

191755

20



191755

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INVENCION, por veinte años, para España y sus Posesiones, por: "NUEVA MAQUINA PARA VULCANIZAR PISOS DE GOMA EN SANDALIAS Y ANALOGAS", a favor de D.Francisco S.G. Aramburu (Hijo de Cesario S. Aramburu), de nacionalidad española y residente en GIJON, Calle de Uria, núm. 35.-

-----

El objeto del presente invento se relaciona con una nueva máquina para vulcanizar pisos de goma en sandalias y analogos, que se distingue de las empleadas hasta el presente tanto por su sencillez constructiva, como por su eficacia y rapidez en cuanto a su funcionamiento.

Estas y otras ventajas de la nueva máquina se desprenderan claramente de la descripción siguiente y de los dibujos que se acompañan en los que

la figura 1ª representa una vista lateral en alzado de la máquina, y

la figura 2ª una vista de frente de la misma.

La figura 3ª indica un detalle del conjunto de



los elementos de vulcanización propiamente dicha.

15

20

25

La máquina se compone esencialmente de dos columnas A, A' que constituyen el armazón o bastidor de la misma. Estas columnas están unidas fijamente entre sí, a distancia apropiada, por medio de un puente B. Por el centro de este pasa un husillo D accionado por la manivela C al objeto de hacer subir y bajar el carrillo E que constituye el porta horma. Con F se ilustra la manilla que por medio de una excéntrica alojada en su eje sirve para sujetar el porta horma G durante el proceso de vulcanización. Dicho porta horma puede ser desplazado; según las exigencias por medio de un mango tirador H fijado en aquel.

30

35

En la parte media de la máquina y entre las columnas que presentan una distancia más ancha, están dispuestas, en ambos lados, las bandeletas I, I', cuyo objeto es ceñirse al zapato colocado en la horma O para sujetarlo a la vez de impedir que salga la goma durante la vulcanización. Otra misión de dichas bandeletas reside en dotar al zapato en tratamiento del cerquillo de adorno de costumbre. El accionamiento, es decir el cerrar y abrir las referidas bandeletas, se efectúa por medio de los manillares J, J'. Una regla K, K' sirve para el deslizamiento y ajuste de las dichas bandeletas.

40

45

La fuente calorífica, tan imprescindible para llevar a cabo el proceso de vulcanización, consiste, en la máquina que nos ocupa, de la cámara L cuyo calentamiento puede ser producido, indistintamente por electricidad, vapor de agua ó gas, para lo cual, solo es preciso dotar la máquina de los dispositivos auxiliares respectivos. Debajo de la cámara de calor se halla dispuesta la mesa M en cuyo interior se desliza el pistón N que en virtud de la presión que le transmite el gato P pre-

191755 20 FEB



50 siona la goma durante el proceso de vulcanizar. Este  
gato puede ser accionado hidráulica o mecánicamente,  
consistiendo su objeto en subir y bajar a voluntad el  
pistón N. Finalmente, entre el porta horma G y la re-  
gla de ajuste de las bandeletas I, I', está dispuesta  
la horma O en la cual, como es evidente, se coloca el  
zapato que ha de ser sometido al proceso de vulcaniza-  
ción.

55 La exposición que antecede demuestra de un mo -  
do indiscutible tanto la sencillez de su construcción  
como el modo de su funcionamiento, no considerándose por  
tanto necesario entrar en más detalles explicativos.

60 Es evidente que las partes constructivas de la  
máquina descrita podrán ser sujetas a ligeras modifica-  
ciones, si las circunstancias lo requiriesen, sin salir  
se por ello de la característica del invento.

- - - - -

65 NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo res-  
ta consugnar que lo que se declara como de nueva y pro-  
pia invención del solicitante, es lo contenido en las  
siguientes

#### REIVINDICACIONES

70 1.- Nueva máquina para vulcanizar pisos de goma  
en sandalias y analogas, caracterizada por un armazón  
constituido por dos columnas (A, A') mantenidas a dis-  
tancia entre si por medio de un puente (B) a través de  
cuyo centro pasa un husillo (D) accionado por una mani-  
75 vela (C) para hacer subir y bajar el carrillo (E) que  
constituye el porta horma, mientras una manilla (F) do-  
tada de una excéntrica, sirve para sujetar el porta hor-  
ma (G) durante el proceso de vulcanización sirviendo para  
el desplazamiento de este porta horma un mango tirador  
(H).



80

2.- Nueva máquina para vulcanizar, caracterizada por unas bandeletas (I, I') que ciñiéndose al zapato colocado en la horma, lo sujetan durante el proceso de vulcanización, verificándose el accionamiento de dichas bandeletas por medio de manillares (J, J'), mientras una regla (K, K') sirve para el deslizamiento y ajuste de aquellas.

85

3.- Nueva máquina para vulcanizar, caracterizada por estar dotada de una cámara de calentamiento (L) adaptada para funcionar por electricidad, vapor de agua o gas.

90

4.- Nueva máquina para vulcanizar, caracterizada por una mesa (M) en cuyo interior se desliza un pistón (N) que en virtud de la presión que recibe de un gato (P) presiona la goma durante la vulcanización.

95

5.- Nueva máquina para vulcanizar, pisos de goma en sandalias o análogas, caracterizada porque entre el porta horma (G) y la regla de ajuste de las bandeletas (I, I') está emplazada la horma (O) en la cual se coloca y sujeta el zapato durante el período de vulcanización.

100

6.- "NUEVA MAQUINA PARA VULCANIZAR PISOS DE GOMA EN SANDALIAS Y ANALOGAS".-

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento dos líneas y dibujos que se acompaña.

Madrid, 20 de Febrero de 1.950

P.A.

*M. Aranzáez*  
EL AGENTE OFICIAL.

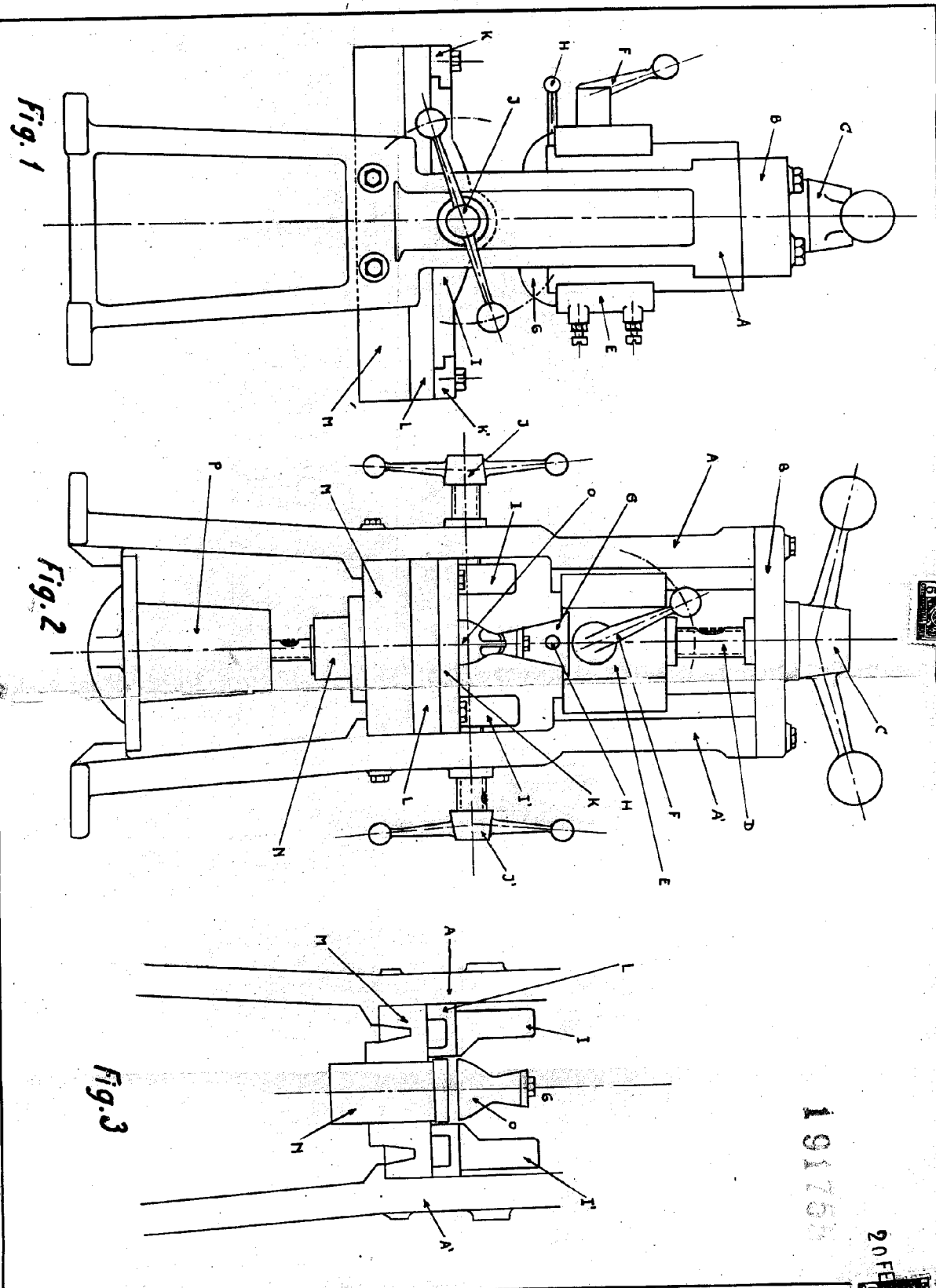


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

ESCRITA VARIABLE

Madrid 20 Febrero 1950.

*Francisco Arramburu*

191753

20 FEB 1950