

191160



BOLD

MEMORIA DESCRIPTIVA

QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE REGISTRO DE

MODELO DE UTILIDAD

Por 20 años en España y Provincias de Ultramar

a favor de:

D. FERNANDO GOMEZ GARCIA y D. TRINO MAESTRE

PEREZ, domiciliados respectivamente en Nuñez de

Balboa, 31, MADRID, y Avda. 14 de Diciembre, 16,

ELCHE (Alicante).

Por:

"FILTRO DE DOBLE ACCION"

-oOo-

191160



La presente memoria concierne, como su enunciado indica, a la descripción de un nuevo filtro para agua, que posee la particularidad de ser de doble acción, por cuanto que resulta reversible, en el sentido de que el agua a filtrar puede penetrar indistintamente por cualquiera de las dos embocaduras simétricas que presenta.

El filtro que se preconiza, es del tipo de los que se sitúa en un lugar próximo al grifo del que se suministra el agua, al cual, se relaciona mediante una conducción flexible. Para ello, está previsto la colocación del filtro en un lugar de la pared, suspendido de una escarpia o similar.

En líneas generales, el filtro propuesto, está constituido por un cuerpo central tubular, provisto en ambas embocaduras de sendas escotaduras anulares, en las cuales encajan otros tantos separadores circulares. En el interior, además, este cuerpo principal posee dos nervaduras circunferenciales, respectivamente cercanas a los respectivos extremos, que se destinan a recibir eventualmente, otros dos separadores más.

Ambos extremos de este cuerpo tubular, reciben sendas tapas iguales que ajustan por presión a través de pestañas perimétricas que al efecto poseen. Tales tapas, respectivamente, poseen un cuello axial comunicado, que sirve para la entrada y/o salida del agua y cuentan con una conformación tangencial plana, simétrica, que está provista de una solapa con un orificio, mediante el cual puede engancharse el aparato de, por ejemplo, una escarpia.

Los separadores antes comentados, iguales entre sí, poseen la particularidad de estar formados por una pluralidad de nervaduras radiales y circunferenciales, lo que determina ranuras sectoriales. Este conjunto presenta redondeados sus

191160



elementos por un lado, y en cambio es plano completamente por el opuesto, para facilitar su acoplamiento y encaje.

5 El separador así constituido, se cubre por ambas caras mediante una pieza de tejido de nylon suficientemente compacta, con la particularidad, además, de que estas piezas, que por supuesto actúan de tupidos tamices, son de un diámetro mayor que el propio separador, con lo cual encajan marginalmente en su periferia entre los de este y el cuerpo tubular exterior, fijado perfectamente el conjunto.

10 Entre los separadores citados, se aloja en el cuerpo una masa granulada de carbón activo, que tiene por misión retener sabores y olores desagradables y particularmente purificar el agua de impurezas con su presencia.

15 Las particularidades y características más notables de la realización que se preconiza, se pondrán mejor de manifiesto a través de la explicación que de los dibujos adjuntos se realizará seguidamente y en los cuales, solo a título de ejemplo, se representa una preferente forma de realización.

En dichos dibujos:

20 La figura 1 muestra una semisección del cuerpo tubular central.

La figura 2 representa una sección y un alzado de una de las coberturas del cuerpo de la figura anterior.

25 La figura 3 ilustra un alzado parcial de uno de los separadores, que también se muestra a la derecha en sección transversal, con las correspondientes piezas de tejido.

30 La figura 4, finalmente, corresponde a un alzado parcialmente seccionado del aparato montado. Apréciase como el filtro es simétrico, lo que permite invertirlo cuando se desee, circunstancia que determinará para el agua existente en ese



191160

momento en el interior, un doble filtrado.

Según se aprecia en estos dibujos, el filtro en ellos contenido, está organizado sobre un cuerpo tubular 1, que cuenta en sus bordes con los cajeados 2 y en el interior con las nervaduras circunferenciales 3.

En los cajeados 2 se acoplan por presión los separadores 8, que están formados por porciones radiales 9 y nervaduras circunferenciales 10, entre las que se forman ranuras sectoriales 11 para el paso del agua. Obsérvese en la figura 3 como estos separadores poseen redondeados periféricamente sus elementos por una cara y, en cambio, son planos por el opuesto.

Los separadores 8 se encuentran recubiertos en ambos lados mediante las piezas de nylon compacto 12 y 13, que actúan de tamices, y que son de mayor diámetro que aquellos, con lo cual la perifería saliente de los tamices citados, se encajan y atrapan entre los del separador con respecto al cuerpo tubular 1 que lo aloja, contribuyendo a su fijación.

En ambos extremos del cuerpo tubular, se acoplan por presión las coberturas 4, que poseen cuellos axiales tubulares 5 para la entrada y/o salida del agua 15-16. Estas piezas, cuentan también con las conformaciones aplanadas 6, unidas tangencial y lateralmente con el cuerpo, para aumentar su rigidez, y dotadas de un orificio pasante 7 mediante las que pueden ser suspendidas de una escarpia o similar.

Descrita suficientemente en lo que precede la naturaleza del Modelo, así como el modo de llevarlo ventajosamente a la práctica y demostrado que constituye un positivo adelanto técnico en la fabricación de filtros para agua, es por lo que se solicita registro de Modelo de Utilidad, por 20 años en España y Provincias de Ultramar, haciendo constar que las dispo-

191160



siciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, lo que a continuación se especifica en las siguientes:

5

R E I V I N D I C A C I O N E S

1^a.- Filtro de doble acción, que esencialmente se caracteriza por comprender un cuerpo central tubular, abierto por ambos lados, que posee en cada uno de sus bordes una escotadura circunferencial, en las que se encuentran encajados sendos separadores, formados, respectivamente, por un disco provisto de ranuras, cuyos bordes resultan redondeados por un lado y agudos por el opuesto, estando este disco recubierto por ambas caras, mediante piezas circulares de tejido de nylon, compacto, que actúan de tamices, y se fijan por el hecho de ser sus diámetros mayores que los propios separadores, lo que implica que la perifería de aquellas quedan atrapadas por éstos, al acoplarlos sobre el cuerpo principal.

10

15

20

25

2^a.- Filtro de doble acción, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque ambos extremos del cuerpo central tubular, están cubiertos por sendas piezas de cierre, iguales entre sí, y respectivamente formadas por una parte abombada provista de una pestaña proyectada, mediante la que se acopla por presión sobre el cuerpo, contando la parte abombada con un cuello proyectado, axial y hueco, para la entrada y/o salida del líquido en el interior del filtro, en el cual y entre los separadores, existe una masa granulada de carbón activado.

30

3^a.- Filtro de doble acción, según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque ambas piezas de cobertura de cierre del cuerpo tubular, poseen una conformación

191160



5 tangencial simétrica, de constitución plana, que están provistas de un orificio mediante el que puede suspenderse el aparato de una escarpia o similar dispuesta en la pared, próxima a la toma, desde el cual, mediante una conducción flexible, le llega el líquido a purificar.

La presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, debe recaer sobre:

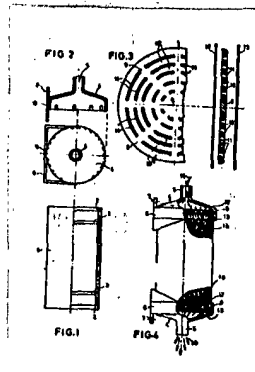
4ª.- FILTRO DE DOBLE ACCION.

10 Todo ello según queda sustancialmente descrito en la presente memoria y reivindicaciones y representado por los adjuntos dibujos para los fines especificados.

Madrid, 4 MAYO 1973
El Agente Oficial
FERNANDO ALVAREZ



191160



ESCALA VARIABLE

Madrid, 4 de Mayo de 1.973
El Agente Oficial
FERNANDO ALVAREZ
[Handwritten signature]

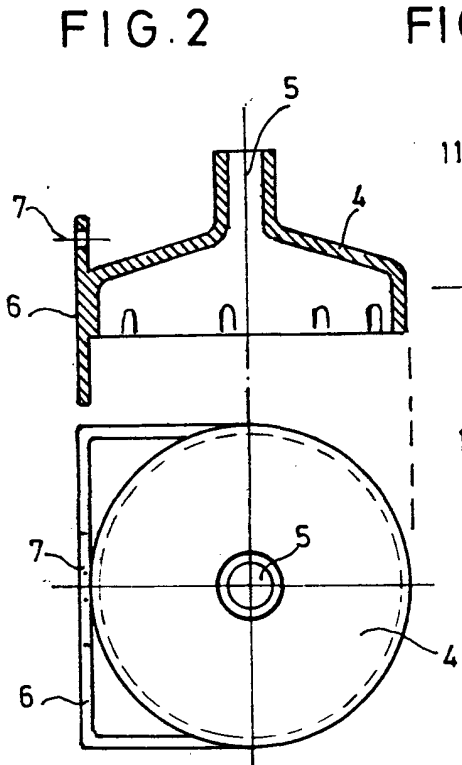


FIG. 2

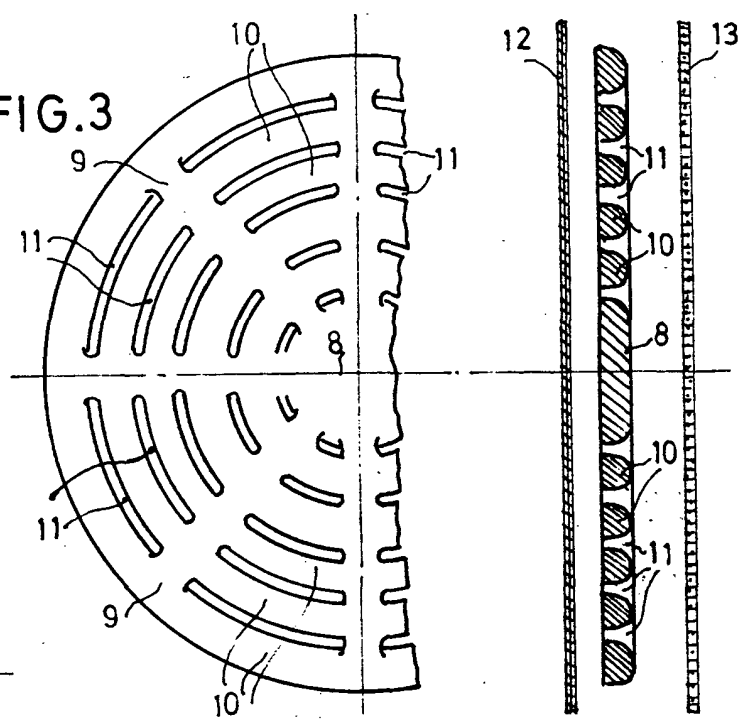


FIG. 3

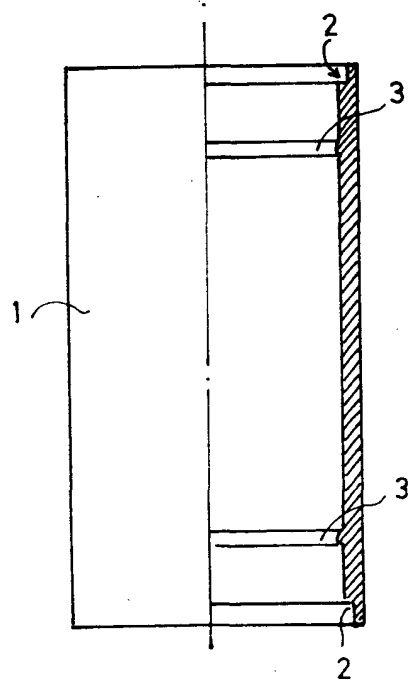


FIG. 1

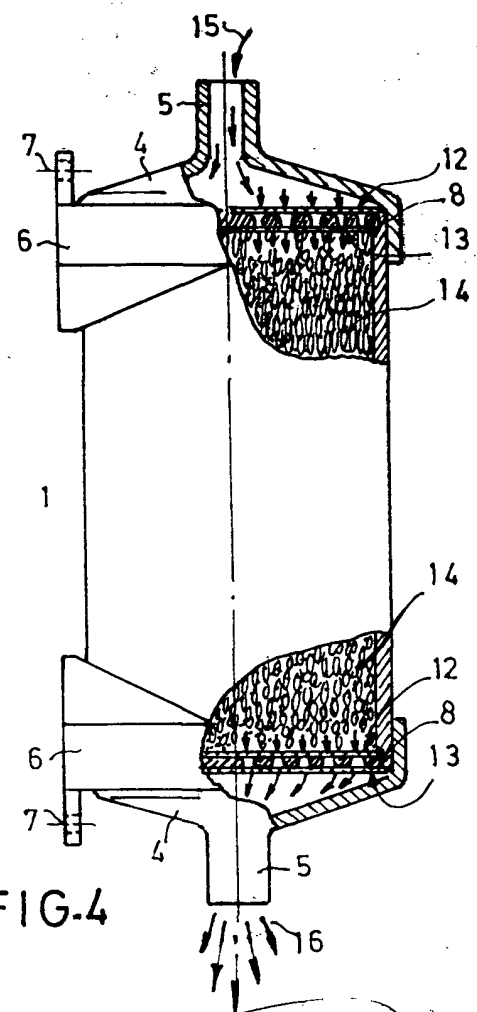


FIG. 4

ESCALA: VARIABLE

MADRID 4 MAYO 1973
El Agente Oficial
FERNANDO ALVAREZ