

19088910



190889

B65D

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de NUTREXPA, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Lepanto, 414, por "ENVASE PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un envase para productos pulverulentos, del tipo que comprende un envase a modo de caja exterior y una bolsa cerrada en el interior, que se llena por el fondo.

5. Este tipo de envases están ideados con el fin de mantener el producto envasado en condiciones de hermeticidad hasta el momento de uso, y a la vez dar al envase una presencia atractiva, vistosa, que tenga la suficiente rigidez y estabilidad. Para conseguir la hermeticidad del
10. producto, especialmente tratándose de productos pulveru-



5. lentos, normalmente higroscópicos, se recurre a bolsas de material plástico o papel parafinado u otro similar, que, además de ser impermeables y fácilmente cerrables, se adaptan perfectamente a las máquinas de llenado y cerrado automático. Ahora bien, estas bolsas son endebles y es preciso protegerlas por un envase externo, por ejemplo de cartón, que a la vez permite dotarle de los gráficos e ilustraciones apropiados.
10. De acuerdo con estas necesidades se ha ideado el envase objeto de la invención, cuya constitución es sencilla y que ofrece, sin embargo, las garantías de impermeabilidad y consistencia.
15. El envase en cuestión, formado por bolsa flexible interior y caja exterior, se caracteriza por el hecho de que los bordes de la boca, tanto de la caja externa como de la bolsa interna están introducidos y retenidos en el interior de un marco de doble pared, de sección en "U", que constituye la embocadura rígida del envase, la cual forma un solo cuerpo con una tapa complementaria que ajusta sobre el primero. El marco y la tapa presentan juegos complementarios de entrantes y salientes para realizar un cierre a presión.
20. El marco que constituye la embocadura está dotado de una pestaña radial interna, sobre la que se unen los bordes de una lámina precinto que cierra la embocadura y que se prolonga en una aleta libre para permitir el asido y separación del precinto.
- 25.

Para la mejor comprensión de cuanto queda des-



190889

crito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

5. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección longitudinal; la figura 2 es un detalle de la figura 1 que muestra el marco, la tapa articulada y los bordes de la caja y bolsa introducidos en el marco; la figura 3 es un detalle similar al anterior, si bien corresponde a una zona del marco o embocadura y la tapa en la que se encuentran los entrantes y salientes de encaje; la
10. figura 4 es una vista en perspectiva de la parte superior del envase con la tapa abierta; y la figura 5 es una vista en perspectiva de todo el envase cerrado.

15. El envase descrito consta en el dibujo de una caja de cartón externa -1- y una bolsa flexible interior -2-, la primera con solapas -3- y en el fondo para su cierre, y la segunda con el fondo también provisto de los dobles -3a- necesarios para su cierre. Tanto la caja como la bolsa están abiertos superiormente y sus bordes libres
20. -4- y -5-, están introducidos en el interior de un marco -6- de doble pared, de sección transversal en "U" invertida, dotado de una pestaña -7- alrededor de su borde externo, que en uno de sus lados se prolonga formando una bisagra flexible -8- de articulación que sin solución de
25. continuidad se une a una tapa -9- de contorno correspondiente al del marco, el cual constituye la embocadura rígida del envase.

La embocadura o marco -6- está dotado de salien-

190889



tes externos -10- a modo de dientes, complementarios a embutidos entrantes -11- previstos en la tapa -9-, para el ajuste a presión de ésta sobre la embocadura.

5. El marco -6- está dotado de una pestaña radial interna -12- a todo su alrededor, que constituye asiento para los bordes de una lámina precinto -13- que cierra la boca del envase, y que se prolonga por uno de sus extremos formando una aleta -14- que facilita su asido para desprecintar el envase.
10. El envase descrito tiene todas las ventajas que significa el estar formado por boláa interna flexible y caja externa de cartón, con las condiciones de hermeticidad proporcionadas por la bolsa y de rigidez necesaria que le comunica la caja externa. El doble envase se llena por el fondo, mediante la maquinaria convencional de envasado y los dos componentes del envase (caja y bolsa) permanecen perfectamente unidos al marco o embocadura común, con el precinto de garantía que constituye la lámina -13-.
15. Otra ventaja es la posibilidad de cerrar el envase una vez utilizado la primera vez, por medio de la tapa -9-, que ajusta a presión en la embocadura, merced a los entrantes y salientes -11- y -10- complementarios. Conviene resaltar el hecho de que la tapa se obtiene de una sola pieza con el marco o embocadura -9-, articulado al mismo por la pestaña flexible -8- que se constituye en bisagra.
- 20.
- 25.

Evidentemente, se ha hablado con insistencia de un envase de cartón externo, pero se comprende que dicho envase puede ser de un material plástico u otro apropiado,

190889¹⁰

distinto del cartón, sin que ello altere en absoluto la esencialidad de la invención.

- Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la fabricación de las distintas piezas que componen el envase, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

10. 1. Envase para productos pulverulentos, del tipo formado por una caja exterior y una bolsa cerrable interior, llenables por el fondo, caracterizado esencialmente por el hecho de que los bordes libres de la caja y la bolsa, se hallan introducidos y solidarizados en el interior de un marco de doble pared de sección transversal en "U" invertida, que constituye una embocadura rígida del envase, la cual forma un solo cuerpo con una tapa articulada a la misma por medio de pestaña flexible y susceptible de ajustar alrededor de la embocadura, entre cuyas embocadura y tapa, están dispuestos salientes y entrantes complementarios para su encaje a presión.
- 15.
20. 2. Envase para productos pulverulentos, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de

190889

10 ABR



5. que el marco que constituye la embocadura está dotado de una pestaña radial interna, que constituye asiento para los bordes de una lámina-precinto que cierra la embocadura y que se prolonga en una aleta libre que constituye asidero para facilitar su separación.

3. Envase para productos pulverulentos.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 10 de abril de 1.973

NUTREXPA, S. A.

p.a.

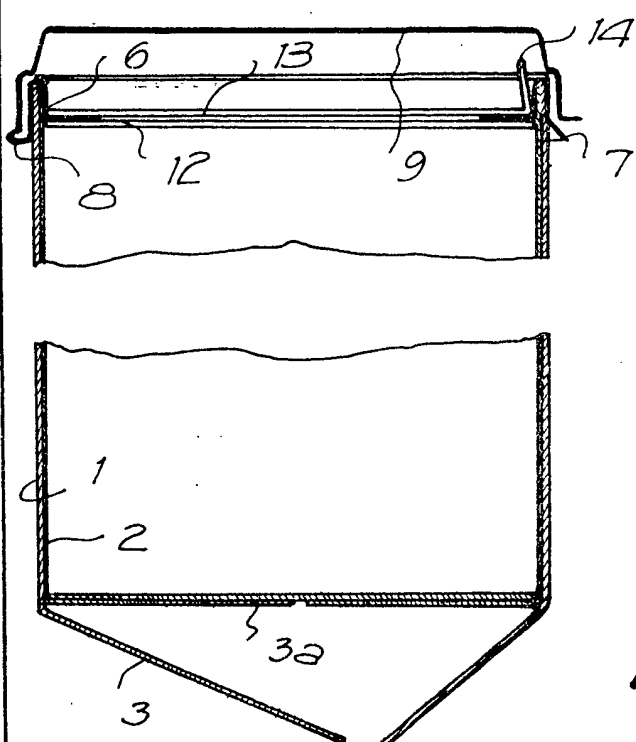


FIG. 1

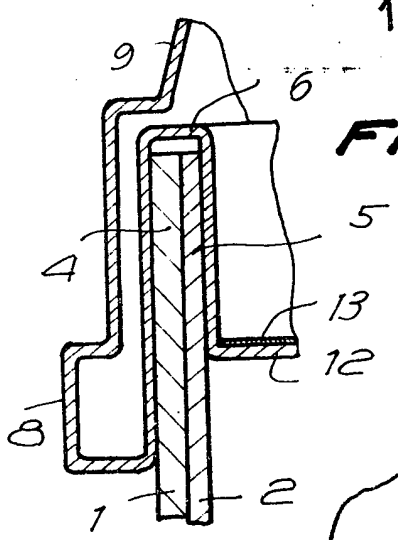


FIG. 2

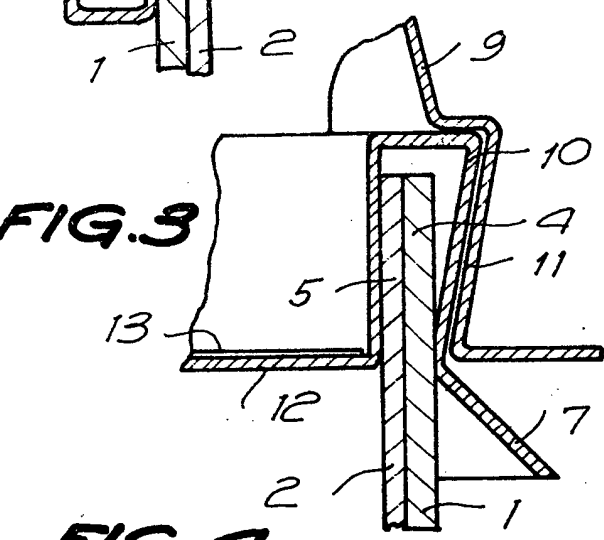


FIG. 3

FIG. 4

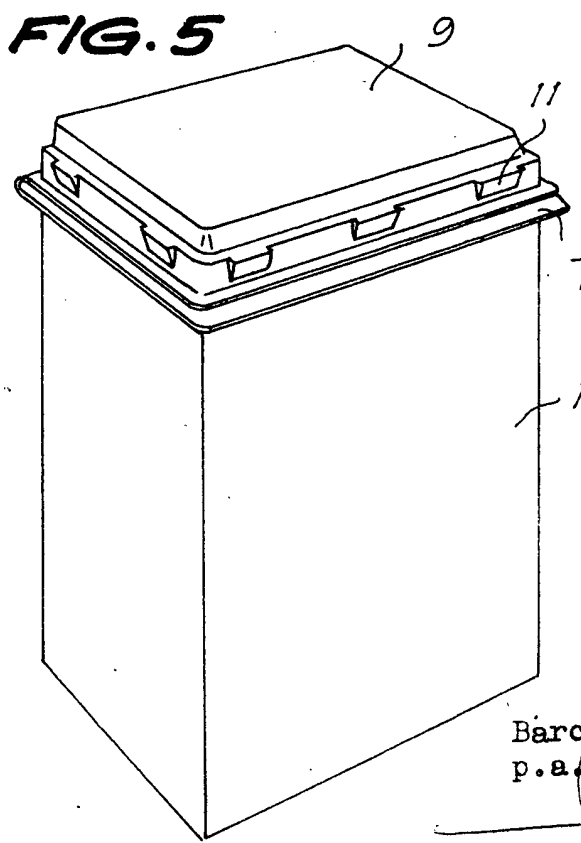
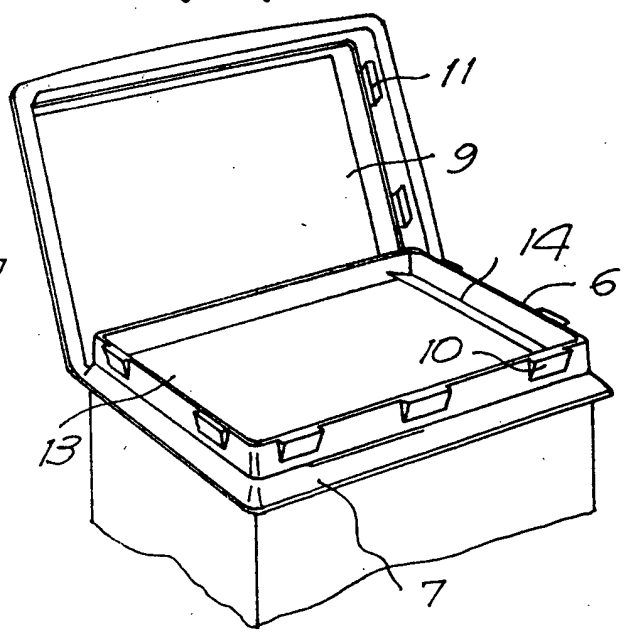


FIG. 5



Barcelona, 10 de abril de 1.973
p.a.

23442/1