



191409

191409

MEMORIA DESCRIPTIVA

PATENTE DE INVENCION.

PAIS: ESPAÑA.

DURACION: 20 AÑOS.

OBJETO: "UNA MAQUINA DE MOLDEAR HIDRAULICA TRANSPORTABLE".

A nombre de : DON PEDRO YÑARRAIRAEGUI GOMEZ.

Domiciliado en : EIBAR (Guipúzcoa).

Nacionalidad : ESPAÑOLA.



Se conocen ya en España algunas de las máquinas que son empleadas para los trabajos en las fundiciones de hierro; entre ellas las que son movidas a mano y los modelos más recientes que son movidas a base de aire comprimido;

- 5.- pero ninguna que se sepa hasta la fecha que realice la operación de moldeo, cuyo movimiento de elevación de la mesa se efectúe mediante presión hidráulica. Las citadas en primer lugar resultan ser hoy día en que los progresos de la técnica industrial están a la vista de todos inadecuados
- 10.- para estos tiempos: en tanto que las que van provistas de compresores de emplazamiento fijo, que no deja de ser un inconveniente, requieren un motor de potencia superior para así y todo no obtener el rendimiento que llegue a igualar a la máquina de moldear hidráulica que se solicita patente
- 15.- para España y Colonias.

- Esta máquina tiene la ventaja de no necesitar compresores de ninguna clase y que con un motor de igual o menor potencia que la del que están provistas otras máquinas similares, rinde una labor muchísimo más eficaz, ya que en
- 20.- una jornada de 8 horas el motor no trabaja más que veinte minutos, siéndole suficiente el espacio de tres segundos para la operación de moldeo propiamente dicho.

Funcionamiento y descripción de las piezas que la componen:

- 25.- La máquina de moldear hidráulica está formada de: Una base 1 de forma estudiada y construída de un material adecuado para este fin, con un motor acoplado en su interior 2 y de un interruptor inversible 3 por el exterior, que accio-

191409

26 E



- nándolo en uno y otro sentido pone en marcha el motor haciendo que se eleve o descienda la mesa 4 que es solidaria al eje que lleva el émbolo 5 en el interior de la cámara de compresión 6. Esta cámara está cerrada por un prensaestopas por la parte superior y por otra parte lleva un conducto 7 que está provisto para que de él tenga salida el aire que se forma en el interior de la cámara, así como también el aceite que se filtra de entre el émbolo, para con ello evitar la contrapresión que puedan producir al elevarse el émbolo. Dicho conducto comunica con el depósito de aceite 8. El aceite depositado va pasando a través del conducto 9 a la bomba de engranajes 10 y seguidamente a la válvula reguladora de presión 11 de la que va pasando a la cámara a medida que con su presión le hace elevar al émbolo. Una vez que el émbolo haya alcanzado el punto más elevado y a la vez también la mesa accionando en sentido contrario en el interruptor, al vaciarse la cámara descende con rapidez el émbolo y la mesa a la posición anterior. Merced al regulador de presión, esta máquina es apta para realizar trabajos de moldeo de cajas de dimensiones variables, aumentando o disminuyendo la presión.

- Por un lado, en el "muyu" que lleva la base, se sitúa una columna fija 12 sobre la que forma puente el soporte giratorio 13 con un husillo 14 y en el inferior una prensa 15 regulable a la distancia que se desee de la mesa, ya que depende de la altura de la caja a moldear. Por el otro extremo del soporte, y paralelamente con la columna, un eje fijo 16 que al encontrarse con el saliente 17 que lleva por el otro lado la base, le sirve de tope.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y la manera de realizarlo en la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles



60.- de modificaciones de detalle, sin que por ello se altere la esencialidad del invento.

NOTA.-

191409

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España,

65.- por veinte años, son los siguientes:

1º.- Una máquina de moldear hidráulica transportable, caracterizada por una base de forma estudiada y construída de un material adecuado para este fin, con un motor acoplado en su interior y de un interruptor inversible por el exterior, que accionándolo en uno u otro sentido, pone en marcha el motor haciendo que se eleve o descienda la mesa que es solidaria al eje del émbolo, en el interior de la cámara de compresión.

70.-

2º.- Una máquina de moldear hidráulica transportable, según el punto 1º., caracterizada por estar formada de un depósito para el aceite con el que se comunica el conducto de escape de aire que se produce en el interior de la cámara y que sirve para evitar la contrapresión.

75.-

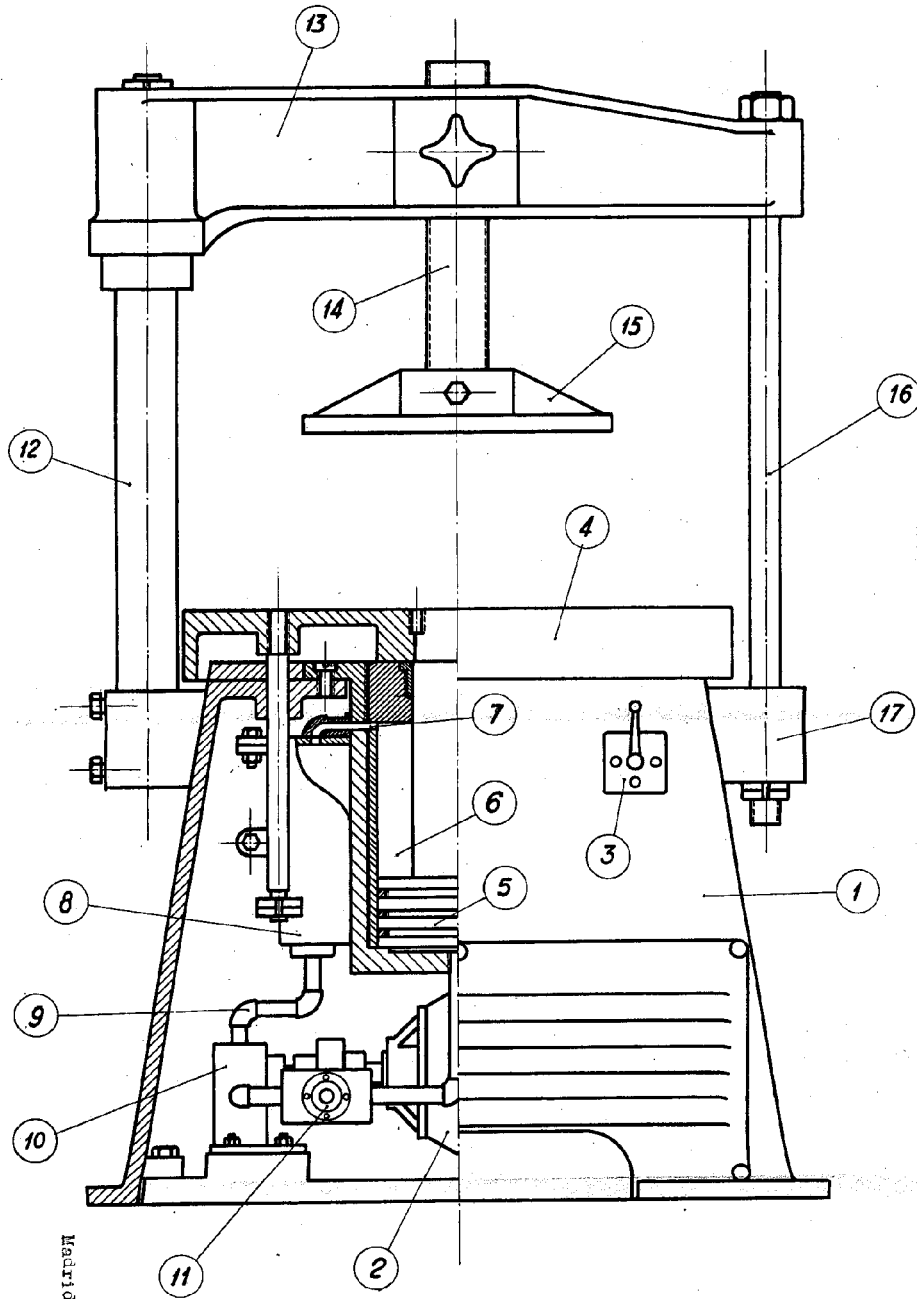
3º.- Una máquina de moldear hidráulica transportable, según los puntos 1º. y 2º., caracterizada por ir provista de una bomba de engranajes y de un regulador de presión, merced al cual la máquina puede moldear cajas de dimensiones variables, aumentando o disminuyendo la presión.

80.-

4º.- "UNA MAQUINA DE MOLDEAR HIDRAULICA TRANSPORTABLE", todo tal y conforme se describe en la presente memoria, la cual consta de 86 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

85.-

Madrid, 26 de enero de 1.950.
PEDRO YARRAIRAEGUI GOMEZ.-



[Handwritten signature]
Madrid, 26 de enero de 1950
E. A.

ESCALA VARIABLE

191409



Pedro Iñarrairaegui
Eibar (Guipuzcoa)

191409