

191771



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, cuyo registro se solicita a favor de D. José CORTES GRABULOSA, de nacionalidad española residente en MOLLET DEL VALLE (Barcelona) Poligono Industrial "Can Maga rola", por: "PUERTA PLEGABLE ARTICULADA PERFECCIONADA".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una puerta plegable articulada perfeccionada, cuyas lamas presentan las características de rigidez, ligereza y de facilidad de acoplamiento que suponen una notable mejora y economía respecto a las puertas existentes.

Esta economía se debe principalmente al hecho de que los elementos o perfiles se obtienen por extrusión.

Las lamas de la persiana en forma de perfiles plásticos obtenidos por extrusión, presentan en sus bordes verticales

191771



10 unas guías o ranuras que sirven para el anclaje del perfil  
elástico, que forma la unión flexible que permite el rebati-  
miento de cada lama respecto a sus inmediatas. En cada lama  
las guías de un borde están dirigidas en sentido opuesto a la  
del otro borde, lo cual permite el plegado correcto de las la-  
15 mas. En las guías del borde de una lama y en las de la lama  
adyacente, se introducen las molduras de los extremos del per-  
fil elástico de enlace, con moldura doble y simétricamente dis-  
puesta respecto a su cuerpo central.

En el centro de la parte superior de las lamas existe un  
20 perfil hueco, en el que se introduce y sujeta el vástago so-  
porte del elemento corredero de suspensión y guía de las la-  
mas plegables. El vástago presenta en su parte superior dos  
discos de planos paralelos y coaxiales con el vástago. Los  
bordes de estos discos se apoyan y desplazan sobre las caras  
25 superiores de unas pestañas horizontales salientes de las ca-  
ras interiores de un perfil en "U" abierto hacia abajo, que  
constituye el larguero superior del marco de la puerta. Entre  
las pestañas encaradas de las caras interiores de la "U", que  
da espacio suficiente para el paso del vástago de suspensión  
30 del patín desplazable. Cada lama tiene su correspondiente pa-  
tín desplazable de suspensión.

La lama inicial del lado del marco correspondiente al lugar  
en que se ha de efectuar el plegado de la puerta, tiene un an-  
cho que es la mitad del de las demás lamas, con lo que de esta  
35 forma, en la operación de rebatido de las lamas el eje medio  
de las mismas queda en el plano vertical principal del plano  
del hueco que cubre la puerta. El anclaje de esta lama inicial



al montante vertical, fijo a la pared, se efectúa mediante la introducción de las alas de un perfil en "T" saliente a todo lo largo del montante, en el interior de la abertura longitudinal posterior de la lama. Las zonas laterales de esta abertura forman unas superficies curvas con doblez interior, en las que se retienen las alas del perfil en "T" saliente del montante fijo.

La semi-lama extrema de la parte de cierre, presenta en su canto una abertura limitada por los bordes doblados hacia adentro de los tabiques laterales. En esta ranura se introduce y queda retenida la moldura triangular de una pieza, cuya sección presenta un tramo central plano, que atraviesa la ranura uniéndose a la parte cilíndrica que forma la junta longitudinal de cierre. El montante en que se ha de aplicar este cordón cilíndrico presenta en toda su longitud una concavidad para alojamiento del cordón. Los bordes de los elementos de cierre presentan el tratamiento adecuado para que el contacto se complete por atracción de las dos superficies de cierre efectuada por medios magnéticos o similares.

Las lamas constituidas por perfiles plásticos obtenidos por extrusión, presentan variantes según el tipo de costo de la puerta plegable. De esta forma, la láma - puede estar formada por un perfil delgado único, que tiene en sus bordes los perfiles en pinza para unión del elemento flexible de enlace, por un perfil de doble tabique con nervios de arriostamiento con lo que las aberturas para el elemento flexible estan en los vértices opuestos de cada testero o mediante un perfil grueso macizo de material plástico espumoso ligero recubierto exteriormente de papel plastificado.



En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se representa un caso de realización práctica de la puerta plegable articulada perfeccionada, objeto del presente modelo de utilidad.

La figura 1 representa una vista en alzado frontal del conjunto de la puerta, viéndose en la figura 2 la vista en corte del perfil de tres variantes de la lama articulada. La figura 3 muestra la pieza elástica, que constituye el enlace entre lamas contiguas permitiendo su articulación. La figura 4 muestra el detalle del enlace entre dos lamas consecutivas. En la figura 5 se advierte la pieza fijada superiormente a las lamas y que sirve de elemento deslizante en la guía superior fija de la puerta, que se ve en corte en la figura 6. La figura 7 es el corte medio del conjunto de la guía y el elemento deslizante debidamente montado, viéndose en la figura 8 la forma de montaje del elemento deslizante en el hueco superior del centro de la lama. En la figura 9 se advierte el corte horizontal del perfil de cierre de la puerta articulada, encajado con el perfil fijo del lado del marco de la puerta al que se aplica el perfil de cierre. La figura 10 muestra la sección del perfil vertical fijo a la pared, viéndose en la 11 la vista en corte de la articulación entre el perfil fijo y la primera lama. La figura 12 muestra el corte horizontal del perfil de cierre de la pestaña.

Siguiendo los dibujos se advierte las lamas -1- que, en el caso de estar formadas por un perfil delgado, tienen en cada uno de sus bordes verticales laterales unos salientes a modo de guías en "U" con las ramas de dirección concurrente. De estas guías longitudinales una -2- esta abierta hacia un lado,



mientras la otra -3-, está abierta hacia el lado opuesto. Otra versión de la lama individual presenta doble tabique -4- y -5- con nervios distanciadores -6- y que, en vertices opuestos de cada lado, presenta las aberturas -7- y -8- para disponer los extremos de sección triangular -9- en forma de burlete doble. Las molduras de sección triangular -9- se enlazan por medio de la tira -10- al núcleo central hueco -11- de la pieza flexible.

En una tercera versión, las lamas tienen un perfil grueso de plástico espumoso -11'- que está recubierto exteriormente por papel plastificado. Con esto se consigue una lama ligera de un cierto grueso, lo que da una mejor presentación a la puerta plegable articulada.

En el centro de cada lama existe un perfil hueco cerrado, generalmente se sección poligonal, trapezoidal o similar -12-, en el que se aloja la pieza que sirve de elemento deslizante en la guía superior fija en "U" de alas verticales -13-, en cuyas caras interiores sobresalen encaradas dos pestañas de plano horizontal -14- y -15- que sirven de apoyo al elemento desplazable formado por un vástago vertical con vástago inferior -16- de anclaje en el interior del hueco del perfil -12-. El vástago presenta en la parte superior dos discos horizontales -17- y -18- concéntricos con el vástago. Los bordes inferiores en voladizo de estos discos se apoyan sobre las pestañas -14- y -15- del perfil fijo de ramas -13-. El deslizamiento de los discos -17- y -18- sobre las pestañas -14- y -15- determina el arrastre de las lamas en el plegado o abertura de la puerta. Para unir el vástago -16- a la lama, se le introduce en el perfil -12- atravesando el conjunto por medio de un pasa-



125 dor o remache -19- que atraviesa los orificios encarados -19'-  
y -19''- de perfil -12- y vástago -16-.

En la realización de la lama con perfil delgado, se advier-  
ten los perfiles en pinza uno en una cara -20- y otro en la  
-21-, en cuyo interior se alojan las molduras -9- del perfil  
130 elástico que permite el rebatimiento por superposición de las  
lamas.

El perfil terminal -22- que lleva el tirador es más corto  
y presenta en su testero interior la abertura normal -23- pa-  
ra la introducción del saliente triangular de la moldura elás-  
135 tica de enlace con la primera lama, mientras en la parte opues-  
ta lleva una ranura longitudinal -24-, limitada por los bordes  
doblados interiormente en "U" -25-, que permite la retención  
del perfil triangular -26- que continúa según el tramo medio  
recto -27- y terminado en el borde opuesto según la moldura  
140 cilíndrica -28-, que es la que sirve de tope de cierre al apli-  
carse en la canal cóncava -29- del perfil fijo -30- del marco  
de la puerta.

El perfil -31- de principio de la puerta presenta una ra-  
nura vertical, con bordes curvados hacia adentro -31'- que sir-  
145 ven para retener las alas -32- de perfil curvo, cuyo tramo me-  
dio -33- se enlaza a la placa fija vertical -34- fija al lado  
rígido del marco del hueco en que se ha de disponer la puerta.  
El perfil -31- tiene la mitad de la anchura de las demás la-  
mas que forman la puerta. De esta forma se inicia el doblado  
150 quedando las otras lamas sucesivas superpuestas y el borde de  
la última lama -22- también queda en el centro de la línea me-  
dia de cierre del hueco como ha ocurrido con el perfil de par-  
tida -31-. Los bordes de contacto para cierre del perfil -28-



y el canal cóncavo -29- estan tratados para permitir su cierre  
155 por atracción mediante un imán.

Se fabricará la puerta plegable perfeccionada con los mate-  
riales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar  
su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren,  
cambien o modifiquen su esencialidad.

==== N O T A ====

160 Se reivindica:

1ª.- Puerta plegable articulada perfeccionada, caracterizada  
porque sus lamas en forma de perfiles plásticos obtenidos por  
extrusión presentan en sus bordes verticales unas guías o ra-  
nuras que sirven para el anclaje del perfil elástico que for-  
165 ma la unión flexible que permite el rebatimiento de cada lama  
respecto a sus inmediatas. En cada lama las guías de un borde  
están dirigidas en sentido opuesto a la del otro borde, lo  
cual permite el plegado correcto de las lamas. En las guías  
del borde de una lama y las de la lama adyacente, se introdu-  
cen las molduras de los extremos del perfil elástico de enla-  
170 ce con moldura doble y simetricamente dispuesta a su cuerpo  
central.

2ª.- Puerta plegable articulada perfeccionada, según reivindi-  
cación primera, caracterizada porque las lamas componentes de  
175 la puerta presentan en el centro de su parte superior un per-  
fil hueco, en el que se introduce y sujeta el vástago soporte  
del elemento corredero de suspensión y guía de las lamas ple-  
gables. El vástago presenta en su parte superior dos discos  
de planos paralelos y coaxiales con el vástago. Los bordes de  
180 estos discos se apoyan y desplazan sobre las caras superiores



185 de unas pestañas horizontales salientes de las caras interiores de un perfil en "U" abierto hacia abajo, que constituye el larguero superior del marco de la puerta. Entre las pestañas encajadas de las caras interiores de la "U", queda el espacio suficiente para el paso del vástago de suspensión del patín desplazable. Cada lama tiene su correspondiente patín desplazable de suspensión.

190 3ª.- Puerta plegable articulada perfeccionada, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la lama inicial del lado del marco correspondiente al lugar de plegamento, tiene un ancho que es la mitad del de las demás lamas, con lo que de esta forma en el rebatimiento de las lamas su eje medio queda en el plano vertical principal del plano del hueco que cubre la puerta. El anclaje de esta lama inicial al montante vertical fijo a la pared, se efectúa mediante la introducción de las alas de un perfil en "T" saliente a todo lo largo del montante en el interior de la abertura longitudinal posterior de la zona. Las zonas laterales de esta abertura forman unas superficies curvas con doblez interior en las que se retiene las alas del perfil en "T" saliente del montante fijo.

200 4ª.- Puerta plegable articulada perfeccionada, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la semi-lama extrema de la parte de cierre presenta en su canto una abertura limitada por los bordes doblados hacia adentro de los tabiques laterales. En esta ranura se introduce y queda retenida la moldura triangular de una pieza, cuya sección presenta un tramo central plano que atraviesa la ranura uniéndose a la parte cilíndrica que forma la junta longitudinal de cierre. El montante en que se ha de aplicar este cordón cilíndrico, presenta en toda su longitud una con

191771



210 cavidad para alojamiento del cordón. Los bordes de los elementos de cierre, presentan el tratamiento adecuado para que el contacto se complete por atracción de las dos superficies de cierre, efectuada por medios magnéticos o similares.

5º.- Puerta plegable articulada perfeccionada, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la lama puede estar formada por un perfil delgado único que tiene en sus bordes los perfiles en pinza para unión del elemento flexible de enlace, por un perfil de doble tabique con nervios de arriostramiento, con lo que las aberturas para el elemento flexible están en los vértices opuestos de cada testero, o por un perfil grueso macizo de material plástico espumoso, ligero recubierto exteriormente de papel plastificado.

223 6º.- Puerta plegable articulada perfeccionada.  
Consta la presente memoria descriptiva de nueve hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 24 de Abril de 1.970

P.A.  
**M. LLORT**



FIG. 1

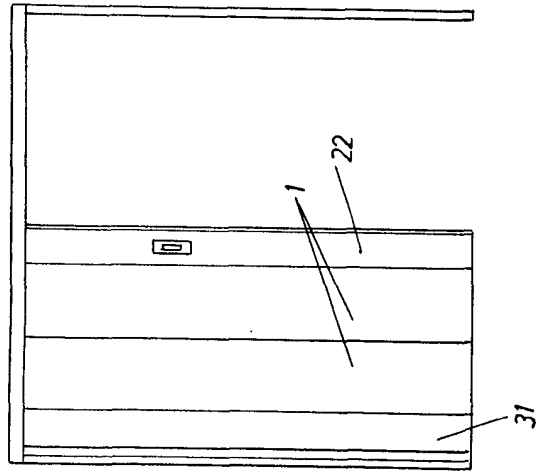


FIG. 2

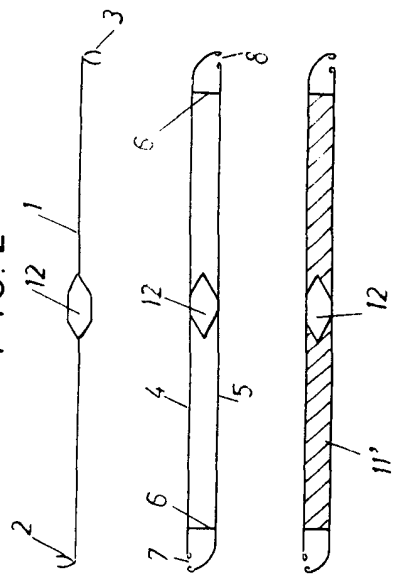


FIG. 3

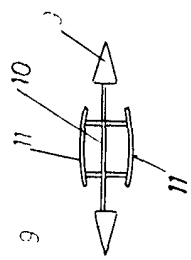


FIG. 4

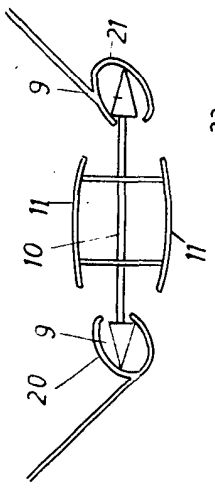


FIG. 5

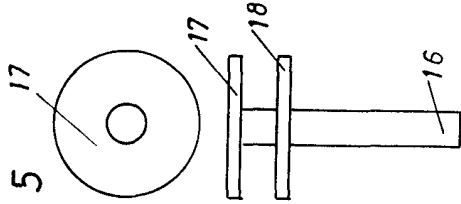


FIG. 6

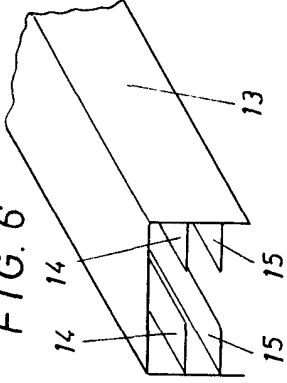


FIG. 8

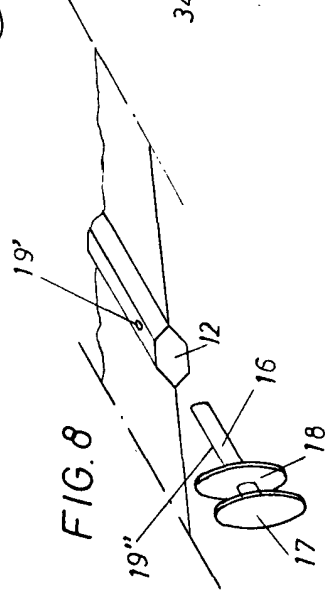


FIG. 10

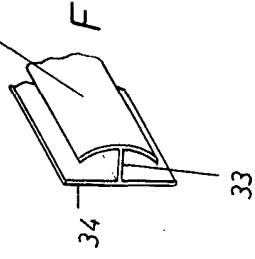


FIG. 7

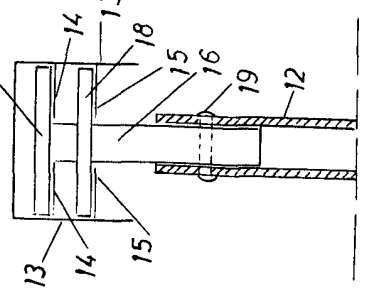


FIG. 11

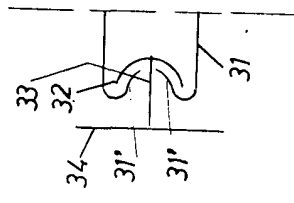


FIG. 12

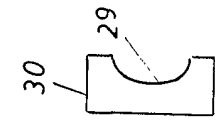
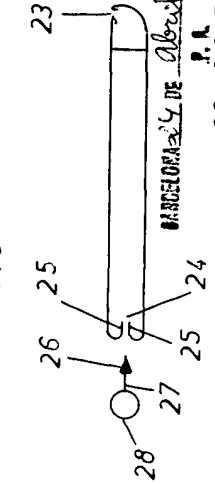


FIG. 9



BARCELONA DE Abril DE 1910

M. LLORT

