



191293 B650

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita a favor de Don Ramón CIRCUNS VENDRELL, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Aragón, nº 414, - - - - -

5.

p o r

"BOLSA PARA LA PLANIFICACION Y CONTROL DE LA FABRICACION"

=====

El objeto del presente Modelo de Utilidad se refiere a una bolsa para planificación y control de la fabricación, que presenta la novedad de que la bolsa, de forma apropiada, presenta en su parte superior un señalizador deslizante para inscribir en el mismo las anotaciones que se deben señalar para tener en cuenta durante el tiempo de la

10.

191293

- 8. MAY -



planificación y fabricación del control que se efectúa a través de los documentos depositados en la bolsa.

5. De esta manera, además de tener a la vista las señalizaciones determinadas en una planificación y en un control de fabricación que se precise, la bolsa permite poner en su interior todas y cada una de las ordenes relacionadas con la planificación y fabricación que se trata de controlar, con lo que de esta manera cualquier consulta que se desee realizar relacionada con dicho control de planificación y fabricación, se logra inmediatamente, sin pérdidas de tiempo por tener que buscar tales documentos.

10. Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de la nueva bolsa, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

15. En la figura 1, se ve en perspectiva la nueva bolsa acortada con la tira de inscripción de datos para la señalización parcialmente introducida.

20. Y en la figura 2, la propia bolsa de lado y separada de su cabezal portador de inscripciones de señalización tambien visto de lado.

25. Consiste la invención en que la bolsa (1) tiene a todo lo largo del borde superior (2) de la boca (3) de la misma un cabezal portador de inscripciones (4) de material plástico moldeado, que en su borde inferior presenta a todo lo largo del mismo, una boca prensil (5) en la que se entra el reborde (6) del borde superior (2) de la boca (3) de la bolsa (1), cual introducción se efectúa, por testa y deslizado lateral, y existiendo en el borde superior de dicho cabezal dos pestañas (7 y 8) solapadas contra la superficie del propio cabezal del que nacen cuales pestañas (7 y 8)

101293-81



5. permiten la introducción entre las mismas, de una tira flexible, impresa (9) que se introduce por testa y deslizado lateral, cual tira tiene inscrita las anotaciones (10) inclusive numéricas que convengan, para la buena planificación y control que se desee vigilar.

Introducido en el interior de las pestañas (7 y 8) eventualmente se halla un señalizador deslizando (11), con medios de asido desde el exterior.

10. En los extremos del cabezal hay las oportunas muescas (12) de cuelgue.

Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

N O T A

15. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Bolsa para la planificación y control de la fabricación, caracterizada por el hecho de que la bolsa tiene a todo lo largo del borde superior de la boca de la misma un cabezal portador de suscripciones de material plástico moldeado, que en su borde inferior presenta a todo lo largo del mismo, una boca prensil en la que se entra el reborde del borde superior de la boca de la bolsa, cual introducción se efectúa, por testa y deslizado lateral, y existiendo en el borde superior de dicho cabezal dos pestañas solapadas contra la superficie del propio cabezal del que nacen cuales pestañas permiten la introducción entre las mismas, de una tira flexible, impresa, que se introduce por

191293-8



testa y deslizado lateral, cual tira tiene inscrita las anotaciones inclusive numéricas que convengan, para la buena planificación y control que se desee vigilar.

5.

2ª.- Bolsa para la planificación y control de la fabricación, según la anterior reivindicación, en el que introducido en el interior de las pestañas eventualmente, se halla un señalizador deslizante, con medios de asido, desde el exterior.

10.

3ª.- Bolsa para la planificación y control de la fabricación, según las anteriores reivindicaciones, en la que en los extremos del cabezal hay las oportunas muescas de cuelgue.

4ª.- BOLSA PARA LA PLANIFICACION Y CONTROL DE LA FABRICACION.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 8 de Mayo de mil novecientos setenta y tres.

P. A.,  
Antonio Aricha  
p. p.



FIG. 1

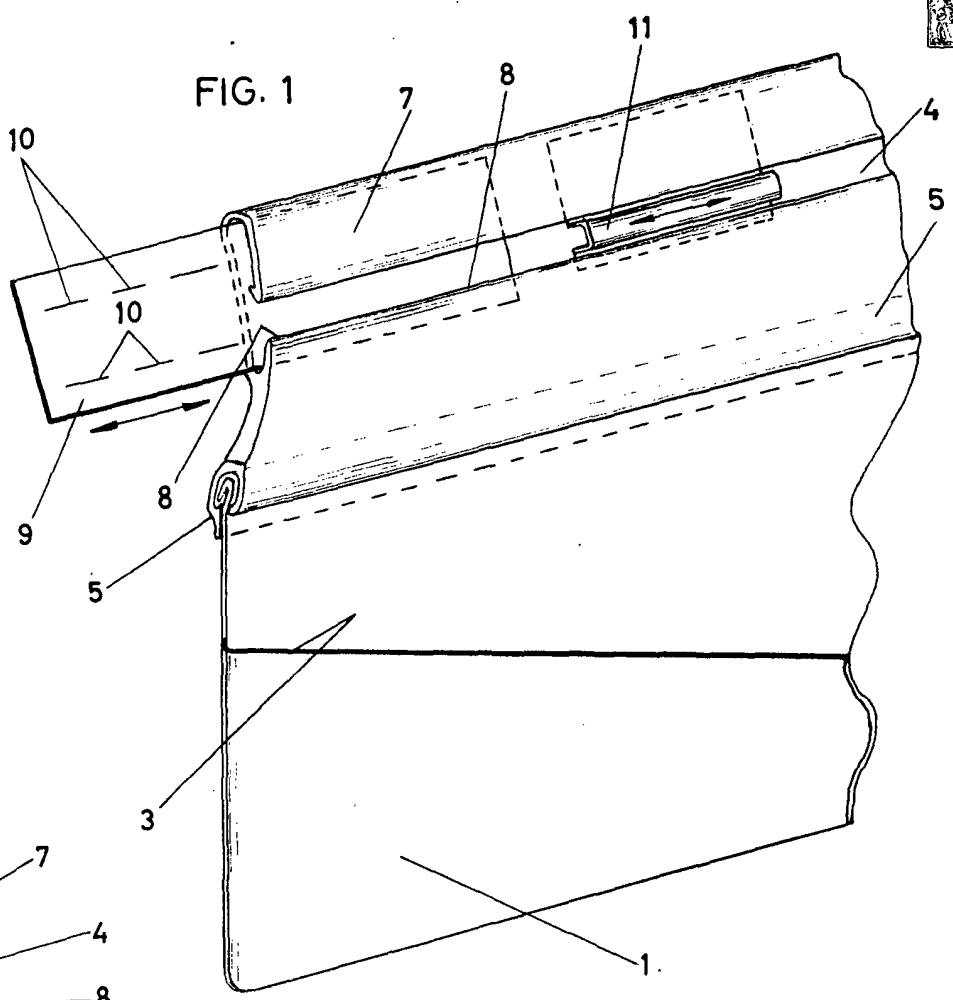
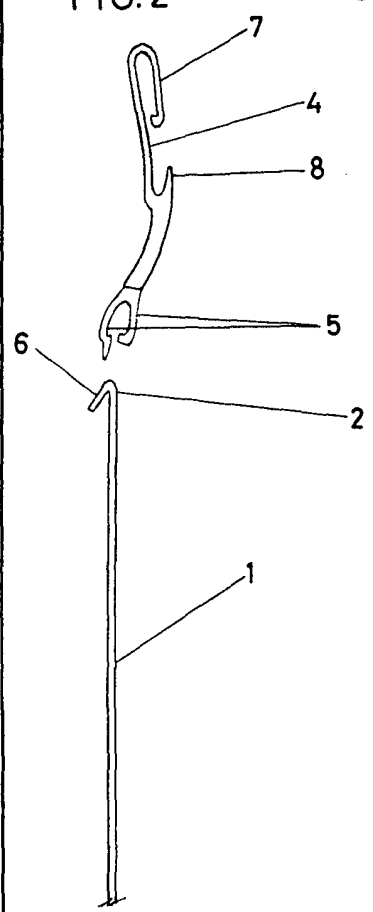


FIG. 2



Escala variable

Madrid 8 Mayo 1973

p.p.  
Antonio Aricha  
p.p.  
*Aricha*