

no. CI: B 650

191678



MEMORIA DESCRIPTIVA

que corresponde a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

Solicitante: SVEIN STROMBERG & CO. A/S

Entidad: Noruega

Residente en: Leiraveien 12 - 2.000 LILLESTROM (Noruega)

Enunciado: "CAJA-BANDEJA APILABLE PARA EL TRANSPORTE DE
MERCANCIAS"

...oOo...



- El Modelo se refiere, conforme indica su --
enunciado, a una nueva caja-bandeja, apilable, desti-
nada para el transporte de mercancías, en particular
pero no exclusivamente, para el transporte de pesca-
do, cuya caja o bandeja ha sido perfeccionada en sus
características de diseño y organización con objeto -
de obtener un artículo de buena calidad que además -
es muy manejable y muy seguro y estable en la posi--
ción de cajas apiladas.
- 5.-
- Una característica del Modelo se debe a que
como consecuencia de su diseño especial, las cajas -
vacías se adaptan parcialmente unas dentro de otras -
formando, con un número relativamente elevado de ca-
jas, una columna muy reducida, que ocupa poco espa-
cio, detalle éste muy ventajoso cuando han de trans-
portarse o almacenarse bandejas vacías.
- 10.-
- 15.-
- De conformidad con otra característica del
Modelo se ha previsto que las bandejas propuestas cuen-
ten en su fondo y facultativamente a lo largo de los
ángulos formados por éste y los testeros de la caja,
con unas depresiones, a modo de canales, con orificios
de drenaje por los que evacúan los líquidos que pu--
dieran desprenderse del pescado contenido en las ban-
dejas. Estas depresiones o canales, en coincidencia
forman por el plano inferior de la bandeja un salien-
te longitudinal que se extiende a lo largo del borde in-
ferior del testero correspondiente, cuyo saliente de
apilar las bandejas constituye un medio de encaje y
estabilización de cada caja sobre la bandeja inferior
inmediata.
- 20.-
- 25.-
- 30.-



reducido espacio que ocupa un número relativamente elevado de cajas, detalle este del mayor interés para el almacenaje y transporte de cajas vacías.

5.- La figura 3ª muestra varias cajas apiladas, que se supone contienen mercancía. Se observa que en tal situación, cada bandeja queda superiormente destapada por dos lados opuestos lo que asegura la perfecta ventilación de la mercancía.

10.- La figura 4ª representa en sección y de forma un tanto esquemática dos cajas apiladas, apreciándose las disposiciones de recíproco encaje, de bloqueo, así como el sistema de drenaje concebido de manera para que los líquidos evacuados desde una cubeta o bandeja superior no penetren en la o las cubetas situadas en planos inferiores.

15.- La figura 5ª es una vista en planta inferior de la caja.

20.- Comentando ahora estos dibujos se hace la aclaración de que, mediante el número -1-, se indica, en general la caja-bandeja, que está formada por una pieza única, sensiblemente rectangular configurada por moldeo, facultativamente fundición inyectada, sus laterales mayores -2- así como los testeros -3- están inclinados hasta el fondo -4- que es de menores proporciones que la embocadura, en la cual dichos lados se encuentran desviados ortogonalmente formando un cerco continuo plano -5- que constituye asiento para apilar unas cajas sobre otras.

25.- Dicho cerco está rematado por un faldón descendente continuo, algo inclinado hacia el exterior -6-

30.-



que puede intervenir en función de vierte-aguas.

5.- El comentado cerco -5-, en sus lados mayores -2- presenta, sin solución de continuidad, sendas depresiones a modo de canales -7- y -8- que constituyen alojamientos para recibir los salientes -9- y -10- producidos en las esquinas del fondo -4- con el borde inferior de los testeros o laterales menores -3-.

10.- Mediante esta disposición, pueden apilar las cajas con absoluta estabilidad y precisión y cabe destacar que en dicho apilamiento, dada la situación de los encajes -7- y -8- en el borde superior de los lados mayores -2- y de los salientes -9- y -10- en el borde inferior de los testeros -3-, las cajas se superponen contrapeadas y de ello resulta que cada caja apilada mantiene por lados opuestos de su embocadura dos amplios sectores que quedan sin cubrir lo que asegura la perfecta ventilación de los productos que cada caja contine.

15.- El encaje entre los salientes -9- y -10- previstos en el plano exterior del fondo de la caja con los alojamientos -7- y -8- con que ésta cuenta, los dos lados mayores de la embocadura no solo sirven para estabilizar el conjunto de cajas apiladas, sino que además tal disposición constituye un medio eficaz de drenaje por --

20.- cuanto que los salientes -9- y -10- del fondo de la caja, son huecos y forman interiormente sendos canales -11- situados a nivel inferior que el fondo -4- el cual ventajosamente podrá presentar inclinaciones hacia los canales -11- para que los líquidos que pudieran desprenderse de la mercancía viertan hacia dichos canales desde los que son evacuados por los orificios -12- para caer en los en-

25.-

30.-



cajes -7- y -8- de la caja inferior inmediata desde -
cuyos encajes y por sus extremos evacúan finalmente
al exterior.

5.-

El faldón inclinado -6- que circunda al cer-
co -5-, interviene en función de vierte-aguas de for-
ma que el goteo de dichos líquidos desde una caja su-
perior caerá sobre el faldón vierte-aguas de la o las
cajas inferiores que intervienen en el apilamiento.

10.-

En las paredes laterales de la caja, por el
lado interior, existen unas depresiones o encajes -13-
sensiblemente triangulares que parten del borde superior
de la caja y descienden hasta la proximidad del fondo de
la misma. Tales depresiones forman, por el lado opuesto,
sendas prominencias -14- que, cuando se superponen ca-
jas vacías, se introducen en los encajes coincidentes
de la bandeja inferior inmediata formando apilamientos
muy reducidos en los que unas cajas se adaptan con las
inmediatas, superior e inferior, con suave ajuste.

15.-

120.-

En el plano exterior del fondo de la caja exis-
ten unos salientes o tetones -15- próximos a los salien-
tes -10-, cuyos tetones constituyen topes que se alojan
en algunas de las depresiones triangulares -14- de la
bandeja inferior inmediata evitando así que las bandejas
apiladas puedan deslizarse lateralmente, unas respecto
a otras.

25.-

30.-

Las cajas-bandejas comentadas, conforme ya se
ha indicado, pueden utilizarse para envasar y transpor-
tar muy diversas mercancías, sin embargo encuentran su
mejor aplicación para envasar pescado, bien sea fresco
o congelado no solo por sus especiales características



sino también porque estas cajas se construyen preferentemente a base de un material plástico, ideal desde el punto de vista higiénico.

5.- En el caso de envasar pescado fresco o conservado con hielo y sal, las cajas podrán tener el fondo y facultativamente sus lados provistos de perforaciones o calados lo que permite el lavado de las pilas de caja, incluso la inmersión de éstas en depósitos o tanques de agua hirviendo durante los procesos de sobado, por ejemplo de la anchoa.

10.- Estas cajas ventajosamente pueden contar con nervios, costillas y otras disposiciones para aumentar su resistencia mecánica, por ejemplo las bandas -16- practicadas en el fondo -4- y los tabiquillos -17- que unen el vierte-aguas con las paredes de la caja.

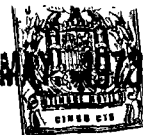
15.- Descrita convenientemente la naturaleza del actual Modelo, como asimismo sus detalles y características más destacadas, se hace constar que la caja-bandeja propuesta no queda rigurosamente limitada a los detalles exactos de esta exposición, ya que en ella podrán introducirse modificaciones de detalle siempre que con ello no se cambie, altere o modifique la esencialidad del modelo descrito.

NOTA

25.- Se declaran como de propiedad y novedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

30.- 1ª.- Caja-bandeja apilable para el transporte de mercancías, que está formada por un cuerpo monopieza,



5.- configurado por moldeo formando un receptáculo sensiblemente rectangular de paredes inclinadas hacia dentro estando la embocadura circundada por un cerco plano formando por la desviación ortogonal hacia el exterior de los bordes superiores de sus laterales, cuyo cerco cuenta con un faldón continuo que interviene en función de vierte-aguas caracterizándose además dicho cerco, porque al menos, en dos de sus lados opuestos presenta sendos encajes longitudinales abiertos por sus extremos en los que se acoplan unos salientes previstos en el plano exterior del fondo de otra caja homóloga que se superpone para formar apilamientos.

10.-

2ª.- Caja-bandeja, caracterizada porque los salientes previstos en el plano exterior del fondo de la caja son huecos y poseen orificios, formando un canal de drenaje por el que evacúan los líquidos desprendidos por la mercancía cayendo al canal enfrentado previsto en el cerco de una bandeja inferior desde cuyo canal salen al exterior.

15.-

3ª.- Caja-bandeja, que se caracteriza porque en el plano exterior del fondo del cajón existen unos salientes que en colaboración con encajes de la caja-bandeja inferior constituyen topes que evitan el deslizamiento lateral de cada bandeja con respecto a las inmediatas en un apilamiento.

20.-

4ª.- Caja-bandeja, según notas precedentes, caracterizado porque merced a las disposiciones de acoplamiento entre las bandejas, éstas se apilan entre sí contrapeadamente creando en dos lados opuestos de la embocadura de cada bandeja sendas aberturas de acceso

25.-

30.-



y ventilación.

5.-

5ª.- Caja-bandeja, según notas primera y sucesivas que se caracteriza porque las paredes laterales de la caja en su cara interna cuentan con depresiones sensiblemente triangulares, en correspondencia con salientes sobre la cara exterior de dichas paredes para permitir el acoplamiento, con suave ajuste de una caja vacía dentro de otra formando apilamientos -- con reducidas proporciones de cajas vacías.

10.-

6ª.- "CAJA-BANDEJA APILABLE PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCIAS".

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de NUEVE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 21 de mayo de 1973

E. GONZALEZ VACA
D. P.

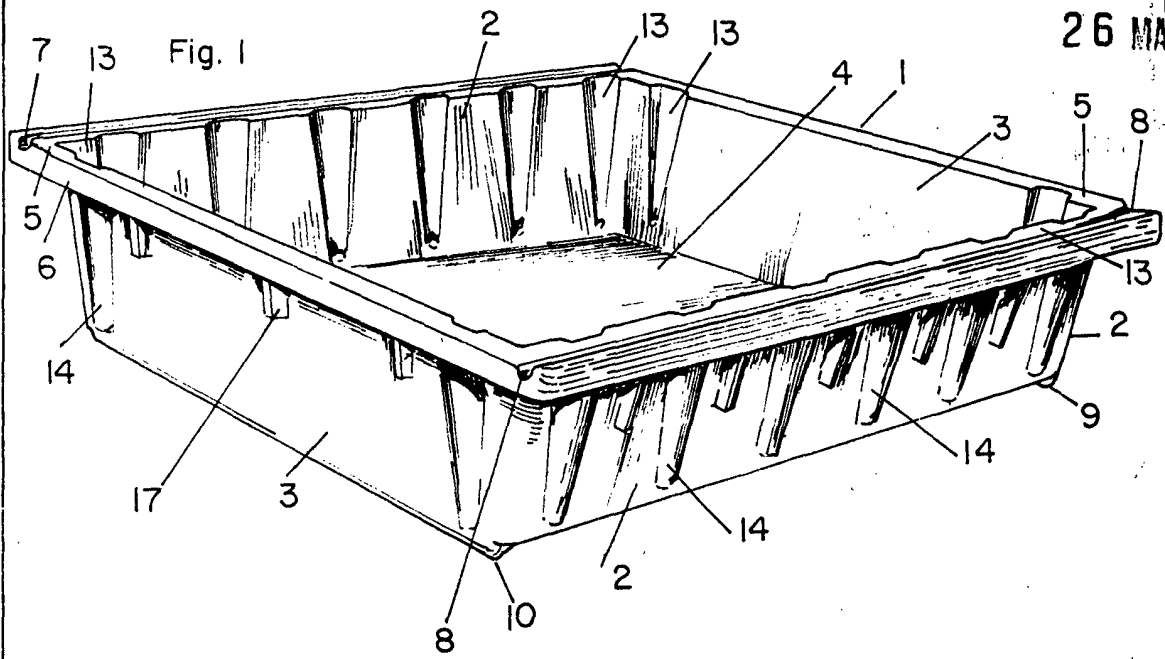


Fig. 2



Fig. 3

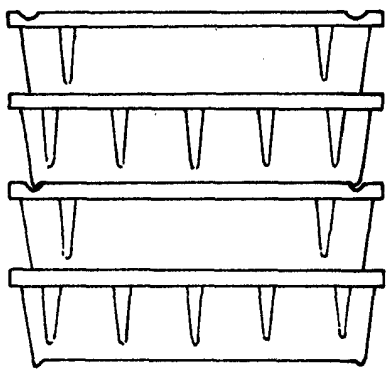
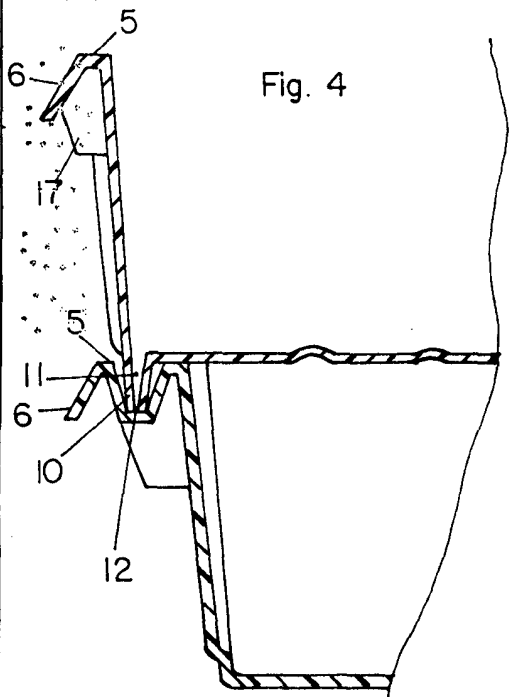
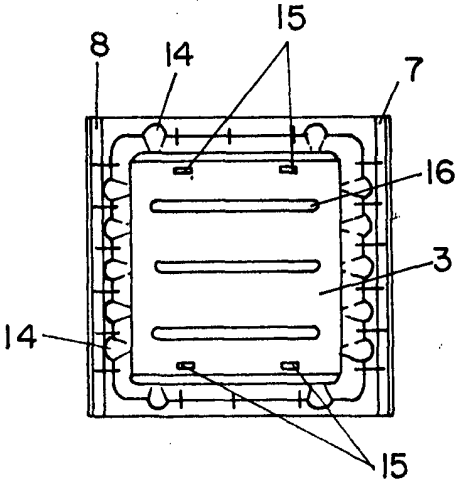


Fig. 4



Escala variable

Fig. 5



Madrid 21 de Mayo, 1973

E. GONZALEZ VACAS
C. P.