

191158
B 29 C



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

A favor de D. FRANCISCO TOLON PICH, de nacionalidad española,
con domicilio en VALENCIA, C/. San Juan Bosco, 82-19a,

por

/=/=/="ELEMENTO PERFECCIONADO PARA LA CONFECCION DE ENVASES Y
ESTUCHES DE ARTICULOS DELICADOS"/=/=/=/=/=/=/=/=/=/=/=/=
&%&

MEMORIA DESCRIPTIVA

A través de la presente memoria descriptiva y con ayu
da de la lámina de dibujos complementaria que se adjunta, va-
mos a intentar definir las características esenciales de un -
elemento destinado a la confección de envases y estuches para
objetos y artículos delicados, con el que se consigue una se-
guridad en el transporte y uso de estos artículos, preserván-

5

.../...



5

dolos del efecto nocivo de los golpes y caídas, dada la especial contextura del elemento que nos ocupa, el cual crea una envolvente mullida, de gran utilidad y sencilla confección, - circunstancias todas ellas que hacen a su solicitante merecedor del privilegio de exclusiva fabricación y venta del mismo, como consecuencia de su actual registro como Modelo de Utilidad.

10

Hasta el momento se vienen empleando multitud de sistemas de realización de envases y estuches para artículos frágiles, alguno de los cuales emplea dos capas paralelas de plástico, entre las cuales se incorpora una lámina esponjosa de goma espuma, que hace las veces de elemento amortiguador de los golpes, pero este sistema presenta el inconveniente de proporcionar al envase o estuche una rigidez incómoda, que dificulta sobremanera la confección de estuches de pequeño tamaño, existiendo también otros dispositivos, integrados por la misma doble lámina de material flexible, pero insertado entre ellas una cámara neumática, que provoca el efecto de muelleo y preservación de los golpes, presentando este sistema el inconveniente de los difícil que resulta lograr una estanquedad en materiales tan débiles y blandos como es el plástico laminar, cuya perforación provoca la salida del aire y por tanto la pérdida del efecto amortiguador.

15

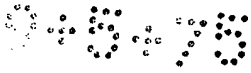
20

25

30

El elemento perfeccionado para la confección de envases, objeto de este Modelo de Utilidad, supera los inconvenientes apuntados en los párrafos anteriores, toda vez que, disponiendo de un efecto de muelleo o blandura, su flexibilidad total permite trabajar con él en cualquier tamaño de estuches, sin riesgo de fugas de aire, ni rigideces excesivas que impidan su moldeo.

.../...



Se caracteriza en esencia el elemento a que nos venimos refiriendo, por presentar dos láminas paralelas de material flexible, tal como plástico laminar, siendo la exterior de mayor grosor que la interna, y disponiéndose entre ambas una pluralidad de laminillas yuxtapuestas, conformadoras de un espesor de muelleo, las cuales quedan solidarizadas con la capa exterior e interior de la envolvente por mediación de los puntos de soldadura térmica que sirven a su vez: para configurar las líneas de doblez y conformación del estuche o envase.

Con el fin de que comprendamos con mayor claridad todas y cada una de las características expuestas en los puntos anteriores, haremos referencia en lo sucesivo a una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un ejemplo práctico de realización de uno de estos elementos perfeccionados para la confección de envases y estuches de artículos delicados, debiendo hacer constar que, dado el carácter aclaratorio de la referida lámina, su interpretación habrá de ser lo más amplia posible y sin limitación de parte alguna.

Estos dibujos representan en sus distintas figuras como a continuación se relaciona:

Figura 1.- Vista en sección de uno de estos elementos perfeccionados, en cuyo interior podemos ver la yuxtaposición de los finos elementos laminares que integran el relleno de amortiguación, apreciándose al propio tiempo la envolvente externa, de gran grosor, y la interna más fina, así como las líneas de soldadura térmica que las solidariza a todas ellas.

Figura 2.- Vista en perspectiva y detalle de una porción de éste elemento perfeccionado, en la que podemos ver con mayor claridad el carácter laminar de las diversas plan-

.../...



chas flexibles de relleno o amortiguación.

Las distintas partes y elementos que componen las -
figuras arriba referenciadas los señalaremos, para su mejor y
más rápida localización en los dibujos, con las siguientes -
5 acotaciones numéricas:

Con -1- designamos la envolvente externa, o cara vis-
ta, de mayor grosor, siendo -2- la cara interna y -3- las di-
versas laminillas flexibles y paralelas situadas entre ambas
que originan el efecto de muelleo o amortiguación, mientras
10 que con -4- señalamos las líneas de soldadura térmica, que
unen entre sí todos los componentes laminares del elemento -
perfeccionado.

Una vez descritas suficientemente todas las caracte-
rísticas esenciales del elemento perfeccionado para la confec-
15 ción de envases y estuches de artículos delicados, objeto de
este Modelo de Utilidad, solo nos resta indicar la posibilidad
de que se fabrique en variedad de materiales, tamaños y for-
mas, siendo susceptible de acusar todas aquellas modificacio-
nes de detalle que la práctica aconseje, tal como el número
20 y espesor de las laminillas flexibles de relleno, siempre y
cuando con ello no se altere la esencialidad de su objeto, -
puesta de relieve en la siguiente:

NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España,
25 que se presentan para su exclusiva reivindicación en este Mo-
delo de Utilidad, son:

1.- Elemento perfeccionado para la confección de en-
vases y estuches de artículos delicados, esencialmente caracte-
rizado por disponer de una envolvente externa flexible, de
30 relativo gran grosor y una lámina interna más fina, entre las

.../...



cuales se disponen una pluralidad de elementos laminares yuxtapuestos y flexibles, de configuración individual maciza, - los cuales quedan solidarizados a la envolvente externa y a la interior por mediación de puntos o zonas de soldadura térmica.

5

2.- "ELEMENTO PERFECCIONADO PARA LA CONFECCION DE ENVASES Y ESTUCHES DE ARTICULOS DELICADOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

10

Esta memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 4 MAY. 1973

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORRES
P.P.

101158



4 MAY 1973

Fig. 1

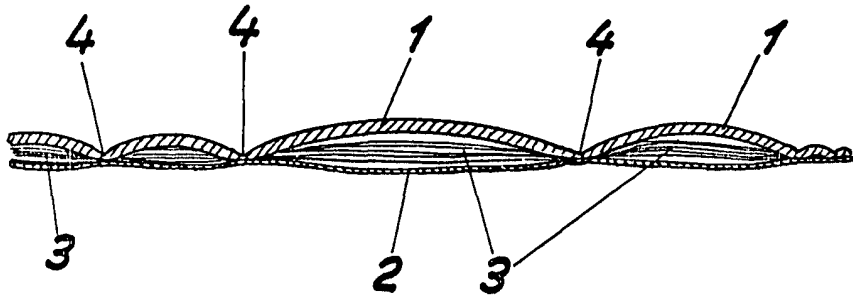
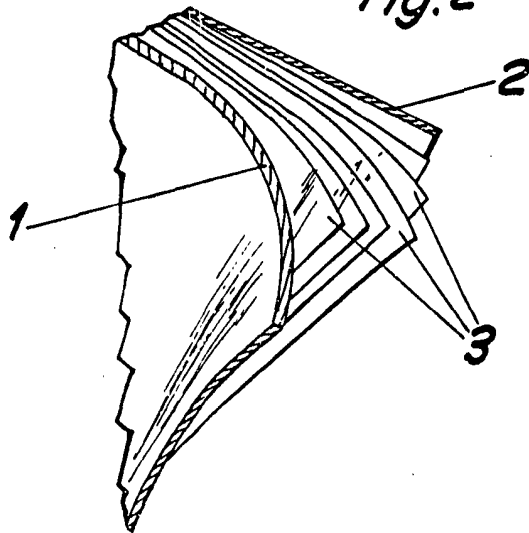


Fig. 2



Escala variable

MADRID

4 MAY 1973

JOSE LOPEZ CORIES
P.P.