



191728

EB. -

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

191728

MEMORIA

DESCRIPTIVA

para una patente de Invención, por veinte años, por: " Proce -  
dimiento para la fabricación de letras y signos para rótulos  
y anuncios " a favor de Don Antonio José de Córdoba Aguirre;  
residente en Bilbao - Diputación, 8. -

=====

La presente patente de Invención se refiere a un  
procedimiento para la fabricación de letras, signos, números  
o dibujos para rótulos y anuncios, por el cual se obtiene in  
dependientemente cada uno de esos elementos, partiendo de ma -  
5 teriales termoplásticos con un grado de adherencia que permi -  
te aplicarlos sobre cualquier superficie lisa, pulimentada,  
que se desée sirva de soporte al anuncio o rótulo; bastando  
para formarle aplicar esos signos o dibujos, haciendo una lí -  
10 gera presión de los mismos contra la superficie citada para  
que puedan quedar adheridos; pudiendo inversamente despren -  
derse con la misma facilidad, cuando se desée para colocarlos  
en otra parte.

191728

2. -



Las primeras materias de que se parte, en el proceso de fabricación que se reivindica, para formar la sustancia artificial termoplástica que constituye las indicadas letras o análogos, son las resinas artificiales en combinación con  
5 plastificantes, que a elevadas temperaturas se transforman en masa plástica, obteniendo un extraordinario brillo y pulimentación que les permite la absoluta adherencia sobre cualquier superficie lisa y pulimentada (cristal, loza, porcelana, metal, etc.).

10 La masa plástica así obtenida se pasa a través de un juego de rodillos, para que se lamine formando planchas de los gruesos que se deséen, con las cuales ya directamente se confeccionan las letras, signos o dibujos.

15 Como materias termoplásticas se emplean las compuestas de resinas-vinilos, como el cloruro de polivinilo, acetato de polivinilo, etc., así como sus mezclas con nerizatos y ácido acrílico.

20 Como plastificante se emplea éster del ácido ftálico con alcoholes de alto porcentaje, ácidos fosfóricos, ácido sebacín y sus derivados, Estos plastificantes tienen la tendencia a formar por medio del sudor, una capa muy fina en la superficie del producto fabricado, la cual es la que dá lugar a la adherencia constante de esos elementos fabricados por el referido producto.

25 Una vez que se le obtiene, las letras, números, signos o dibujos, destinados a los rótulos o anuncios, se recorran mediante troqueles especialmente fabricados al objeto de las planchas de él obtenidas, consiguiéndose un perfecto perfilado. Naturalmente son necesarios tantos troqueles como  
30 modelos distintos de esos signos o análogos quieran obtenerse.



3. -

**191728**

dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden emplearse cualquiera de las sustancias mencionadas u otras análogas, de propiedades o resultados equidistantes y utilizar para la puesta en práctica del proceso los elementos auxiliares que se estimen convenientes, aparte de que pueden obtenerse cualquier clase de signos, o dibujos y del tamaño que sea conveniente; pero como en ninguna de tales variaciones afecta a la esencialidad reivindicada, las distintas formas de ejecución que así se realicen no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

N O T A

La presente patente, consta de las reivindicaciones siguientes:

1. - Procedimiento para la fabricación de letras y signos para rótulos y anuncios, caracterizado porque partiendo como primera materia de resinas artificiales, en combinación con plastificantes, que a elevadas temperaturas se transformen en masa plástica apropiada para tener el debido brillo y producir ese rezumamiento o sudor que presta adherencia a la misma, se somete tal masa a la acción de rodillos laminadores, con los que se obtienen planchas de los gruesos apropiados para el trabajo a realizar; de las cuales, por troquelado, con troqueles acordes con las formas de los dibujos o signos que se deséen, se obtienen los elementos que adheridos a una plancha lisa y pulimentada forman los rótulos o anuncios; pudiendo emplearse como materias termoplásticas las

191728

4. -



resinas-vinilos, como el cloruro de polivinilo, acetato de polivinilo u otros, así como sus mezclas con nerizatos y ácido acrílico y como plastificantes: el éster de ácido ftálico con alcoholes de alto porcentaje, ácidos fósforicos, ácido sebacín y sus derivados.

5

2. - Procedimiento para la fabricación de letras y signos para rótulos y anuncios -

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

10

La cual consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 17 de Febrero de 1950.