

191786

191786

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INVENCION, por veinte años, para España y sus Posesiones, por: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN BLOQUE PARA CONSTRUCCIONES LIGERAS", a favor de Don Quintin RACIONERO CALERO, de nacionalidad española, y residente en MADRID, calle de Rodríguez San Pedro, núm 43.-

5 El presente invento se relaciona con la obtención de un material de construcción ligero consistente en un bloque de cualquier tamaño, particularmente adaptado para construir paredes para las llamadas casas de campo, casas desmontables y similares. Una de las ventajas de este nuevo material de construcción ligero, reside en que puede ser prefabricado en cantidad y dimensiones deseadas para ser almacenado y poder disponer de él en cualquier momento preciso.

10 Debido al peso reducido de cada unidad de bloque, los gastos de transporte se reducen a un mínimo, a la vez de ser de fácil manejo en su aplicación práctica.

**1 91786**

22 F



15 En la exposición siguiente, se describe una forma de ejecución del procedimiento, a cuyo fin se acompaña un dibujo que ilustra un bloque fabricado en conformidad con el invento.

20 Teniendo en cuenta que la materia a realizar está destinada preferentemente para cubrir en forma de pared, sus fases de construcción se dividen en las siguientes, que se explicarán con ayuda del dibujo que se acompaña.

25 Primero se construirá un bastidor de madera l el cual se cubre de una capa de cañizo adosado al bastidor por medio de tachuelas. Debidamente hecha la fijación, se aplica una celosía tejida por una lía de esparto. A continuación, se procede a revestir el cuerpo obtenido de viruta de corcho, haciéndose la misma operación descrita en la parte opuesta del bloque.

30 Con esto el bloque está en condiciones para ser cubierto de una capa de mampostería cuya realización consiste, por orden sucesivo, en un tendido de yeso por ambas partes, una de ellas en yeso blanco, y la otra a base de una mezcla preparada de una parte de cal y dos partes de arena. Mezcladas ambas partes íntimamente, se procede a aplicar la masa en forma de tirolesa o salpicándola simplemente.

35 Los dos bastidores van unidos por medio de cantos de madera con lo cual, queda formada entre ambos una cámara aislante, consistiendo la materia de aislamiento en virtua de corcho u otro material apropiado para este fin; la pared de capandura en forma tosca será la exterior al procederse a la construcción, verbigracia de una casa ligera, ya que en virtud de la constitución especial, es la que ha de resistir a las influencias atmosféricas, mientras la parte posterior plana y limpia hace de tabique

1 91786

22 F



45

interior.

50

55

En el dibujo que se acompaña, 1 representa el bastidor exterior e interior del bloque, 2 el canto intermedio de madera que constituye el elemento de unión de ambos bastidores; siendo 3 el tendido de yeso superior y 4 el de yeso blanco inferior del bloque. Con 5 se indica la capa de base compuesta de una mezcla de arena y cal aplicada sobre la superficie de cañizo y que cubre el bastidor, mientras 6 ilustra el tendido de yeso blanco de la parte posterior del bloque. Finalmente, con 7 se representa el relleno aislante de viruta de corcho de la cámara formada entre ambos bastidores.

- - - - -

60

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo resta consignar que lo que se declara como de nueva y propia invención del solicitante, es lo contenido en las siguientes

#### REIVINDICACIONES

65

1.- Procedimiento de fabricación de un bloque para construcciones ligeras, caracterizado por dos bastidores de madera unidos entre sí de un canto también de madera, de modo a constituir una cámara entre ambos bastidores.

70

2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque en la superficie de ambos bastidores, y sobre una base de cañizo adosada al bastidor por medio de celosía formada por un llo de esparto, se aplica un tendido de yeso corriente para la parte anterior y yeso blanco para la superficie posterior del bloque, disponiendo sobre la capa exterior una capa formada de una mezcla de arena y cal de aspecto tosco, mientras la mencionada parte posterior, presenta una superficie plana y limpia.

75

1 91786<sup>22 FEB</sup>



80

3.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la cámara formada entre ambos bastidores y sus cuatro cantos, está destinada a ser rellena con virtua de corcho o material análogo, al objeto de constituir un aislamiento del bloque de construcción descrito y reivindicado.

4.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN BLOQUE PARA CONSTRUCCIONES LIGERAS".

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ochenta y cuatro líneas y dibujo que se acompaña.

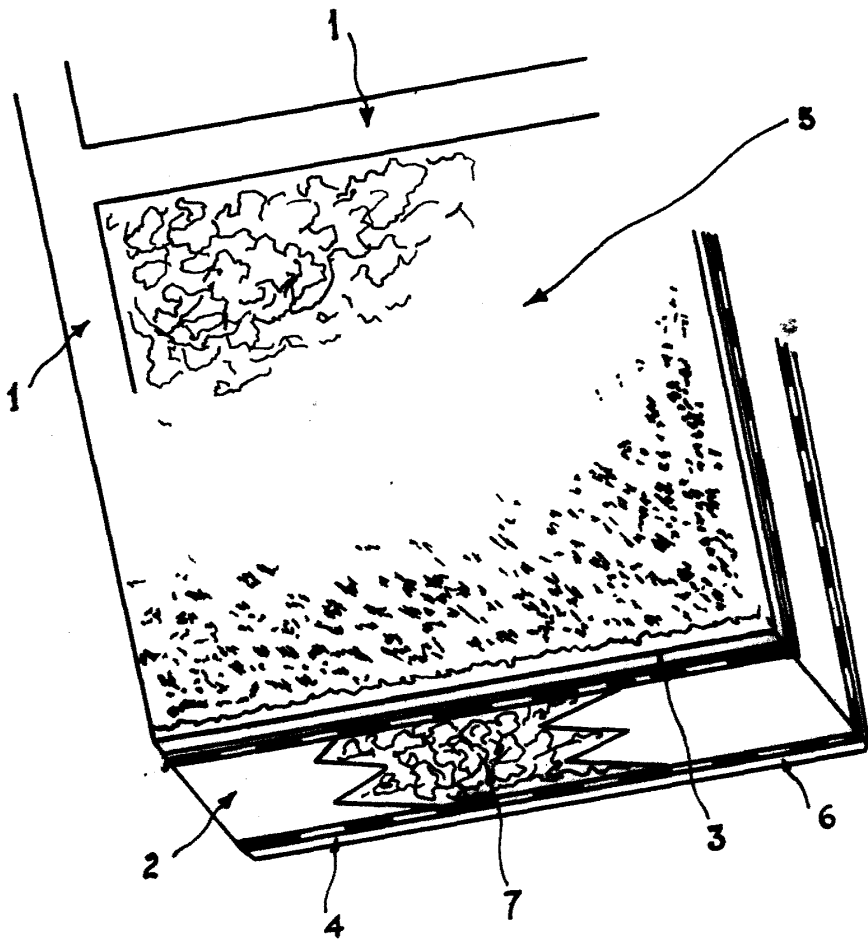
Madrid, 22 de Febrero de 1.950

P.A.

*C. Harauy*  
EL AGENTE OFICIAL.

1 9 1 7 8 6

22 FEB



ESCALA VARIABLE

Madrid 22 Febrero 1950

*Quintin Racionero Calero*