

3-6-73



B65-D

191559

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

de un Modelo de Utilidad a nombre de:
PAMPUS KG, de nacionalidad alemana, de
miciliada en D 4156 Willich 3, Am
Nordkanal 1, (Alemania); por: "RECIPIEN
TE PARA LIQUIDOS AGRESIVOS".

.....ooo000ooo.....

5 La innovación se refiere a un recipiente para lí-
quidos agresivos, por ejemplo una tina para el cromado elec-
trolítico que consta de chapa de acero o también de plástico,
por ejemplo poliéster reforzado con fibras de vidrio, y que
posee un revestimiento de una lámina de politetrafluoretile-
no.

10 Semejantes recipientes ya han sido propuestos en
diferentes modelos. La dificultad para el revestimiento con-
siste en que en las esquinas, donde varias capas de lámina
se superponen, el politetrafluoretileno casi no se puede
soldar. Tratándose de construcciones plegables existe además
el peligro de que en los pliegues delante de la costura de
soldadura se asiente producto, se cristalice y provoque des-
trucciones mecánicas.

3-6-75

- 2 -

191559



Por este motivo ya se han propuesto revestimientos cuyas costuras de soldadura no alcanzan hasta dentro de las esquinas.

5 El objeto del invento consiste en adaptar la construcción del recipiente a las características de la lámina de revestimiento de tal manera que se evitan las dificultades que había hasta ahora.

10 De acuerdo con el invento esto se realiza por el empleo de un cuerpo de recipiente a modo de canal con bridas periféricas en ambos lados frontales que están cerrados por tapaderas planas, estando recubiertos el cuerpo del recipiente y las dos tapaderas con láminas de politetrafluoretileno separadas que alcanzan hasta debajo de las bridas y están sujetas entre las mismas. Puesto que las láminas son relativamente duras,
15 se recomienda la colocación de una junta - por ejemplo una guarnición de amianto envuelta - entre las láminas en la zona de las bridas. La parte de la junta que sobresale entre la brida y la pared frontal pueda ser cortada entonces a ras con la pared interior del recipiente. Esta hermetización enrasada puede mejorarse todavía de tal manera que delante de la junta resistente a la presión se coloca en el lado interior del recipiente un cordón blando de politetrafluoretileno, por ejemplo de politetrafluoretileno no sinterizado. De este modo puede evitarse la formación de cristales - por ejemplo de sulfato de cobre - que en lo demás suele producirse en las depresiones de baños galvánicos fríos, porque aquí ha desaparecido por completo la junta que existía de otro modo. Para curar la



hendidura pueden emplearse también cordones perfilados reves
tidos de politetrafluoretileno con un núcleo de elastómero
o también listones de estanqueidad fabricados por la extru-
sión de politetrafluoretileno con un perfil de sección a
5 modo de hongo. Lógicamente existe también la posibilidad de
cerrar el recipiente arriba con una tapadera. La hermetiza-
ción se realiza entonces de la misma manera que entre el
cuerpo del recipiente y las tapaderas frontales.

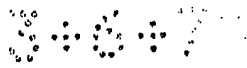
Un ejemplo de realización de acuerdo con el inven-
10 to está representado en los dibujos que muestran lo siguien-
te:

Figura 1 una parte del recipiente de acuerdo con el invento
en representación perspectiva,

Figura 2 un detalle de la Figura 1 en sección con las lám-
15 nas colocadas, y

Figura 3 el detalle de acuerdo con la Figura 2 pero con una
junta adicional para cerrar la hendidura.

Cada recipiente consta de por lo menos un cuerpo
1 en forma de canal con una brida periférica 2 en ambos lados
20 frontales que están cerrados cada uno por una tapadera lisa
3 que tiene la misma brida 2. El cuerpo del recipiente está
revestido con una lámina de politetrafluoretileno 4 que cu-
bre también las superficies de las bridas en ambos lados. Las
tapaderas 2 están provistas de láminas 5 que corresponden a
25 la forma y al tamaño de la tapadera. En el recipiente comple-
tamente montado las láminas 4, 5 están sujetas por lo tanto
entre la brida 2 y la tapadera 3.



En la zona de las bridas está colocada entre las láminas 4, 5 una junta - por ejemplo una guarnición de amianto envuelta - y de acuerdo con la Figura 3 está prevista una hermetización adicional 6 de la hendidura que sirve para cerrar la hendidura a ras. En el dibujo también esta junta 6 tiene un núcleo revestido de politetrafluoretileno. Esto tiene la ventaja de que durante el montaje las láminas pueden tensarse de un modo sencillo, pudiendo ser tensadas también si se han aflojado. Como se sabe, láminas colgantes pueden ser deterioradas fácilmente al introducirse piezas a tratar galvánicamente o al introducirse automáticamente los bastidores de soporte con las piezas a tratar. Además una lámina deteriorada puede ser recambiada de un modo fácil y rápido.

Además, la construcción de acuerdo con el invento tiene la ventaja de poder emplearse como sistema de elementos combinados, al objeto de conseguir por el acoplamiento de varios cuerpos cualquier longitud deseada del recipiente. Debido a que la lámina empleada corresponde siempre a la longitud de un solo cuerpo, de modo que la misma queda aprisionada entre las bridas de elementos vecinos del recipiente, la longitud de las láminas queda limitada y el revestimiento suficientemente tenso, pudiendo ser vuelto a tensar en caso necesario. Además la lámina de politetrafluoretileno puede ser fabricada solamente en anchos limitados. Tratándose de recipientes compuestos de distintos cuerpos del ancho adecuado, se evitan entonces costuras de soldadura en la lámina de revestimiento que pudieran dar lugar a sitios débiles.

3-6-73



191550

REIVINDICACIONES
=====

5 1.- Recipiente para líquidos agresivos, con un revestimiento de una lámina de politetrafluoretileno , caracterizado por un cuerpo en forma de canal con bridas circunferenciales en ambos lados frontales que están cerrados por tapaderas planas, estando revestidos el cuerpo del recipiente y sus dos tapaderas con láminas separadas que alcanzan hasta debajo de las bridas y están aprisionadas entre las mismas.

10 2.- Recipiente, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque entre las láminas en el alcance de las bridas está incorporada una junta, por ejemplo una guarnición de amianto envuelta.

15 3.- Recipiente, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la parte de la guarnición que sobresale entre la brida y la pared frontal está cortada a ras con la pared.

20 4.- Recipiente, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque está prevista una hermetización adicional de politetrafluoretileno al objeto del cierre enrasado de la hendidura.

25 5.- Recipiente, de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el mismo está compuesto de varios tramos individuales para formar un recipiente más grande.

3-6-73

- 6 -

191550



6.- Recipiente, de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque además de las tapaderas frontales está prevista también arriba una tapadera, la cual está cubierta igualmente con una lámina separada.

5

7.- RECIPIENTE PARA LIQUIDOS AGRESIVOS.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 17 MAY. 1973

Juan



Fig. 1

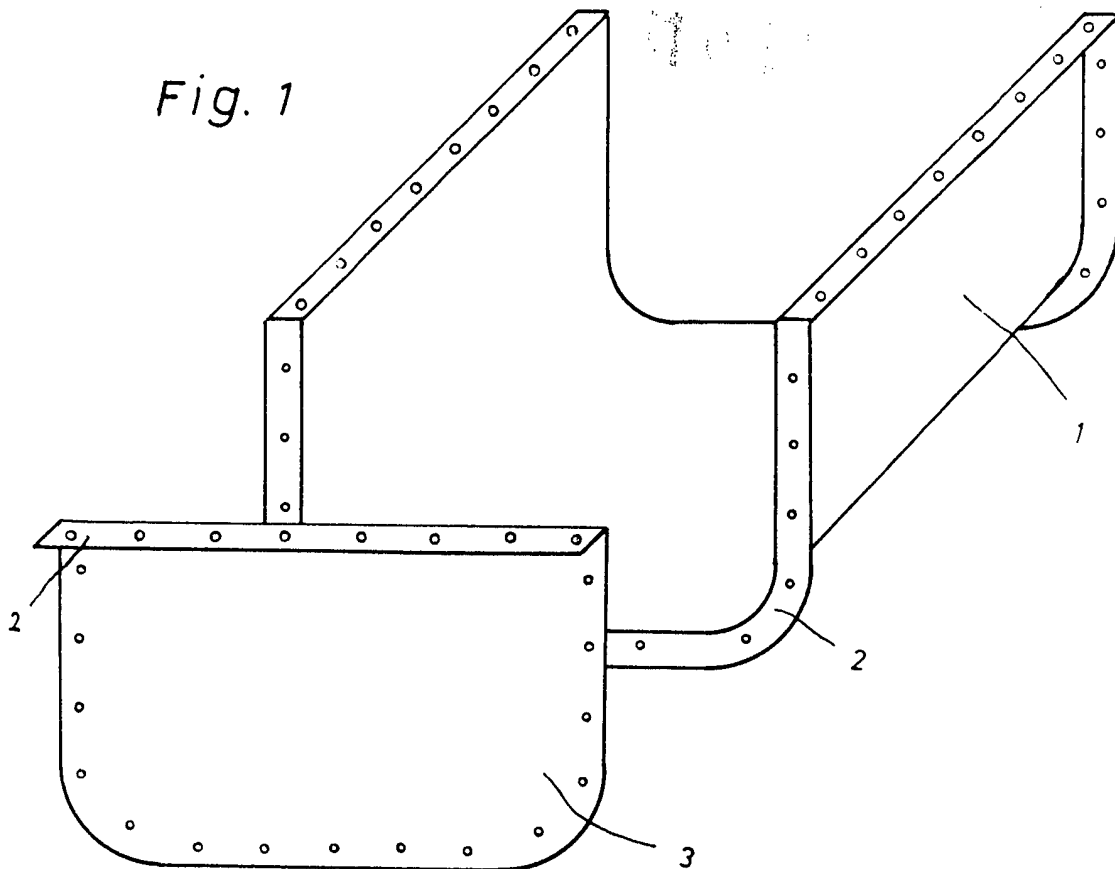


Fig. 2

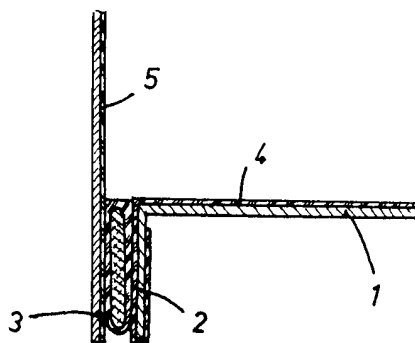
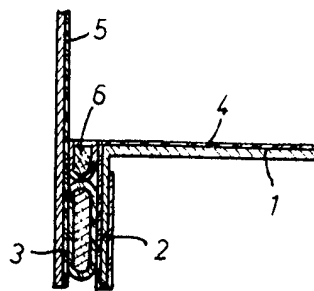


Fig. 3



Escala variable

Madrid 17 Mayo 1.973

Enaud