

mc/

191879



191879

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

=====

a favor de

D. Miguel ALEJANDRE CASAS - de nacionalidad española -  
domiciliado en BARCELONA, Diputación, 239,

por:

" Perfeccionamiento en el procedimiento de cortado de  
piezas de vidrio por medio de mecheros "

====:oOo:=====

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a

En la fabricación de piezas de vidrio huecas,  
tales como copas, vasos, etc., después de soplada la pieza  
hay que cortar la parte superior o casquete que la cierra,



191879

para dejar abierta la copa o vaso. Para ello usualmente se pone la pieza en una plataforma giratoria y se la corta por la acción de una llama fija después de lo cual es necesario esmerilar el borde para igualarlo y finalmente re-  
5 quemar el borde, es decir calentarlo suficientemente para que el vidrio se reblandezca o funda en el canto esmerilado y quede este canto redondeado.

Modernamente se efectúa este corte por otro procedimiento que consiste en esencia en montar la copa o vaso en una máquina en la que queda fijada por su pie, en un órgano no giratorio y sujetarla al mismo tiempo por el casquete por medio de otros órganos no giratorios pero desplazables; someter la copa o vaso a la acción de una corona giratoria de mecheros de manera que las llamas que vayan girando calienten y reblandezcan la sección de la copa o vaso por  
10 donde se ha de cortar y después de reblandecida esta sección estirar el vidrio por un movimiento de los órganos que sujetan el casquete con lo cual este vidrio se adelgaza y queda cortado por la línea exacta, quedando al mismo tiempo el  
15 borde enteramente fundido y redondeado.

El perfeccionamiento objeto de esta patente se refiere a esta manera de cortar los vasos u objetos similares y tiene por objeto lograr que al cortarse la copa o vaso se forme en su borde un reborde o bordón más grueso  
20 que la pared de la copa o vaso, cuyo bordón refuerza el borde y le da una mayor resistencia contra los esportillados o roturas producidos por pequeños golpes o choques.

En el plano adjunto se representa la manera de cortar objetos de vidrio, según esta patente.

30 La figura 1, representa esquemáticamente la manera de cortar una copa por medio de una corona giratoria

191879



de mecheros y estirando el vidrio.

La figura 2, representa una copa con el borde reforzado según esta patente.

Para ejecutar el objeto de esta patente, se  
5 utilizan las máquinas que se emplean para cortar los vasos o copas con una corona de mecheros rotativa y estirando al mismo tiempo el vidrio.

La copa o vaso -1- se moldea en la forma representada en la figura 1, con un casquete -2- que forma un  
10 reborde -3- para facilitar la sujeción del casquete, durante la operación de cortado por la línea -4-. Esta copa -1-, se sujeta por su pié en la máquina por medio de órganos sujetadores -5- montados en un cabezal fijo -6- los cuales al sujetar la copa la centran con relación a la corona giratoria de mecheros -7-. La máquina comprende además unas  
15 pinzas o mordazas -8- que cogen el casquete de la copa por el reborde -3- y que pueden desplazarse separándose del cabezal -6- para estirar el vidrio en la zona de corte cuando está reblandecido por la acción de las llamas.

En el empleo normal de estas máquinas para cortar  
20 objetos de vidrio, cuando la zona correspondiente a la línea -4- está reblandecida por la acción de las llamas de los mecheros -7-, se accionan hacia abajo las mordazas -8- con lo cual el vidrio reblandecido se estira y se corta según la línea -4-, quedando así acabada la copa.  
25

Según el perfeccionamientos objeto de esta patente, se efectúa el cortado del vidrio del modo descrito, pero una vez cortado el vidrio y separado el casquete, en lugar de retirar inmediatamente la copa de la máquina, se  
30 continua calentando el borde por la misma corona giratoria de mecheros -7-, de manera que el borde de la copa o vaso

191870

17 FEB 1918



se reblandece en mayor extensión y el vidrio reblandecido se acumula en el canto del vaso o copa formando así un reborde o bordón de mayor grueso que el grueso de la pared del vaso.

5                   Regulando convenientemente el tiempo que se deja recalentar el borde del vidrio, se puede lograr que el reborde que se forma sea más o menos grueso e incluso se puede lograr que quede centrado sobre el borde, es decir que sobresalga aproximadamente lo mismo por la parte exterior que por la parte interior del vaso, o bien que sobresalga principalmente por la parte interior o bien por la parte exterior.

10

-----: N O T A :-----

15                   Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Un perfeccionamiento en el procedimiento de cortado de piezas de vidrio por medio de mecheros montados en una corona giratoria y estirando el vidrio al mismo tiempo, que consiste en que una vez cortado el vidrio, en lugar de retirar inmediatamente la pieza de la máquina de cortar, se continua calentando el borde de la pieza cortada, por la misma corona de mecheros, de manera que el borde de la pieza de vidrio se reblandece en mayor extensión y el vidrio reblandecido se acumula en el canto de la pieza de vidrio formando un reborde o bordón de mayor grueso que el grueso de la pared de la pieza de vidrio.

20

25

2.- Perfeccionamiento en el procedimiento de cortado de piezas de vidrio por medio de mecheros.

30                   Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

- 5 -

191879



BARCELONA, a diez y siete de Febrero de mil no-  
vecientos cincuenta.

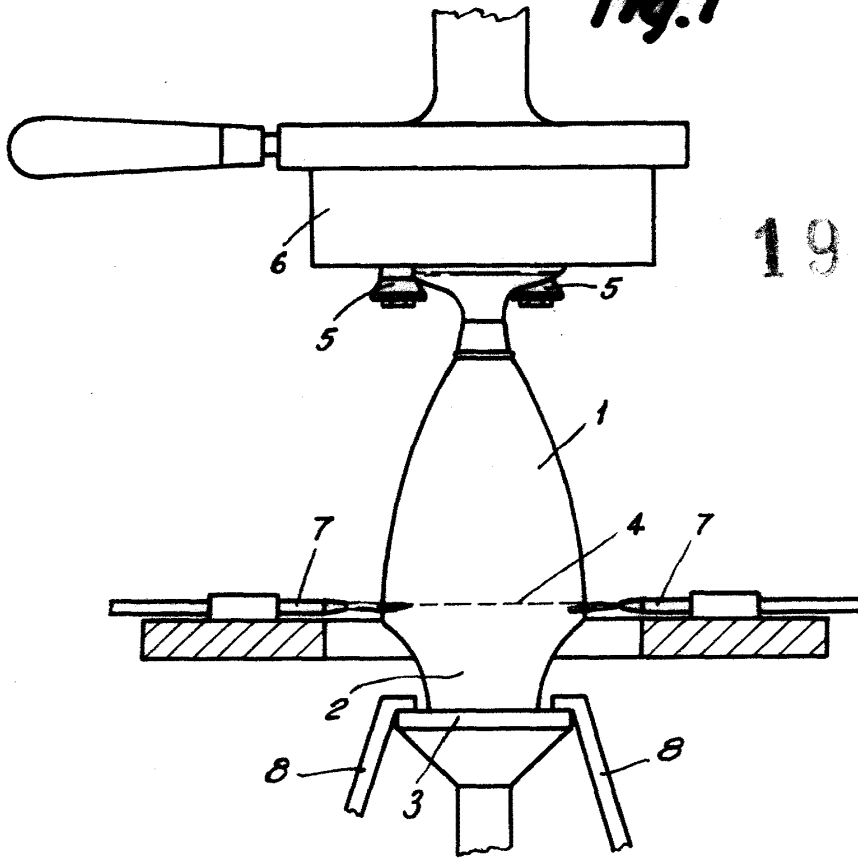
P. A.

JOSÉ M.<sup>a</sup> BOLIBAR  
F. P.



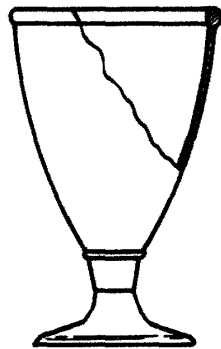
191879

Fig.1



191879

Fig.2



P.A.  
JOSE M. COLLEGA  
Ingeniero