



191891

191891

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNA FRAGUA ESPECIAL PARA EL TRATAMIENTO TERMICO DE LAS LLANTAS DE CARRUAJES", a favor de D. Cándido Más Rosenes, de nacionalidad española, domiciliado en Alcarrás (Lérida), calle Mayor, 80.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. Es bien sabido que para herrar las ruedas de los carruajes de tracción animal precisa someter a la llanta a un determinado calentamiento previo antes de ajustarla a la rueda; durante este tratamiento la llanta se dilata, conseguido lo cual es sacada del fuego y ajustada a la rueda; al enfriarse se contrae la llanta y automáticamente queda presionada, con la máxima solidez, alrededor de la rueda.

Con los recursos actualmente utilizados, la operación descrita es muy lenta, laboriosa y frecuentemente

10. malograda, al producirse por deficiencias del tratamiento térmico, enfriamientos prematuros, lo que determina contracciones insuficientes o irregulares.

15. El recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica una fragua especial para el tratamiento térmico referido, que por ser nueva y de su propia invención, solicita que se le garantice en su propiedad y exclusiva explotación, mediante la concesión de la Patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva.

20. Para abreviar y para mejor ilustrar la descripción de la esencialidad de la fragua ideada, vamos a referirnos a los dibujos que a título de ejemplo se adjuntan a esta memoria descriptiva.

25. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencialidad de la fragua que vamos a describir, será perfectamente variable a los efectos legales de la Patente que se solicita.

En los dibujos, en la figura I se representa la proyección vertical vista por encima de la fragua en su conjunto.

30. En las restantes figuras, de la II a la VI, se dan detalles diversos.

35. En estas figuras puede observarse que la fragua es esencialmente circular, formada por un cierto número de sectores independientes -1- de posición variable, formando otras tantas fraguas parciales ya que cada una va provista de una correspondiente tobera radial -2- para dar la entrada al aire insuflado desde un núcleo o cámara central -3-; al efecto a esta cámara se ajustan y unen telescopicamente las tubuluras -2- de aquellas toberas. El núcleo central -3- o cámara de aire distribuidora se alimenta por su parte inferior mediante un ventilador ad hoc. A este mismo núcleo central se unen una serie de barrones -4- dispuestos radial-

40.



mente, los que unidos a la corona exterior -5- provista de patas inferiores -6- forman el soporte general de apoyo de la fragua.

45.

Entre los barrones radiales -4- y los angulares -6- se forman los elementos de apoyo de los diversos segmentos o fraguas parciales -1- eficaces para cualquier cambio de posición que quiera el diámetro de llanta a tratar.

50.

Es pues posible tratar con toda comodidad llantas de diversos radios, desde un mínimo determinado por la suma de longitudes circulares de los diversos sectores -1-, al máximo determinado por el diámetro de la corona exterior -5-.

55.

Cada fragua seccional, forma una caja de fuego, con sus barrotes o parrilla -8-, con su cámara de aire -9- y su tolva o cenicero -10-.

60.

La llanta a tratar -11- se apoya sobre el carbón -7- que se sostiene sobre el barroto -8- y retiene por las paredes superiores -12- de la caja de fuego.

65.

Naturalmente al tratar una llanta -11- de un desarrollo mayor que el determinado por la suma de longitudes de los diversos segmentos -1- deben unirse o salvarse los espacios libres intermedios por unas piezas suplementarias -13- enchufables a los segmentos -1-, figuras IV y VI.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

70.

1.-Una fragua especial para el tratamiento térmico de las llantas de carruajes, esencialmente circular de diámetro variable resuelta según secciones circulares, cada una de las cuales constituya una fragua completa, provista de parrilla, cámara de aire, caja de fuego, cenicero y tobera radial para el acceso de aire que se insufla desde

75.



191891

un núcleo o cámara central a la que se unen telescópicamente aquellas toberas.

80. 2.- La propia fragua de la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que el núcleo o cámara central de aire desde la cual este se distribuye a través de las toberas a las distintas fraguas seccionales, se alimente por su parte inferior por un ventilador ad hoc.

85. 3.- La propia fragua de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por el hecho de que el núcleo o cámara central de aire, sirva para sujetar una serie de barrones radiales unidos a una corona exterior provista de patas, para formar el conjunto de apoyo de la fragua.

90. 4.- La propia fragua de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por el hecho de que los barrones radiales, junto con otros en forma angular o de cuerda, constituyan el sistema de apoyo para las diversas fraguas seccionales cualquiera que sea su posición.

95. 5.- La propia fragua de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por el hecho de que para cubrir los espacios libres comprendidos entre dos fraguas seccionales, formados al tratar llantas de desarrollos mayores que la suma de desarrollos de cada fragua seccional se utilicen unas piezas suplementarias enchufables a las cajas de fuego de cada dos fraguas seccionales consecutivas.

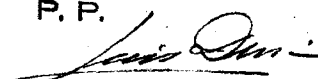
100. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la Patente de invención definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

6.- "UNA FRAGUA ESPECIAL PARA EL TRATAMIENTO TERMICO DE LAS LLANTAS DE CARRUAJES".

105. Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

Barcelona trece de febrero de mil novecientos cincuenta.

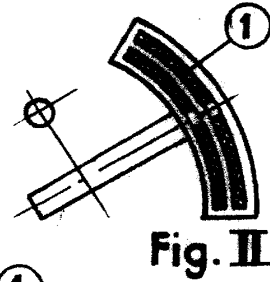
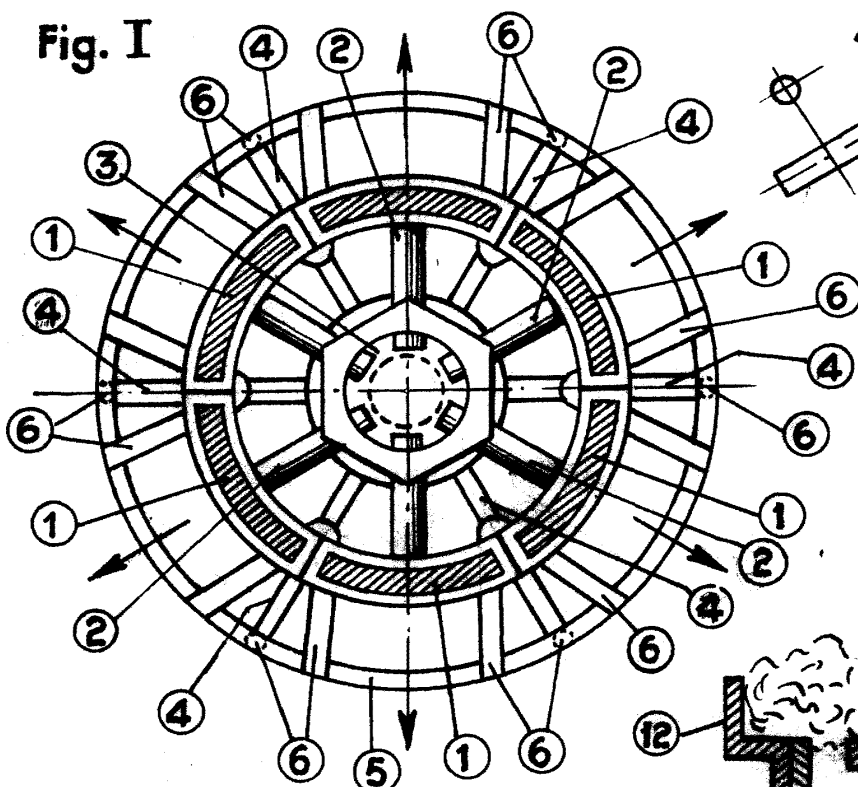
P.A. de D. Cándido Más Rosanes,
L. DURÁN
P. P.



191891

D. CANDIDO MAS ROSANES

Hoja única



191891

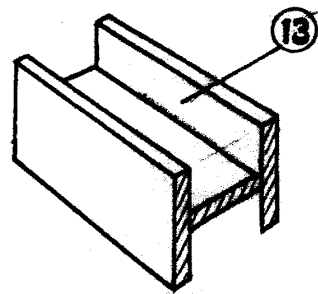
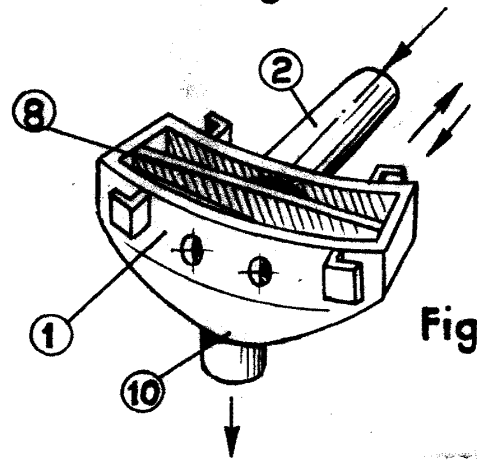
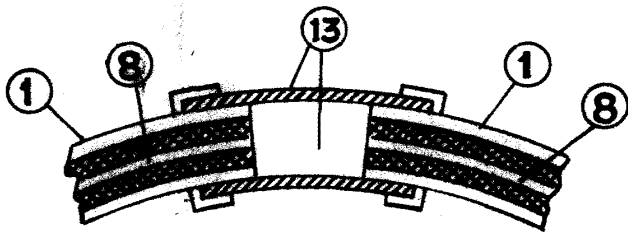
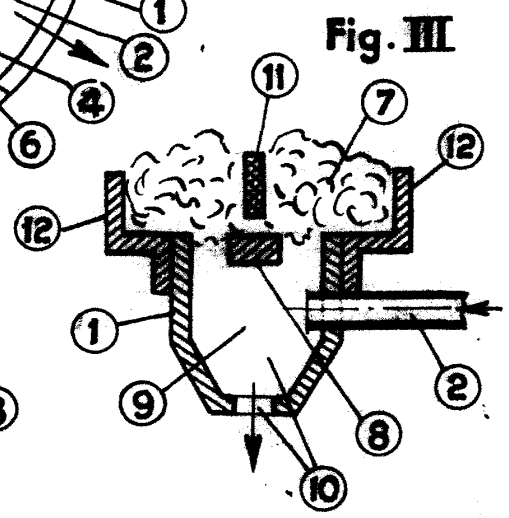


Fig. IV

Fig. V

Fig. VI

Barcelona 13 febrero de 1950
D. S.

L. DURÁN
P. P.



Escala variable