

191236



191236

EB.=

M E M O R I A

D E S C R I P T I V A

para una patente de Introducción, por diez años, en España;

por: = Procedimiento para la fabricación de composiciones de vaciado del hormigón =

a favor de la razón social; " GUMERSINDO GARCIA S.A. "

residente en Madrid; Paseo de Eduardo Dato, número 7. =

= _____ =

La presente patente de introducción se refiere a un procedimiento para la fabricación de composiciones de vaciado del hormigón mediante el cual se utilizan y aprovechan para tal objeto las pizarras y cenizas o escorias de la destilación de pizarras o esquistos bituminosos y los residuos de la fabricación de productos cerámicos.

Esencialmente el procedimiento consiste en reemplazar en los aglomerados la materia inerte, usualmente arena, grava o quijarro, por uno de tales productos o residuos. De este modo se introducen en el aglomerado nuevas cualidades y en numerosos casos



las cualidades dominantes del aglomerado son mejoradas.

Se ha comprobado un aumento de la resistencia a la compresión de las piezas ejecutadas utilizando aglomerados fabricados de acuerdo con esta patente. Los fenómenos físicos y químicos que se han apreciado en el curso de los ensayos demuestran que la coagulación de los granos de pizarra u otros sustitutivos presentan particularidades que aumentan el poder adhesivo del cemento y permiten al mismo tiempo realizar una proporción agua - cemento muy favorable.

Para llevar a cabo la realización de tales aglomerados perfeccionados es necesario como es natural aplicar los medios adecuados para determinar en la masa una cohesión tan perfecta como sea posible, de modo que la manejabilidad, la compacidad y el incremento de la resistencia pueden desarrollarse al máximo. Esto se consigue aplicando un movimiento vibratorio perfectamente determinado en concordancia con las características finales deseadas, mediante los medios técnicos actualmente disponibles. En muchos casos además es esencial el someter a los componentes del aglomerado, antes de formar el elemento fraguado al efecto vibratorio de una caja a acción unidireccional de fuerza y frecuencia regulable, lo que puede conseguirse por un aparato vibrador conocido en la industria.

Por el procedimiento que se reivindica se obtiene una nueva composición de vaciado, económica y de gran flexibilidad en sus cualidades apropiadas para los diferentes productos fabricados.

La porosidad elevada que se consigue hace deseable tales materiales en numerosos trabajos y particularmente en la ejecución de elementos prefabricados para habitaciones. Si bien la re -



sistencia a la compresión requerida por las funciones normales de esos elementos es reducida y no exige por tanto más que un débil contenido de cemento, en cambio la marcha misma de la fabricación exige la necesidad de vaciar rápidamente y de manipular enseguida los productos fabricados lo que hace que cuando no se sigue el procedimiento reivindicado sea necesario aumentar la proporción de cemento no por las necesidades de los elementos puestos en obra, sino por los de su manipulación.

Es indudable que pueden obtenerse infinidad de composiciones variables según la dosificación de cemento y de cenizas, escorias o residuos de los materiales indicados que se utilicen.

Es decir, que dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden realizarse en general diferentes composiciones a partir de los ingredientes indicados con las proporciones y preparación previa de los mismos conveniente en cada caso y utilizando los medios auxiliares adecuados para conseguir el aglomerado, pudiendo hacer en todos esos extremos las variaciones de detalle que sean pertinentes para cada aplicación concreta y mientras con las modificaciones así hechas no se afecte a la esencialidad reivindicada los diversos procesos operatorios que se sigan no serán sino variantes del procedimiento reivindicado igualmente comprendidas y protegidas por este registro.

N O T A

La presente patente de Introducción, consta de las siguientes reivindicaciones:

1. - Procedimiento para la fabricación de composiciones de vaciado del hormigón, caracterizado porque como materia iner -

19 1 2 3 6



4. -

te se utilizan, aislada o conjuntamente y previamente preparados en condiciones adecuadas, las pizarras y cenizas o escorias de la destilación de pizarras o esquistos bituminosos, o residuos de la fabricación de productos cerámicos, en sustitución total o parcial de la arena común, volteando y removiendo la masa hasta darle el grado de densidad requerido para el fin que se destinan los aglomerados y vaciando las piezas con intervención de los aparatos vibradores o utilizándolos para someter a los componentes del aglomerado, antes de formar el elemento fraguado, a los efectos vibratorios adecuados.

2. - Procedimiento para la fabricación de composiciones de vaciado del hormigón -

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

La cual consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 17 de Enero de 1950. -