

1 9 1 2 8 9



191289

EB.=

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para una patente de Invención, por veinte años, por: = Procedi -
miento para la construcción de pavimentos y empanelados = a fa -
vor de Don Alfredo Castrillejo Rodríguez; residente en Burgos -
c/San Cosme, 5 - 13. =

= _____ =

La presente patente de invención se refiere a un procedi -
miento para la construcción de pavimentos y empanelados, por el
cual se obtiene un parquet perfeccionado, especialmente útil para
cumplir tales cometidos en edificios como templos, museos, salas
de espectáculos y recreos, hoteles, cuarteles, centros de enseñan -
5 za, hospitales, sanatorios, etc.; es decir, en todos los interio -
res en que se desee recubrir el suelo o paredes con madera. Tal
parquet está constituido por baldosas mixtas elaboradas con made -
ras, hierro y corcho y en las que se utiliza también pegamentos
10 adecuados, sin que sean necesarias otras primeras materias que
las cuatro enumeradas que, como es sabido, abundan en nuestra na -
ción.

Tal pavimento o empanelado se constituye por baldosas uni-

1.91289



tarias de forma cuadrada, rectangular, exagonal, romboide o cualquier otra geométrica que pueda ser apropiada para el suelo o pared a cubrir.

5 Cada una de esas baldosas tiene una parte elaborada con cualquier clase de madera, total o parcialmente vaporizada (exenta de humedad), en forma de tablillas con los cantos y testas machihembrados de modo que permiten la perfecta y rápida unión de unas con otras, para formar diversos dibujos (tipo parquet); a cuyo efecto, además, pueden ser dotadas de cualquier color que
10 sea dable obtener de la madera, en estado natural, lijada e incluso encerada. Las baldosas así formadas van provistas, alternativamente en sus lados, de una pieza macho de la propia madera y de un encaje hembra; cuyo número varía como es natural según la forma que tenga; si, por ejemplo, es cuadrada, rectangular y romboide en
15 cada ángulo exterior presenta un encaje macho y otro hembra; si es exagonal tiene macho en tres cantos y hembras en los otros tres. Así se consigue una perfecta y rápida unión de las baldosas entre sí, al mismo tiempo que la mayor consistencia, lo que da lugar a una pavimentación o empanelado continuos sin baches ni
20 hendiduras.

Esas partes de madera de las baldosas llevan adosadas en su cara posterior una o varias piezas de corcho aglomerado comprimido, de iguales dimensiones en longitud y ancho que la madera, que se unen entre sí, ambas partes, con un pegamento adecuado de
25 los que proporciona la industria nacional, sometiendo el conjunto a un prensado suficiente para conseguir adherirlas de un modo perfecto.

Además, para asegurar aún mayor consistencia en tal unión, se las dota con tirafondos de hierro en número suficiente según

1 0 1 2 8 9

3. -



5 el tamaño de las baldosas, que atraviesan la capa de corcho, a -
garrándose al reverso de la parte de madera, cuyos tornillos van
provistos de arandelas de hierro que proporcionan la máxima pre -
sión adhesiva. Tales tirafondos y arandelas están cubiertos de
barniz adecuado para evitar la oxidación, al mismo tiempo que sus
cabezas van protegidas por discos de corcho que llenan el resto
de los alojamientos de tales cabezas.

10 El grueso de las partes de corcho varía según sea conve -
niente para la clase de suelo o pared en que haya de instalarse
el pavimento o empanelado; pero siempre es mayor que el de la ma -
dera, Este suele ser para pavimentos de 17, 20 o 23 m/m., y para
empanelados de 10, 12 o 15 m/m., mientras que las arandelas de
hierro, de apoyo de las cabezas de los tornillos, serán usualmen -
te de 30 m/m de diámetro exterior.

15 Tales dimensiones se citan solo a título de ejemplo, ya
que tanto sus valores, como la forma de las baldosas, puede es -
tablecerse en cada caso de acuerdo con lo que convenga para la
aplicación concreta de que se trate y tales variaciones, como
las que se hagan en los detalles de presentación u organización
20 del pavimento o empanelado, sin afectar a la esencialidad reivin -
dicada, darán lugar a variantes de los mismos igualmente compren -
didas y protegidas por el presente registro.

25 En esta idea las adjuntas figuras corresponden únicamente
a una forma de ejecución de la baldosa que constituye el pavimen -
to o empanelado, fabricado de acuerdo con la presente patente,
que se presenta a título de ejemplo de realización para concre -
tar y aclarar cuando se dice en esta memoria descriptiva.

La figura A representa el despiece de la parte de madera
de una baldosa, mostrando los machos y hembras del contorno de

1 91289

4. -



cada una de ellas.

La figura B corresponde a la parte de madera de la baldosa totalmente terminada.

5 La figura C, de modo análogo, se refiere a la parte de corcho comprimido que la forma, vista por su cara posterior.

La figura D, muestra el corte longitudinal de dicha pieza.

La figura E representa el corte longitudinal del conjunto de la baldosa terminada; es decir, ya unidas las partes de corcho y madera.

10 La figura F se refiere a la perspectiva esquemática de las dos partes que constituyen cada baldosa, vistas por sus caras superiores y representadas en las posiciones en que deben acoplarse.

15 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las distintas partes y elementos de la baldosa representada, su organización es como sigue:

20 Las tablillas -figura A- que la forman, machihembradas de modo conveniente, se acoplan formando la parte de madera -figura B- de la baldosa, la cual presenta en sus bordes los machos 1 y las hembras 2; mientras que la pieza de corcho comprimido 5 -figura C- encaja en su cara posterior, las cabezas de los tirafondos y arandelas de sujeción 3 que se cubren por los tacos cilíndricos de corcho 4 -figura D-. Esos tirafondos sobresalen al otro lado del bloque de corcho, por su cara, 6 que es la que mediante un
25 pegamento adecuado se une a la parte de madera de la baldosa, en la cual entran esos extremos de los tornillos.

Las ventajas que presenta un pavimento o empanelado constituido del modo que se reivindica son esencialmente las siguientes:

191289.

5. -



5 - para colocarlo no se precisa, en forma alguna, el en -
rastrelado usado hasta la fecha; su unión al suelo o tabique se
efectua mediante pegamento de colas vegetales o animales, forman -
do así un todo compacto. Por tanto ahorra cemento y yeso y supri -
me, para la madera, el alambre y clavazón; lo que es muy intere -
sante porque los restantes sistemas de pavimentación lo exigen en
abundancia y como es sabido escasea en el mercado. En resumen:
estas cualidades hacen que tal pavimento o empanelado sea más eco -
nómico que los que viene a sustituir.

10 - en él, se suprimen las dilataciones que se producen en
la mayoría de los otros pavimentos; siendo suficiente, a tal efec -
to, disponer junto a las paredes, de la habitación o local don
de se le instale, juntas de dilatación de 8 a 10 m/m., dispuestas
todo alrededor y cubiertas de corcho aglomerado. Ello evita las
15 contracciones por cambio de temperatura.

- por sus perfectas uniones, anula completamente las ren -
dijas que dan lugar como se sabe a depósitos de polvos y suciedad
y nido de insectos, lo que le hace ser más higiénico que los co -
nocidos.

20 - constituye un aislante térmico y acústico perfecto,
que evita el paso de las temperaturas extremadas frias y calien -
tes, así como también el de la humedad y ruidos.

- es fácil de transportar e instalar, de gran consisten -
cia y se presta a la lujosa presentación que se desée.

1 9 1 2 8 9



6. -

N O T A

La presente patente, consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1. - Procedimiento para la construcción de pavimentos y empanelados, caracterizado porque la constitución de los mismos se dispone acoplando unas con otras losetas machiembra-
das, sin necesidad de rastreles, hasta formar un conjunto sólido y unido exento de rendijas, disponiéndose en las paredes una junta de dilatación para las diferencias de temperatura.

10 2. - Procedimiento según la reivindicación anterior, caracterizado porque la parte inferior del pavimento o empanelado lleva una superficie interior de corcho comprimido, unido a las losetas, el cual se fija al pavimento o empanelado por medio de pegamentos.

15 3. - Procedimiento según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el pavimento o empanelado que forman las losetas es a base de disponer éstas exteriormente formadas por una cantidad de tablillas de cualquier forma geométrica debidamente machiembradas, y el conjunto así formado se une por medio de pegamentos y tornillos o tirafondos
20 a una superficie de corcho que lleva dispuesta en la parte conque se une al pavimento de unas hendiduras para ocultar los tornillos o tirafondos que a su vez van tapados por unos taquitos o discos hasta formar una superficie lisa.

25 4. - Procedimiento para la construcción de pavimentos y empanelados -

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

x
7. - 1 912 89



Esta memoria descriptiva consta de siete hojas, folia -
das y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 19 de Enero de 1950. -

Fig. F

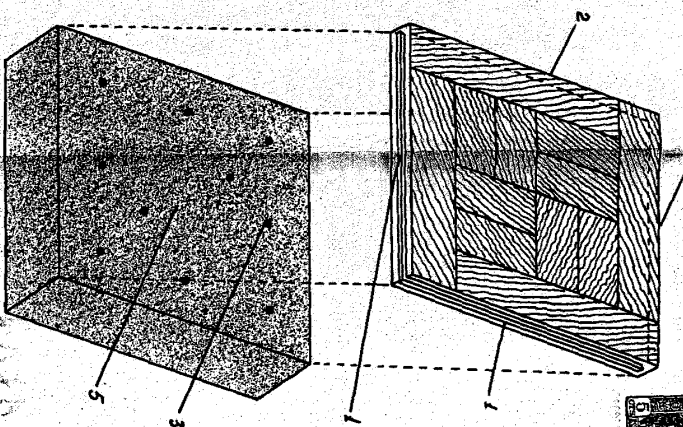


Fig. H

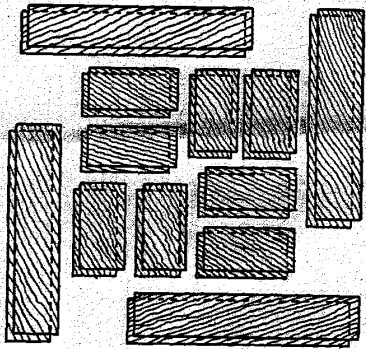


Fig. C

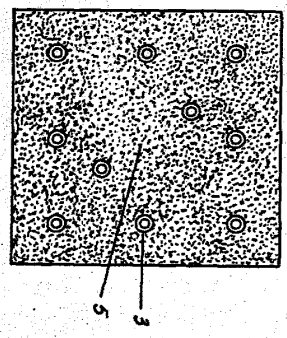


Fig. B

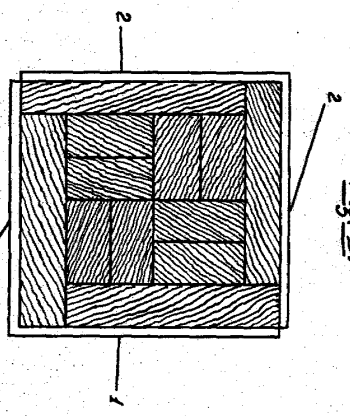


Fig. E

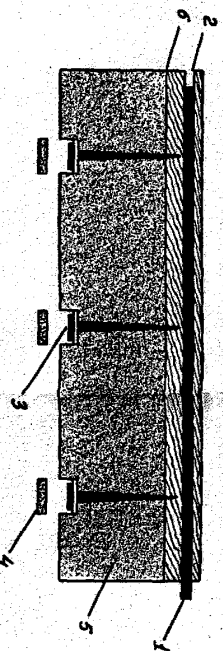
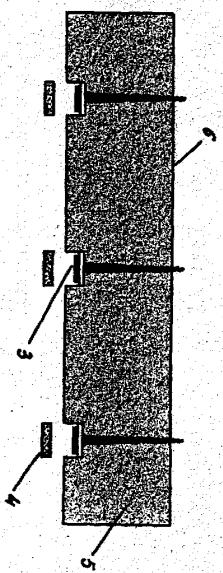


Fig. D



191289

W. C. Clegg



191289