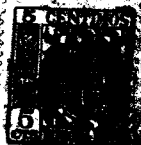


191428



191428

PATENTE DE INVENCION

que se solicita por VEINTE años, a favor de DON JOSE GINER ESTEBAN, de nacionalidad española, residente en GHIVA (Valencia), calle Rubio nº 24, por:
APARATO FILTRADOR O SEPARADOR DE TODA CLASE DE POLVOS O HARINAS DE CUALQUIER TAMAÑO.

MEMORIA DESCRIPTIVA

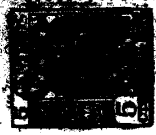
Por el presente registro se desea proteger un aparato filtrador o separador de toda clase de polvos o harinas de cualquier tamaño, cuyo objeto principal es la elaboración de productos finos e impalpables, cuales son las harinas panificables, harinas de garrofa y garrofin, yeso, cemento, talco, tierras colorantes, etc., Dichos productos se obtienen hoy por medio de elementos poco seguros, eficaces y rápidos.

Asi, en las fábricas de harinas panificables se emplea para el cernido de éstas los plansighters, tornos y otros aparatos similares que, aun cuando reúnen algunas ventajas, en general, suelen tener los siguientes defectos: a) Empleo de la seda escasa y cara; b) Rotura de la seda total o parcialmente con relativa facilidad; c) Obstrucción de la seda, máxime cuando ha de cerner harinas húmedas o calientes.

Como el aparato que se protege carece de estas telas y su funcionamiento es mecánico y por presión de aire, no ofrece ninguna de las dificultades expuestas.

Para mayor comprensión del invento se acompaña un dibujo en el que A es el cilindro rotativo que gira en la dirección

191428



que indica la flecha; B el tubo por donde ingresa el aire con polvo, siendo C la salida del mismo; D es el tubo de salida de la mercancía exenta de aire y F la salida del aire sin mercancía.

5 Como hemos visto el aparato consta de un cilindro en posición vertical que gira a mucha velocidad; en el interior del cilindro y estando en rotación, se le envía a su pared lateral una fuerte corriente de aire portadora de la materia que se desea recoger. La materia al ser lanzada contra la pared del cilindro en rotación, queda adherida al mismo por razón de la fuerza centrífuga. De otro lado, en cualquier punto del interior del cilindro se coloca una cuchilla dispuesta a lo largo y que sirve para recoger el polvo adherido.

15 A consecuencia de lo dicho, vemos que las muelas y trituradores trabajan, casi todos, con un exceso de calor perjudicial para los aparatos y para la mercancía que elaboran. Una parte de esta temperatura se debe al trabajo de las muelas sobre el género; la otra parte obedece a las condiciones de refrigeración deficiente en que trabajan. Generalmente, la corriente de aire producida por el mismo triturador, no se la puede mandar al aire libre por llevar consigo mucha mercancía. Por esta causa se manda ésta a cámaras, mangas o ciclones.

20 Si se envía a una manga -si esta es de malla- la mercancía sale a través de sus poros; si, por el contrario, es muy tupida, sólo dejará salir una mínima parte de aire. A los pocos minutos las partículas de la misma mercancía obturarán los finísimos poros de la manga que se cierra totalmente y como consecuencia de ello comenzará a hincharse, quedando desde este momento la corriente de aire fresco cerrada y como ésta es la vida del triturador no dará el rendimiento apetecido.

25 De aquí la temperatura aumentada el recalentamiento de la mercancía y su triturado difícil, inclusive con peligro de incendio, todo ello unido a la pérdida de peso de la mercancía por evaporación.

Igualmente ocurre con el uso de las cámaras, si bien estos efectos se manifiestan más retardados porque se trata de un local más amplio. Si estas corrientes se mandan a un ciclón, ya tenemos una corriente de aire más franca, pero en este caso, la misma corriente arrastra hacia el exterior la parte volátil de las harinas acreando grandes pérdidas; defectos todos ellos subsanables con mi aparato, el que podrá ser susceptible de variación en todo aquello que no afecte a la esencialidad de lo descrito y que se protege en la

NOTA REIVINDICATORIA

10 1.- Aparato filtrador o separador de toda clase de polvos o harinas de cualquier tamaño, caracterizado porque consta de un cilindro rotativo colocado en posición vertical que gira a mucha velocidad, en el interior del cual y estando en movimiento se envía a su pared lateral una fuerte corriente de aire, portadora de la materia que se desea recoger.

15 2.- El mismo aparato de la reivindicación anterior, caracterizado porque dicho cilindro lleva en su parte superior una barra en cuyo centro tiene una rueda a la que va adosada una polea que le pone en movimiento.

20 3.- El mismo aparato de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, en cualquier punto del interior del cilindro, lleva colocada una cuchilla, a lo largo, que sirve para recoger el polvo adherido por razón de la fuerza centrífuga.

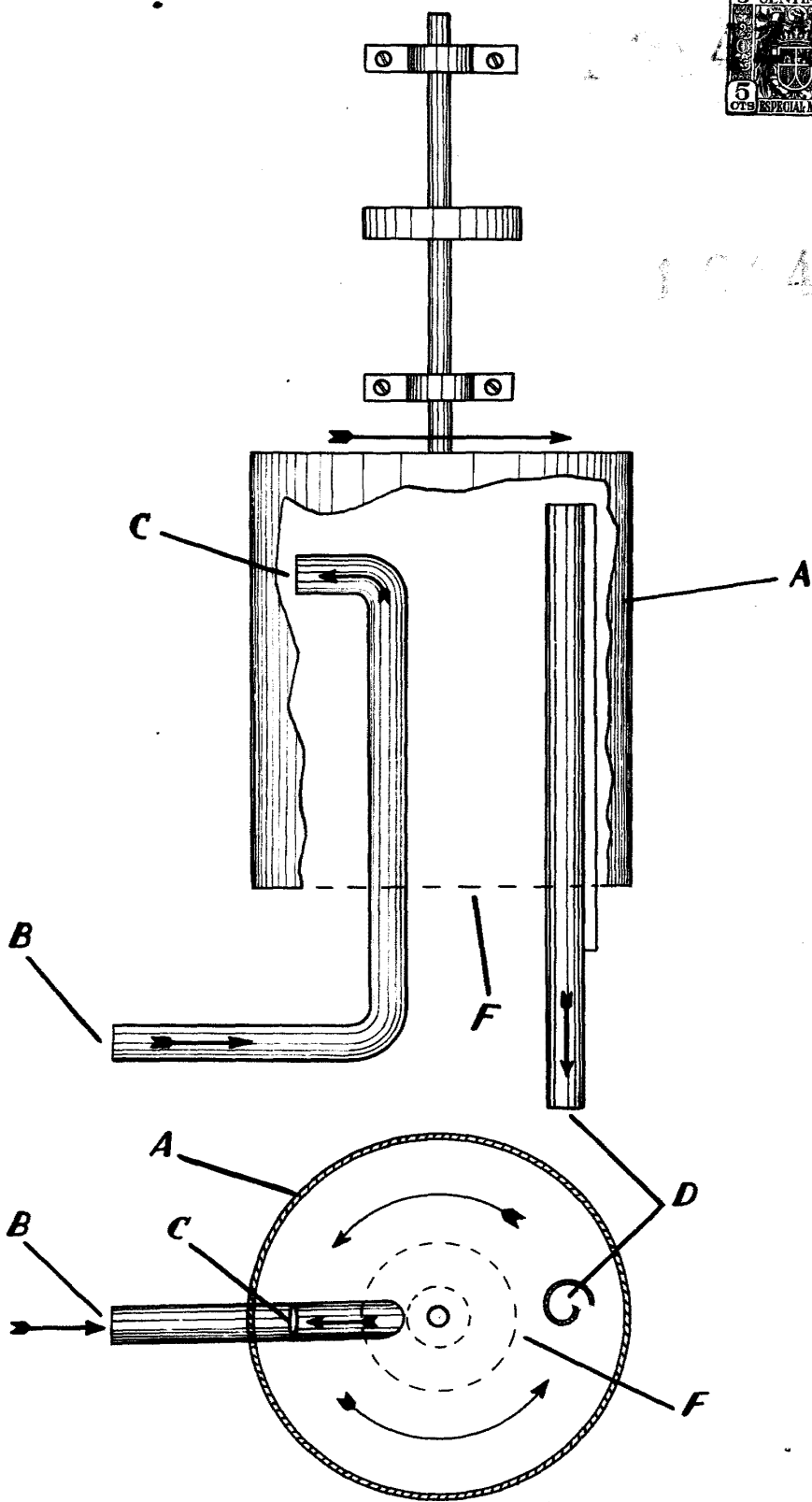
4.- APARATO FILTRADOR O SEPARADOR DE TODA CLASE DE POLVOS O HARINAS DE CUALQUIER TAMAÑO.

Consta la presente Memoria de tres hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras y un dibujo.

Madrid, 28 de enero de 1950.



191428



Escala variable

MADRID, 29 ENERO, 1950

Jose Giner