



18 E
191246

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
en
E S P A Ñ A
por VEINTI años

por "procedimiento para la obtención de topes, fuertes y contrafuertes para la fabricación de calzado"

A nombre de: Don Miguel Mercedes Ramis, de nacionalidad española.

Domiciliado en: Calle Hermanos Barberá, nº 29, PALMA DE MALLORCA (Baleares)

-o-

5 El objeto de la presente solicitud de Patente de Inven-
ción se refiere a un procedimiento para la obtención de to-
pes, fuertes y contrafuertes para la fabricación de calzado,
que modifica fundamentalmente cuanto a este respecto hasta
hoy se conoce y dá como resultado industrial topes, fuertes
y contrafuertes dotados de notables ventajas en cuanto a pre-
cio y características sobre lo actualmente en uso, como a
continuación se verá.

10 Hasta ahora, las piezas llamadas topes, fuertes y con-
trafuertes han venido siendo cortadas, y sometidas a confor-
mación, por los fabricantes de calzado partiendo de las te-
las que ordinariamente les suministra el comercio completa-
mente sin preparar ni cortar, debido, entre otras causas, a



15

no haberse realizado con la manera de que las piezas poseyeran la blandura y flexibilidad idéntica para su aplicación al calzado a la par de que se endurezieren después en grado suficiente para brindar utilidad en la función a que se las destina.

20

El suministro a los fabricantes de patas resolladas, topos, fuertes y contrafuertes, ya elaborados y preparados para su inmediata aplicación a la pata de calzado a fabricar, implicaba la resolución de algunos problemas técnicos, hasta ahora sin solventar, y que resuelve satisfactoriamente el procedimiento objeto de la solicitud presente.

191246

25

Consiste el procedimiento en cuestión, en el tratamiento de un paño de lana, algodón o de cualquier otro tejido apropiado o regenerado, de acuerdo con el proceso industrial siguiente:

30

Se introduce primeramente en un baño fluido, caliente o frio, de una solución de nitrocelulósica y después en otro baño de una solución, asimismo nitrocelulósica, con adición a la misma de endurecedoras y autocalzantes aplicada a la superficie de la tela.

35

Hecho lo que antecede se prosigue al secado, troquelado y reblandecimiento con un disolvente acetónico o de acetato de metilo.

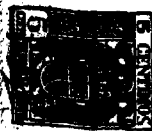
40

Los topos, fuertes y contrafuertes así obtenidos poseen ya por troquelado la forma definitiva en que han de ser aplicados y se conservan blandos en cajas lavadas herméticamente cerradas.

45

Estos topos, fuertes y contrafuertes no necesitan manipulación alguna para su aplicación al calzado, pues tienen ya la forma y blandura necesarias para su aplicación y además su fabricación les dota de la propiedad de endurecimiento y resistencia suficientes para la finalidad a que van destinados.

Describe suficientemente la invención, así como la manera de llevarla a la práctica, debe hacerse constar que la



50

misma es susceptible de variaciones de detalle que no alteren su fundamento

.----- N O T A -----.

55

1.- Procedimiento para la obtención de topes, fuertes y contrafuertes para la fabricación de calzado, caracterizado por que se somete una base constituida por un paño de lana, algodón o cualquier otro tejido adecuado, a un tratamiento consistente en la doble inmersión en baño celulósico, seguido de secado y operaciones de terminación como a continuación se dirá.

65

2.- Procedimiento para la obtención de topes, fuertes y contrafuertes para la fabricación de calzado, caracterizado por que la base es introducida primero en un baño fluido, caliente o frío, de una cola nitrocelulósica, seguida esta base de una nueva inmersión en otro baño de una masilla nitrocelulósica a la que se han añadido endurecedores y autoaislantes de la misma masilla que se ha de aplicar a la superficie de la tela.

70

3.- procedimiento para la obtención de topes, fuertes y contrafuertes para la fabricación de calzado, caracterizado por que la base recubierta por el doble baño celulósico, tal como se describe en las anteriores reivindicaciones, es sometida al secado ulterior y despues troqueladas de la misma las piezas, topes, fuertes y contrafuertes, en la forma y dimensiones definitivas.

75

4.- Procedimiento para la obtención de topes, fuertes y contrafuertes para la fabricación de calzado, caracterizado por que las piezas obtenidas según se indica en las anteriores reivindicaciones, son sometidas a un reblandecimiento con un disolvente acetónico, conservándose y expédiendose reblandecidas y listas para su aplicación, en cajas envase de cierre hermético.

80

5.- Procedimiento para la obtención de topes, fuertes y contrafuertes para la fabricación de calzado.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede

191246⁶⁰

y para los fines que se han especificado.



Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 18 de Enero de 1950

A handwritten signature in black ink, appearing to read "E. Carrón". The signature is fluid and cursive, with a large initial "E" and a long horizontal stroke at the end.

191246