



191172 BCSD

MEMORIA DESCRIPTIVA
de un Modelo de Utilidad a nombre de:
UPAT - MAX LANGENSIEPEN K.G., de naciona
lidad alemana, domiciliada en 783 Emmen-
dingen, Freiburger Str. 9 (ALEMANIA);
por: "CARTUCHO DE PEGAMENTO DE DOS COMPO
NENTES".

-----ooo000ooo-----

5 El invento concierne a un cartucho de pegamento de dos componentes para la fijación de un anclaje adhesivo a una pared o substrato adherente similar, habiéndose de introducir este cartucho en un orificio de perforación previsto para el posterior alojamiento del anclaje adhesivo.

10 Tales cartuchos de pegamento de dos componentes ya son conocidos. Una forma de realización de los mismos consiste por ejemplo en una ampolla, en cuyo interior junto con uno de los componentes de pegamento se encuentra una llamada ampolla interior con el segundo componente de pegamento por ejemplo en forma de un polvo endurecible en forma de varilla. Ambas ampollas son destruidas al introducir el anclaje adhesi-

191172



973

vo, y el contenido de la ampolla exterior y el de la ampolla interior son mezclados para formar un pegamento totalmente endurecible.

5 Estos y otros cartuchos de pegamento de dos componentes tienen no obstante la desventaja esencial de que especialmente en el caso de materiales porosos o no macizos, en toda su extensión por otra razón, por ejemplo hormigón poroso, ladrillos perforados y de cámaras, no se garantiza ningún
10 mezclado suficientemente uniforme de los dos componentes del pegamento; por esta razón no siempre se garantiza de modo suficiente un reparto uniforme de los componentes del pegamento y eventualmente un endurecimiento suficiente de éstos.

 El invento tiene, por lo tanto, la misión de proporcionar un cartucho de pegamento de dos componentes, en el
15 cual incluso en las condiciones desfavorables arriba citadas se garantice un mezclado uniforme ampliamente de los dos componentes del pegamento al incorporar el anclaje adhesivo.

 La solución de esta misión de acuerdo con el invento consiste en lo esencial en que un componente del pegamento, preferiblemente el componente endurecedor, es dispuesto de modo uniforme pero de manera permeable y/o atravesable
20 para el otro componente del pegamento en la zona de envolvente de una ampolla de vidrio o cartucho similar lleno con el otro componente del pegamento.

25 En este caso se logra un buen mezclado a fondo de los componentes del pegamento, dado que al impulsar el anclaje de tracción o pieza similar a fijar dentro del orificio



1973

10117

de pared provisto con el cartucho al destruirse este cartucho, uno de los componentes del pegamento es empujado imperativamente desde dentro hacia fuera, es decir a través del otro componente del pegamento y extiende a éste a lo largo de la zona de mezclado a causa de su distribución uniforme.

5

De acuerdo con otra propuesta más del invento, uno de los componentes del pegamento está estructurado por ejemplo en forma de pasta y es aplicado en forma de espiral sobre las paredes exteriores del correspondiente cartucho, en cuyo interior se encuentra el otro componente del pegamento. Incluso cuando el componente exterior del pegamento sea producido en forma de barniz y sea plicado como tal, se garantiza una buena penetración y un buen mezclado de ambos componentes. Finalmente puede estar previsto un velo eventualmente impregnado o un revestimiento similar del cartucho para el alojamiento y/o la cubrición del componente exterior del pegamento.

10

15

20

En estos ejemplos de realización antes citados uno de los componentes del pegamento, que rodea a la ampolla de vidrio, es aplicado en una superficie grande. Esta amplia distribución durante la fabricación es satisfecha amplísimamente como condición previa para un buen mezclado posterior de ambos componentes del pegamento.

25

Con el fin de impedir un secado total, una eliminación, una formación de irregularidades, o fenómenos similares, del componente de pegamento exterior, el cartucho puede estar rodeado por otra ampolla de vidrio más. Por medio de

191172



esta ampolla de vidrio insertada encima se obtiene una forma de realización del cartucho apta para el almacenamiento. Con el fin de hacer ampliamente imposible un desplazamiento de posición del componente exterior del pegamento en el caso de la ampolla insertada sobre el cartucho, debido a golpes, caídas o fenómenos similares, se aconseja colocar junto al cartucho interior rebajos uniformes distribuidos en la superficie envolvente de éste, para el alojamiento del componente de pegamento exterior. No obstante, estos rebajos pueden estar colocados también en la superficie interior del cartucho exterior. Por consiguiente la ampolla puede ser colocada ajustándose en el cartucho, sin que uno de los componentes del pegamento sea empujado ni desplazado irregularmente o sea modificado de modo indeseable de otra manera en cuanto a su posición.

El invento es explicado todavía con más detalle y descrito por medio de ejemplos de realización en sus detalles esenciales para el invento con ayuda de los dibujos:

la Figura 1 muestra una vista en alzado lateral mantenida parcialmente en sección de un cartucho de pegamento de dos componentes;

la Figura 1a muestra a escala aumentada una sección longitudinal parcial a través del extremo trasero del cartucho de acuerdo con la figura 1;

la Figura 2 muestra un cartucho de pegamento de dos componentes algo modificado con respecto a la figura 1 en sección longitudinal parcial, que se encuentra dentro del orifi-



cio de perforación de una pared;

la Figura 3 muestra una sección transversal vertical a través del cartucho correspondiente a la línea de sección III-III en la figura 2, habiéndose suprimido la pared;

5 la Figura 4 muestra un cartucho de vidrio, que en su espacio interior contiene uno de los componentes del pegamento y sobre su superficie envolvente está revestido por aplicación de un segundo componente del pegamento del tipo de barniz;

10 la Figura 5 muestra una ampolla de vidrio que contiene uno de los componentes del pegamento similar a la figura 4, que tiene enrollado en su exterior un velo en el cual se encuentra el otro componente del pegamento; y

15 la Figura 6 muestra un cartucho de pegamento de dos componentes que está insertado parcialmente en una funda perforada, que está representada parcialmente en sección y corresponde en lo esencial a la funda perforada de acuerdo con la figura 2.

20 Les Figuras 1 y 1a muestran un cartucho de pegamento de dos componentes 1, denominado aquí de manera abreviada "cartucho 1". Este tiene una ampolla de vidrio 2 exterior, representada por la línea llena, así como una ampolla de vidrio 3 interior representada simplemente de línea interrumpida. En esta ampolla se encuentra el componente de pegamento interior 5 mostrado en la sección de detalle 4. Sobre
25 las paredes interiores de la ampolla de vidrio exterior está aplicado en forma de espiral el segundo componente de pegamen

191172



to 6 (exterior). Los espacios intermedios 7 entre las diversas capas de espiral 12 del componente del pegamento 6 hacen posible un buen mezclado de ambos componentes del pegamento 5, 6, ya que a través de estos espacios intermedios 7 el componente del pegamento 5 puede ser acercado a presión uniformemente junto al componente de pegamento 6.

La figura 2 muestra otra forma de realización de un cartucho 1a que en el presente caso consiste en una ampolla de vidrio exterior 2 en la cual se encuentra el otro componente del pegamento 5 dentro de una ampolla 3. El otro componente del pegamento 6 es colocado en un rebajo 12 en forma de espiral en la pared de vidrio interior de la ampolla 2. Esto posee la ventaja de que se conserva mejor la posición de la pasta aplicada en forma de espiral, ya que esto no siempre está garantizado de modo suficiente en caso contrario, especialmente en el almacenamiento y el transporte del cartucho. En la figura 2 el cartucho 1a está introducido en un orificio de perforación 8, en el cual puede ser impulsado un anclaje adhesivo 9 con un útil introductor 10 sólo parcialmente representado. En este caso una funda perforada 11 representada en sección transversal favorece adicionalmente un reparto y un mezclado uniformes de ambos componentes del pegamento 5, 6.

Si entonces este anclaje adhesivo 9 o elemento similar es impulsado por ejemplo mediante una máquina perforada por impacto en la perforación de pared 8, que ha sido provista previamente con el cartucho adhesivo 1, se destruyen las



191172

5 envolventes de vidrio 2 y 3 del cartucho. Los dos componentes del pegamento son mezclados entre sí y repartidos uniformemente junto a las paredes contiguas del orificio. Si se utiliza además de modo adicional una envolvente perforada 11, se favorece aún más el proceso de reparto uniforme.

10 Mediante el reparto uniforme de uno de los componentes del pegamento 6 tanto en sentido periférico como también en dirección axial se ha proporcionado la condición previa para un grado de mezclado muy elevado, de manera que especialmente también enclajes adhesivos o elementos similares pueden encontrar utilización en hormigón poroso, en ladrillos perforados y con cámaras o en elementos similares.

15 En las figuras 4 y 5 se representan además otros ejemplos de realización adicionales del invento. Así, la figura 4 muestra un cartucho 1b en el cual una única ampolla de vidrio 2 encierra dentro de sí uno de los componentes del pegamento 5. En su lado envolvente exterior esta ampolla de vidrio lleva en forma de una capa de recubrimiento un componente del pegamento 6a con estructura a modo de barniz. Esta
20 forma de realización necesita de modo correspondiente sólo una ampolla de vidrio y es de fabricación sencilla.

25 Una forma de realización adicional la constituye el cartucho 1c de la figura 5. Si no se puede aplicar suficiente volumen del segundo componente exterior del pegamento sobre una única ampolla de vidrio 2a, que es similar a la ampolla 2 representada en la figura 4, puede enrollarse sobre la ampolla de vidrio 2a, de acuerdo con la figura 5, un velo V.

1911721



En éste se encuentra el segundo componente del pegamento 6 y el velo V puede estar estructurado también con un grueso suficiente para proporcionar el volumen necesario para el segundo componente del pegamento.

5 La colocación de un cartucho 1c dentro de la funda perforada 1l ya descrita se explica todavía con algún detalle más en la figura 6. Se reconoce allí una funda perforada 1l representada parcialmente en sección, en la cual se ha insertado parcialmente el cartucho 1b. Tal como lo muestra
10 una comparación de las figuras 2, 3 y 6, el diámetro exterior de la funda perforada 1l está ajustado al diámetro interior del orificio de perforación 8 y el diámetro interior de esta funda perforada 1l está ajustado al diámetro exterior del
15 cartucho 1a o 1b que ha de ser encajado en su interior. La funda perforada protege a una pared W menos dura que consiste por ejemplo en piedra pómez, hormigón poroso y similares, de que al destruirse el cartucho 1 y al incorporarse el anclaje adhesivo 9 no se dilaten localmente de manera indeseable las paredes del orificio 8. Además de ello la funda perforada favorece una distribución uniforme de la capa de pegamento sobre las paredes del orificio de perforación 8. Esto
20 ocurre especialmente también cuando existen espacios huecos o irregularidades similares en las paredes del orificio de perforación 8.

25 Todas las características y detalles constructivos que se describen en los dibujos, en la memoria descriptiva y en las reivindicaciones que siguen pueden ser esenciales para



el invento tanto por sí soles como también en cualquier combinación entre ellas.

REIVINDICACIONES

5 1.- Cartucho de pegamento de dos componentes para la fijación de un anclaje adhesivo en una pared o substrato adherente similar, habiendo de ser introducido este cartucho en un orificio de perforación previsto para el posterior alojamiento del anclaje adhesivo, caracterizado porque uno de los componentes del pegamento, preferiblemente el componente endurecedor, esté colocado de modo uniforme pero permeable y/o 10 susceptible de ser atrevesado por el otro componente del pegamento en la zona de envolverte de una ampolla de vidrio o cartucho similar lleno con el otro componente del pegamento.

15 2.- Cartucho según la reivindicación 1ª, caracterizado porque uno de los componentes del pegamento esté estructurado preferiblemente a modo de pasta y es aplicado en forma de espiral por ejemplo en el interior sobre la superficie envolverte de la ampolla de vidrio exterior o elemento similar, que contiene el otro componente del pegamento.

20 3.- Cartucho según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el componente del pegamento situado en el exterior es aplicado en forma de barniz sobre las paredes de la ampolla de vidrio o elemento similar, que contiene el otro componente del pegamento.

191172



5 4.- Cartucho según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque un velo o revestimiento similar, eventualmente impregnado, de la ampolla de vidrio o elemento similar esté previsto para el alojamiento y/o para la cubrición del componente exterior del pegamento.

10 5.- Cartucho según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque sobre la ampolla de vidrio o elemento similar esté insertada otra ampolla o elemento similar adicional.

15 6.- Cartucho según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque al menos una ampolla de vidrio o elemento similar tiene en su superficie envolvente rebajos repartidos uniformemente para el alojamiento del componente exterior del pegamento.

20 7.- Cartucho según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque al menos la zona de envolvente prevista para la unión por encolado está rodeada por una funda provista con numerosos orificios uniformemente repartidos.

8.- "CARTUCHO DE PEGAMENTO DE DOS COMPONENTES".

20 Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 4 MAY 1973

Juand

191172



Fig. 1

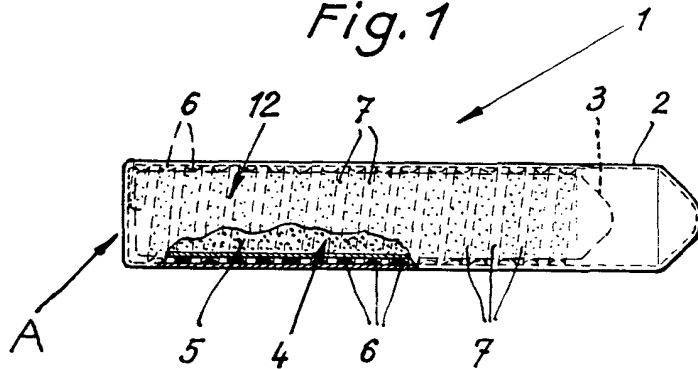


Fig. 1a

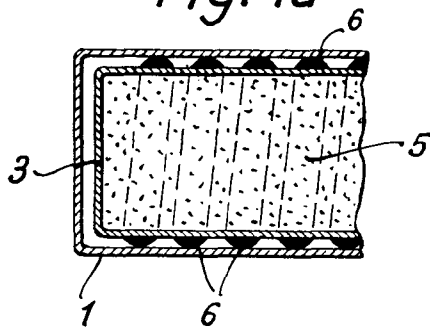


Fig. 3

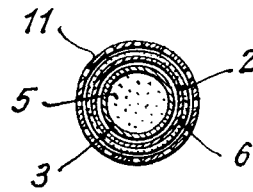
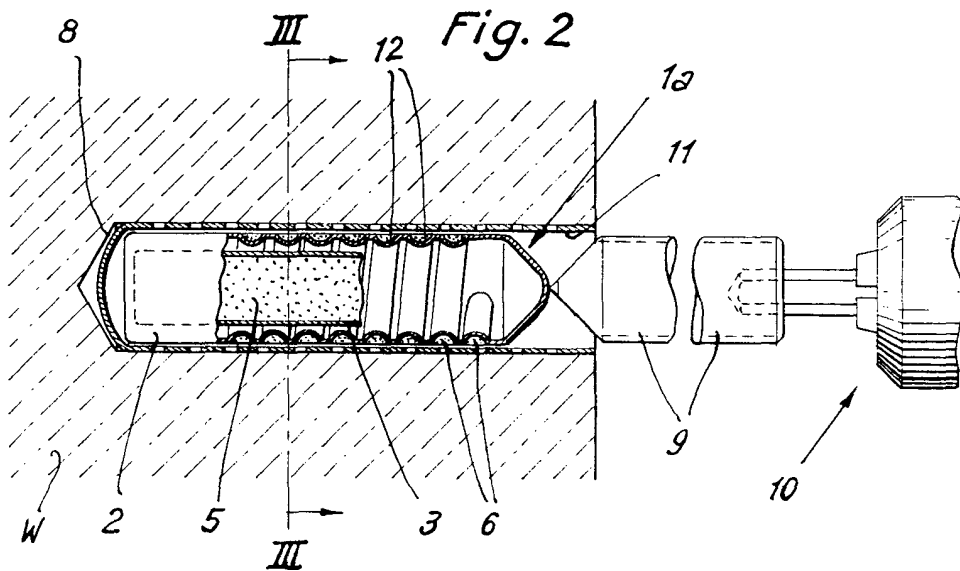


Fig. 2



Escala variable

Madrid 4 de Mayo 1.973

Juan

191172



Fig. 4

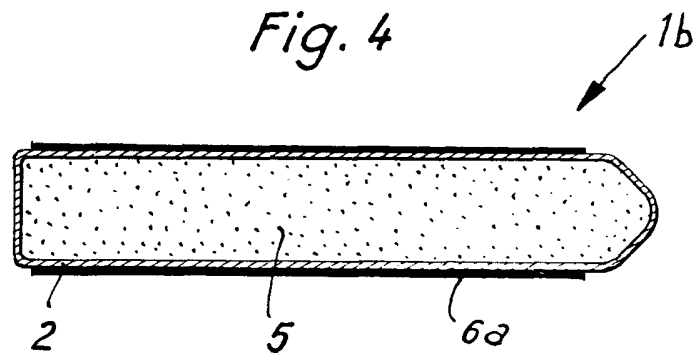


Fig. 5

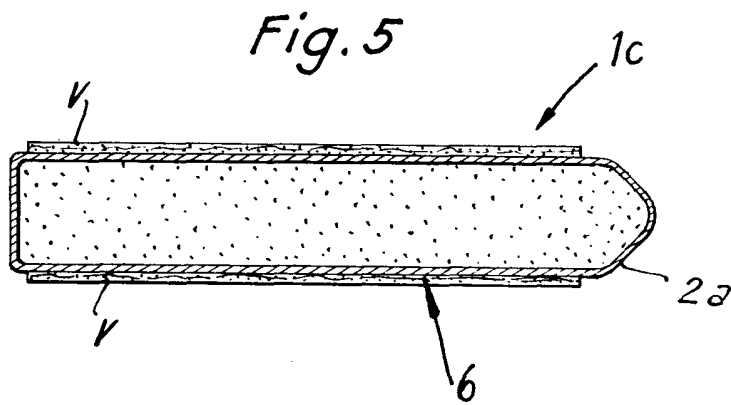
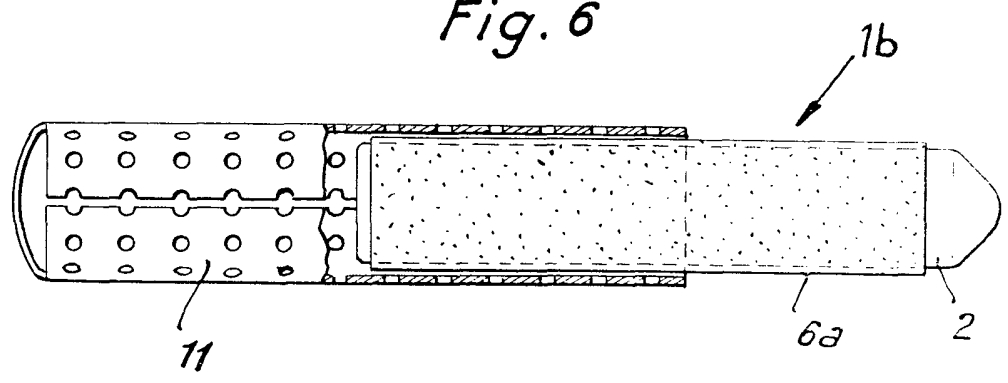


Fig. 6



Escala variable

Madrid 4 de Mayo 1.973

Juan