

208.78

BAD ORIGINAL

191397



B 65 D

MEMORIA DESCRPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por veinte años.

A favor de

CAJAS AUTOSOLDABLES, S.A., de nacionalidad española.

Residente en MATARO (Barcelona). - Tarragona, s/n

p o r :

"CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS, PERFECCIONADA"

BAD ORIGINAL

- 2 191397



La presente memoria tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, consistente en una caja-envase para botellas.

5.- El presente invento se refiere a las cajas de cartón que sirven de envase exterior a las botellas, con el fin de obtener una buena presentación del artículo, así como para proteger la botella, que constituye el envase principal, y facilitar su almacenamiento.

10.- Actualmente estos envases se componen de un cuerpo prismático tubular cerrado por su parte superior mediante una tapa generalmente abatible y formada como una prolongación del cuerpo lateral. El fondo de la caja, donde descansa la botella, está constituido en dichos envases conocidos por una pieza independiente de cartón, que se fija al cuerpo principal mediante pegamento o grapas metálicas.

15.- El objeto principal del presente invento es facilitar la operación de envasado de la botella y como consecuencia reducir costes, mediante un envase realizado con una sola pieza de cartón, convenientemente cortada y marcada a troquel, en la que el fondo está constituido como la tapa superior, por una prolongación de la parte principal tubular.

20.- De acuerdo con este invento, el fondo está formado por una solapa cuyo contorno se ajusta a la forma y dimensiones interiores del envase, que queda situada en posición inclinada dentro del envase, de forma que al introducir la botella, por efecto del peso de ésta, dicha solapa se sitúa en su posición normal, con sus bordes apoyados en los bordes de solapas vueltas hacia adentro que son también prolongación del cuerpo



principal del envase.

La parte superior comprende, además de la tapa, una pieza intermedia dotada de un orificio para paso del cuello de la botella, que sirve de guía y fijación lateral a ésta.

35.- Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento, en el plano adjunto, complementario de la presente exposición, se representa una forma de realización práctica que solamente se incluye con carácter meramente informativo y no limitativo del invento.

40.- En el citado plano:

La figura 1 muestra el desarrollo de la única pieza de cartón formativo del envase.

La figura 2 muestra en perspectiva, el envase en su forma de utilización, abierto para introducción de la botella.

45.- La figura 3 muestra un detalle en perspectiva del extremo inferior, con el fondo abatido hacia el interior del envase.

La figura 4 muestra una sección longitudinal del envase totalmente formado y cerrado, con una botella en su interior, representada en línea de trazo y punto.

50.- Como se muestra en las citadas figuras, el envase está constituido por una caja de forma prismática-hexagonal, si bien, como se verá más adelante, el presente invento es aplicable a envases de cualquier forma prismática, ya sea de sección triangular, cuadrada, rectangular, pentagonal, hexagonal,

55.- etc.

En cualquiera de los casos citados, el envase está constituido por una sola pieza de cartón, cortada y marcada a troquel, que presenta una parte principal (1), de forma rectangular en donde se forma, mediante marcas longitudinales, las caras del

60.- cuerpo prismático, que en este caso es un hexágono irregular de



cuatro lados menores y dos mayores. Esta parte lateral presenta una solapa extrema (2) destinada a facilitar la formación tubular mediante su fijación con pegamento a la cara del extremo opuesto. Los dos laterales mayores presentan como prolongación por su parte superior respectivamente la pieza (3), que constituye la tapa superior y la pieza (4), unida mediante la doblez (5), cuya pieza está dotada de un orificio central para paso y fijación del cuello de la botella y una muesca en un lateral para facilitar su desplazamiento con el dedo.

65.- La pieza (3), de forma hexagonal, presenta solapas en tres de sus laterales para permitir su fijación en posición de envase cerrado, en combinación con las solapas (6), situadas como prolongación de laterales alternos, de forma que se complementan con los anteriormente citados. La doblez intermedia (5) permite situar la pieza (4) a un nivel sensiblemente inferior al de la tapa, como se aprecia en la figura 4, de forma que hace posible una perfecta fijación del cuello de la botella.

75.- Como ya se ha indicado, la característica fundamental de este nuevo envase de botellas reside en la particular forma de su fondo. Este está constituido por una pieza hexagonal (7), semejante a la pieza (4), pero sin orificio ni muesca, cuyo contorno se corresponde con el perímetro de la sección interior del envase ya formado. Al igual que la pieza (4), la pieza (7) se une a la parte tubular del envase mediante una doblez intermedia (8). Por otra parte, todos los restantes laterales presentan una prolongación (9), que al formar el cuerpo tubular se fijan mediante pegamento contra las respectivas caras interiores de los laterales de los que son prolongación, de manera que forma con sus bordes escalonamientos interiores que van a servir de tope y apoyo al contorno de la pieza (7) cuando

80.-

85.-

90.-



ésta, como se muestra en la figura 4, se abate bajo la presión de la botella hasta situarse en posición normal al eje longitudinal del envase.

95.- Por consiguiente, para formar el fondo basta introducir la botella, la cual, por su peso, fuerza al fondo a situarse en su posición normal, realizándose al mismo tiempo el despliegue del envase. Seguidamente se pliega la pieza (4), ajustando el cuello de la botella a su orificio central. Por último se cierra el envase mediante la tapa (3) en la forma antes descrita.

100.-

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, solamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir cambios de materias, formas y disposición de sus elementos, siempre que estas variaciones no supongan alteración en el fundamento del invento.

105.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª).- "CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS, PERFECCIONADA" formado por una envolvente lateral prismática, tubular, con prolongaciones extremas formativas de solapas y la tapa de cierre superior, que se caracteriza porque todos los extremos inferiores de los laterales presentan una prolongación en forma de solapa limitadas por una línea de dobléz, presentando una de estas solapas una prolongación y expansión de contorno igual al contorno de la sección interior del envase; las citadas solapas forman un escalonamiento en la superficie interior del cuerpo prismático tubular al estar abatidas y fijadas mediante pegamento contra dicha superficie interior, quedando la expansión poligonal alojada en el interior de dicha parte tubular, de manera que al introducir la botella, el extremo infe-

110.-

115.-

120.-

20078

- 6 -

191397



BAD ORIGINAL

Rior de ésta empuja a dicha expansión, que constituye el fondo del envase, hasta situarla en posición normal al eje longitudinal del envase, con su contorno apoyado contra los citados escalonamientos.

125.-

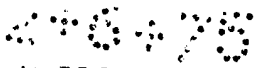
2ª).- "CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS, PERFECCIONADA".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento veintiocho líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 11 de Mayo de 1.973.-

JOSE M. TORO
P. P.

Edo. Andrés Borges

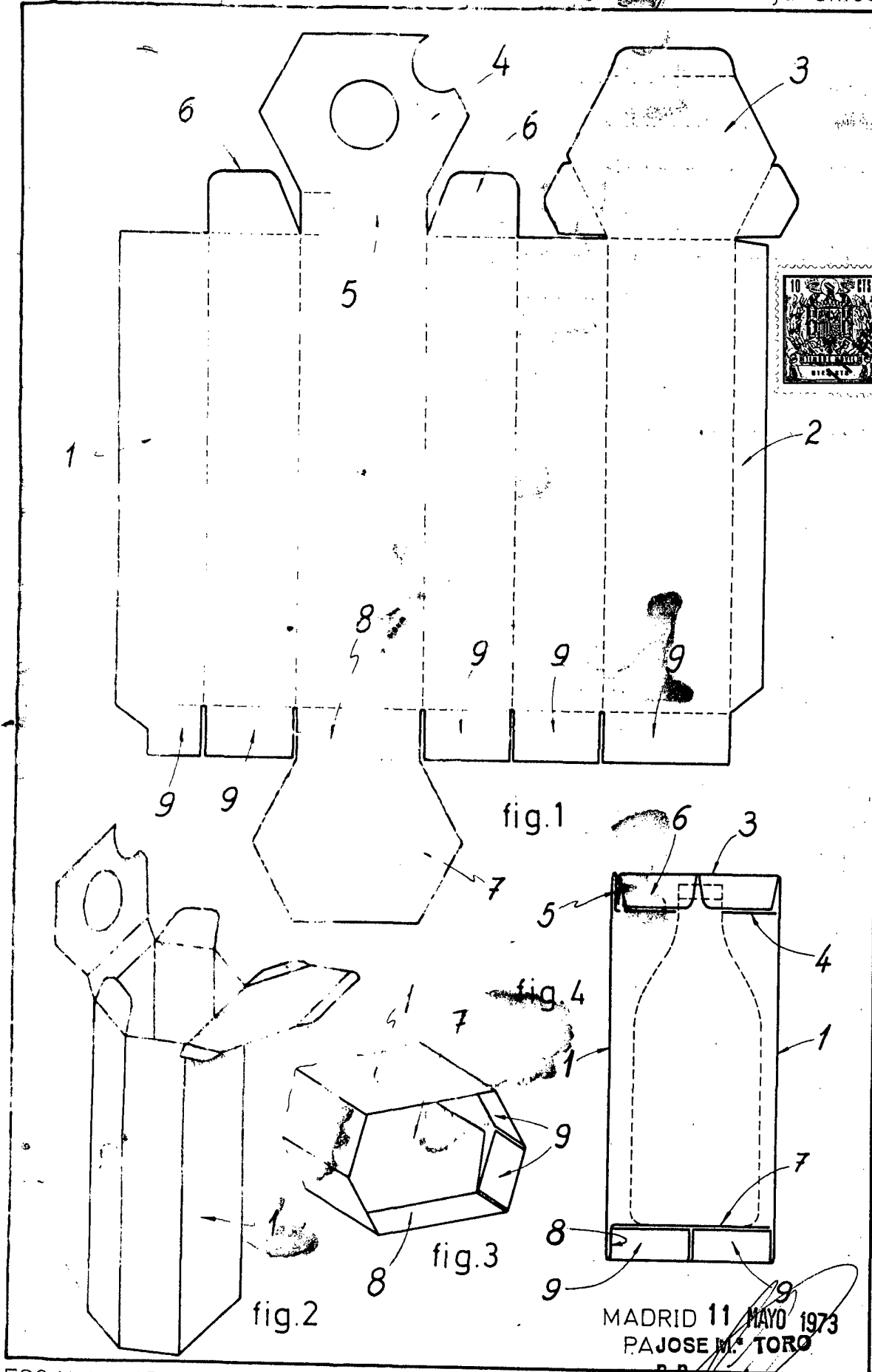


CAJAS AUTOSO S.A.

191307

BAD ORIGINAL

hoja unica



MAYO 1973

MADRID 11 MAYO 1973
PAJOSE M. TORO

P.P.

Edu. Andrés Borges

ESCALA VARIABLE