

# MEMORIA DESCRIPTIVA

de

PATENTE DE INVENCION

a favor

de

DON FRANCISCO SILVESTRE ESTEBAN

-----

OFICINA TECNICA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

**J. LOPEZ**

AGENTE OFICIAL

MADRID  
APARTADO 1085

VALENCIA  
APARTADO 121





191122

10 ventarse la actual carencia de esta clase de máquinas debido a dificultades de importación del extranjero y otras causas no menos importantes.

15 En la actualidad, las continuas de hilar ya se construyen en España pero a causa de dificultades de orden técnico, coste de materiales, etc., resultan a precios verdaderamente prohibitivos, por lo que el conflicto de escasez de estas máquinas en la industria Textil queda sin resolver.

20 En vista de tales deficiencias, hemos pensado en la fabricación de continuas de hilar aprovechando, en lo posible, materiales provenientes de maquinaria ya en desuso por su antigüedad, como son las antiguas mecheras cuyos bastidores son factibles de utilización con el aditamento de una pieza-soporte principal objeto de la presente Patente.

25 De esta forma puede conseguirse la fabricación de máquinas continuas capaces de alcanzar los índices de rendimiento de las máquinas más modernas, con un precio de coste notablemente inferior ( 50% á 60%) de la maquinaria nueva.

30 En las máquinas continuas de hilar y mecheras de alas modernas, los husos van sostenidos por los más variados procedimientos siendo, en general, su apoyo una bancada constituida por una vigueta en U, de fundición o acero - Martín Siemens que se fija a la máquina por pies o brazos de las más diversas formas.

35 En las máquinas continuas construidas con aprovechamiento de los bastidores de las antiguas mecheras, se ha introducido una silleta-soporte, acoplada a cada uno de los bastidores de la máquina, cuya misión es sostener las bancadas porta-husos y porta-candelas que, por medio de una varilla, transmiten el movimiento alterno de subida y baja-



da a las platabandas de formación de las husadas.

40 Para mejor comprensión del objeto y solo a título de ejemplo, se adjuntan dos hojas de planos en las que se representan:

En la hoja n° 1, las vistas en planta y alzado, a menor escala, de la silleta-soporte que completa la transformación de los bastidores antiguos, y

45 En la hoja n° 2, un alzado esquemático de una máquina continua de hilar.

Dicha silleta-soporte (1) está constituida por una pieza metálica con dos barras horizontales que forman T con una barra vertical, estando las dos horizontales separadas por una distancia previamente calculada y prevista para cumplir su función.

55 En la hoja de planos n° 1, puede apreciarse que los extremos izquierdos de las barras horizontales están provistos de planos de asiento lateral y de orificios para los tornillos de fijación al bastidor (2). Los extremos contrarios, o sean los situados a la derecha, tienen por misión: la superior, el soporte de la bancada porta-husos (3) y la inferior, el de la bancada porta-candelas (4), (Hoja n° 2).

60 La barra vertical de la silleta (1), está provista de varios orificios ranurados para el montaje y fijación, a altura apropiada, de una peana (5) que vendrá a ser un tercer pié de apoyo, sobre el suelo, del bastidor (2).

65 De todo lo expuesto, resalta con claridad la facilidad de montaje y desmontaje de dicha silleta-soporte (1) y su rápida alineación y nivelación fundamentales para el buen funcionamiento de estas máquinas, así como también que, por su doble fijación al bastidor y por su tercer punto de apoyo



(5) sobre el suelo, resultan suprimidas en absoluto las vibraciones y pérdidas de rigidez.

70 Las circunstancias de tamaño, forma y material inherentes a la silleta-soporte son variables siempre que no resulte alterado el objeto esencial del sistema de transformación puesto de manifiesto en la pasada descripción, la que deberá ser tomada en su más amplio sentido y no con carácter limitativo.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de invención:

80 1.º.-Nuevo mecanismo para la transformación de los bastidores de las mecheras antiguas en bastidores apropiados para modernas máquinas continuas de hilar; caracterizados porque los bastidores complementados de las mecheras antiguas son con una silleta-soporte constituida por una pieza metálica con dos barras horizontales que forman -T- con una barra vertical, en el tercio inferior de la cual van practicados dos o más orificios ranurados para la fijación, regulable en altura, por medio de tornillos, de una peana de apoyo en el suelo.

90 2.º.-Nuevo mecanismo para la transformación de los bastidores de las mecheras antiguas en bastidores apropiados para modernas máquinas continuas de hilar; según su n.º 1, caracterizados porque los brazos horizontales de la silleta-soporte, en uno de sus extremos, están provistos de asiento lateral y orificios para la fijación de ambos, por medio de tornillos, al bastidor antiguo de la máquina, mientras que sus extremos contrarios, recayentes al exterior, están acondicionados para soportar el superior, la bancada portahusos y el inferior, la bancada porta-candelas, por lo que

95



191122

están separados por una distancia apropiada a tal fin.

3.- "NUEVOS MECANISMOS PARA LA TRANSFORMACION DE LOS BASTIDORES DE LAS MECANERAS ANTIGUAS EN BASTIDORES APROPIADOS PARA MODERNAS MAQUINAS CONTINUAS DE hilar", -de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente representado en las figuras del adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas a doble espacio en 103 LINEAS y por una sola cara.

Valencia, 8 de Febrero de 1950.

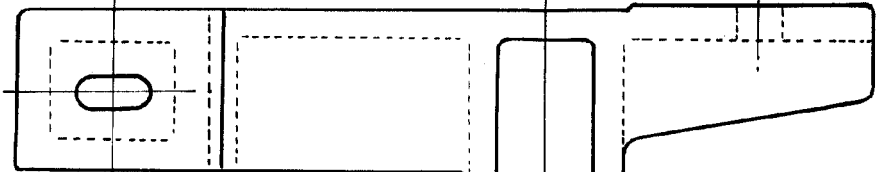
Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P. P.

100



191122



ALZADA.

191122

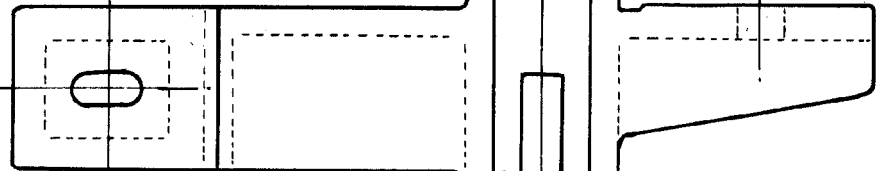
Valencia, 15 Diciembre de 1949.

P.A.

JOSE LOPEZ

P. P.

*[Handwritten signature]*



1

5



PLANTA.

Escala variable.

Nº de hojas: 2.

D. Francisco Silvestre Esteban. Patente de Invención. Hoja nº 2.

II



191122

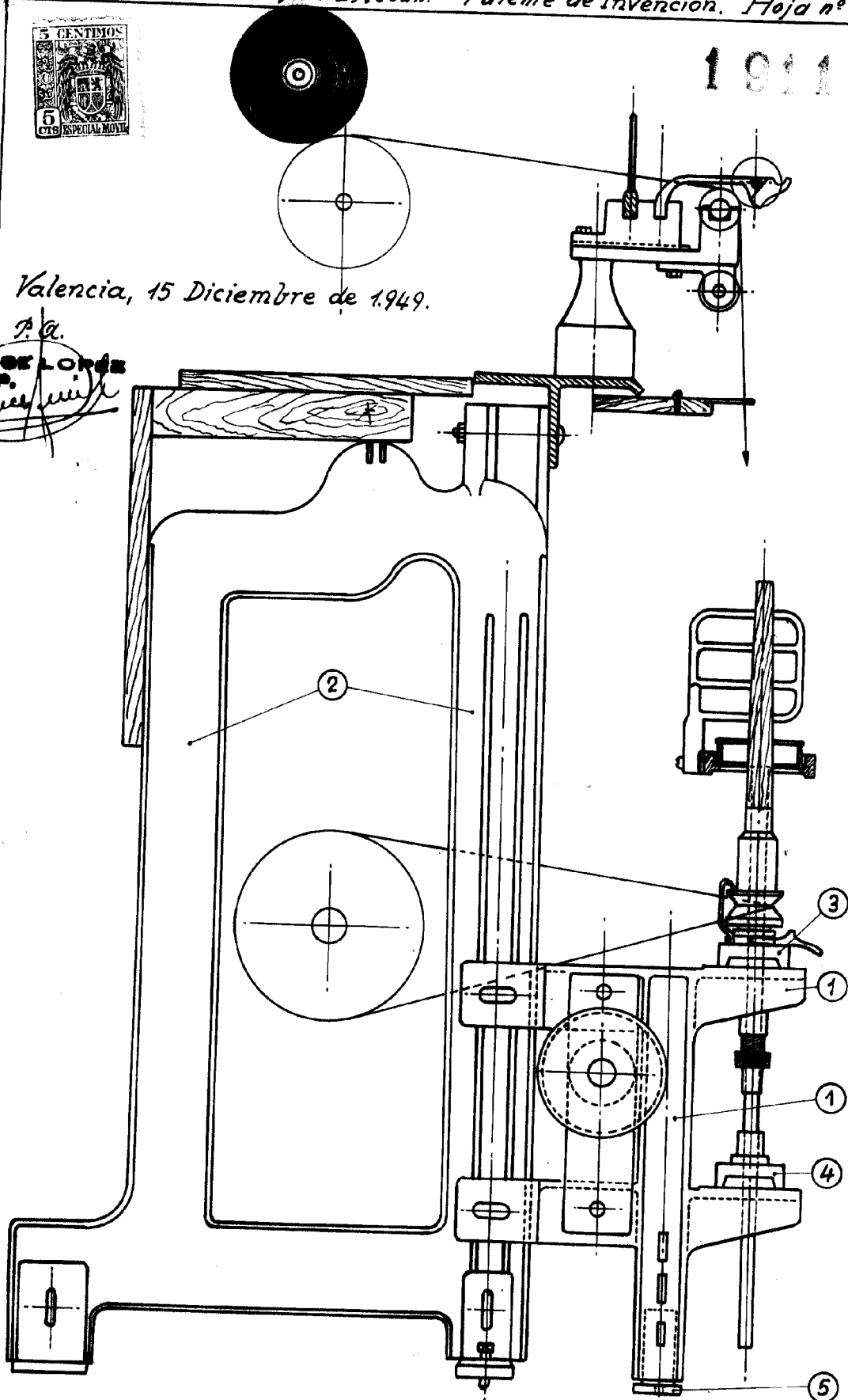
Valencia, 15 Diciembre de 1949.

F. C.

JOSÉ LÓPEZ

INVENTOR

Valencia



Escala variable.