

191188

191188

Dn. Esteban Esteve Castro y Dn. Joaquin Guardia Ayme - rich, ambos de nacionalidad española, domiciliados en Barce lona, calle Independencia nº 254, solicitan registrar una - Patente de Introduccion, por 10 años, para España y sus Co- lonias por: "UN TELAR PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE- VENDAS" (Clase 41).-Grupo 5º del Nomenclator Oficial.-

- - - - -

Las vendas están constituidas, generalmente, por un te jido poco tupido y muy elástico, sobre todo en la zona de - sus orillos, a fin de facilitar que la venda pueda adaptar- se a la forma de aquella parte o miembro del cuerpo que se - desea vender.-

5



Para que la venda reuna las condiciones antedichas de- be ser tejida empleando el sistema de doble trama, según el cual el hilo de trama efectúa dos pasadas a cada cambio de- los lizos y oscilación del batán.-

10

En el extranjero y concretamente en Italia, hace algu- nos años que se emplean unos telares especiales para tejer- vendas, los cuales son de dimensiones adecuadas al ancho - que normalmente tienen las vendas.- El funcionamiento de di- chos telares se caracteriza porque el paso de la trama se - efectúa mediante dos agujas tubulares, que entran y salen - de la calada lateralmente y en forma alternada.- A través - de dichas agujas pasa el hilo que forma la trama, que pro- cede de una bobina continua, adosada exteriormente al telar.

15

Las dos agujas tubulares, portadoras del hilo de trama pasan a través de la calada abierta de la urdimbre, estable- ciendo un recorrido doble, de ida y vuelta, alternado, por- cada oscilación del batán.- Mientras la aguja vuelve a su -

20

25

primitiva posición, la última pasada de la trama queda sujeta por una de las dos puas verticales, dotadas de movimiento alternativo de ascenso y descenso, las cuales sueltan los extremos de la trama antes que el batán apriete la última pasada y se verifique el cambio de posición de los lizos. En virtud del movimiento de dichas puas y del alternado de las agujas tubulares, se logra que la formación de los orillos se realice de modo que cada aguja forme únicamente el orillo correspondiente a su lado, lo que determina la flexibilidad de dichos orillos, ya que la pasada se cierra solo una vez, a cada dos movimientos del batán.-

30

35

Como consecuencia de lo dicho se comprende que el buen funcionamiento de este telar especial para tejer vendas depende, en gran parte, de la regularidad de los movimientos de las agujas portadoras de la trama y de su perfecta sincronización con las oscilaciones del batán. Por lo tanto si el extremo delantero de las agujas sufre una pequeña desviación o está sujeto a constantes vibraciones, imprimidas por el movimiento general del telar, el hilo de trama se rompe fácilmente provocándose el paro del telar, con el consiguiente retraso en la producción.-

45

Para evitar este pernicioso defecto la firma italiana Henser-Berger Ancarani S.A., ha perfeccionado los telares, a que venimos haciendo referencia, introduciendo en ellos una importante mejora, que consiste en dotar a las agujas tubulares que conducen el hilo de trama, de un doble sistema de guía, que garantiza la perfecta horizontalidad de tales agujas durante sus movimientos alternativos de ida y vuelta, evitando las desviaciones y vibraciones que tan frecuentemente producen la rotura del hilo de trama e incluso, en algunos casos los de la urdimbre.-

50

Los telares para tejer vendas dotados del perfecciona -



12 E

191188

55

miento que dejamos apuntado, no han sido, hasta el presente, conocidos ni practicados en España, por cuya razón y a fin de mejorar la industria nacional dedicada a la fabricación de vendas, se solicite, de acuerdo con la vigente Ley de Propiedad Industrial, la correspondiente patente de introducción, que garantizará, a los peticionarios, el derecho exclusivo de explotación de tales perfeccionamientos.-

60

En el único dibujo que se acompaña y que forma parte integrante de esta memoria descriptiva, se representa, solo a título de ejemplo y para facilitar la explicación, una vista esquemática de un pequeño telar para tejer vendas, dotado de los perfeccionamientos objeto de la presente solicitud de patente de introducción.-

65

Haciendo referencia al mencionado dibujo, pasamos a describir las distintas partes del telar, detallando de un modo especial las que han sido objeto de mejora, a fin de obtener un mayor rendimiento y seguridad de funcionamiento.-

Sobre el eje general (1) del telar, se halla la polea motriz (2), que recibe la transmisión que la pone en funcionamiento.-

75

Sobre el propio eje, están montados dos juegos de levas (3)-(3') y (4)-(4'), de las cuales las dos primeras (3)-(3') provocan el accionamiento de las agujas (31)-(31') portadoras del hilo de trama, mientras que las levas (4)-(4') son las que accionan el dispositivo que soporta las puas (23), que limitan los orillos del tejido.-

80

También se halla montada en el citado eje motriz (1), una rueda dentada (5), que engrana con otra (6), solidaria del eje (7), que a su vez es portador de una excéntrica (8), que provoca el movimiento oscilatorio del batán (9).-

85

El número de dientes de las ruedas (5) y (6) está calculado de modo que el batán realice dos movimientos oscilatorios completos, por una vuelta del eje principal (1).-

191188



12

90 El eje (11), que mueve los juegos de lizos, es acciona-
do por la transmisión establecida entre la referida rueda den-
tada (5) y otra (10), dispuesta sobre el eje (11) que lleva -
las levas (12)-(13) y (14), que son las que provocan el ascen-
so y descenso de los lizos mediante unos tirantes no mostra-
dos en el dibujo.-

95 El dispositivo que sustenta las puas (23), que limitan -
el ancho de la venda, es acoplado al batán, mediante unas pie-
zas de guía (15)-(15'), por dentro de las cuales pasan unas -
varillas (16)-(16'), que forman, en su parte inferior, una do-
ble curvatura, cuyo extremo se introduce en las articulacio-
nes (17)-(17'), que son graduables mediante sendos vástagos -
roscados (18)-(18').-

100



12

105

Entre los extremos superiores de las citadas varillas -
(16)-(16'), se halla el porta-puas (20), acoplado a las vari-
llas por interposición de unas piezas que forman codo (19)-
(19'), fijadas por tornillos (21)-(21'), que atraviesan si -
multaneamente dichas piezas y el porta-puas (20).-

El travesaño horizontal, que forma el porta-puas (20), -
presenta varias entallas (22), a distancias escalonadas, para
poder graduar la colocación de las puas (23)-(23') a la dis-
tancia adecuada, según sea el ancho de la venda a fabricar.-

110

El accionamiento de las agujas tubulares (31)-(31') por
cuyo interior pasa el hilo de trama, se realiza en virtud de
unas palancas (25)-(25') giratoriamente articuladas sobre pun-
tos de giro (24)-(24'), solidarios de la parte inferior del -
batán y dispuestos en línea con el eje de guía del batán.-

115

Dichas palancas (25)-(25') son portadoras de sendos rodi-
llos (26)-(26'), que penetran en las respectivas ranuras (27)
(27'), de las levas (3)-(3'), siguiendo, por tanto dicha pa-
lanca, las oscilaciones determinadas por el perfil excéntrico
de las citadas ranuras (27)-(27').-

120

Los extremos libres de las palancas (25)-(25'), llevan conectados una especie de bielas (28)-(28'), que unen las repetidas palancas, con las correspondientes piezas correderas (29)-(29'), que se deslizan sobre un par de guías paralelas (30)-(30'), las cuales son solidarias del batán, puesto que pasan, convenientemente guiadas, por entre dos montantes (35)-(35') que sobresalen verticalmente de una prolongación (34) del propio batán (9).-

125

En el centro de las piezas correderas (29)-(29') y por medio de unas boquillas (32)-(32'), se fijan las agujas tubulares (31)-(31'), que quedan retenidas por unas tuercas (33)-(33'), mediante las cuales se ajusta la longitud útil de dichas agujas, que ha de ser proporcional al ancho del tejido a realizar.-

130

Los montantes intermedios (35)-(35'), que constituyen los soportes de las guías paralelas (30)-(30'), llevan, en su parte central y en posición coaxial con el eje de las agujas tubulares, unos manguitos de guía (36)-(36'), que completan el centrado de las repetidas agujas tubulares en sus movimientos alternativos de ida y vuelta, al atravesar la calada para pasar el hilo de trama.-

140

El funcionamiento del telar, cuyas partes principales dejamos descritas, es muy similar, en líneas generales, al de un telar normal, con la sola diferencia de que la lanzadera ha sido sustituida por el sistema de agujas tubulares a que nos hemos referido.- En virtud de los perfiles especiales de las excéntricas y levas montadas sobre el eje principal del telar y sobre los secundarios, correspondientes al accionamiento del batán y de los lizos, se logra una sincronización de movimientos, gracias a los cuales se obtienen dos oscilaciones del batán por cada giro del eje principal.

150

Otra característica de funcionamiento del telar estri-

191188

12 ENE



155 ba en que las agujas portadoras de la trama siguen un doble recorrido alternativo de ida y vuelta a través de la calada, por cada movimiento oscilatorio del batán, quedando sujeta la trama mientras las agujas vuelven a su primitiva posición, por medio de una de las puas que limitan el orillo, - las cuales están también dotadas de un movimiento alternativo de subida y bajada, que permite soltar la trama antes de que se verifique el aprieto del tejido por el batán y que se produzca el cambio de posición de los lizos.-

160 Debemos hacer resaltar, sobre todo, que el sistema de doble guía para conducir las agujas tubulares en su desplazamiento horizontal, contribuye en gran manera, a la regularidad del tejido, evitándose roturas del hilo de trama, que inevitablemente se producen con mucha frecuencia, cuando la aguja va montada sobre una guía individual.-

165 Se sobreentiende que podrán aplicarse a este tipo de telar perfeccionado, para la fabricación de vendas, todos los mecanismos y dispositivos de automaticidad, ya sean eléctricos o mecánicos, hasta hoy conocidos, para parar automáticamente el telar cuando se produce la rotura del hilo de trama o bien de la urdimbre, o en caso de ocurrir otra avería que pueda originar defectos en el tejido.-

170 A fin de dar cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 70 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial, - se hace constar, como fuente informativa, que los telares perfeccionados, objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción, son fabricados, desde hace años, por la firma Henser Berger Ancarani S.A., de Monza (Italia), ignorándose si dichos perfeccionamientos han sido o no patentados en aquel país.-

180 La patente de introducción por: "UN TELAR PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE VENDAS" cuyo privilegio de explo-

191188



185

tación se solicita para España, sus Colonias y Protectorado, por un periodo de 10 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

190

1ª.- "UN TELAR PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE VENDAS" caracterizado por el hecho de que el hilo de trama, que forma el tejido, pasa por el interior de unas agujas tubulares, que son alimentadas por una bobina de hilo continuo situada fuera de los mecanismos generales del telar, atravesando dichas agujas la calada abierta de la urdimbre, al establecer un doble recorrido, de ida y vuelta alternado, en cada oscilación del batán, estando instaladas, tales agujas, en posición horizontal y a cada lado del batán, de modo que son conducidas, en sus desplazamientos, por un doble juego de guias, sobre las que se deslizan las piezas correderas portadoras de las agujas que, a su vez, son también centradas, respecto a dichas guias, por medio de un manguito solidario de los montantes que sustentan las guias, sobresaliendo dichos montantes de una prolongación del batán, evitándose, en virtud del centraje y guiado obtenidos, las desviaciones y vibraciones del extremo libre de las agujas, que suelen producir la rotura de los hilos de trama y urdimbre.-

195

191188



12 EN

205

2ª.- "UN TELAR PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE VENDAS" según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que mientras las agujas portadoras del hilo de trama vuelven a su primitiva posición, la última pasada queda sujeta por unas puas verticales, dotadas de movimiento alternativo de ascenso y descenso, las cuales sueltan los extremos de la trama, antes de que el batán apriete la última pasada y se verifique el cambio de posición de los lizos.-

210

215

3ª.- "UN TELAR PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE VENDAS" según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de -

que para lograr el correcto sincronismo entre los movimientos de ida y vuelta de las agujas portadoras del hilo de trama, y los movimientos de ascenso y descenso de las puas que limitan el orillo del tejido, el accionamiento de las agujas es provocado por unas levas, solidarias de un mismo eje, que están decaladas entre si a 180º, mientras que las levas de accionamiento de las puas de retención están decaladas, con respecto a las de accionamiento de las agujas, con cierto retraso.-

220

191188

225

4ª.- "UN TELAR PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE VENDAS" según las precedentes reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que la transmisión entre el eje principal del telar y los secundarios, portadores de las levas que accionan el batán y los lizos, se realiza por medio de ruedas dentadas, cuya relación de transformación de velocidades está calculada de modo que, a cada oscilación del batán corresponda un medio giro del eje principal del telar y una alternancia de la posición de los lizos.-

12



5ª.- "UN TELAR PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE VENDAS" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Madrid a 12 de Enero de 1950.

P.A. de D. Esteban Esteve Castro y D. Joaquin Guardia Aymenrich.-

JUAN B. RENTER RIDAJURA

C. Marade

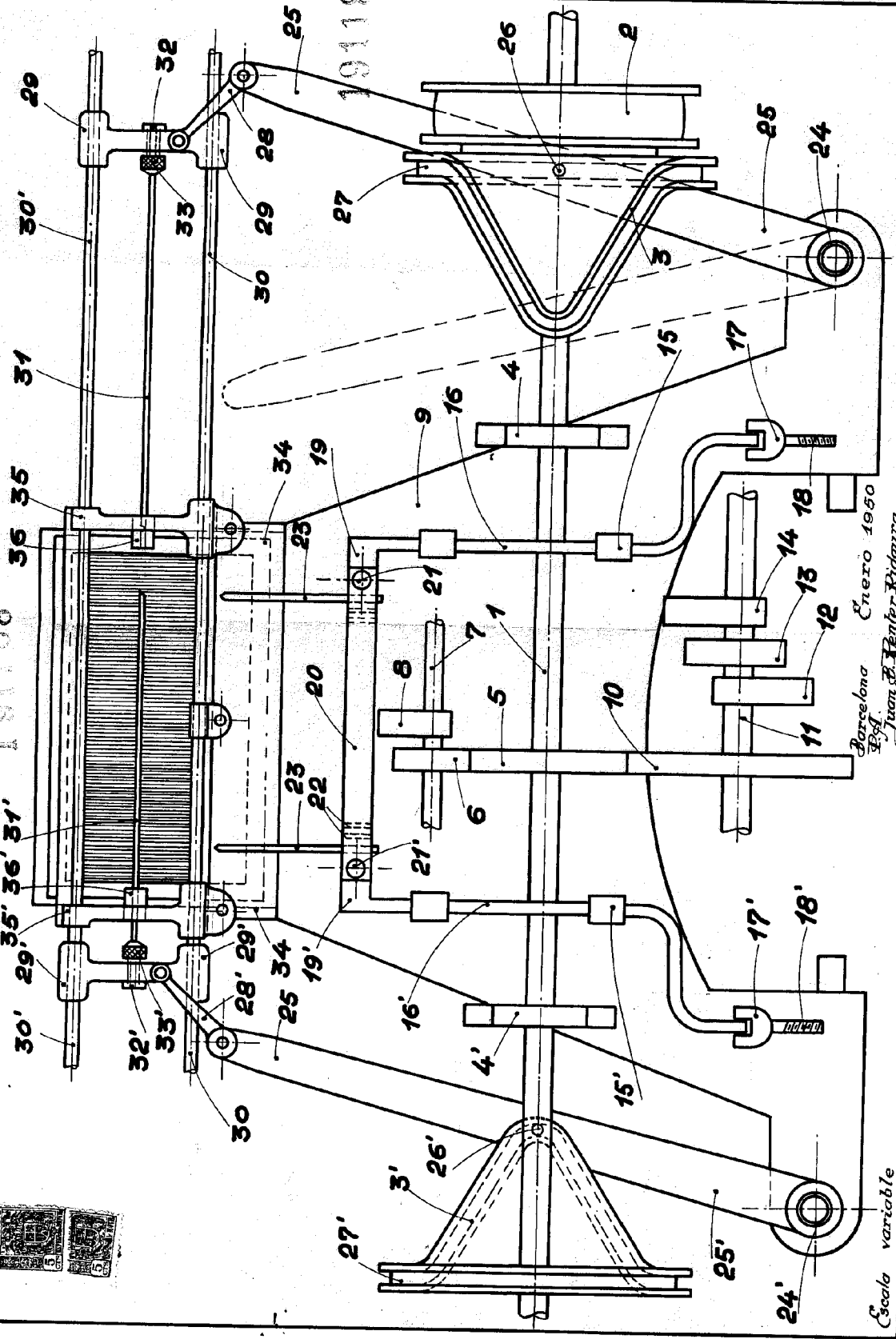
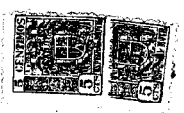
D. Esteban Esteve Castro
D. Joaquín Guadalupe Aymerich

hoja única

191188

191188

191188



Barcelona Enero 1950
Esp.
Juan E. Canter Ridaura

Escala variable