

200075

29



191959

MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO DE UTILIDAD

DURACION: 20 AÑOS

OBJETO: BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD"

-----

A favor de: WAVIN B.V.

Domicilio: 251, Händellaan, Zwolle, (Holanda)

Nacionalidad: HOLANDESA

-----

Inventores: JELLE JANSZ

BEREND THIELE

.....



191959

El presente registro de Modelo de <sup>U</sup>tilidad, cocierne, como su enunciado indica, a una bolsa de plástico protegida contra la humedad, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo de interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y no limitativamente.

5

La presente invención se refiere a una bolsa de plástico con fondo cuadrado, que comprende una hoja tubular de material termoplástico, estando provista la hoja tubular en, por lo menos, un extremo, de dos incisiones longitudinales que se extienden paralelamente a los bordes longitudinales del tubo aplanado al mismo tiempo que forman dos solapas inferiores y una primera y una segunda solapa de esquina, plegándose posteriormente dichas primera y segunda solapas junto con las solapas inferiores, siguiendo una línea de doblez que se extiende desde los extremos de las incisiones longitudinales, doblándose cada una de las solapas inferiores sobre una línea de doblez que se extiende dentro de la parte próxima al extremo de las incisiones longitudinales, estando alineados dichos extremos en una línea que es sustancialmente perpendicular a los bordes longitudinales de la hoja tubular, formando al mismo tiempo dos puntos angulares inferiores, estando interconectadas las solapas inferiores y la segunda solapa de esquina por medio de, por lo menos, una junta sellada transversal, perpendicular a las líneas de doblez y que se extiende preferentemente en las proximidades de un borde extremo de cada solapa del fondo.

10

15

20

25

29 MAY



191959

5

Estas bolsas de plástico, de fondo cuadrado, son conocidas de por sí. Tienen la desventaja de que la junta sellada transversal formada en estas bolsas de plástico conocidas nunca proporcionan un cierre o sellado a prueba de humedad absolutamente confiable. Al hacer el dobléz, de acuerdo con una línea de dobléz, las partes de solapas inferiores cerca de la línea de dobléz coinciden una encima de la otra y forman en esta forma conocida de bolsa de plástico un acceso por el cual la humedad, procedente del exterior, puede penetrar en la bolsa.

10

La invención también apunta a proporcionar una bolsa de plástico con un cierre a prueba de humedad, en el punto de la segunda solapa de esquina.

15

De acuerdo con la invención, esto se consigue, por lo menos, gracias a una junta de unión sellada transversal esencialmente continua, que se extiende en el fondo cuadrado desde la primera línea de dobléz de una solapa de esquina a la segunda línea de dobléz de la misma solapa de esquina, uniendo con ello las dos solapas inferiores sobrepuestas con todas las capas subyacentes de la hoja que pertenecen a dicha solapa de esquina mediante termosellado. Esta medida proporciona un cierre a prueba de humedad, del fondo, excelente y seguro.

20

25

1959

4



29 MAR

5

De conformidad con una realización preferida, la primera línea de dobléz y la segunda línea de dobléz se extiende cerca de las solapas inferiores, en la línea de dobléz de éstas, y, preferentemente, convergen una hacia la otra en la dirección de la otra solapa de esquina.

10

Esta realización es muy ventajosa, ya que los extremos de la junta de unión sellada transversal continúa, terminan antes de las líneas de dobléz de las solapas inferiores, lo que mejora la calidad de la bolsa. Cuando los extremos de la junta de unión sellada transversal, continúa, se encuentran sobre las líneas de dobléz de las solapas inferiores, el extremo del sellado estropeará la calidad de las líneas de dobléz de las solapas inferiores.

15

A partir de ahora, se explica la invención haciendo referencia al dibujo, en el que se muestra una realización.

En el dibujo:

20

La figura 1 representa un croquis de una hoja tubular de la que se fabrica la bolsa de plástico de acuerdo con la invención:

la figura 2 muestra dicha hoja tubular en estado plegado, para la formación del fondo cuadrado:

25

La figura 3 representa la bolsa de plástico con el fondo cuadrado; y



La figura 4 representa un detalle de las solapas inferiores con una segunda parte de solapa inferior.

5 En la figura 1, se representa una hoja tubular que está provista de dos incisiones longitudinales, 2 y 3, que se extienden paralelamente a los bordes longitudinales 4 y 5 de la hoja tubular aplanada. Estas incisiones longitudinales, 2 y 3, constituyen las dos solapas inferiores 8, 8', a una primera solapa de esquina 6 y una segunda solapa de esquina 7. Si así se desea, 10 la primera solapa de esquina puede ser más larga en la dirección longitudinal que las solapas inferiores 8, 8' y una segunda solapa de esquina 7.

15 Para la formación del fondo o parte inferior, las solapas inferiores y las solapas de esquina se doblan sobre la línea de doblez 9.

20 El proceso se describe o representa, con más detalles, después del plegado sobre la línea de doblez 9, en la fig. 2. Cuando hay que hacer una bolsa con una válvula, la longitud de la solapa 6, que se determina por la longitud de la incisión longitudinal 2 (vease la fig. 1), será insuficiente para asegurar un sellado o cierre apropiado de la bolsa por medio de la válvula. 25 En ese caso, es aconsejable, particularmente cuando se utiliza material de hoja de plástico de pared gruesa, colocar debajo de la primera solapa de esquina 6 y en el estado doblado de las solapas inferiores 8 y 8', una

191959

- 6 -

29 MAR



capa de material muy delgado 14, con un extremo 15 que termine a cierta distancia del borde final de la segunda solapa de esquina 7. El borde anterior 16 de la capa de material fino 14 está posicionado aproximadamente de conformidad con los bordes de la incisión 2.

5  
10  
15  
20  
25

Posteriormente, las solapas inferiores 8 y 8' y, simultáneamente, una primera y una segunda solapa de esquina 6 y 7, respectivamente, junto con la capa de material delgado aplicada 14, se doblan hacia adentro sobre la línea de doblez 10, 10' de la solapas inferiores. Esta línea de doblez se extiende por la parte de las solapas inferiores 6, 7, que llega cerca de los extremos 11 y 12 de las incisiones longitudinales, estando situados los extremos en una línea 13 perpendicular a los bordes longitudinales de la hoja tubular de plástico 1. Al doblar, también se forman los puntos de doblez 17 y 18 de las solapas inferiores. Con el fin de conectar las solapas inferiores 8 y 8' con la segunda solapa de esquina 7, se forma una primera junta de unión sellada, transversal, continua, 24, mediante rermosellado. Esta primera junta de unión sellada transversal y continua 24 termina en la primera línea de doblez 31 en 34, y en 34' en la segunda línea de doblez 31' de la segunda solapa de esquina 7. La primera línea de doblez 31 y la segunda línea de doblez 31' están ahusadas la una hacia la otra en la dirección de la primera solapa de esquina 6. De cualquier modo, las líneas de doblez 31 y 31' se extienden cerca -



de las líneas de dobléz 10 y 10' de las solapas inferiores.

5 En lugar de una junta de unión sellada continua, transversal, 24, reota, se puede utilizar una junta de unión sellada transversal continua 24 que termine ante la primera línea de dobléz 31 que conecte la unión sellada transversal con una junta de unión sellada curva 32, que corta o toca la primera línea de dobléz 31. Puede aplicarse un termosellado parecido uniendo la segunda línea de dobléz 31 con la junta de unión sellada continua 24.

10 El cierre a prueba de humedad del fondo de la bolsa se perfecciona uniendo las solapas inferiores 8 y 8' con la segunda solapa de esquina 7, formándose una segunda junta de unión sellada transversal 19 que es perpendicular a las líneas de dobléz 10 y 10' de las solapas inferiores. Puede formarse una junta sellada 23, que se extiende en dirección paralela a las líneas de dobléz 10 y 10' de las solapas inferiores, o de otro modo, con el fin de mejorar la aseguración de las solapas inferiores. Se forman juntas selladas 25 para posterior unión de las solapas inferiores 8, 8', dobladas una sobre otras.

20 Para conseguir una buena unión de la capa de material delgado 14 con la bolsa, se forman las juntas selladas 26, 26a y 26b, con partes redondeadas.

5

10

25

20

25



5

Al doblar sobre la línea de dobléz 10, la parte 28 de la segunda solapa de esquina 7, que está situada entre la línea de dobléz 10 y el borde 27 de la solapa de esquina, se sitúa encima de la parte 29 de la segunda solapa de esquina 7. Cuando se forma la junta sellada 19, sin embargo, la misma no se extiende, de modo que la parte 28, 28', se sella a la parte 29, 29'.

10

Como consecuencia, la humedad puede penetrar fácilmente entre las capas consecutivas no conectadas 28, 29 y 28', 29' y llegar hasta la junta sellada 24.

15

Con el fin de remediar esto, la invención proporciona la formación de una junta sellada 33, contigua a la segunda junta sellada transversal 19, emergiendo la primera junta sellada 33 por una curvatura - 22 hasta la segunda junta 19.

20

Cuando se han formado las juntas selladas 20 y 32, la parte de hoja tubular 30, situada sobre las partes 28 y 29, se sella también a las capas 28 y 29.

25

Una junta sellada 33, que se corresponde con la junta o sello 20, se extiende hasta el punto inferior angular 18. Es evidente que el sello 21 puede también extenderse hasta el punto inferior angular 18.

Las líneas convergentes 31 y 31' se obtienen plegando la solapa inferior 8 y la parte 28 de la solapa de esquina a lo largo de un elemento de separación - que está posicionado dentro de la bolsa, consistiendo



29

dicho elemento de separación una tira lisa de material que tiene una anchura que corresponde, esencialmente, a la distancia que hay entre las líneas de dobléz 10, 10' de las solapas inferiores, y siendo solidaria dicha tira lisa de material con una capa de tira superior de ancho gradualmente menor, En ese caso, las primera y segunda líneas de dobléz 31 y 31' convergerán en el fondo aplanado y se extenderán cerca de las líneas de dobles 10, 10' de las solapas inferiores, en dirección de la primera solapa de esquina.

El termosello 21 se aplica para conseguir una mejor unión entre la solapa inferior 8' y la segunda solapa de esquina 7. Es evidente que una junta sellada continúa se extiende entre las líneas de dobléz 31 y 31'. De este modo, el sello transversal continuo puede comprender los termosellos 33, 23 que emergen en 24, y dicho sello 24 emergiendo en el termosello curvado 20 que toca la línea de dobléz 31.

La distancia entre el termosello 26b y los bordes de las solapas inferiores que se extienden paralelos al termosello 26a es mayor que la mitad de la distancia que hay entre los dos termosellos 26.

La distancia entre los dos termosellos paralelos 26 es, a lo sumo, igual a la distancia que hay entre el extremo libre 15 de la solapa de la válvula 14 y los bordes de las solapas inferiores que se extienden



5 paralelos a los termosellos 26a y en su zona. La distancia mencionada en último lugar es, preferentemente, de dos tercios a cuatro tercios la distancia que hay entre los sellos 26. De esta forma, el sellado evitará que la solapa de la válvula puede moverse fuera de la bolsa.

10 Descrita suficientemente la naturaleza del presente modelo de utilidad, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que pudiera introducirse, se considerará incluido dentro del mismo, en tanto no altere sustancialmente sus características fundamentales.

Por último, se declaran de novedad y propia invención las siguientes

REIVINDICACIONES

15 1ª) "BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD", caracterizado por comprender una hoja tubular de material termoplástico, estando provista la hoja tubular en, por lo menos, un extremo, de dos incisiones longitudinales, que se extienden paralelamente a los bordes longitudinales del tubo aplanado, formando, al mismo tiempo, las dos solapas inferiores y una primera y una segunda solapa de esquina, doblándose la primera y la segunda solapas de esquina, junto con las solapas inferiores, sobre una línea de doblez que se extiende desde los extremos de las incisiones longitudinales, doblándose posteriormente las solapas inferiores sobre -

20

25



5

10

15

20

25

una línea de dobles que se extiende en la parte que hay cerca del extremo de las incisiones longitudinales, estando alineados dichos extremos en una línea que es esencialmente perpendicular a los bordes longitudinales de la hoja tubular, formando, al mismo tiempo, dos puntos inferiores angulares, estando interconectadas las solapas inferiores y la segunda solapa de esquina, cuando menos, por una junta sellada transversal, perpendicular a las líneas de dobles y que se extiende preferentemente en las proximidades de un borde extremo de cada solapa inferior, donde hay presente, por lo menos, una junta sellada transversal esencialmente continúa, que se extiende en un fondo aplanado desde la primera línea de dobles de una solapa de esquina a la segunda línea de dobles de la misma solapa, de esquina, uniendo con ello las dos solapas inferiores sobrepuestas con todas las capas subyacentes de la hoja que pertenecen a dicha solapa de esquina, mediante termosellado.

2ª "BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD", según la reivindicación 1ª, caracterizado por que la primera y la segunda línea de dobles de dicha solapa de esquina se extienden cerca de la línea de dobles de las solapas inferiores.

3ª "BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD" según la reivindicación 1ª caracterizado por que la primera y la segunda líneas de dobles de dicha

191959

- 12 -

29 MA



solapa de esquina se extienden cerca de las líneas de dobléz de las solapas inferiores y corvengen una hacia la otra en la dirección de la otra solapa de esquina.

5 4ª "BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD; SEGUN LA REIVINDICACION 1ª; CARACTERIZADO PORQUE una junta sellada se extiende desde la junta sellada - transversal continúa a las proximidades de un punto inferior angular o hasta él.

10 5ª "BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD", según la reivindicación 1ª, caracterizada por que la primera solapa de esquina está provista de una solapa suelta considerablemente más delgada que se sella junto con las solapas inferiores, formando al mismo tiempo una válvula que sobresale de la bolsa.

15 6ª "BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD", según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la junta de sellado continúa, transversal, comprende un sellado curvado que toca o corta dichas primera y segunda líneas de dobléz de la solapa de esquina.

20 7ª "BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD", según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la distancia que media entre una solapa de válvula que conecte el termosello y los bordes de las solapas inferiores que se extienden paralelos a un termosello transversal en las proximidades de la abertura de la válvula, es mayor que la mitad de la distancia que media entre -  
25 los termosellos paralelos que conecten una hoja de solapa



de válvula fina con las solapas inferiores.

5 8\* "BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD", según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la distancia que media entre los termosellos paralelos que conecten la hoja de solapa de válvula con las solapas inferiores es, a lo sumo, igual a la distancia que media entre los extremos libres de la solapa de válvula situada en el interior de la bolsa y los bordes de las solapas inferiores que se extienden paralelos a un termosello, y dente de su zona, -  
10 previsto en las proximidades de la abertura de la válvula.

15 9\* "BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD", según la reivindicación 1ª, caracterizada porque la distancia que media entre el extremo libre de la hoja de solapa de válvula que se extiende dentro de la bolsa y los bordes de las solapas inferiores que se extienden paralelos a un termosello y dentro de su zona, previsto en las proximidades de la -  
20 abertura de la válvula, es de dos tercios o cuatro tercios la distancia que media entre dichos termosellos - paralelos que unen la hoja de solapa de válvula con - las solapas inferiores.

25 10\* "BOLSA DE PLASTICO PROTEGIDA CONTRA LA HUMEDAD".

- 14 - 191959 29

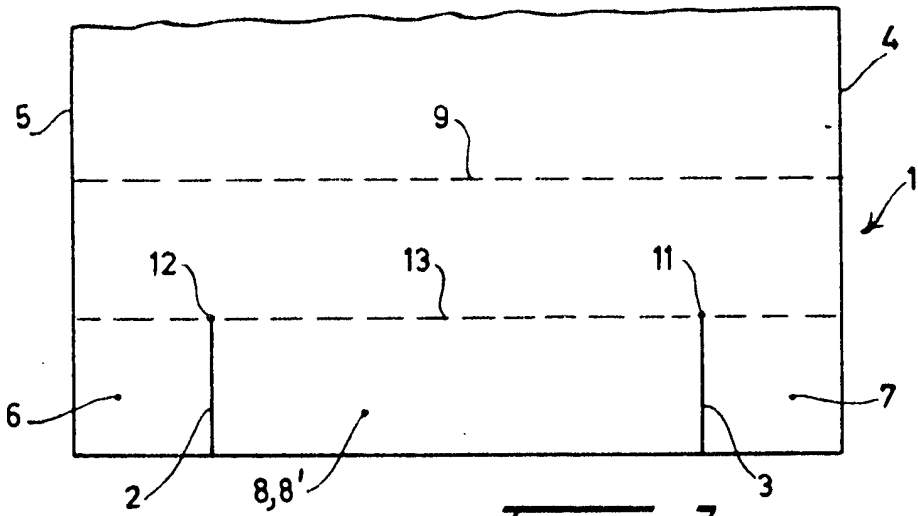


Todo ello, tal y como queda expuesto en la presente memoria descriptiva, que consta de catorce hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios y hoja de planos adjunta.

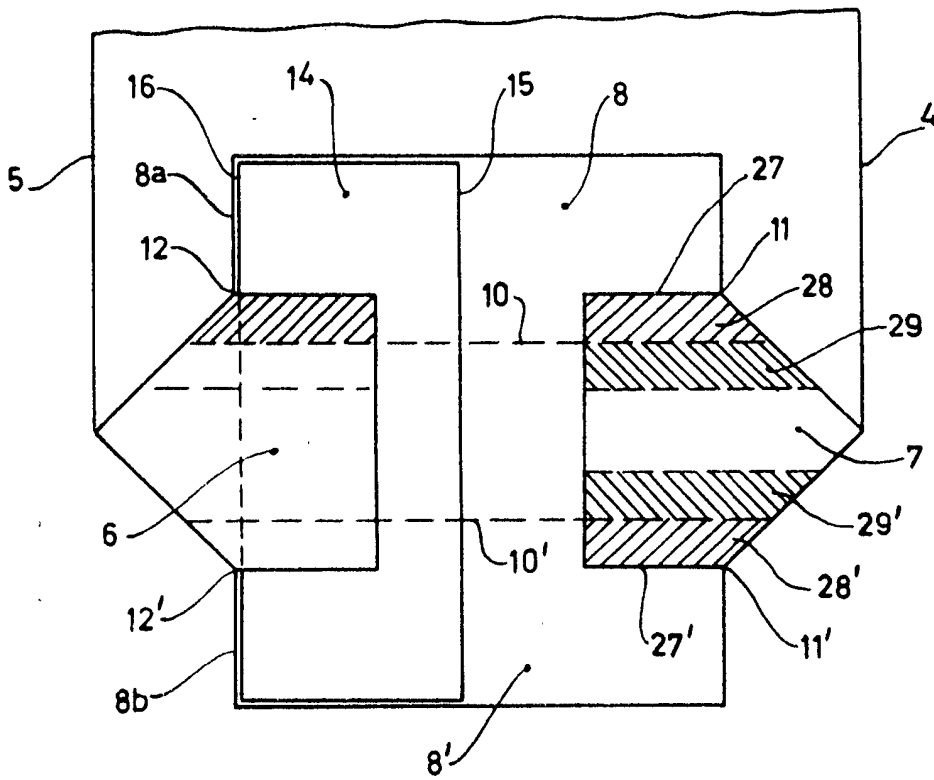
5

Madrid, 29 MAY. 1973

LUIS M.º DE ZUNZUNEGUI  
POR PODER



**FIG: 1.**

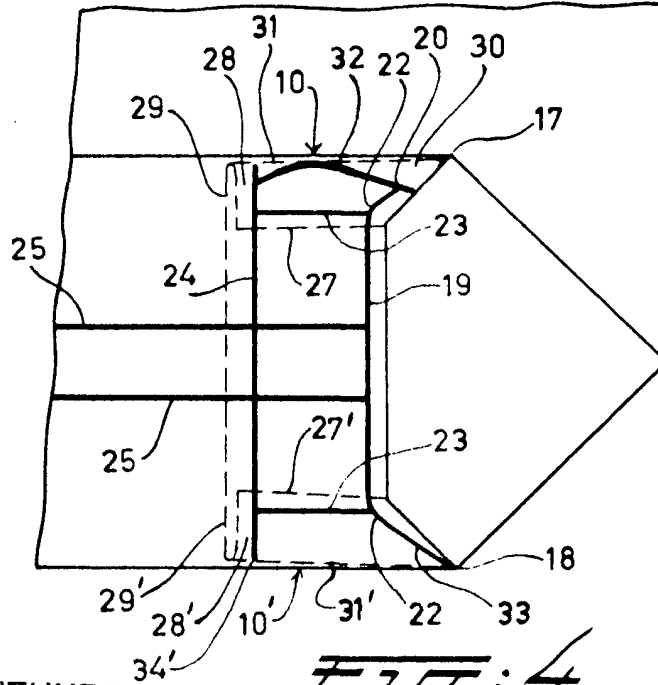
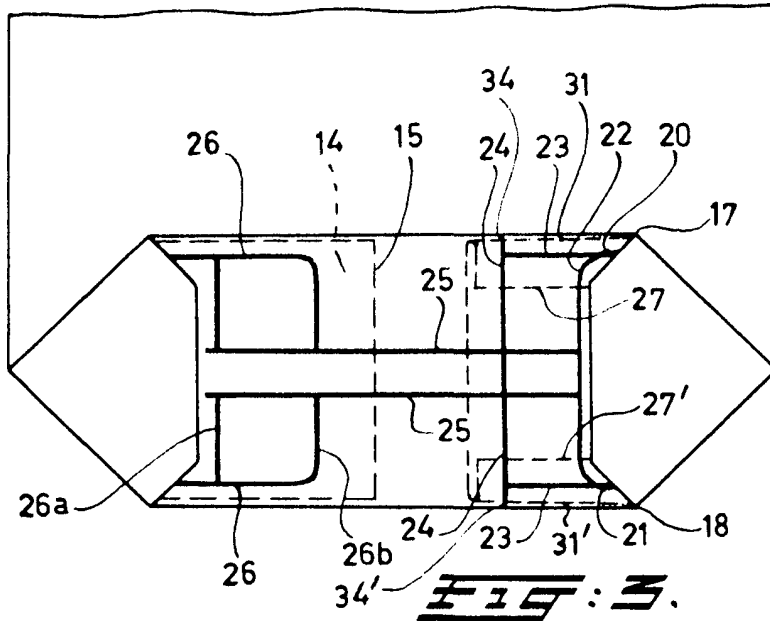


**FIG: 2.**

LUIS MA DE ZUNZUNEGUI  
POR PODER

191950

29 MA



LUIS MA DE ZUNZUNEGUI  
POR PODER

*[Handwritten signature]*

1.573