

20 FEB



PATENTE DE INVENCION

191757

191757 F. 69.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Perfeccionamientos en las pilas secas de forma plana"

=====

SOLICITANTE: SOCIÉTÉ DE LA PILE LECLANCHE,
domiciliada en CHASSENEUIL-du-POITOU,
(Vienne) FRANCIA=

=====

La presente invencion se refiere a perfeccionamientos en el montaje y aislamiento de los elementos de una pila seca plana que tiene aplicación especial en la construcción de baterías.

5. Ya se sabe que para mantener ensambladas entre sí las partes constitutivas de tales elementos de pilas, se puede colocar sobre los bordes del elemento una envoltura o un tubo de un material plástico o elástico natural ó sintético y que después se dobla o comprime esta envoltura o
10. este tubo sobre las superficies del elemento. Este montaje



es bastante delicado y tiene el inconveniente de proporcionar unos elementos cuyo espesor es irregular por sus bordes.

La presente invención tiene por objeto remediar estos inconvenientes .

15. La presente invención se refiere especialmente a un modo de montaje y de aislamiento de elemento de pila seca plana, caracterizándose porque el conjunto de los constituyentes eléctricos de la pila, yendo envuelto y mantenido con una hoja de material aislante por lo menos, colocada antes de la soldadura sobre las superficies de la pila, los bordes que están en contacto con la funda así constituida, se sueldan por cualquier medio apropiado a lo largo del espesor del elemento, teniendo lugar la formación del material aislante en el momento en que se efectúa la soldadura.
- 20.
- 25.

La invención podrá comprenderse con más claridad con ayuda de la descripción siguiente relacionada con el dibujo adjunto en el que:

30. La fig. 1 es una vista en planta de un elemento de pila montado con dos hojas de material aislante según una primera variante de la invención.

La fig. 2 es una vista en corte de la fig. 1.

35. Las figuras 3 y 4 representan en corte dos variantes de montaje de un elemento por medio de dos hojas de material aislante.

La fig. 5 representa en corte una variante de montaje de un elemento por medio de una sola hoja de material aislante.

40. La fig. 6 es una vista exterior de una batería de elementos de pila, según la invención.

191757²⁰ FEB.



- Por material aislante se quiere dar a entender un material plástico natural o sintético que puede estar dotado de una ligera elasticidad y susceptible de asegurar el aislamiento de un elemento en las condiciones exigidas por esta industria. La deformabilidad en la prensa y la elasticidad eventual de este material, serán tales que al final del montaje, después de soldadura de los bordes que están en contacto con la envoltura, retirando si es preciso las rebabas de la hoja que sobresalen de la línea de soldadura, la funda presenta un aspecto liso en toda su superficie y se coloca con un ligero apriete sobre el elemento.
- 45.
- 50.

- Segun una primera variante de la invención, el montaje del elemento puede ejecutarse por medio de dos hojas de material aislante. Este es el caso que vá representado en las figuras 1 a 4.
- 55.

- Como se representa en las figuras 1 y 2, la pila puede estar constituida por una lámina, por ejemplo de cinc 1, cuya superficie dirigida hacia el exterior de la pila vá recubierta con un barniz conductor 2, y sobre la otra superficie se extiende una capa delgada de pasta electrolítica con una hoja de celulosa 3 impregnada de electrolito, un aglomerado despolarizante 4. Segun un modo de ejecución del invento, el conjunto de los constituyentes se ensambla con ayuda de dos hojas de material aislante 5 y 6 que presentan, cuando deban superponerse varios elementos para formar una batería, unas aberturas centrales 8 y 9. Las dos hojas una vez que han sido ya formadas, se sueldan entre sí en 7, por ejemplo por alta frecuencia, sobre todo el contorno de la pila, en un plano medio.
- 60.
- 65.

70. En las figuras 1 y 2 se han representado unas



aberturas rectangulares 8 y 9, pero estas aberturas pueden tener , evidentemente, cualquier otra forma y cada una puede ser reemplazada por varias de ellas; la única condición que hay que observar es asegurar un buen contacto eléctrico entre dos elementos superpuestos.

75.

La línea de soldadura de las hojas no tiene necesariamente que ser plana, puede ser por ejemplo en zig-zag, como lo representa la figura 3.

80.

La soldadura puede no ir dispuesta en un plano medio, la figura 4 representa que puede ejecutarse alrededor de una de las superficies de la pila.

Se puede concebir igualmente una soldadura que siga un perfil cualquiera de modo que dé un aspecto especial y característico al elemento.

85:

Según una segunda variante de la invención el montaje de un elemento puede ejecutarse por medio de una sola hoja de material aislante. Este caso es el que se representa en la fig. 5 que muestra un elemento que lleva una envoltura que se obtiene plegando alrededor de un lado de la pila y dando forma a una hoja de material aislante; la envoltura se suelda por cualesquiera medios apropiados sobre los otros tres lados del elemento.

90.

Según el invento, a la hoja o las hojas de material aislante se las da forma mientras tiene lugar el montaje del elemento; este modo de operar ha parecido ser más conveniente a la sociedad solicitante, que el dar la forma previa a las piezas aislantes de la envoltura antes de su montaje alrededor de los elementos constituyentes de la pila.

95.

Los elementos según la invención montados según una cualquiera de las disposiciones precedentes pueden

100.

191757

- 5 -

20 FEB 1951



utilizarse para la ejecución de una batería. La fig. 6 representa un ejemplo de ejecución de tal batería.

105. Despues de haberse apretado entre sí, por cualquier medio provisional adecuado, los elementos apilados unos sobre otros, se efectúa la unión definitiva de estos elementos por una o varias bandas de tela lo impregnadas o no con un material plástico, por ejemplo, cloruro polivinílico y cuyos extremos pueden estar pegados por medio de un barniz que puede ser a base de material plástico.

110.

N O T A

115. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental. Tambien se hace constar que el invento corresponde a una patente presentada en Francia con fecha 25 de febrero de 1949, acogién dose, por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita patente de Invención, por 20 años en España: "Perfeccionamientos en las pilas secas de forma plana"; caracterizándose por lo siguiente:

120. 1º.- Perfeccionamientos en las pilas secas de forma plana, caracterizándose porque el conjunto de los elementos constituyentes eléctricos de la pila vá envuelto y sostenido por una hoja, por lo menos, de material aislante que se coloca antes de la soldadura sobre las superficies de la pila , y los bordes que están en contacto con la

125. 130. envoltura o funda constituida de este modo se sueldan, por

20 FEB



cualquier medio apropiado a lo largo del espesor del elemento, teniendo lugar la formación del material aislante en el momento de la soldadura.

135. 2ª.= Perfeccionamientos según reivindicación 1ª, caracterizándose porque el elemento vá dispuesto en forma plana en el pliegue de una hoja o entre dos hojas a modo de un emparedado, después se le dá forma y se sueldan periféricamente, las dos medias envolturas a lo largo de los tres o cuatro lados libres del elemento.

140. 3ª.= Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª, caracterizándose porque la línea de soldadura se efectúa en el plano medio del elemento paralelo a las superficies.

145 4ª.= Perfeccionamientos según reivindicación 1ª, caracterizados porque la línea de soldadura se efectúa en el plano medio de una de las superficies del elemento.

5ª.= Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª, caracterizándose porque la línea de soldadura está trazada en forma ondulada o de zig-zag.

150. 6ª.= Perfeccionamientos según reivindicación 1ª, caracterizándose porque las hojas de envoltura ván provistas de aberturas para asegurar la sujeción de los contactos eléctricos sobre las superficies de la pila.

155. 7ª.= Perfeccionamientos en las pilas secas de forma plana; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 20 FEB. 1950

SOCIETE DE LA PILE LECLANCHE.

Per Poder de J. GOMEZ ACEBO

191757

Fig. 1

191757

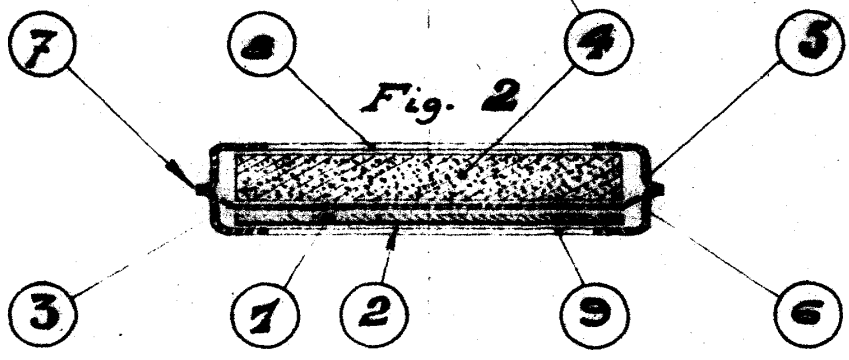
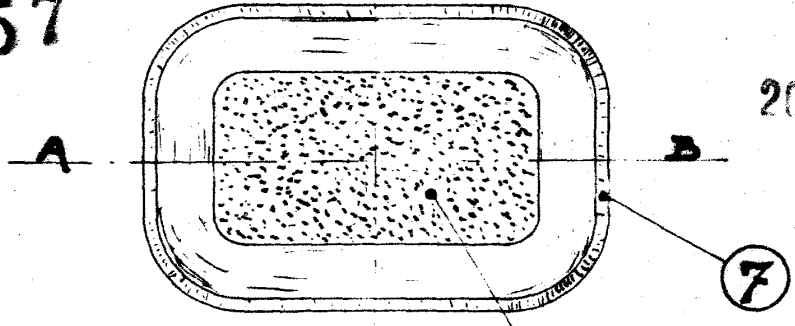


Fig. 4

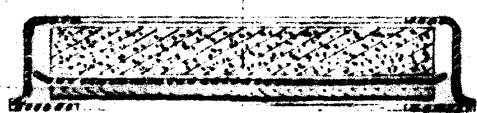


Fig. 3

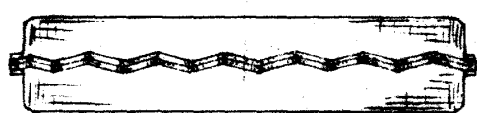
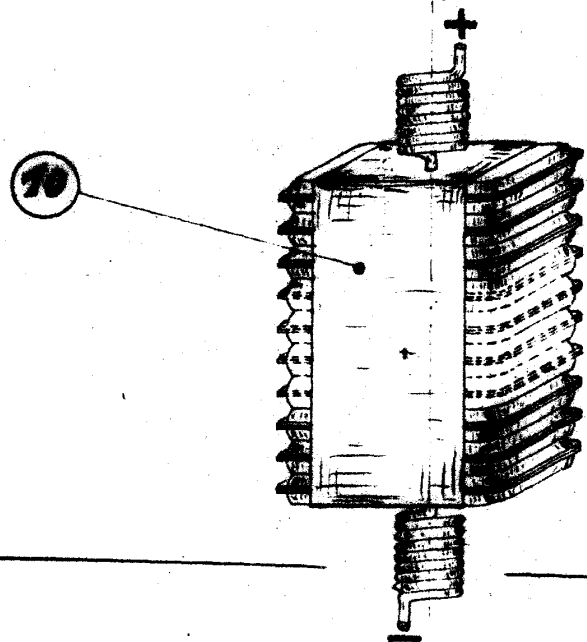


Fig. 5



Fig. 6



Madrid, 20 FEB. 1950

Por Poder de J. GOMEZ ACEB.