



191309

1309

#### MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, cuyo registro se solicita a favor de D. FRANCISCO PEREZ GUIU, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Padilla nº. 323, por: "UN DISPOSITIVO PARA EL ENCLAVAMIENTO DE EJES GIRATORIOS EN CUERPOS MOLDEADOS".

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo para el enclavamiento de ejes giratorios en cuerpos moldeados, entre cuyas aplicaciones destaca la del bloqueo de los ejes de los ganchos de las perchas, en su alojamiento en la parte maciza de la zona central de los brazos de la percha.

5

El dispositivo se caracteriza porque en una de las caras verticales del cuerpo moldeado, se practica una cavidad de sección



plana uniforme cuya abertura permite la entrada de la arandela de bloqueo.

10 La cavidad indicada anteriormente se comunica con un orificio de sección circular, de eje perpendicular al plano medio de la cavidad de entrada de la arandela. Este orificio se prolonga después de atravesar la cavidad, formando un terminal hueco cilíndrico de fondo ciego, en el que hace tope el extremo del eje que se quiere  
15 bloquear. El eje se introduce por la boca del orificio cilíndrico practicado en la otra cara del cuerpo moldeado.

Cuando el extremo del eje llega a la cavidad plana, atraviesa una arandela elástica de bordes interiores dentados. Después de que el eje llega al fondo del orificio de sección circular, se pro  
20 voca un ligero movimiento de retroceso que determina el enclavamiento de la arandela respecto al eje, quedando el borde perimetral de la arandela aplicado sobre la cara superior de la superficie interior de la cavidad plana. Para asegurar el encaje entre arandela y eje, este último lleva una pequeña ranura anular en la  
25 que se encajan los dientes interiores de la arandela.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del dispositivo para el enclavamiento de ejes giratorios en cuerpos moldeados.

La figura 1 muestra la vista posterior del cuerpo moldeado, viéndose en la figura 2 el corte medio vertical según AB de la figura 1. La figura 3 muestra el detalle en planta de la arandela de fijación, mientras la figura 4 representa el detalle ampliado de la su  
30 jeción de la arandela al eje.

35 Siguiendo los dibujos se advierte el cuerpo central de masa moldeada -1-, cuya cara -2- lleva practicada una cavidad -3- de sección rectangular de boca exterior de lados -4- y -5-. Un conducto circular de superficie interior -6-, perpendicular a los pla



nos horizontales correspondientes a los lados -5-, atraviesa la  
cavidad -3- continuando con un tramo perforado ciego -7- más aba  
40 jo del plano inferior horizontal de la cavidad -3-. Una vez pre-  
sentada la arandela elástica de corona -8- y salientes -9-, en el  
fondo de la cavidad -3- y debajo del orificio del conducto -6-, se  
introduce el extremo del eje que se quiere enclavar hasta que la  
zona extrema -10- del eje queda alojada en el tramo -7- haciendo  
45 tope en su fondo. Simultaneamente el paso del eje por el hueco cen-  
tral de la arandela se ha efectuado en el sentido de la flecha -11-  
y la presión lateral de los salientes -9- evita el retroceso del  
eje de tramo exterior -12-. En la zona adecuada, el tramo -7- lle-  
va una regata anular -13-, en la que se encajan los bordes inte-  
50 riores de los salientes -9- evitandose el retroceso del eje. Si no  
fuera así podrian quedar los bordes interiores de los dientes -9-  
de la arandela a distinto nivel y, al intentar hacer girar el eje,  
podría actuarse en la arandela como si su unión fuese roscada. El  
paso de esta rosca ideal vendria determinado por la diferencia de  
55 altura de los contactos de los salientes de la arandela con el eje  
y se produciria el giro del eje que se ha querido evitar.

Se fabricará el dispositivo para el enclavamiento de ejes gi-  
ratorios en cuerpos moldeados con los materiales apropiados a sus  
elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensio  
60 nes y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencia  
lidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

1º.- Un dispositivo para el enclavamiento de ejes giratorios en



65 cuerpos moldeados, caracterizado porque en una de las caras verti  
cales del cuerpo moldeado, se practica una cavidad de sección pla  
na uniforme cuya abertura permite la entrada de la arandela de blo  
queo.

70 2º.- Un dispositivo para el enclavamiento de ejes giratorios en  
cuerpos moldeados, según reivindicación primera, caracterizado por  
que la cavidad indicada anteriormente se comunica con un orificio  
de sección circular de eje perpendicular al plano medio de la ca  
vidad de entrada de la arandela. Este orificio se prolonga después  
de atravesar la cavidad, formando un terminal hueco cilíndrico de  
75 fondo ciego en el que hace tope el extremo del eje que se quiere  
bloquear. El eje se introduce por la boca del orificio cilíndrico  
practicada en la otra cara del cuerpo moldeado.

80 3º.- Un dispositivo para el enclavamiento de ejes giratorios en  
cuerpos moldeados, según reivindicaciones anteriores, caracteri  
zado porque en la primera fase de introducción del eje este, al  
llegar a la cavidad plana, atraviesa una arandela elástica de bor  
des interiores dentados. Después de que el eje llega al fondo del  
orificio de sección circular, se provoca un ligero movimiento de  
retroceso que determina el enclavamiento de la arandela respecto  
al eje, quedando el borde perimetral de la arandela aplicado sobre  
85 la cara superior de la superficie interior de la cavidad plana. Pa  
ra asegurar el encaje entre arandela y eje, este último lleva una  
pequeña ranura anular en la que se encajan los dientes interiores  
de la arandela.

90 4º.- Un dispositivo para el enclavamiento de ejes giratorios en  
cuerpos moldeados.

- 5 - 191309



ta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas foliadas y escritas por una sólo cara.

Barcelona, 2 de Mayo de 1.973

P.A.  
M. LLORT



FIG. 1

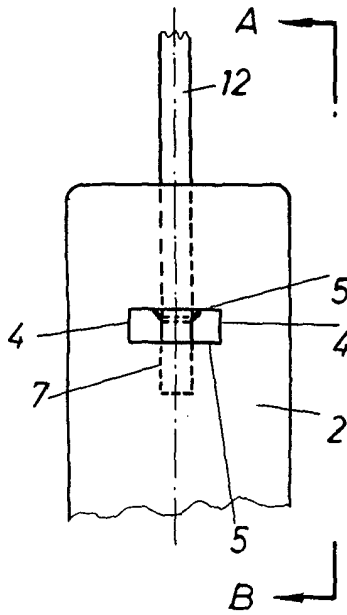


FIG. 2

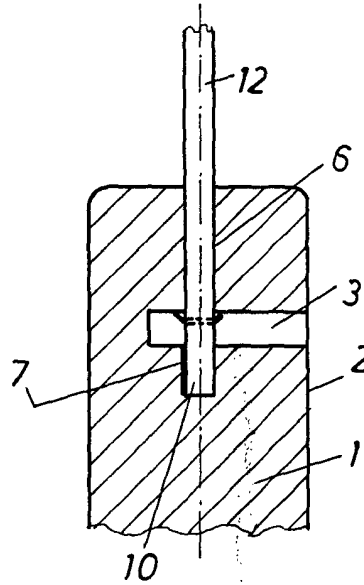


FIG. 3

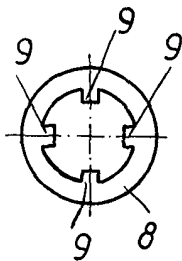
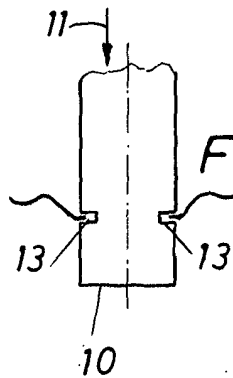


FIG. 4



ESCALA VARIABLE.

REPUBLICA DE CHILE Mayo 1923

M. LORT