

191007

MEMORIA DESCRIPTIVA

S O M O, Société pour les Métaux Ouvrés.- GENÈVE (Suiza).-

1901007

191007

191007



PATENTE DE INVENCION.

por 20 años

por "Un procedimiento de fabricaci3n de una composici3n termopl3stica"-----

a favor de: SOMO, Soci3t3 pour les M3taux Ouvr3s, de nacionalidad suiza, domiciliada en: 7 y 9, rue des Caroubiers, GEN3VE (Suiza).

MEMORIA DESCRIPTIVA

Es conocido el mezclar las resinas vin3licas con un absorbedor de 3cido clorh3drico, tal como el carbonato de plomo, para impedir la descomposici3n y el envejecimiento de las mismas. Los absorbedores de 3cido son sales o bases inorg3nicas pulverulentas que reaccionan con el 3cido clorh3drico libertado por la resina para neutralizar este 3cido y formar sales inertes respecto a la misma. Para obtener con estos absorbedores una buena estabilidad qu3mica y una buena resistencia al envejecimiento de la resina, es necesario que 3sta contenga una fuerte proporci3n de aquellos, por lo menos el 5 por ciento. Ahora bien,

1 0 0 0 0 7 - 2 - 4 8 1 0 9 1 0 7



cuando esta proporción excede del 2 por ciento del peso de la resina, las cualidades mecánicas y termoplásticas de esta resultan muy disminuidas.

5 Se ha propuesto, por otra parte, utilizar los aceites minerales pesados (de punto de ebullición comprendido entre 150 y 220 grados centígrados bajo una presión de 1 milímetro de mercurio) como plastificantes de las resinas sintéticas. Estos aceites si bien poseen una inercia química marcada, tienen el gran inconveniente de exudar y comunicar un olor específico desagradable a las resinas vinílicas que son por si solas inodoras, incoloras y sin sabor. La coloración muy oscura dada por los aceites pesados es igualmente desfavorable a la utilidad del producto.

15 Ahora bien, se ha encontrado que empleando simultáneamente un absorbedor de ácido clorhídrico pulverulento y unos aceites pesados de punto de ebullición comprendido entre 150 y 220 grados centígrados bajo 1 milímetro de mercurio, es posible añadir a las resinas vinílicas, por una parte, una fuerte proporción de absorbedor sin perjudicar las cualidades mecánicas y termoplásticas de tales resinas y, por otra parte, aceites pesados sin que estos exuden del producto, ni le comuniquen olor desagradable aún cuando se hallen presentes en él en gran cantidad. Estos ventajosos resultados no eran previsibles, pues nada dejaba suponer que los defectos inherentes al empleo por separado del absorbedor de ácido y de los aceites pesados, fuesen eliminados por el empleo simultáneo de uno y otros ni que, además sus cualidades resultarían realzadas.

007

195907 15



- 3 -

El procedimiento que constituye el objeto de la patente tiene por fin la obtención de una composición termoplástica a base de resina vinílica de acuerdo con tales observaciones.

5 El procedimiento se caracteriza esencialmente por el hecho de preparar tal composición incorporando simultáneamente del 3 al 15 por ciento en peso de un absorbedor de ácido clorhídrico pulverulento y del 3,5 al 25 por ciento en peso de aceite pesado de un punto de ebullición comprendido entre 150 y 220 grados centígrados bajo 1 milímetro
10 de mercurio.

Una composición así preparada es más resistente a los agentes químicos, no envejece, posee excelentes cualidades mecánicas y termoplásticas, no exuda, aún cuando puede ser
15 de tacto untuoso, y es inodoro.

Como absorbedor del ácido clorhídrico, se puede utilizar una sal o una base inorgánica, por ejemplo el carbonato básico de plomo, el carbonato de calcio, el de magnesio, el hidrato de calcio y otros. Todos estos cuerpos se
20 emplean en estado pulverulento y en cantidades comprendidas del 3 al 15 por ciento del peso total de la composición, lo cual permite añadirlos en una gran proporción.

Como aceite pesado, se puede emplear los residuos del cracking o de la destilación del petróleo. Será posible emplear una cantidad bastante próxima al 25 por ciento del peso total de la composición, lo cual representa una mayor proporción en relación a la resina vinílica.

Se puede hacer comprender en la composición otros

1 91 007

1 91 0107

191007

- 4 -



componentes según el objeto a que la misma se destina; pueden añadirse por ejemplo cargas, pigmentos u otros elementos semejantes.

A título de ejemplo, damos a continuación el detalle de una composición obtenida de acuerdo con el objeto de la patente.

Resina vinílica.....	100	partes en peso
Carbonato básico de plomo....	5 a 15	" " "
Aceite pesado.....	6 a 25	" " "
Otros componentes, variables según el destino.....	0 a 20	" " "

La composición obtenida por el procedimiento de que se trata tiene particular aplicación a la fabricación de aparejamentos industriales resistentes a los productos químicos corrosivos.

NOTA

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

- 1.- Un procedimiento de preparación de una composición termoplástica a base de resina vinílica, caracterizado por el hecho de que para preparar tal composición se adiciona a la resina vinílica simultáneamente del 3 al 15 por ciento en peso de un absorbente del ácido clorhídrico pulverizado y del 3,5 al 25 por ciento en peso de aceite pesado de un punto

10007 - 5 -

191007

15



de ebullición comprendido entre 150 y 220 grados centígrados bajo una presión de un milímetro de mercurio.

2.- Un procedimiento de preparación de una composición termoplástica a base de resina vinílica tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de emplear como absorbente de ácido clorhídrico una sal inorgánica.

3.- Un procedimiento de preparación de una composición termoplástica a base de resina vinílica, caracterizado por el hecho de emplear como absorbente del ácido clorhídrico una base inorgánica.

4.- Un procedimiento de preparación de una composición termoplástica a base de resina vinílica tal como el especificado en 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la sal absorbente del ácido clorhídrico es el carbonato básico de plomo.

5.- Un procedimiento de preparación de una composición termoplástica a base de resina vinílica tal como el especificado en 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la sal absorbente del ácido clorhídrico es el carbonato de calcio.

6.- Un procedimiento de preparación de una composición termoplástica a base de resina vinílica tal como el especificado en 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la sal absorbente del ácido clorhídrico es el carbonato de magnesio.

7.- Un procedimiento de preparación de una composición termoplástica a base de resina vinílica tal como el especificado en 1 y 3, caracterizado por el hecho de que la base absorbente del ácido clorhídrico es el hidróxido de calcio.

8.- Un procedimiento de preparación de una composición



1 91 007 - 6 -

1 91 007 5

5 termoplástica a base de resina vinílica tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de hacer comprender a la composición preparada 100 partes en peso de resina vinílica de 5 a 15 partes en peso de carbonato bórico de plomo y de 5 a 25 partes en peso de aceite pesado.

9.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

"Un procedimiento de fabricación de una composición termoplástica".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 15 de Diciembre de 1949.

P. p. de: S.O.L.D., Société pour les Métaux Ouvrés,