de 1973

Andrés POBLAIN RICROS

p.a.

25

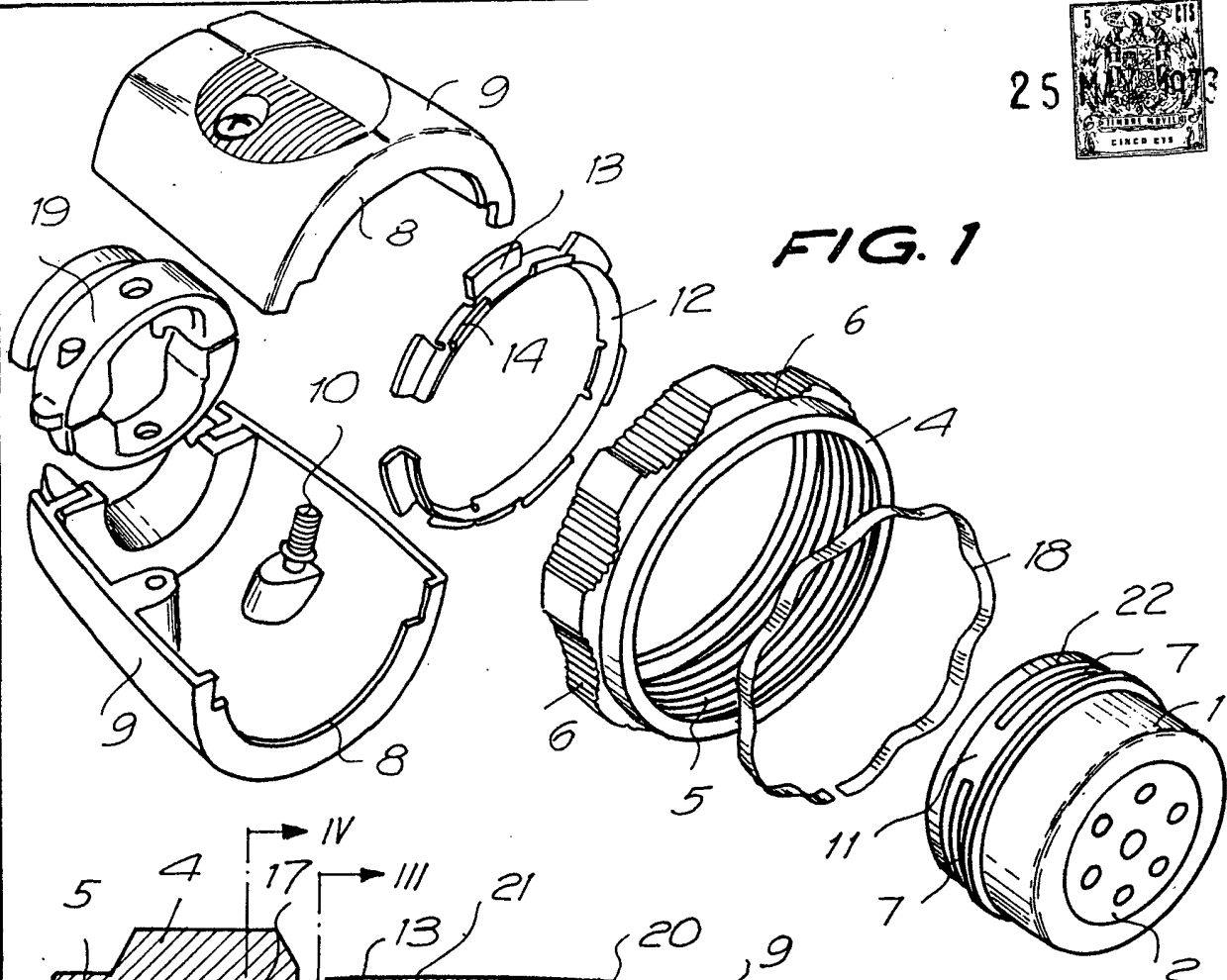


FIG. 1

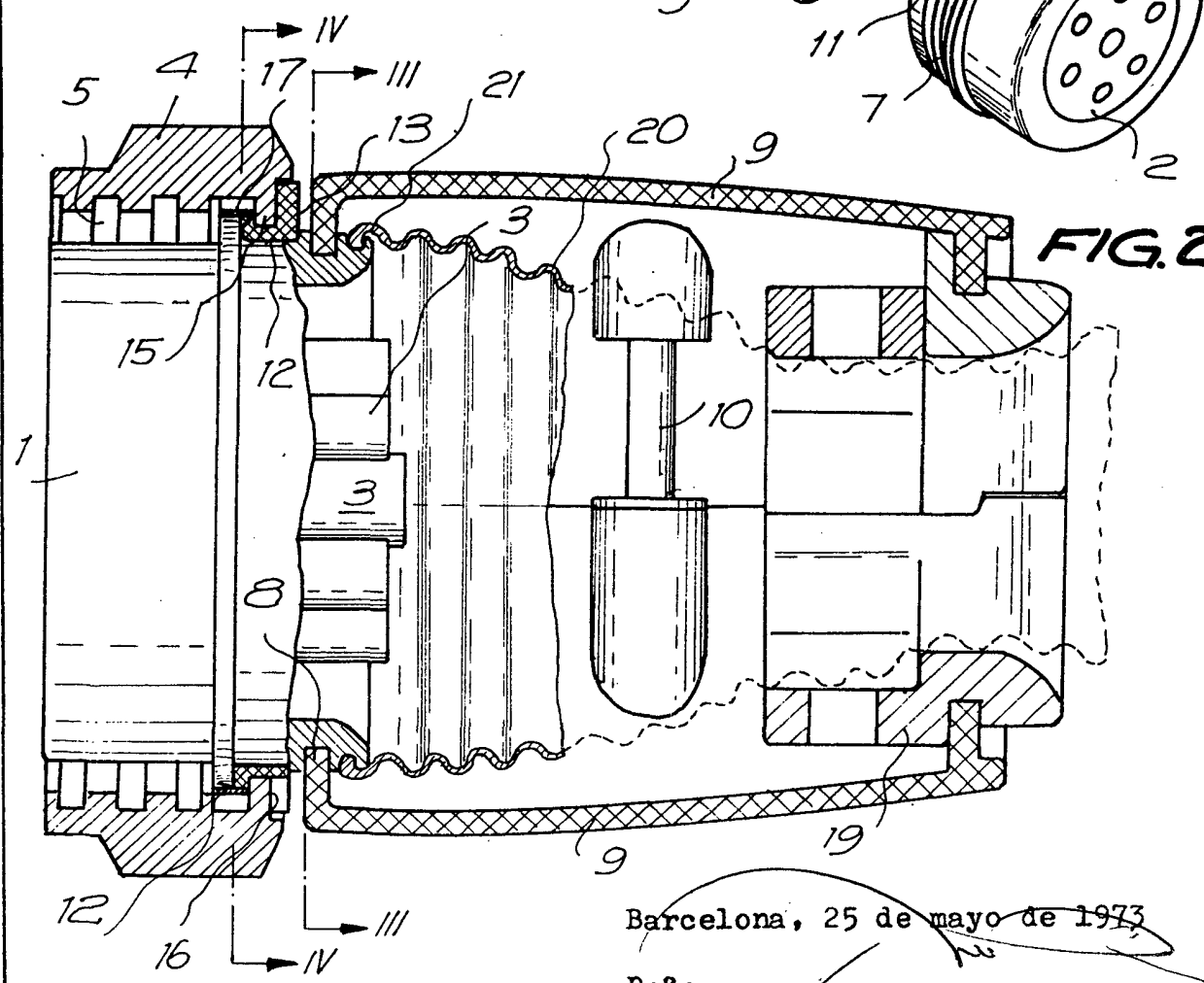


FIG. 2

Barcelona, 25 de mayo de 1973

p.a.

23351/2

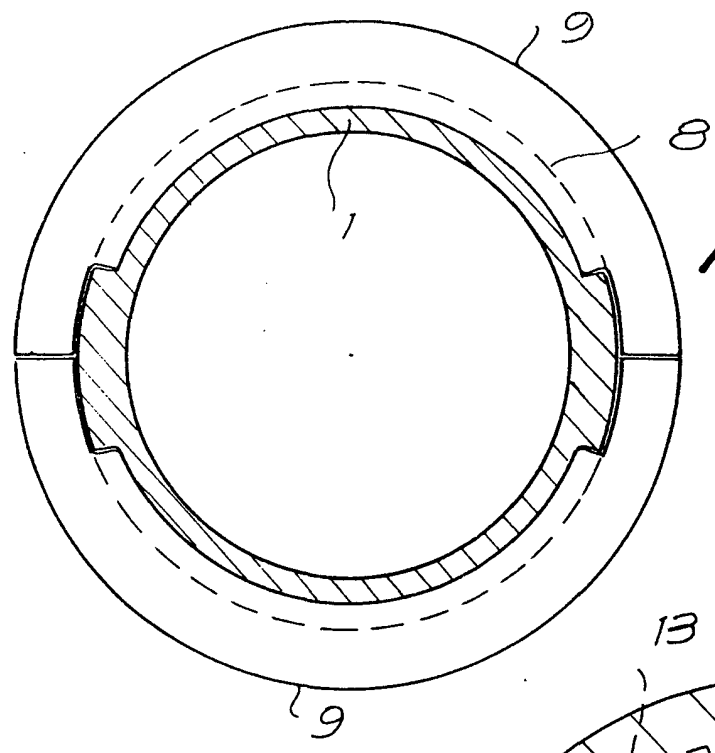


FIG. 3

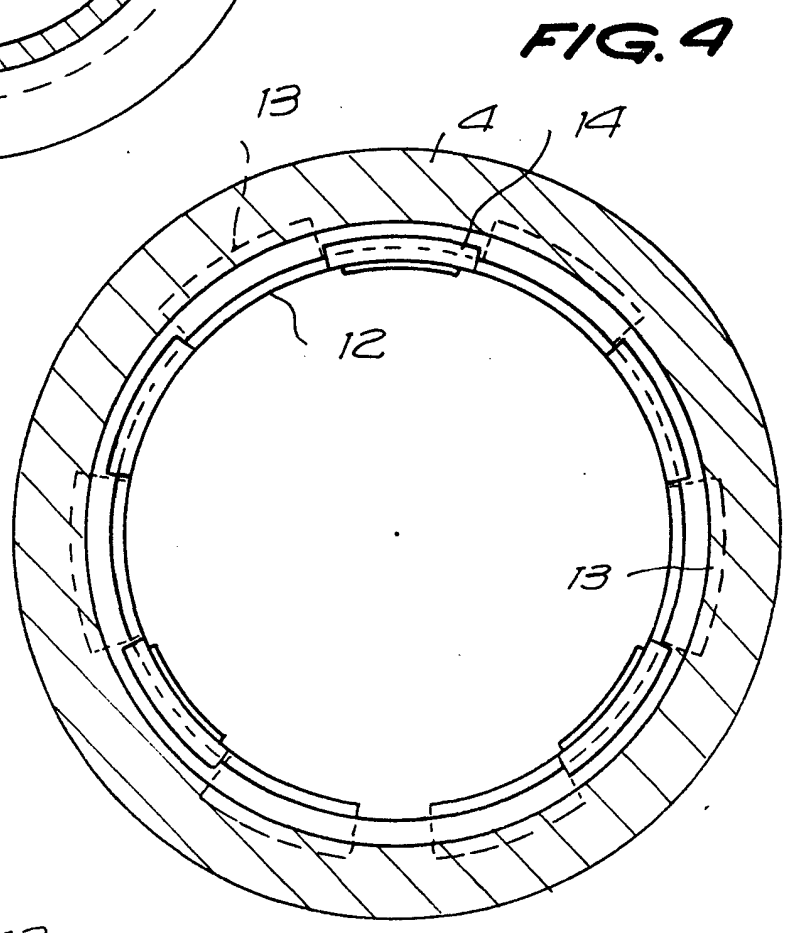


FIG. 4

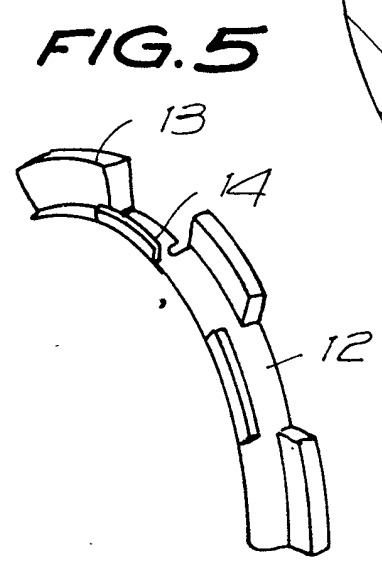


FIG. 5

Barcelona, 25 de mayo de 1973  
p.a.

2/19957

3