

191712

16



191712

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INVENCION, por veinte años, para España y sus Posesiones, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PUNZONES", a favor de Don Paul Svend Hakon Flemming, de nacionalidad danesa y residente en COPENHAGEN, (Dinamarca), calle de Bredgade, núm. 21.-

El presente invento concierne un punzón de la clase que sirven para marcar objetos destinados a ser provistos de agujeros perforados adaptados para ser introducidos pernos y otros medios de fijación similares.

5 Al marcar tales objetos, hasta el presente se empleaba el procedimiento siguiente: la periferia del agujero, verbigracia de herraje que ha de fijarse, era marcado con ayuda de un objeto puntiagudo colocando después el punzón, al parecer, al centro del agujero marcado, marcando el centro.
10 Al no estar exactamente colocado el punzón en el centro, el agujero perforado no estaba alineado sobre el del herraje a fijar lo que ocasionaba un montaje defectuoso de este último. Este modo de marcar resulta inexacto, largo y complicado.



15

También se conocen aparatos más o menos complicados cuyo precio de coste es desproporcionalmente elevado y que requieren el conocimiento exacto de la posición del centro del agujero del herraje que ha de practicarse.

20

El presente invento tiene por objeto realizar un punzón que permita marcar agujeros que han de ser taladrados, merced a un centrado automático y sin saber el centro del agujero que ha de practicarse. Este resultado es obtenido del modo siguiente: El vástago del punzón es móvil en sentido longitudinal en un carter de guía cuya extremidad inferior es cónica con el fin de asegurar el centrado automático en el agujero cuyo centro ha de ser marcado. Esto tiene por efecto que al colocar el punzón sobre un agujero en un modelo o un herraje que sirve de tal, el punzón es llevado automáticamente a una posición tal, que su punta se encuentra exactamente en el centro del agujero.

25

30

35

Según un modo de realización preferido del objeto del invento, el carter de guía del perno del punzón, puede ser móvil en un soporte, pudiendo estar colocado entre estos dos elementos un muelle de compresión manteniendo el soporte en su posición más baja con relación al dispositivo de guía.

40

El perno del punzón puede comportar en su extremidad superior una cabeza, un muelle de compresión que puede ser intercalado entre dicha cabeza y la extremidad superior del dispositivo de guía de modo a mantener normalmente el perno del punzón en su posición más elevada, estando limitada esta última por una clavija que atraviesa el perno del punzón aplicándose contra un apoyo del dispositivo de guía.

45

Para asegurar la aplicación del punzón perpendicularmente a la superficie a marcar, el soporte puede com



50

prender en su cara inferior, salientes con ayuda de los cuales el punzón llega a apoyarse, al ser utilizado sobre el modelo o el herraje.

El dibujo representa dos modos de realización del punzón.

La figura 1ª representa en corte, una de las formas de ejecución.

55

La figura 2ª indica el punzón de la figura 1ª en elevación.

La figura 3ª es una variante del punzón en sección y

60

la figura 4ª ilustra el punzón en elevación según la figura 3ª.

65

Con referencia a las figuras 1ª y 2ª, con 1 se indica el vástago del punzón cuya extremidad superior está provista de una cabeza 2, mientras su extremidad inferior 3 está afilada en forma cónica. El punzón es móvil en sentido longitudinal, en un carter de guía 4 cuya parte superior presenta una rosca exterior 5 mientras la parte inferior 6 presenta una punta cónica. La extremidad inferior 7 del carter de guía comporta una alisadura bastante pronunciada para constituir un asiento para un pasador 8 que limita el movimiento de subida del punzón en la alisadura del carter de guía 4. La extremidad superior de este último presenta un hueco, estando interpuesto un muelle de compresión 10 entre el fondo 9 de dicho hueco y la cabeza 2 del vástago de modo que este último es atraído en el carter de guía 4 hacia arriba. Este carter es sensiblemente más corto que el vástago del punzón 1 y está rodeado de un soporte 11 cuya superficie exterior está estriada para asegurar una manipulación segura de aquel. El carter de guía 4 es móvil en el soporte 11 en sentido longitudinal, habien

75



80

do provisto unos topes 14 en la cara interior superior 13 del soporte 11 y en la cara exterior del carter de guía 4, en los cuales hay emplazado un muelle de compresión 15 que normalmente atrae el carter 4 hacía abajo de manera que sobrepase la extremidad 3 del vástago del punzón, estando limitado el movimiento por la tuerca 12. La extremidad inferior del soporte 11 está provista de un reborde 16 cuya cara inferior 17 presenta preferentemente tres salientes 18 de dimensiones idénticas entre unos y otros de modo que el punzón se aplica siempre a plomo sobre su soporte. El punzón se utiliza de la manera siguiente:

85

90

Si se quiere proceder a marcar un objeto, verbigracia para montar un herraje sobre una superficie, el herraje provisto de agujeros es colocado en la posición deseada, sobre la superficie, poniéndose después el punzón con la extremidad cónica 6 de carter de guía 4 sobre el primer agujero a marcar, empujando el soporte 11 hacía abajo hasta que se aplique contra el herraje, efectuándose después el marcado por medio de un golpe de martillo dado sobre la cabeza 2 del punzón. Merced a la extremidad 6 del carter de guía 4 y gracias a la disposición de la cara inferior del soporte 11 el vástago del punzón está orientado exactamente sobre el centro del agujero lo que asegura un centrado riguroso de la señal del punzón y de este modo un montaje exacto del herraje sobre la cara.

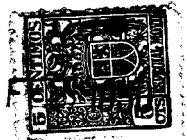
95

100

105

110

Las figuras 3ª y 4ª representan una variante del punzón, siendo los números de referencia los mismos, bajo adición de la letra a. En este caso, el tornillo 12a es una tuerca llamada holandesa, y el punzón 1a presenta una gorguera 8a que se aplica contra la cara interior del tornillo 12a con objeto de limitar el movimiento de subida del vástago del punzón 1a. El carter de guía 4a presenta en su extremidad inferior, de la parte interior, un apoyo 19, hallándose intercalado un muelle de compresión 10a entre es-



115 te y la gorguera 8a. La cara terminal inferior 17a del
soporte 11a sirve de superficie de apoyo. Este modo de
realización del punzón constituye una construcción más
compacta que la representada en las figuras 1ª y 2ª, sien
do el muelle 10a completamente encerrado en esta construc
ción. Por lo demás, el punzón se emplea de la misma mane
120 ra que el representado y descrito anteriormente.

- - - - -

125 NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo res-
ta consignar que lo que se declara como de nueva y propia
invención del solicitante, es lo contenido en las siguien
tes

REIVINDICACIONES

130 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de pun
zones que se caracterizan en que el vástago del punzón es
movible en sentido longitudinal en un carter de guía que
comprende una extremidad inferior cónica para asegurar el
centraje automático en un agujero que se desee marcar.

135 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª
caracterizados porque el carter de guía del vástago del
punzón es móvil en un soporte, estando intercalado entre
el soporte y el carter de guía un resorte de compresión,
manteniendo a este último normalmente en su posición más
baja con relación al soporte.

140 3ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones
1ª y 2ª, caracterizados porque el vástago del punzón lle
va una cabeza en su extremidad superior, estando interca
lado entre dicha cabeza y la extremidad superior y el car
ter de guía un muelle de compresión que mantiene el vás
tago del punzón normalmente en su posición más elevada en
el carter de guía, cuya posición limite está limitada por
145 un travesaño que se apoya contra un asiento del carter de
guía.

4ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación



150

anterior, caracterizados porque el vástago está provisto de un collar, habiendo interpuesto entre este y un asiento del carter de guía un muelle de compresión con el fin de mantener el vástago del punzón en su posición más elevada, estando limitada esta posición por un collar que se apoya contra una tuerca.

155

5ª.- Perfeccionamientos, caracterizados porque el soporte está dotado sobre su cara de apoyo inferior de cierto número de salientes espaciados.

160

6ª.- Perfeccionamientos, caracterizados porque en la extremidad superior del carter de guía se halla montada una tuerca de cabeza que limita el movimiento de subida del vástago del punzón debido a que el collar choca contra la cara interior de dicha tuerca.

7ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PUNZONES".-

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento sesenta y tres líneas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 16 de Febrero de 1.950

P.A.

Collar
EL AGENTE OFICIAL.



FIG. 1.

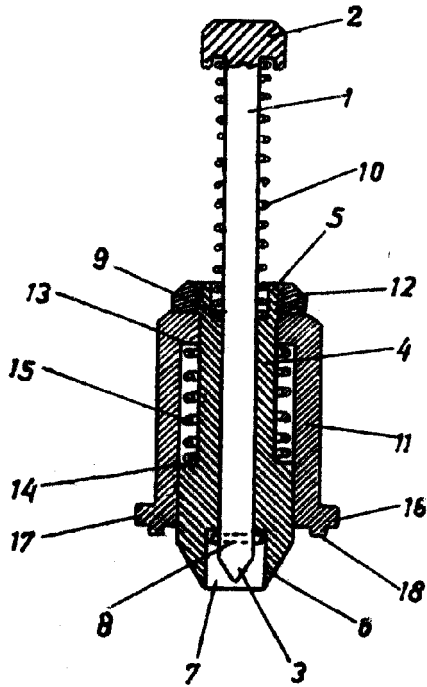


FIG. 2.

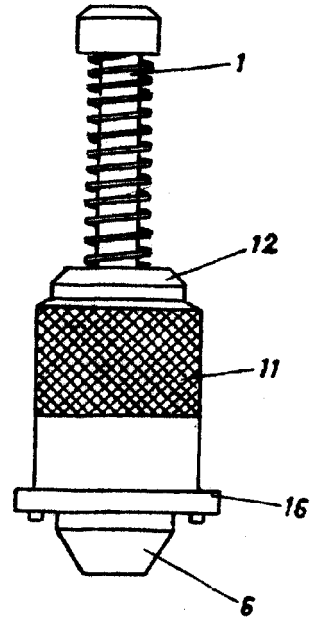


FIG. 3.

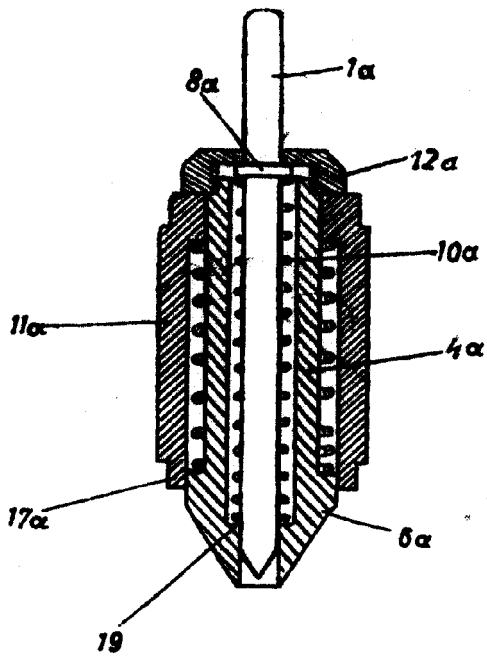
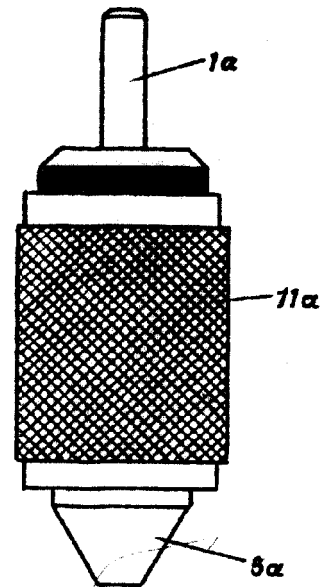


FIG. 4.



Alvarez